

# රේඛපිළි නිෂ්පාදනය

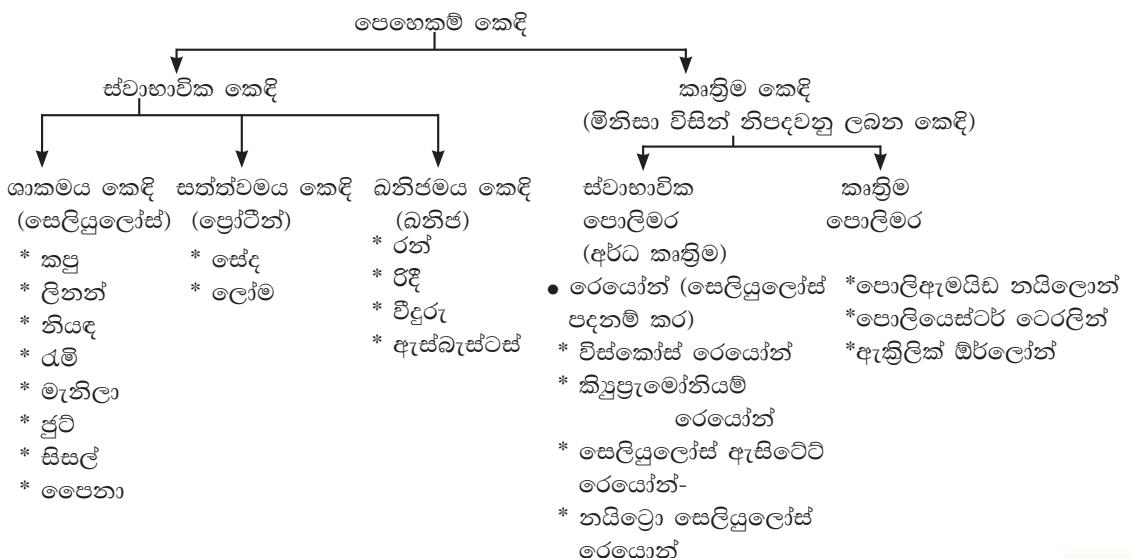
04

ආහාර, වස්තු සහ වාසස්ථාන මත්‍යාංශයාට අත්‍යවශ්‍ය දේවල් ය. ඇත් අතීතයේ ජ්‍යෙන් වූ මිනිසා ආහාර සපයා ගැනීමට යම් තරම් උත්සාහයක් කළද එයට නොදෙවෙනි උත්සාහයක් වස්තු සම්පාදනය සඳහා කළ බව පැහැදිලි ය. දියුණු යුගයේ ජ්‍යෙන් වූ මත්‍යාංශයා තමාගේ ආහාර සඳහා මරාගත් සතුන්ගේ හම් වියලා වස්තු සම්පාදනය කරන ලදී. පසු කාලයේ දී සතුන්ගේ ලෝම සහ ගස්වල පටිචා ආධාර කරගෙන දළ රේඛ වර්ග සකසා ගැනීමට උත්සුක විය. කළේයාමේ දී කෙදි වර්ග හඳුනා ගැනීමත් සමග රේඛපිළි නිෂ්පාදනයේ දියුණුවක් ඇති විය.

## 4.1 රේඛ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට යොදා ගන්නා කෙදි වර්ග හඳුනා ගැනීම

අප එදිනේද පරිහරණය කරන රේඛ පිළි විවිධ වෙළඳ නාමවලින් හැඳින්වුව ද ඒවා නිපදවා ගැනීමට භාවිත කර ඇති කෙදි වර්ග මොනවාද යන්න දාන ගැනීම වැදගත් ය. රේඛ පිළි නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී ඒ සඳහා භාවිත කරනු ලබන්නේ නුල් ය. නුලක මූලික ඒකකය කෙදි ය.

රේඛ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී කෙදි ලෙස හඳුන්වනු ලබන්නේ කිසියම් දිගකින් යුතු රේඛීය දුමයක ආකාරයට පිළියෙළ වීමිකින් ගොඩනගැනුණු ව්‍යුහයකි. මෙවැනි කෙදි රාඩියෝක් අතරින් රේඛ නිෂ්පාදනයට භාවිත කෙරෙන කෙදි පෙහෙකම් කෙදි ලෙස හඳුන්වයි. මේවා විවිධ පදනම් මත වර්ගීකරණය කෙරේ. කෙදි වර්ග ලබා ගන්නා කුම (ප්‍රහවය) අනුව වර්ග කර ඇති ආකාරය පහත සඳහන් වේ.



නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

කෙදි ස්වාභාවික හා කෘතිම වශයෙන් ප්‍රධාන කොටස් දෙකකට වර්ග කළ හැකි අතර පහත වගුවෙන් ස්වාභාවික හා කෘතිම කෙදි පිළිබඳ ව තව දුරටත් විගුහ කෙරේ.

වර්ග	අයත් වන කෙදි	ලබාගන්නා ආකාරය
ස්වභාවික කෙදි ( Staple fibre )	ගාක (සෙලිපුලෝස්) * කපු  * හණ * නියද * මැනිලා * රමි }  * ජුවී * සිසල් * ටෙපනා }  සත්ත්ව (ප්‍රෝටීන්) * සේද (සිල්ක්) * ලොම (wool)	ගෙඩිවලින්  කඳ කොටසින්  පතුවලින්
කෘතිම කෙදි ( Filament fibre )	බනිඡ * ඇස්බැස්ටෝස් * රන් * රිදි * විදුරු }  * ස්වාභාවික පොලිමර (අර්ධ කෘතිම)  * කෘතිම පොලිමර (කෘතිම)	පට පණු කෝෂවලින් බැට්ලිවා, අැංගෝරා එළවා, කාස්මිර එළවා, ලාමා, ඔවුවා ඇල්පකා, විකුණා යන සතුන්ගේ ලොමවලින්  පොලොවෙන්  සෙලිපුලෝස් + රසායනික ද්‍රව්‍ය ප්‍රෝටීන් + රසායනික ද්‍රව්‍ය  පොලියෝස්ටර්, පොලිමයිඩ් (නයිලෝන්) විවිධ රසායනික තුම හාවිතයෙන්

## ස්වභාවික කෙදී කපු (Cotton)



උක කෙදී අතුරින් රෙදී නිපදවීමට උපයෝගී කරගන්නා ප්‍රධාන කෙදී වර්ගය කපු ය. ලෝකයේ නිපදවනු ලබන රේඛ්වලින් (75%වැනි) වැඩිපුර ප්‍රමාණයක් නිපදවන්නේ කපු රෙදී ය. කපුවලින් කෙරෙන වෙනත් නිෂ්පාදන බොහෝ ය. ඉන් කෘතිම සේද නිපදවීම ප්‍රධාන තැනක් ගනී. කපු උකයේ හටගන්නා ගෙඩ්වල සැදෙන පුළුන්වලින් කෙදී ලබා ගනියි. පුළුන් වියලා පිරිසිදු කර යන්ත්‍රානුසාරයෙන් කැටීමෙන් සකස් කර ගන්නා තුළුවලින් රෙදී වියනු ලබයි. අතිතයේ දී “තක්ලිය” නැමැති උපකරණයෙන් තුළු කැටීම සිදුකර ඇත. කපු වචන රටවල් අනුව කපු වර්ග නම් කෙරේ.

\* සි අයිලන්ඩ් කපු (සි.දූපතේ කපු)

\* ඇමරිකන් උස් බ්‍රිමි කපු

\* පිරු හෙවත් දකුණු ඇමරිකානු කපු

\* මිසර කපු

\* පිලර් කපු

\* වින කපු

\* ඉන්දියන් කපු

මෙම කපු වර්ග අතුරින් ඉතා ම උසස් කපු වර්ගය ලෙස සැලකෙනුයේ සි අයිලන්ඩ් කපු ය.

- කපු වචන පුද්ගලික පවත්නා දේශගුණික සාධක කපු කෙදීවල ගුණාග වෙනස් වීමට හේතු වේ.
- කපු කෙදීවල පවත්නා ගුණ අනුව ජලාකර්ෂණතාව අධික වන අතර තාප බලපෑම්වලට භා විද්‍යුත් ආරෝපණයට ප්‍රතිරෝධයක් දක්වයි.

## හණ (Flax)



හණ පැළැටියේ කළ තොටස් පෙගවීමෙන් කෙදී වෙන්කර ගනී. මෙම කෙදී ඉතාමත් දිලිසෙන ගතියෙන් භා ගක්තිමත් බවින් යුත්ත ය. හණ කෙදීවලින් වියන රෙදී ලිනත් නමින් හැඳින්වේ. මේවා මිල අධික වටිනාකමින් යුතු රෙදී විශේෂයකි. ලිනන් රෙදී නිෂ්පාදනය කරන ප්‍රධාන රටවල් ලෙස රැසියාව, අයර්ලන්තය, ප්‍රංශය, බෙල්ංඡම, තෙද්රේලන්තය සහ වෙකෝස්ලෝවැකියාව සඳහන් කළ නැති ය.

## ජුට්



ශ්‍රී ලංකාවේ පුද්ගල කීපයක ම වැවෙන මෙම පැළැටියේ පත්‍රවල පිට දරය වට්ටිම ම කටු පිහිටා ඇත. මේවායේ පත්‍ර විශාල ය. එම පත්‍ර පලන ලද ලියක් අතුරින් ඇදීමෙන් ගෝනි හණ කෙදී වෙන්කර ගනියි. මෙම කෙදී ගොරෝසු ය. සන ය. එහෙන් කල් පැවැත්ම අතින් දුර්වල ය. තෙත් වූ විට ගක්තිය අඩු වී දිරාපත් වේ. මෙම කෙදී දුවිලි පිස දමන වාමර, මේස දරණු, අත්මලු බුමුතුරුණු භා බිත්ති සැරසිලි ආදි විසිතුරු නිර්මාණ නිපදවීමට යොද ගැනේ. දිලිසෙන ස්වභාවයෙන් යුත්ත වන අතර ජලය භා සායම් ඉතා හොඳින් උරා ගනී. ඉන්දියාව, බංගලාදේශය සහ පාකිස්ථානය යන රටවල ජුට් උකය හොඳින් වැඩේ.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

## නියද (Hemp)



නියද පැලැටියේ කද කොටසින් කෙදි වෙන්කර ගනී. නියද පෙහෙවීමෙන් පසු සේදු හැර කෙදි වෙන්කර ගනු ලැබේ. ලෝකයේ උම්ප දේශගුණයක් පවත්නා රටවල වැවෙන පැලැටියකි. නියද වර්ග තිහක් පමණ ඇත. කෙදි ඉතා ගොරෝසු ය. තද ය. දිලිසේන ස්වභාවයෙන් යුත්ත ය. රැවල් රෙදි, නැව් කඩ ආදිය සඳීමට යොද ගනු ලැබේ. රැසියාව, ඉතාලිය, විනය, මධ්‍යම අමෙරිකාව යන රටවල මෙම ගාකය වැවේ.

## මැනිලා (Manila)

නියද පවුලට අයත් පැලැටියකි. පැලැටියේ පත්‍රවලින් කෙදි වෙන් කර ගනු ලැබේ. මෙම කෙදි ගොරෝසු ය. කෙදි ගක්තිමත් නැත. කඩ, සේල්ගාර නූලු හා යොත් සඳීමට යොද ගනියි. විශේෂයෙන් පිළිපයින් දුපත්වල වැවේ.

## සිසල් (Sisal)

සිසල් පැලැටියේ පත්‍රවලින් කෙදි වෙන් කරගනියි. කෙදි මෘදු ය. තොනැමෙන සුළු ය. කඩ, සේල්ගාර නූල්, බුරුසු ආදිය තැනීමට ගනු ලබන අතර අත් බැග් සහ පැදුරු ආදිය සඳීමටද යොද ගනියි. ප්ලොර්ඩාව, මධ්‍යම ඇමෙරිකාව, සහ බටහිර ඉන්දිය දුපත්වලවල මෙම ගාකය භොඳින් වැවේ.

## රමී (Ramie)

“වෙනාග්‍රාස්” සහ “රී” යන නම්වලින් හඳුන්වන මෙම පැලැටියේ පත්‍රවලින් කෙදි ලබා ගනියි. මේවායේ කෙදි ගක්තිමත් ය. දිලිසේන සුළු ස්වභාවයෙන් යුත්ත ය. ලිනන් හා සේද මිශ්‍රකර රෙදි විය ගනු ලබයි. “ග්‍රාස් ලිනන්” යනු මේවායින් වියනු ලබන රෙදි වර්ගයකි. දුල්, කඩ, සේල්ගාර නූල් නිපදවීමට යොද ගැනෙයි. විනය මෙම නිෂ්පාදන සිදු කරන රටවල් අතර ප්‍රධාන ස්ථානයක් ගති. දකුණු ආසියාතික රටවල සහ දකුණු යුරෝපා රටවලද රමී ගාක වැවේ.

## පෙනා (අන්නාසි කෙදි)

සර්ම කළාපීය රටවල වැවෙන ගාකයකි. මෙම ගාකයේ කොළවලින් කෙදි ලබා ගනියි. මෙම කෙදි මෘදු ය. දිලිසේන ගතියෙන් යුත්ත ය. පිළිපයින් දුපත්වල අන්නාසි කෙදිවලින් රෙදි වියනු ලැබේ. පැදුරු, මළ ආදිය හා ගොරෝසු රෙදි වර්ග වියා ගැනීමට හාවිත කරයි.

## රෙදි නිෂ්පාදනය සඳහා කෙදි ලබා ගන්නා සත්ත්ව වර්ග හඳුනා ගතිමු

සිත දේශගුණය පවතින රටවල ජනයාට අත්‍යවශ්‍ය ලෝම (wool) කෙදිවලින් වියනු ලබන රෙදි වර්ගයන් ය. රෙදි නිපදවීමට ගනු ලබන ලෝම වර්ග අතුරින් බැට්ල ලෝමවලට විශේෂ තැනක් ලැබේ.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

## බැට්ලවා



ලෝම ලබා ගන්නා බැට්ල වර්ග හතරකි.

- \* මැරිනේශ බැට්ලවා
- \* දික්ලොම් බැට්ලවා
- \* දෙමුහුන් බැට්ලවා
- \* මස් බැට්ලවා

මෙම බැට්ල වර්ග අතුරින් මැරිනේශ බැට්ලවන්ගෙන් ලබා ගන්නා ලෝම ඉතා උසස් ලෝම ලෙස සැලකේ. ලෝම කෙදී අඹුම්, ඇද ඇතිරිලි, ජනෙල් රෙදී, ඇද ආවරණ නිපදවීම සඳහා උපයෝගී කර ගනියි. බැට්ලවාගේ ආරක්ෂාව, ආභාර, බෝ කිරීමේ ක්‍රම, ජ්වන් වන ප්‍රදේශ අනුව බැට්ල ලෝමවල උසස් පහත් බව යදි ඇත.

ලෝම රෙදීවල ජලාකර්ෂණතාව, විද්‍යුත් ආරෝපණයට දක්වන ප්‍රතිරෝධය හා තාප බලපෑම්වලට දක්වන ප්‍රතිරෝධය ඉතා ඉහළ මට්ටමක පවතී.

**ලොම් කෙදී ලබා ගන්නා වෙනත් සතුන්**



මුවවා



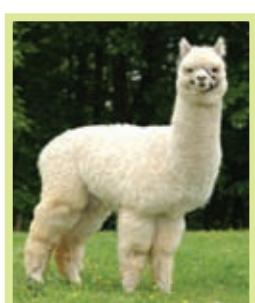
ඡ්‍රේවා



විකුණා



ලාමා



ඇල්පකා

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

**ඉහත සඳහන් පින්තුරවලින් දැක්වෙන සත්ත්වයන්ගෙන් ලබා ගන්නා කෙදි පිළිබඳ ව  
විස්තරාත්මක ව විමසා බලමු**

සත්ත්ව වරශය	කෙදි ලබා ගැනීම
මුට්ටා	මුට්ටා කාන්තාරවල ජ්වත් වන සතෙකි. තද ශිතලට හා අධික උප්පයට ඔරෝත්තු දෙන ගතියක් මෙම මුට්ටාවල ඇත. මුට්ටා ලෝම ගක්තිමත් ය. දීප්තිමත් ය. මෘදු ය. ජලය උරා නොගතියි. මුට්ටාගේ ලෝම තටුව වශයෙන් පවතී. උසස් වරශයේ ලෝම ලබා ගත හැකි ය. මුට්ටා ලෝම අතුරින් ඉක්ක්වියන් නම් මුට්ටාගෙන් ඉතා උසස් වරශයේ ලෝම ලබාගත හැකි ය.
අදැගෝරා එළවා	අදැගෝරා එළවාගෙන් ලබා ගන්නා ලෝම "මෝහයාර්" නමින් හඳුන්වයි. දීප්තිමත්, ඇදෙනසුපු, ගක්තිමත් මෘදු ඉතා උසස් වරශයේ ලෝම ලබා ගතියි. මෙම ලෝම කෙදිවලින් වටිනා සූචි රෙදි, ලෝස් රෙදි වැනි රෙදි වරශ වියනු ලැබයි.
කාශ්මීර එළවා	කාශ්මීර එළවාගේ සම මතුපිට පිහිටා ඇති එක්වර පෙනෙන ලෝම තටුව බාල වරශයේ ලෝම වූවද සමට ඉතා ආසන්නයේ ඇති යට ම ලෝම තටුව මිල අධික ය. වටිනාකමින් යුක්තය. එක් සත්ත්වයෙකුගෙන් එක වරකට මෙම අගනා ලෝම ලබා ගත හැක්කේ ඉතා සූඩ් ප්‍රමාණයකි. ලෝක ප්‍රසිද්ධ කාශ්මීර සං හා ඉතා වටිනා ඇඳුම් නිපදවීමට මෙම ලෝම කෙදි උපයෝගී කර ගති.
ලාමා	බොහෝ දුරට මුට්ටාට සමාන පෙනුමක් ඇති අතර කුඩා සතෙකි. අන්දීස් කදුවල බරගෙන යාම සඳහා යොදා ගනු ලබන්නේ මෙම සතා ය. මෙම සතාගේ ලෝම ගොරෝසු ය. දුමුරු පාට ය. ඇල්පකාගේ ලෝම සමග මිශ්‍රකොට රෙදි වියනු ලැබේ.
ඇල්පකා	මුට් පවුලට අයක් මෙම සත්ත්වයා ජ්වත් වන්නේ අඩි භාරදහසකටත් (14000) වඩා උස්වීම්වල ය. මෙම ලෝම දිලිසේන ගතියෙන් යුත්ත වන අතර වැඩි වටිනාකමක් ඇති උසස් වරශයේ ලෝම රෙදි නිෂ්පාදනය සඳහා යොදා ගනු ලැබේ.
විකුණා	ලෝකයේ ඉතා දුරුලු වරශයේ වටිනා ලෝම මෙම සත්ත්වයාගෙන් ලබා ගතියි. මෙම සත්ත්වයා අඩි දහසය දහකට වඩා (16000) උස්වීම්වල ජ්වත් වේ. වරකට එක් සත්ත්වයෙකුගෙන් ලබාගත හැකි ලෝම ප්‍රමාණය ගුණී 115 කටත් වඩා අඩු ය. ඉතා ගක්තිමත් මෘදු ලෝම විශේෂයකි.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

## සේද (Silk) රෙදි නිෂ්පාදනය සඳහා කෙදි ලබා ගන්නා පට පණු වර්ග හඳුනා ගනිමු



ඉතා සිනිදු දිලිසේනසුලු සේද කෙදි ලබා ගන්නේ පට පණු කෝෂවලිනි. මෙම කෙදිවලින් සේද හෙවත් පට රෙදි ලෙස හඳුන්වන රෙදි නිෂ්පාදනය කෙරේ.

**සේද කෙදි ලබා ගන්නා පටපණු වර්ග තුනකි.**

- \* මල් බෙරි පට පණුවා (මල්බෙරි කොළ ආහාරයට ගනී)
- \* එරි පට පණුවා (රට එබරැ කොළ ආහාරයට ගනී)
- \* ඔක් පට පණුවා (ඔක් කොළ ආහාරයට ගනී)

මින් ඉතා ම නොදු සිනිදු සේද කෙදි ලබා ගත හැක්කේ මල්බෙරි පට පණුවාගෙනි. පට පණුවන් සමන්ලයකු වී පිට වීමට පෙර කෝෂ එක් කොට ප්‍රමාලයෙන් තම්බා කෝෂ වතා ඇති තුළ් දිග හැර ගනී. එරි පට පණුවා කෝෂයෙන් පිටවීමට සිදුරක් සමන්ලයකුව තබා ගන්නා නිසා පිටවීමෙන් පසුව කෙදි ලබා ගැනීමට ප්‍රයෝගනයට ගනියි. එහෙත් ඉත් ලබාගත හැක්කේ වඩා දිග නැති කොට කෙදි වර්ගයකි. සේද තරම් වර්ණ යොදා අලංකාර කරගත හැකි වෙනත් කෙදි වර්ගයක් නැති තරම් ය. විනය, ජපානය වැනි රටවල අතිතයේ සිට ගෙහ කරමාන්තයක් ලෙස සේද කරමාන්තය පැවත එන අතර ජපානයේ වර්තමානයේ මහා පරිමාණයෙන් මෙම නිෂ්පාදනයන් සිදු කෙරේ.

### බනිජ කෙදි

විදුරු, රත්, රිදී යන බනිජමය ද්‍රව්‍යයන්ගෙන් සාද ගන්නා කෙදි බනිජ කෙදි ලෙස හඳුන්වනු ලැබේ. කාපයට ඔරෝත්තු දීම හා ගිනි නොගැනීම වැනි මේවායේ පවත්නා විශේෂ ගුණයන් නිසා කාර්මික කටයුතු සඳහා අවශ්‍ය රෙදිපිළි නිෂ්පාදනයට බහුල වශයෙන් යොදා ගැනේ.

### ■ ඇස්බැස්ටෝස් කෙදි

පොලොවේ නිධි වශයෙන් ඇස්බැස්ටෝස් පිහිටා ඇති අතර මෙය මඟ වූ අඟ පාටින් යුත් බනිජ වර්ගයකි. නිධිවලින් වෙන් කරගන්නා මෙම කෙදි යන්තානුසාරයෙන් තුළ් බවට පත් කරයි. ගිනි නොගැනීම, අම්ලයන්හි දිය නොවීම වැනි ගුණාංග නිසා කාර්මික කටයුතුවල තිරත වන්නන්ගේ ඇලුම් සකසා ගැනීම සඳහා යොදා ගැනේ.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

## ■ විදුරු කෙදී

විදුරු සාදන බනිජමය ද්‍රව්‍ය වචාත් තියුණු ලෙස උණු වීමට හැර තන්තු ලෙසින් සකස් කොට කැරීමෙන් විදුරු කෙදිවලින් නූල් සකසා ගැනීම සිදු කෙරේ. මෙම නූල් කාර්මික කටයුතු සඳහා වැඩි වශයෙන් යොදු ගැනේ. තිර රෙදී, මෙස රෙදී ආදිය සඳහා ද උපයෝගී කර ගනී.

## ■ ලෝහමය කෙදී

ලෝහමය කෙදී ලෙස හැදින්විය හැකි බනිජ කෙදී විශේෂයක් වන රන් රිදී කෙදී හාවිතයෙන් ඇදුම් අලංකාර කර ගැනීම පුරාණ කාලයේ පටන් සිදු කර ඇත. ලෝහමය කෙදිවලින් නිපදවන රෙදී බරින් වැඩි වේ. මේවා පැතලි වටකුරු හැඩි ඇති වන සේ සූත්‍රිකා ලෙසටද තන්තු සකසා කැරීමෙන් ද නූල් සාද ගැනේ. ඇදුම් අලංකරණය මෙන් ම කාර්මික කටයුතු සඳහා ද මෙම නූල් උපයෝගී කර ගනියි.

මිනිසා විසින් නිපදවනු ලබන කෙදී ප්‍රධාන වශයෙන් කොටස් දෙකකට වර්ගීකරණය කළ හැකි ය.

එනම්

- \* අර්ථ කාත්‍රිම (ස්වභාවික පොලිමර)
- \* කාත්‍රිම සේද (කාත්‍රිම පොලිමර)

## ■ කාත්‍රිම සේද

සේදීමට හා වියලීමට පහසු නිසාත්, සැහැල්ල බව නිසාත් මැදීමකින් තොර ව පරිහරණය කළ හැකි විමත්, වෙළෙඳපොලෙන් මිලදී ගැනීමේ පහසු ව නිසාත් වර්තමානයේ කාත්‍රිම සේද නූලන් විසු රෙදී වචාත් ජනප්‍රිය වී ඇත.

## ■ අර්ථ කාත්‍රිම කෙදී (ප්‍රනර්ජනිත කෙදී)

කාත්‍රිම කෙදී කාණ්ඩයේ ස්වභාවික පොලිමර ලෙස සැලකෙන්නේ ගාක සත්ත්ව හා බනිජ කොටස් රසායනික ක්‍රියාවලියකින් පසු නැවත නිපදවීමෙන් සාද ගන්නා කෙදී ය. මෙසේ නිපදවන කෙදී ප්‍රනර්ජනිත කෙදී ලෙස හඳුන්වනු ලැබේ. එම කෙදී හාවිත කර නිපදවනු ලබන නූල් යොදු සකසන ලද රෙදිවලට උදහරණ ලෙස විස්කේස් රෙයෝන්, කුළුප්පාමෝනියම් රෙයෝන් සහ සෙලියලෝස් ඇසිවේටි රෙදී වර්ග හඳුන්වාදිය හැකි ය.

## ■ සංශ්ලේෂිත කෙදී (බනිජ කෙදී)

වැලි, සිලිකා, ප්‍රූතුගල් යන ද්‍රව්‍යයන් සමඟ පෙල්චිස්පාර් සහ බෝරික් අම්ලය, අධික තාපයකට බදුන් කිරීමෙන් බනිජමය කෙදී සකස් කෙරේ. රසායනික ව නිපදවන ගයිබර්ගලාස් කෙදී ප්‍රනර්ජනිත බනිජ නිෂ්පාදනයක් සේ ම කාත්‍රිම පොලිමරයක් ලෙස සැලකේ. රසායනික කෙන්දක් නිපදවීමේදී එහි මුළුක තැනුම් ඒකකය බොහෝ විට පෙටෝලියම් රසායනික ද්‍රව්‍යයක් මගින් සංශ්ලේෂිත කර ගැනීම සිදුවන බැවින්

නොමිලේ බෙදා භාරිම සඳහා ය.

ඒවා සංග්ලේෂිත කෙදි ලෙස හඳුන්වනු ලබන අතර එය කාණ්ඩයට අයත් වේ. රසායනික පොලීමර මගින් සාදගන්නා පොලීපොපලින්, පොලීඩ්තිලින්, පොලීඇමයිඩ් වැනි කෙදි වර්ග ද නයිලෝන්, බේක්ට්‍රෝන් වැනි තාප සූචිකාර්ය කෙදි වර්ග ද කාණ්ඩ පොලීමර මගින් නිපදවා ගැනේ.

සැම ගාකයක ම අඩංගු මූල ද්‍රව්‍ය කාබන්, හයිඩ්ඩ්ජ් හෝ මූල ද්‍රව්‍ය සෙලියුලෝස් අණු දමයකින් යුත්ත ය. මේ නිසා ගාකවලින් ලබාගන්නා කෙදි “සෙලියුලෝස්” කෙදි ලෙස සැලකේ.

එමෙන් ම කාබන්, හයිඩ්ඩ්ජ්, මූල ද්‍රව්‍ය හෝ මූල ද්‍රව්‍ය සෙලියුලෝස් අඩංගු රසායනික ද්‍රව්‍යන් වන අතර එම සත්ත්ව කොටස්වලින් ලබා ගන්නා සියලු ම කෙදි “ප්‍රෝටීන්” කෙදි ලෙස සැලකේ.

බනිජ මගින් නිපදවන කෙදි බනිජමය කෙදි ලෙස සැලකෙන අතර කාණ්ඩ ලෙස නිපදවන කෙදි රසායනික කෙදි ලෙස සැලකේ. මෙම වර්ගිකරණය අනුව පෙහෙකම් කෙදි

- සෙලියුලෝස් කෙදි
- ප්‍රෝටීන් කෙදි
- බනිජමය කෙදි
- රසායනික කෙදි

ලෙස ප්‍රහේද වේ.

තුතන ප්‍රවණතා අනුව කාණ්ඩ කෙදිවලින් නිෂ්පාදිත රේඛි පිළි වඩාත් ජනප්‍රිය වී ඇත. අලංකාර රේඛි පිළි වර්ග වෙළෙඳපාලෙන් පහසුවෙන් මිල දී ගැනීමට හැකි වීමත්, සේදීමට, මැදීමට පහසු වන නිසාත් මැදීමෙන් තොරව පරිහරණය කළ හැකි වීමත් රීට හේතු වී ඇත.

රේඛිපිළි නිෂ්පාදනය සඳහා තුළ් ලබා ගැනීමට කෙදි ලබා ගන්නා ආකාරය අනුව ඒවා ප්‍රධාන වශයෙන් ස්වාභාවික හා කාත්‍රිම යනුවෙන් ක්‍රම දෙකකට වර්ග කළ හැකිය. ස්වාභාවික කෙදි ලෙස ගාක, සත්ත්ව, බනිජ කෙදි හඳුන්වනු ලබන අතර ස්වාභාවික පොලීමර හා කාත්‍රිම පොලීමර හාවිතයෙන් නිපදවන කෙදි කාත්‍රිම කෙදි ලෙස හඳුන්වයි. කපු, හණ, නියද, ජුටි, මැනිලා, සිසල්, රුම්, පෙනා යන කෙදි වර්ග ගාකවලින් ලබා ගැනේ. සත්ත්ව කෙදි ලෙස ලෝම හා සේද කෙදි හැඳින්විය හැකිය. බැවත්වා, ඇංගෝරු එව්වා, ලාමා, ඇල්පකා, විකුණා යන සතුන්ගෙන් අගනා ලෝම කෙදි ලබා ගැනේ. සේද කෙදි ලබා ගන්නේ පට පණුවාගෙනි. බනිජ ද්‍රව්‍යයන්ගෙන් ඇස්බැස්ටෝස්, රන්, රිඩ්, විදුරු කෙදි ලබා ගනී. විස්කේස්, ක්‍රුපුමෝනියම් රෙයාන්, සෙලියලෝස් ඇසිවේටි කෙදි, නයිටොසෙලිපුලෝස් රෙයෝන් යන කෙදි අර්ථ කාත්‍රිම කෙදි ගණයට අයත් වේ.

#### ත්‍රියාකාරකම 4.1

01. රේඛිපිළි තාක්ෂණයේදී තුළ් නිෂ්පාදනය සඳහා භාවිත කරන ගාකවලින් ලබා ගන්නා කෙදි වර්ග මොනවා දී?
02. ඉතා උසස් යැයි සම්මත කපු වර්ගය කුමක් දී?
03. ලෝම කෙදි ලබා ගන්නා සතුන් නම් කරන්න.
04. ඉතා අගනා දුර්ලභ ලෝම කෙදි ලබා ගන්නා සත්ත්ව වර්ගය කුමක් දී?
05. (Flax) හණ ගස් කෙදිවලින් නිපදවන රේදි වර්ගය හඳුන්වන්නේ කුමන නමකින් දී?
06. පටපණු කෝෂවලින් නිපදවන රේදි වර්ගය කුමක් දී?
07. බනිජවලින් ලබා ගන්නා කෙදි වර්ග මොනවා දී?
08. ඇස්බැස්ටෝස් වැනි බනිජ කෙදි කාර්මික කටයුතුවලට අවශ්‍ය රේඛිපිළි සඳහා විශේෂයෙන් භාවිත කෙරේ. එස්ස් කිරීමට හේතු මොනවා දී?
09. රසායනික ක්‍රම මගින් සාදගනනා කෙදි හඳුන්වන්නේ කුමන නමකින් දී?
10. වර්තමානයේ කාත්‍රිම තුළ්වලින් නිපදවන රේඛිපිළි වචන් ජනනිය වීමට බලපා ඇති හේතු මොනවා දී?

## 4.2 රෙදි නිෂ්පාදනයේදී උපයෝගී කරගන්නා කෙදිවරුග පරීක්ෂණ මගින් හඳුනා ගතිමු

එදිනෙද ඒවිතයේ විවිධ කාර්යයන් සඳහා පරිහරණය වන රෙදි පිළි නිපදවා ගැනීම සඳහා භාවිත කරන කෙදිවරුවල හොතික ගුණාංශයන් හා ව්‍යුහයන් පිළිබඳ ව හඳුනා ගතිමු.

හොතික ගුණාංග	කපු	ලෝම	විස්කේස්	පොලියෝස්ටර්	අැක්වික්	පොලි ප්‍රොමිලින්
ජල ආකර්ෂණය	වැඩි ය	වැඩි ය	වැඩි ය			
ප්‍රබලතාව	මධ්‍යස්ථානය	අඩු ය	අඩු ය	වැඩි ය	මධ්‍යස්ථානය	වැඩි සි
අැක්විල්ලීමට දක්වන ප්‍රතිරෝධය	මධ්‍යස්ථානය	අඩු ය	අඩු ය	මධ්‍යස්ථානය	අඩු ය	වැඩි සි
රැලි වැට්ටමට දක්වන ප්‍රතිරෝධය		වැඩිය		වැඩි ය	මධ්‍යස්ථානය	වැඩි සි
හැකිල්ලීමට දක්වන ප්‍රතිරෝධය	අඩු ය			වැඩි ය	වැඩි ය	වැඩි සි
තාප බලපෑමට දක්වන ප්‍රතිරෝධය	වැඩි ය	වැඩි ය	වැඩි ය	මධ්‍යස්ථානය	මධ්‍යස්ථානය	
විද්‍යුත් ආරෝපණ ඇති වීමට දක්වන ප්‍රතිරෝධය	වැඩි ය	වැඩි ය	වැඩි ය	මධ්‍යස්ථානය	අඩු ය	
ස්ථානය	වැඩි ය	වැඩි ය	මධ්‍යස්ථානය	අඩු ය	මධ්‍යස්ථානය	

ස්වාභාවික හා කංතීම ලෙස නිපදවන පෙහෙකම් කෙදිවල හොතික ලක්ෂණ හා රසායනික ගුණාංග විවිධාකාර බව ඉහත සටහන අධ්‍යයනය කිරීමෙන් පැහැදිලි වේ. මෙම කෙදිවල ගක්තිය, ජල අවශ්‍යක්ෂණය, සායම් උරා ගැනීම, විරෝධන කාරක දාවනවල හැසිරීම, ප්‍රහාර හා වෙනත් රසායනික ද්‍රව්‍යවලට දක්වන ප්‍රතික්ෂියා පිළිබඳ දැනුම රෙදිපිළි අලංකරණයේදී හඳුනා ගත යුතු වේ. එසේ ම රෙදි පරිහරණයේදී උපරිම ප්‍රයෝගන ලබා ගැනීමටත් සිදුවන හානිය වළක්වා ගැනීමටත් එම රෙදි නිෂ්පාදිත කෙදි වර්ගය හඳුනා ගැනීම වැදගත් වේ.

කෙදි නඳුනා ගැනීමේ සරල පරීක්ෂණ කිහිපයක් පහත දැක්වේ.

- ස්පර්ශ කිරීමේ පරීක්ෂාව
- පිළිස්සීමේ පරීක්ෂාව
- කෙදි කඩා බැලීමේ පරීක්ෂාව
- අන්වික්ෂීය පරීක්ෂාව
- පැල්ලම් පරීක්ෂාව

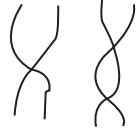
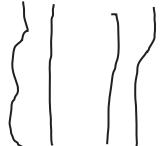
මෙම පරීක්ෂණ ක්‍රම උපකරණ සහිත ව හෝ රහිත ව කළ හැකි සරල පරීක්ෂණයන් ය. ප්‍රධාන කෙදි වර්ග කිහිපයක් නිරික්ෂණය කිරීමෙන් ලබා ගත් නිගමන පහත වග්‍යවන් ඔබට අධ්‍යයනය කළ හැකි ය.

කෙදි වර්ගය	ස්පර්ශ කිරීමේ පරීක්ෂාවේදී දක්වන ස්වභාවය	කඩා බැලීමේ පරීක්ෂාවේදී ඇතිවන ලක්ෂණ	පිළිස්සීමේ පරීක්ෂාවේ දී ලැබෙන නිරික්ෂණ හා නිගමන
කපු	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ශිත ගතිය</li> <li>● මැදු බව</li> <li>● තොඳුවෙන ගතිය</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● කැඩුණු කොන්වල සිහින් කෙටි තුල් තිබේ.</li> <li>● කෙළවර බොකුටු වීම.</li> <li>● එකවර කැඩීම.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● වහාම ගිනි ගනී.</li> <li>● කහ පාට ලොක හිනිදු ඇති වීම.</li> <li>● කඩුසි පිළිස්සෙන ගද වහනය වීම.</li> </ul>
ලිනන්	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ශිත ගතිය</li> <li>● මටසිලුට බව</li> <li>● ගක්තිමත් බව</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● පහසුවන් නොකැඩීම.</li> <li>● කෙළවර දික් වූ සංජ්‍ය එකමුතු නොවූ කෙදි පිහිටීම.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● කපුවල මෙන් වහා ගිනි ගනී.</li> <li>● හෙමින් පිළිස්සේ</li> <li>● කඩුසි පිළිස්සෙන ගදට සමාන ගඳක් පිට වේ.</li> </ul>
ලොම	<ul style="list-style-type: none"> <li>● උෂ්ණ ගතිය.</li> <li>● ඇදුම් දෙන ගතිය.</li> <li>● උ ඔවුන් තෙරපෙන ගතිය.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● මතුපිට සිනිදු රෝම පිහිටීම.</li> <li>● කැඩීමේදී ඇදුම් දීම පටන්ග තිබේ. කැඩුණු කොන්වල සිනිදු දීප්තිමත් කෙදි පිහිටීම.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ගිනි ගනියි.</li> <li>● ඉතා කඩා අඟ ගැලී සැදෙයි.</li> <li>● පිහාටු පිළිස්සෙන ගද වහනය වෙයි.</li> </ul>

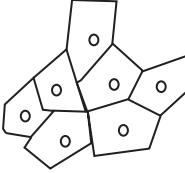
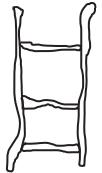
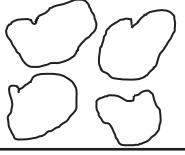
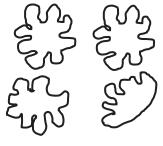
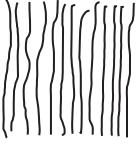
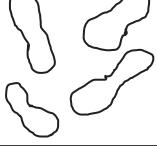
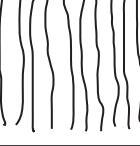
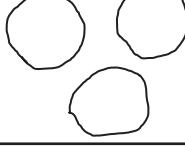
සේද	<ul style="list-style-type: none"> <li>• උප්ප ගතිය</li> <li>• සිනිදු බව</li> <li>• ඇදුම් දෙන ගතිය</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ඇදුම් දෙන ගතිය ලෝමවලට වඩා අඩුයි.</li> <li>• කැබේමේ දී ඇදුම් දෙන ගතිය ඇති වේ.</li> <li>• කැඩුණු කොන්වල සිනිදු දීප්තිමත් කෙදි පහිටීම</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ගිනි ගනියි</li> <li>• ඉතා කුඩා අඟ් ගුලි සැදේයි</li> <li>• පිහාටු පිළිස්සෙන ගද වහනය වේ.</li> </ul>
කංතීම සේද	<ul style="list-style-type: none"> <li>• සේද මෙන් සිනිදු ය.</li> <li>• ලිස්සන සලු ගතිය ද ඇතිවේ.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ඇදුම් දීම සිදු වේ.</li> <li>• පහසුවෙන් නොකැඩී.</li> <li>• තෙන් කිරීමෙන් කැඩේ.</li> <li>• නූල් කොන් සැම අතට ම විහි දී කෙළින් පහිටයි.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• සංය්ලේෂිත කෙදි පොඩි කළ නොහැකි තද රවුම් ගුලි ඇති වේ.</li> <li>• ප්‍රතර්ථනික කෙදි ගිනි ගැනීමේ දී ගුලියක් නොසැදේ.</li> <li>• කඩුයි පිළිස්සෙන ගද වහනය වේ.</li> </ul>
බනිජ කෙදි	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ඇදෙන ගතිය නැත.</li> <li>• නමුතාවෙන් දුරටතියි.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• වහා කැඩේනසුලුවේ.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• පහසුවෙන් උණු නොවේ.</li> <li>• දහනය නොවී දුව වීම.</li> <li>• භැකිලිම සිදු නොවේ.</li> </ul>

### අන්වික්ෂිය පරික්ෂාව

මෙහි දී කෙනෙදක තිරස් පෙනුම හා සිරස් පෙනුම පිළිබඳ අවබෝධයක් අවශ්‍ය වේ.  
පහත දුක්වෙන්නේ කෙදි වර්ග කිහිපයක විශාල කරන ලද හරස් කඩ හා දික් කඩ පෙනුමකි.

හරස් කඩ පෙනුම	දික් කඩ පෙනුම	කෙදි වර්ග
		සාමාන්‍ය කපු
		මින් දමන ලද කපු

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

		ප්ලැක්ස්
		ලෝම සහ සත්ත්ව කෙදි
		සේද
		ඇසිවේට්
		විස්කේර්ස්
		ඇකුලික්
		නයිලෝන් පොලිච්ටර්

### පැල්ලම් පරීක්ෂාව

දූතා සරල ස්කේනික පරීක්ෂණ කුමයකි. පැල්ලම් කාරකයක් (වර්ණකාරකයක්) තුළ කෙදි සූල් කාලයක් ගිල්වා තබා පසුව ජලය යොද වර්ණ කොටස් ඉවත් කළ පසු ඉතිරි වන පැල්ලමේ වර්ණය අනුව කෙදි වර්ගය හඳුනා ගනී. මේ සඳහා විවිධ පැල්ලම් කාරක ඇත. ඡර්ලස්ටෙන් A පැල්ලම් කාරකය යෙදීම මගින් ලබා ගන්නා ප්‍රධාන කෙදි වර්ග කිහිපයකින් ලැබෙන වර්ණ පහත වගුවෙන් දක්වේ.

නොමිලෝ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

කෙදි වර්ගය	පරික්ෂණයට භාජනය කිරීමෙන් පසු ලැබෙන වර්ගය
කපු	ලා දීම් පාට
මහ කරන ලද කපු	රතු දීම් (මෝව්වි)
හණ	දුමුරු පැහැති දීම් පාට
සිසල් භා ප්‍රමිති	රන්වන් දුමුරු
ලෝම	කහ පැහැයේ සිට දුමුරු පැහැය දක්වා
සේද්	දුමුරු පාට
සෙලියුලොස් ඇසිවේට්	සුදු පාට
නයිලොන්	ක්‍රීම් පාට සහ කහ පාට
ප්‍රතර්ථනිත ප්‍රෝටීන්	කහ තැකිලි

රේදී නිපදවීමට උපයෝගී කර ගන්නා ලද කෙදි වර්ග හඳුනා ගැනීම සඳහා කරන විවිධ පරික්ෂණ පිළිබඳ අවබෝධය පිළි අලංකරණය සඳහා සුදුසු රේදී වර්ග තෝරා ගැනීමේදී ප්‍රයෝගනවත් වේ.

### සාරාංශය

ස්වාභාවික කෙදි භා කාන්තිම කෙදි හඳුනා ගැනීමට අදාළ කරගත හැකි සරල පරික්ෂණ ක්‍රම කිහිපයකි. කෙදි වර්ගයන් භා එම මිශ්‍රණයෙහි සංයුතියත්, නිෂ්පාදනය කරන රේද්මේද් ගුණ නිර්ණය කරන නිසා කෙදි වර්ගවල ලක්ෂණ හඳුනා ගැනීම භා දිල්ප ක්‍රම ගැන අවබෝධයක් ලබා ගැනීම අවශ්‍ය වේ. කෙදි වර්ග හඳුනා ගැනීම සඳහා පරික්ෂණ ක්‍රම ඇතැත් පන්ති කාමරයේ දී කළ හැකි සරල පරික්ෂණ ක්‍රම කිහිපයක් මෙහිදී ඉදිරිපත් කෙරේ. ස්පර්ශ කර බැලීම, කෙදි කඩා බැලීම, පිළිස්සුම් පරික්ෂාව, පැල්ලම් පරික්ෂාව, අන්වික්ෂිය පරික්ෂාව යනාදී පරික්ෂා ක්‍රම පන්ති කාමරයේ දී ඔබට පහසුවෙන් කළ හැකි ය.

### තියාකාරකම 4.2

01. රේදීපිළිවල මූලික කෙදි ප්‍රහවය හඳුනා ගැනීම සඳහා සරල පරික්ෂණ ක්‍රම කිහිපයක් සඳහන් කරන්න.
02. ස්පර්ශ කර බැලීමේ දී සිනිදු බවක් භා තෙත ගතියක් දැනෙන්නේ කුමන රේදී වර්ගයේ ද?
03. කෙන්ද්‍ර සිරස් භා තිරස් පෙනුම අනුව යොදු ගන්නා හඳුනා ගැනීමේ පරික්ෂණය කුමක් ද?

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

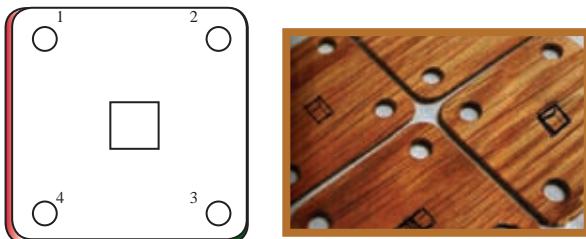
#### 4.3 හැඩ පෙති? (TABLET) ආධාරයෙන් පටි වියමු

හැඩ පෙති ආධාරයෙන් විවිධ ඉතා පැරණි වියමන් කුමයකි. ලෝකයේ විවිධ රටවල ගතවර්ෂ ගණනාවක් තුළ මෙම වියමන් කුමය අඛණ්ඩ ව පවත්වාගෙන ආ බවට සාක්ෂි තිබේ. විවිධ රටවල කොතුකාගාරවල තැන්පත් කර ඇති වියන ලද පටි කැබලි හා හැඩපෙතිවලින් මේ බව සනාථ වේ.

වියන ලද හැඩපෙති පටි විවිධ විසිනුරු අලංකරණ සඳහා යොදා ගැනේ.

- විසිනුරු ඉන පටි
- මිත්‍රත්ව පටි
- ඔරලෝසු පටි
- ඇලිස් බැන්ඩ්
- වාටි සඳහා යොදන සිහින් ගෙතුම් පටි
- මැහුම් වාටි කෙළවර යොදන පටි
- ආදිය සඳහන් කළ හැකි වේ.

හැඩපෙති ආධාරයෙන් පටි ගෙනීමට පෙර හැඩපෙති හඳුනා ගැනීම වැදගත් ය.



4.3.1 රුපය - හැඩ පෙත්ත (TABLET)

හැඩපෙත්තක තිබිය යුතු ලක්ෂණ වන්නේ,

- සමවතුරග්‍රාකාර වීම.
- මූලු හතර රඩුම් හැඩයක් ගැනීම.
- මූලු හතරේහි කුඩා රඩුම් සිදුරු හතරක් තිබීම.
- හැඩපෙති මධ්‍යයෙහි  $1\text{cm} \times 1\text{cm}$  ප්‍රමාණයේ හතරස් සිදුරක් තිබීම.
- ගක්තිමත් මෙන් ම නොනැමෙන සුළු වීම.
- ප්‍රමාණයෙන්  $3\text{cm} \times 3\text{cm}$  හෝ  $5\text{cm} \times 5\text{cm}$  හෝ  $8\text{cm} \times 8\text{cm}$  හෝ වීම.
- මූලුවල සිදුරු අංක වශයෙන් 1,2,3,4 හෝ අකුරු වශයෙන් A,B,C,D හෝ සඳහන් වීම නැතහොත් වර්ණ හතරකින් වර්ණ ගැන්වීම.

රුපය 4.3.1 මගින් ඔබට හැඩපෙත්තක (TABLET) හැඩය හඳුනා ගැනීමට හැකි වේ. මෙවැනි හැඩපෙති ගණනාවක් එකට යොදා පටි විවිධ කරනු ලැබේ.

හැඩපෙති සකසා ගැනීමේ මාධ්‍යයන් ලෙස,

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

- තුනී ලැලි
- අලුම්නියම් තහඩු
- ප්ලාස්ටික් තහඩු
- සෙලෝලයිඩ් තහඩු
- තුනී යකඩ තහඩු
- සන කඩදාසි

අංදිය සඳහන් කළ හැකි ය.

### ක්‍රියාකාරකම 4.3

#### සන කඩදාසි හාවිතයෙන් හැඩපෙන් සකසා ගනීමු

- පළමු ව සන කඩදාසිය මත  $5\text{cm} \times 5\text{cm}$  ප්‍රමාණයේ සමවතුරසාකාර හැඩයක් ඇද ගන්න. එම හැඩය වට්ටිත ඇති රේඛාව දිගේ එවැනි කපා ගන්න. හැඩපෙන් 12 ක් අවශ්‍ය වේ.
- 4.3.1 රුපයේ දැක්වෙන පරිදි හැඩපෙන් මැද  $1\text{cm} \times 1\text{cm}$  ප්‍රමාණයේ කොටුවක් කපා ඉවත් කරන්න. (හැඩ පෙනී අනුපිළිවෙළට තබා ගැනීමට මෙන් ම විවිධීමේ කාර්ය තාවකාලික ව නවත්වා ගැනීමක දී ලි කේතු කැබැල්ලක් රඳවා තදකර ගැනීමෙන් පෙනී එහා මෙහා විම වළක්වා ගැනීමට මෙම සිදුර ආධාර වේ).
- ඉන්පසු හැඩ පෙනිවල මූලු හතර රවුම් හැඩයට හැඩ කර ගන්න.
- 4.3.1 රුපයේ හි දැක්වෙන පරිදි හැඩ පෙනිවල මූලු හතරහි කුඩා රවුම් සිදුරු හතරක් සාදාගන්න.
- කැපු දාර හා සිදුරු ඉතා සිනිඹුවට මැද සුම්මට කර ගන්න. (වැළි කඩදාසියක හෝ පිහිතලයක ආධාරයෙන්)
- මූලු හතරහි රවුම් සිදුරු හඳුනා ගැනීම සඳහා රුපය 4.3.1 හි දැක්වෙන පරිදි සලකුණු කරන්න. (1,2,3,4, ලෙස සටහන් කිරීම හෝ A,B,C,D ලෙස සටහන් කිරීම හෝ පැති දාරවල වර්ණ හතරක් ආලේප කිරීම).

හැඩපෙන් ආධාරයෙන් පටියක් වියා ගැනීමේ දී හාවිත කළ හැකි තුළු වර්ග හඳුනා ගැනීම.

- ගක්තිමත් කපු තුළු
- මැක්ම් තුළු
- ඔප දමන ලද කපු තුළු
- සෙල්ගාර තුළු

#### සකස් කර ගන්නා ලද හැඩපෙන් ආධාරයෙන් පටියක් විවිධ

පටියක් විවිධී දී අනුගමනය කළ යුතු ක්‍රියාකාරකම් කිහිපයකි.

එනම්,

- පටියේ දිග, පළල හා මෝස්කෝරය අනුව දික් තුළු තීරණය කිරීම.

නොමිලේ බෙදා නැරීම සඳහා ය.

- මෝස්තරය අනුව වර්ණ ගළපා හැඩ පෙනිවලට දික් තුළේ යෙදීම.
- හරස් තුළේ යොදා වියා ගැනීම.
- වියන ලද පටිවල ප්‍රයෝගනය අනුව නිමි හාණ්ඩයක් ලෙස පිළියෙල කිරීම.

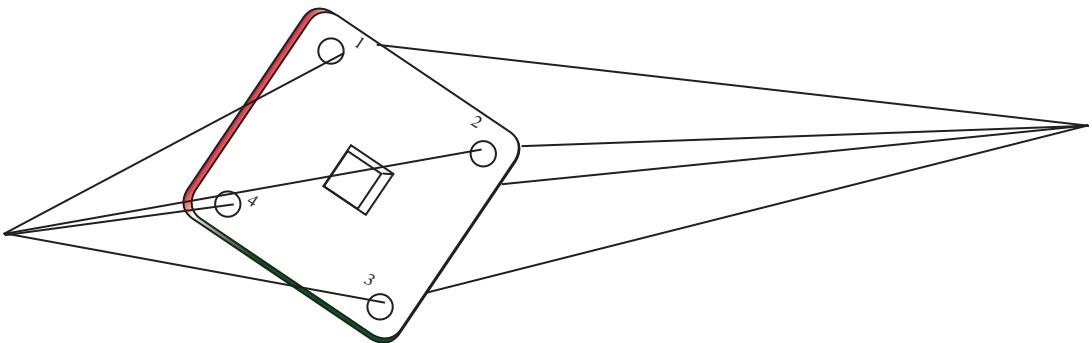
මෙහිදී තුළේ මහත හා යොදන හැඩපෙනි සංඛ්‍යාව අනුව පටියේ පළල තීරණය වේ. එමෙන් ම තුළේ මහත අනුව පටියේ සනකම රඳා පවතී.

### හැඩපෙනි සඳහා දික් තුළේ යෙදීම

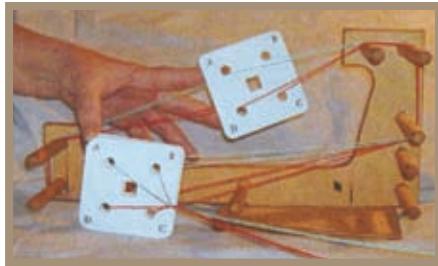
75cm දිගැති පටියක් විවිධ සඳහා 100cm දිගැති දික් තුළේ ප්‍රමාණවත් වේ.

- තනි වර්ණයකින් දික් තුළේ යොදන්නේ නම් අංකන පිළිවෙලට 1,2,3,4 වගයෙන් 100cm දිගැති තුළේ පොටවල් හතරක් කුඩා සිදුරු අතරින් අදින්න.
- (මෙහි දී සිදුරු හතර සඳහා වර්ණ හතරක් ද, වර්ණ තුනක් ද වර්ණ දෙකක් ද වගයෙන් දික් ගසා ගැනීම මෝස්තරය අනුව සිදුකළ හැකි ය).
- හැඩපෙනි 12ක් සඳහා දික් තුළේ සකස් කර ගැනීමට අදහස් කරන්න.
- 100cm දිගැති තුළේ පොටවල් (කුමන වර්ණයකින් හෝ) 48 ක් අවශ්‍ය බැවින් ඒ අදාළ තුළේ පොටවල් කපා ගන්න. (තුළේ කොන් පිළිස්සීමෙන් ගැළවී යාම වළක්වා ගන්න).
- හැඩපෙන්තට යොදන තුළේ පොටවල් හතර විවිධකට වඩා ඇඹරීමකට ලක්වන බව මතක තබා ගන්න. (පටියේ වර්ණ මතු වන්නේ ඒ අනුව ය).

සිදුරු අතරින් දික් තුළේ යොදා ගත් හැඩපෙන්තක රුපයක් පහත 4.3.2 රුපයේ දැක්වේ.



4.3.2 රුපය - සිදුරු අතරින් දික් තුළේ යොදා ගැනීම



4.3.3 රුපය - හැඩපෙති ගොනුකර ගැනීම

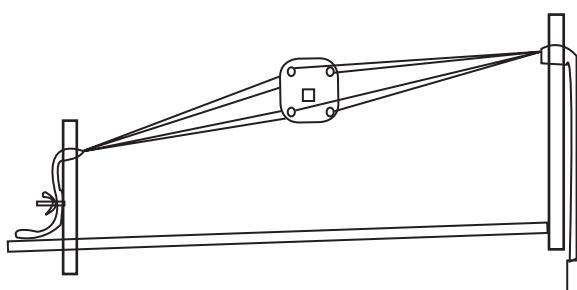
- දික් තුල් සැකසු හැඩපෙති 12 ගොනුකර ගැනීම කරන්න.
- හැඩ පෙන්නේ අංක සඳහන් පැත්ත එකම දෙසට සිටින සේ හැඩපෙති සියල්ල තබා ගන්න.
- එම පෙනි කරකවා සමාන අංක එකට සිටින සේ තබා ගන්න.  
හැඩපෙති සියල්ලෙහි ම (අංක 1 සිදුරු හැඩපෙති සියල්ලෙහි ම එකට සිටින සේ තැබ්වෙන් අනෙක් අංක ද එම පිළිවෙළව පිහිටනු ඇත).

රුප සටහනෙහි දැක්වෙන පරිදි සකස් කළ තුළ හැදයේ පෙතිවල මැද සිදුරෙන් තුලක් යොදා ගැට ගසා ගන්න.

සකස් කරගන්නා ලද හැඩපෙති ආධාරයෙන් පටි විවිධී දී ක්‍රම දෙකක් අනුගමනය කළ හැකි වේ.

- පටිය වියන්නාගේ ඉනේ ද්‍රව්‍ය තබාගෙන පටි විවිම.
- කුඩා යන්ත්‍රයක හෝ ඒ ආකාරයට සාදා ගත් ලැඳි ආධාරකයක් මගින් විවිම.  
(මේ සඳහා සරල ආධාරකයක් සාදා ගැනීම පහසුවෙන් කළ හැකි ය).

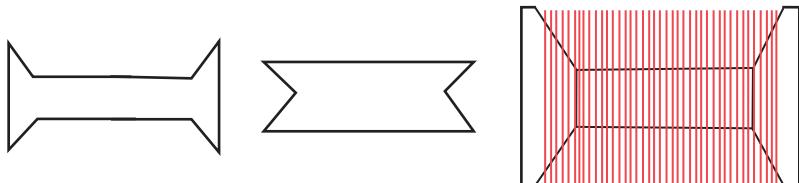
#### 4.3.3 රුපය මගින් එය අවබෝධ කර ගන්න.



4.3.4 රුපය - හැඩපෙති විවිමේ සරල ආධාරකයක්

නොමිලේ බෙදා නැරීම සඳහා ය.

- පටිය විවිධීමේ දී හරස් තුළ් යෙදීම සඳහා ගක්තිමත් සිහින් තුළක් යෙදීම වඩාත් සුදුසු වේ. (විසිතුරු ලෙස දික් තුළ් පමණක් මතුවීම එයට හෝතු වේ).
- හරස් තුළ් ඔතා ගැනීම සඳහා පහත දැක්වෙන ආකාරයේ පතුරක් /තහඩු කැබල්ලක්/ සන කඩාසි තීරුවක්/ ලි පතුරක් සකස් කර ගන්න.



4.3.5 රැපය - හරස් තුළ් ඔතාගත හැකි පතුරු

තුළ් හැදය වියන්නාගේ ඉනේ දවටා වියා ගැනීමට සූදානම් වන්න.

- පළමු ව විවිධ ආරම්භ කරන පැත්තේ සියලු ම තුළ් කොන් එකට ගැට ගසා පටියක ආධාරයෙන් ඉනෙහි දවටා ගන්න.
- හැදයේ අනෙක් කෙළවරේ තුළ් කොන් එකට ගැට ගසා ඉදිරියෙන් ඇති කනුවක් / ප්‍රමුදාරයක/ මේස කෙළවරක වැනි තැනක තදින් ගැට ගසන්න.
- හරස් තුළ් විවිධ සඳහා හරස් තුළ් ඔතන ලද පතුරු දෙකක් සහ තුළ් තද කිරීම සඳහා ලි පටියක්/ සීරු පටියක් (BEATER) සූදානම් කර ගන්න.
- හරස් තුළ් යෙදීමේ දී මෙම අවස්ථා අනුගමනය කරන්න.

තුළ් හැදයේ හැඩපෙනී එකතු කර ඇති ලනුව ගලවන්න.

හැඩපෙනී සියල්ල කරකැවෙන පරිදි පෙන්තෙන්  $\frac{1}{4}$  ක් ඉදිරියට (දකුණට) කරකවන්න.

මෙහි දී සිදුරු අංක 4 සහ 1 උච්චටි සිදුරු අංක 2 සහ 3 යටත ද තුළ් විවරයක් සැදේ. මෙම විවරය තුළින් හරස් තුළ් සහිත පතුරු දෙක දෙපසට මාරු කරමින් හරස් තුළ් දෙක දෙපසට එකවර ම යොදන්න.

සීරු පතුර එම විවරය තුළට යොදා එහි ආධාරයෙන් නියමිත ස්ථානයට තල්පු කරන්න.

නැවත පෙනී  $\frac{1}{4}$  ක් ඉදිරියට කරකවන්න. එවිට සිදුරු අංක 03 සහ 04 උච්චටි 01 සහ 02 යටත මාරු වේ. ඒ තුළින් හරස් තුළ් පතුරු 2 මාරු කර දෙපසට යටා නැවතන් සීරු පතුර ආධාරයෙන් නියමිත ස්ථානයට හරස් තුළ තල්පු කරන්න.

මෙම අනුව පෙනී  $\frac{1}{4}$  ඉදිරියට (දකුණට) කරකැවීමේ දී විවර ලැබෙනුයේ පහත සඳහන් ආකාරයෙනි.

කරකැවීම	උඩන සිදුරු	යටත සිදුරු
පළමුවර $\frac{1}{4}$ කරකැවීම	4 සහ 1 අංක	3 සහ 2 අංක
දෙවෙනිවර $\frac{1}{4}$ කරකැවීම	3 සහ 4 අංක	1 සහ 2 අංක
තෙවැනිවර $\frac{1}{4}$ කරකැවීම	2 සහ 3 අංක	1 සහ 4 අංක
හතරවන වර $\frac{1}{4}$ කරකැවීම	1 සහ 2 අංක	3 සහ 4 අංක

සැම විවරයක් සඳහා ම හරස් තුළ් යෙදීම සඳහා යොදාගත් පතුරු දෙක එකවර දෙපසට යෙදීමට මතක තබා ගන්න. සිරු පතුරෙන් තල්පු කර හරස් තුළ් තද කරන්න.

මේ ආකාරයෙන් හැඩපෙනි  $\frac{1}{4}$  බැගින් කරකවමින් හරස් තුළ් යොදුමින් හා තද කරමින් පටිය අවසාන වන තෙක් වියා ගන්න. අංක 4.3.5 රුපය බලා එය අවබෝධ කර ගන්න.



4.3.6 රුපය - හැඩපෙනි (TABLET) ආධාරයෙන් විවීම

මෙසේ වියන අතරතුර දී පටියේ දෙපස වාටියේ සැදෙන තුළ් තොණ්ඩු පටියේ පළල රෙකන පරිදි ඇදිමෙන්, තද කිරීම කළ යුතු ය.

### හැඩපෙනි විවිමේ දී සැලකිය යුතු ප්‍රධාන කරුණු කිහිපයක් ඇත

- විවිධ මෝස්තර ලබා ගැනීම සඳහා හැඩපෙනි කරකැවීමේ දී
  - $\frac{1}{4}$  ක් කරකැවීම
  - $\frac{1}{2}$  ක් ( $\frac{1}{4}$  දෙකක්) කරකැවීම
  - $\frac{3}{4}$  ක් ( $\frac{1}{4}$  තුනක්) කරකැවීම
- ඉදිරියට (දකුණට) හෝ ආපසු (වමට) හෝ පෙති කරකැවීම.
- පෙති කරකැවීමේ දී සියලු ම පෙති නිවැරදි ව කරකැවී ඇති දී සි නිතර පරීක්ෂා කිරීම.
- පෙති කරකැවීමේ දී ඉදිරියෙන් දගර වැටීම සිදු වේ. එම අපහසුතාව වළකා ගැනීම සඳහා හැඳුය ගැට ගසා ඇති ඉදිරි කෙළවර ලිහා දගර හැර පිරිමැද නැවත ගැට ගසා ගැනීම.
- හරස් තුළ් තද කිරීමේ දී වාටිය පළල වෙනස් වීම හා වාටි ඇදිවීම ඇති තොවන සේත්, මෝස්තරය ඒකාකාරී ව රෙකන සේත්, හරස් තුළ් එක් ප්‍රමාණයකට තද කිරීම.

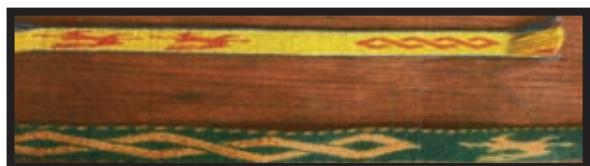
නොමිලේ බෙදා භුරීම සඳහා ය.

- හැඩපෙනි විවීමේදී,

★ තුළ් විවර ලබා ගැනීම.                      ★ හරස් තුළ් යටා තද කිරීම  
★ වාටි ඒකාකාරී ව තබා ගැනීම. ★ බුරුල්වීම වළක්වා ගැනීම.

යන සියලු ම කාර්යයන් වියන්නා විසින් කළ යුතු වේ. එම කාර්යයන් පහසු කර ගැනීම සඳහා යොදා ගත හැකි කුඩා ආධාරකයක රුප සටහනක් පහත දැක් වේ.

වර්ණ තුළ් යොදා අලංකාර කරන අතර හැඩපෙනි කරකැවීමේ ක්‍රම වෙනස් කරමින් විසිනුරු පටි වියාගත හැකි ය.



4.3.7 රුපය - විසිනුරු පටි

### වියන ලද පටියක් නිම් භාණ්ඩයක් ලෙස පිළියෙළ කිරීම

- වියන ලද කොටස කපා වෙන්කර ගැනීම.
- දෙකෙළවර තුළ් ගැලවී යාම වැළකෙන සේ.
  - ▲ නයිලෝන් තුළ් වර්ගවල තුළ් කොන් පිළිස්සීම.
  - ▲ කපු තුළ් වර්ග වේ නම් දෙකෙළවර නමා මැසීම.
- පටිය යොදා ගන්නා ප්‍රයෝගනය අනුව අවශ්‍ය උපාංග අල්ලා ගැනීම.  
දානාහරණ :- ගාංඩු, මූලු, ඉලාස්ට්‍රික්, ගැට ගැසීමේ පටි

විසිතුරු පටි වියා ගැනීමට හාටිත කරන ක්‍රමයක් ලෙස හැඩපෙති විවිධ සඳහන් කළ හැකි ය. සමවතුරසාකාර ව කපාගත් තහවු ආධාරයෙන් පටි වියා ගනු ලැබේ. හැඩපෙතිවල මූල කෙළවර සිදුරු 1,2,3,4 ලෙසින් අංක යෙදීම කළ යුතු ය. මූල කෙළවර කුඩා සිදුරු තුළින් තුළේ ඇද හරස් තුළේ යොදා පටි වියා ගැනේ. තුළේ විවරය හරහා හරස් තුළේ යොදා තද කිරීමෙන් විවිධ සිදු වේ. ඉණ පටි, ඇලිස් බැන්ඩ්, ඔරලෝස් පටි, ගවුම් පටි, ආදි විවිධ විසිතුරු පටි හැඩපෙති ආධාරයෙන් වියාගත හැකි ය.

#### ත්‍රියාකාරකම 4.4

01. හැඩපෙති 12 ක් හාටිත කර ඇලිස් බැන්ඩ් එකක් වියන්න.
02. වර්ණ 4 ක තුළේ යොදා ඉන පටියක් වියන්න.
03. එවැනි පටි යොදා ගත හැකි තවත් අවස්ථා කිහිපයක් දක්වන්න.

## 4.4 වියමන් රටා ප්‍රස්තාර ගත කිරීම

### වාම් රටාව සහ එහි ප්‍රජේද

ඇත් අතිතයේ මිනිසා ගරීරය ආවරණය කර ගැනීම සඳහා ගස්වල කොළ අතු සතුත්ගේ හම් යනාදිය භාවිත කළ බව අප දන්නා කරුණකි. පසු කාලයකදී ගස්වල පටිබා හා හම් තීරු එකිනෙක පටලවා ගැනීමෙන් දළ රෙදී වියා ගැනීම සිදුකර ඇති බවට විවිධ තොරතුරු පවතී. ඒ සමග ම එම තීරු සිහින් කිරීමෙන් හා ක්‍රමානුකූල ව සම්බන්ධ කිරීමෙන් විවිධ අලංකාර රටා නිර්මාණය විය. මිනිසා එදා සිට අද දක්වා ම තම මූලික අවශ්‍යතාවක් වන ඇදුම් නිපදවා ගැනීම සඳහා විවිධ උත්සාහ දරා ඇති බව එමගින් පැහැදිලි වනු ඇත. ඇදුම් නිර්මාණයේදී යොදාගත් විවිධ රටා උපයෝගී කරගෙන පන් ආශ්‍රිත නිර්මාණ ද මේ දක්වා දියුණුවක් ලබා ඇත. පන් ආශ්‍රිත ව නිර්මාණය වූ වට්ටි, පෙට්ටි, පැදුරු ආදි විවිධ දේ විවිමේදී මෙම රටා යොදා ගෙන ඇති බව අපට පැහැදිලි ය.

පහත දක්වෙන්නේ රටා භාවිත කර, පන් භාවිතයෙන් වියන ලද හාන්ඩ් සමුහයකි.



පැදුරු ආන



හැශේලිය



කරල් පැදුර



ඇකුල පෙට්ටිය



නාවින පන්නයේ කාන්තා  
අන් බැගය



කැලීල් පෙට්ටිය

නොමිලේ බෙදා භැරීම සඳහා ය.



පන් මල්ල



කැම ආවරණය



ඇතුල්පත



පදුර

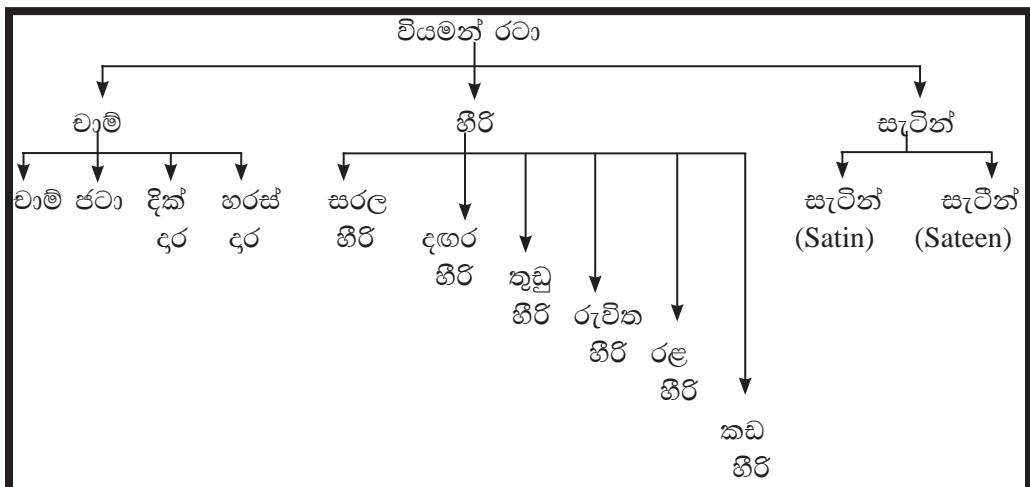


රටා පදුර

කෙදි භාවිතයේදී රෙදි විවිම ආරම්භ වූ පසු විවිමකදී තුළ් අතර ඇතිවන බැඳීම් රටා වෙනස් කරමින් අලංකාර විවිම රටා ගොඩනගා ගෙන ඇත.

**“ විවිමේ රටා ” යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබන්නේ දික් සහ හරස් තුළ් අතර ඇතිවන බැඳීම් ගොඩනැගී ඇති ආකාරයයි.**

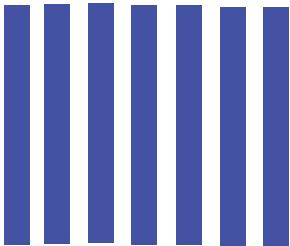
දික් තුළ් සහ හරස් තුළ් එකිනෙක බැඳීමේදී සිදුවන වෙනස්කම් අනුව විවිධ රටා ගොඩනැගේ. මෙසේ බිජි වූ රටා රාඛියක් ඇති අතර සම්මත රටා ලෙස හඳුන්වන රටා පහත දැක්වන ආකාරයට ප්‍රතේන්ද කෙරේ.



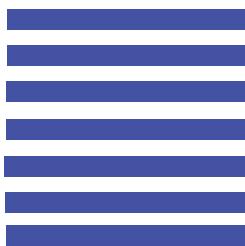
නොමිලේ බෙදා නැරීම සඳහා ය.

විවිධීම් රටා හඳුනා ගැනීමට ප්‍රථම දික් තුල් සහ හරස් තුල් හඳුනා ගැනීම වැදගත් වේ. විවිධීම් දි සිරස් අතට ඇති තුල් සමූහය දික් තුල් ලෙසත් ඒ අතරින් තිරස් ව ගමන් කරන තුල් හරස් තුල් ලෙසත් හැඳින්වේ.

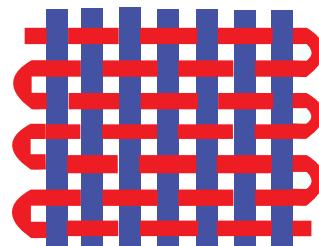
දික් තුල් 4.4.1 රුපයෙනුත් හරස් තුල් අංක 4.4.2 රුපයෙනුත් දක්වා ඇත.



4.4.1 රුපය - සිරස් තුල්



4.4.2 රුපය - තිරස් තුල්

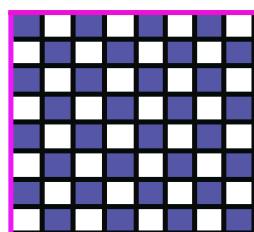


4.4.3 රුපය - දික් තුල් හා තිරස් තුල්  
අතර බැඳීම

දික් තුල් සමූහයක් අතරින් හරස් තුලක් ගමන් කරන ආකාරය අංක 4.4.3 රුපයෙන් දැක්වේ.

සම්මත රටා ප්‍රෘශ්න හඳුනාගත් අවශ්‍ය එහි පළමු රටා ප්‍රෘශ්නය වන වාම් වියමන් හතර හඳුනා ගනිමු.

### වාම් වියමන

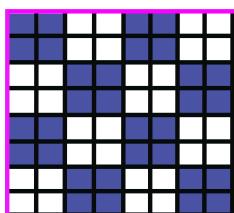


4.4.4 රුපය - වාම් වියමන

ඉහත දක්වා මූලික වියමන් කුම අතරින් වාම් වියමන් ප්‍රෘශ්නයේ මුල් ම වියමන් රටාව වන්නේ වාම් වියමනයයි. එමෙන්ම ඉතා මසරලපන්සු වියමන ද මෙය වේ. පොල් අතු, මලු, පැයුරු වැනි දේ විවිධමට ද මෙම රටා කුමය යොදා ගනී. දික් හරස් තුල් එකක් හැර එකක් වශයෙන් ලං ව බැඳෙන හෙයින් වාම් වියමන යොදා වියන රෙදි ගක්තිමත් ය. කල් පැවැත්මෙන් උසස් ය.

වාම් වියමන් රටාව යොදා වියන ලද රේදුක් අන්විස්සයේ බලා එය මතුපිට ප්‍රස්තාර ගත කර ඇති ආකාරය අංක 4.4.4 රුපයෙන් දැක් වේ.

### ඡටා වියමන

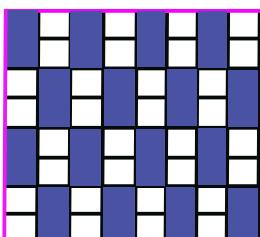


4.4.5 රුපය - ඡටා වියමන

වාම් වියමන් රටාවේ, තවත් ප්‍රෘශ්නයක් වන ඡටා වියමන හඳුනා ගනිමු. මෙම වියමන් බාස්කට්, හොජ්සැක්, පැහි නම්වලින් ද හඳුන්වයි. මෙහි දි දික් හරස් තුල් අතර බැඳීම දෙකෙන් දෙක ( $2 \times 2$ ) හෝ තුනෙන් තුන ( $3 \times 3$ ) හෝ සමාන දික් හරස් තුල් අතර බැඳීමක් ඇති කරයි. පහත අංක 4.4.5 රුපයෙන් දක්වා ඇත්තේ තුල් දික් තුල් දෙකක් සහ හරස් තුල් දෙකක් යොදා වියන ලද ඡටා වියමනක තුල් මතුවිම ප්‍රස්තාර ගත කර ඇති ආකාරයයි.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

## දික්දර වියමන

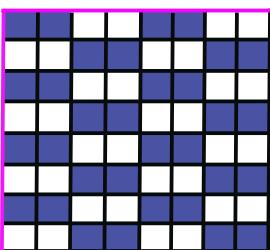


4.4.6 රුපය -  
දික්දර වියමන

වාම් වියමන් රටාවේ තවත් ප්‍රහේදයක් ලෙස සැලකෙන දික්දර වියමන හඳුනා ගනිමු. මෙම වියමන දික්දරට වියමන නමින් ද හඳුන්වයි.

මෙහි දී වියමන් රටාව දෙස බලන විට රේදේ දික්දරට දුරයක් මතු වී පෙනේ. මෙම රටාවට අනුව තුළු මතු වීම සිදුවන්නේ එක් දික්දරක් සමග හරස් තුළු දෙකක් හෝ තුනක් සම්බන්ධ වීමෙනි. 4.4.6 රුප සටහන දෙස බැලීමෙන් ඔබට එය වඩාත් තහවුරු වනු ඇත.

## හරස් දර වියමන



4.4.7 රුපය -  
හරස් දර වියමන

මෙම වියමනේ දී රේදේ හරස් අතට දුරයක් මතු වී පෙනේ. හරස් දර රටා මතු වී පෙනෙන්නේ රේදේ දික්දරක් දෙකක් හෝ තුනක් සමග එක් හරස් තුළුක් සම්බන්ධ වීමෙනි. මෙම වියමන හරස් නාරට් වියමන නමින් ද හඳුන්වයි.

4.4.7 රුපය අධ්‍යනය කිරීමෙන් ඔබට එය වඩාත් තහවුරු වනු ඇත. මෙම රුපයෙන් දක්වා ඇත්තේ හරස්දාර වියමන ප්‍රස්ථාර ගත කර ඇති ආකාරයයි.

වාම් රටා පවුලට අයත් වියමන් රටා හතර හාවිත කර වියනු ලබන රේදී වර්ග කිහිපයක් හඳුනා ගනිමු.

වියමන් රටාව	රේදී වර්ග	වෙනත් නිෂ්පාදන
වාම් වියමන	මස්ලින්, පොල්ලින්, මල්පිස්, වොයිල්, සාර් රේදී, සරෝම් රේදී, වෙට්ටි, නැන්සුක්, විත්ත රේදී, තිර රේදී, ඇද ඇතිරිලි, කලිසම රේදී කමිස රේදී, සූට් රේදී, අත් පිස්නා, ඇද ඇතිරිලි	ගෝනී, පැදුරු, අත්මල
ඡටා වියමන	කමිස රේදී, සූට් රේදී, මෙස රේදී, තිර රේදී, කලිසම රේදී	රුවල් රේදී
දික්දර වියමන	සූට් රේදී, කමිස රේදී, මෙස රේදී, තිර රේදී	-
හරස් දර වියමන	සූට් රේදී, කමිස රේදී, මෙස රේදී, තිර රේදී	-

වාම් රටාව යොදු ගෙන රේදී විවිධ හැර වෙනත් බොහෝ නිර්මාණ ද කළ හැකිය. ගහ අභ්‍යන්තර අලංකරණයේ දී විවිධීම් රටා යොදු ගනු ලැබේ. මෙයට අමතර ව විවිධ ඇදුම් සඳහා භාවිත කරන උපාංග ද විවිධීම්දී රටා යොදා නිර්මාණය කර ගත හැකිය.

උදාහරණ ලෙස ඉන පරි, ලදරු හිස් වැසුම් හා මේස්, විසිනුරු පරි වර්ග, අත්බැං මෙන් ම බලුන් පලස්, කූළන් කවර, ඩින්ති සැරසිලි, පා පිස්තා, වීදුරු ආවරණ, ලියුම් රඳවන, මුළුතැන්ගේය උපකරණ රඳවන ආදි නිර්මාණ සඳහා විවිධීම් රටා යොදු ගනු ලැබේ.

මෙහිදී දික් හරස් තුළ්වල වර්ණ ගැලපීම තුළින් අලංකාර නිර්මාණ සකස් කර ගත හැකි වේ.

### වරණ කඩාසි / ජේපර් රිඛන් භාවිත කර ගනිමින් වාම් වියමන් රටාව යොදා ගනිමින් බලුන් පලසක් වියමු

පහත සඳහන් ඉවා සහ උපකරණ / මෙවලම් සපයා ගන්න.

දුවා	උපකරණ / මෙවලම්
වරණ 2කින් ජේපර් රිඛන්/ වාර්තිං කඩාසි පන්කොල කඩාසි පරි / රේදීපරි / පොල් කොල සන කඩාසි ගම් වර්ග කොටු රැල් කොලයක්/ ප්‍රස්තාර කොලයක්	කතුර පැන්සල මකනය කේර්දුව

#### ත්‍රියාකාරකම

ඉහත සඳහන් ඉවා හා උපකරණ සපයා ගන්න. පහත සඳහන් පියවර අනුගමනය කරමින් බලුන් පලස විවිධීම් නිරත වන්න.

- ඔබ කැමති වියමන් රටාවක් තෝරා ගෙන එය ප්‍රස්තාර ගත කරන්න.
- තෝරා ගත් හැඩයට අනුව බලුන් පලසට ප්‍රමාණවත් වන පරිදී සන කඩාසිය කපා ගන්න. (රවුම් / වතුරපු/ ප්‍රස්තාර / ඉලිප්සාකාර හෝ වෙනත් ඔබ කැමති හැඩයකට)
- වරණ දෙකකින් 5mm ප්‍රමාණයට තීරු කපා ගන්න.

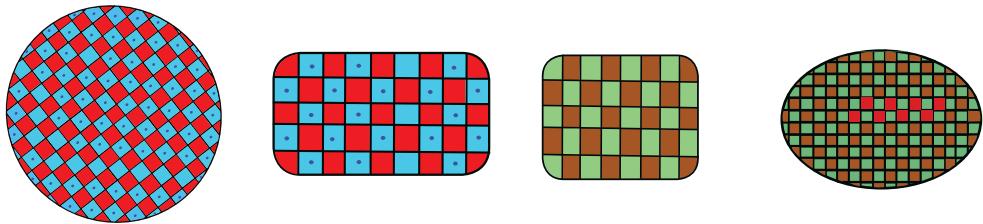
#### දික් පරි යොදා ගැනීම

- සන කඩාසියේ එක් පැත්තක වමේ සිට දකුණට එක් වරණයක තීරු පරි එකිනෙකට ඉතා ආසන්න ව තබා අලවා ගන්න. තීරුපරි එකිනෙක ඔසවා විවිධ කළ යුතු බැවින් තීරු පරිවල එක් කොනක් පමණක් අලවා ගැනීමට සැලකිලිමත් වන්න.

#### හරස් පරි යොදා ගැනීම

- ඔබ ප්‍රස්තාර ගත කර ඇති වියමන් රටාව හොඳින් නිරීක්ෂණය කරමින් හරස් අතට තීරුපරි ගමන් කර ඇති ආකාරය අධ්‍යායනය කර රටාව නිරාමාණය කරන්න.
- එක් එක් තීරු පරිය උඩිට ඔසවමින් අනෙක් වරණයෙන් හරස්පරි යොදා රටාව නිවැරදි ව විය ගන්න.

විවිධ හැඩයන්ට අනුව වාම් වියමන යොදා වියාගත් බදුන් පලස් කිහිපයක් පහත දැක්වේ.



### සාරාංශය

දික් තුළ් සහ හරස් තුළ් අතුරෙන් එකිනෙක බැඳීමෙන් "විවිම" සිදුවේ. විවිමේදී තුළ් අතර විවිධාකාරයේ බැඳීම ඇතිවන අතර එම බැඳීම සිදු වී ඇති ආකාරය අනුව වියමන් රටා නම් කර ඇත. වාම් වියමන් පවුලේ ප්‍ර්‍රහේද හතරකි. එවා වාම්, ජටා, දික්දර, හරස් දර යනුවෙන් හඳුන්වනු ලැබේ. පැදුරු, පොල් අතු, වට්ටි, පෙට්ටි මෙහි මෙහි ආදිය විවිම සඳහා ද වාම් වියමන යොදා ගතී. වාම් වියමනේ දී තුළ් අතර බැඳීම සිදුවන්නේ දික් තුළ් එකක් ඇර එකක් වන ලෙසට ය. ජටා වියමනේදී දික් තුළ් දෙකක් සමග හරස්තුළ් දෙකක් ආදි වශයෙන් සමාන සංඛ්‍යාවකින් තුළ් අතර බැඳීම සිදුවේ. දික්දර වියමනේදී එක් දික්තුළක් සමග හරස්තුළ් දෙකක් හෝ රට වැඩි ගණනක් බැඳීමෙන් රටාව මතු වේ. හරස් දර වියමනේ දී දික්තුළ් දෙකක් හෝ රට වැඩි ගණනක් සමග එක් හරස් තුළක් බැඳීම සිදු වේ. රටාවක් හාවිත කරමින් විවිධාකාර හැඩතළවලට අනුව වර්ණ වාර්තිෂ් කඩිසි හෝ බේබි රිබන් වැනි පටි යොදා බදුන් පලස් සකස් කර ගත හැකි වේ.

### ත්‍රියාකාරකම 4.5

01. විවිම සඳහා හාවිත කරන වියමන් රටා හා එවායේ ප්‍රහේද රාජියක් ඇත. එවා අතුරින් වාම් වියමන් ප්‍රහේද මොනවා ද?
02. විවිධ ද්‍රව්‍ය හාවිතයෙන් ගහ අලංකරණය සඳහා නිර්මාණයන් කරනු ලැබේ. කෙදි, කඩිසි කඩිසි කැබලි ආගුයෙන් නිර්මාණය කළ හැකි ගහ අභ්‍යන්තර අලංකරණ දෙක බැඳීන් දක්වන්න.
03. වාම් වියමනට අනුව වියනු ලබන රේදී වර්ග මොනවා ද?
04. වාම් වියමන් ප්‍රහේදවලින් දෙකක වියමන් මෝස්තරය මත්වීම ප්‍රස්ථාරගත කරන්න.
05. බදුන් පලසක් නිර්මාණය කරන අයුරු පැහැදිලි කරන්න.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.