



# 13

## ශ්‍රී ලංකා තොරතුරු

භාක්‍රීමෙන් විද්‍යා  
සඳහා විද්‍යාව  
ඡරු මාර්ගෝපදේශය

(2018 වසරේ සිට ක්‍රියාත්මක වේ.)



භාක්‍රීමෙන් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව  
විද්‍යා හා භාක්‍රීමෙන් පියා  
රාජික අධ්‍යාපන ආයතනය  
ශ්‍රී ලංකාව



අධ්‍යාපන පොදු සභතික පත්‍ර (ලසස් පෙළ)

## තාක්ෂණවේදය සඳහා විද්‍යාව

ගුරු මාර්ගෝපදේශය

13 ගෞණීය

තාක්ෂණ අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව

විද්‍යා හා තාක්ෂණ පීඩය

ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය

ශ්‍රී ලංකාව

[www.nie.lk](http://www.nie.lk)

තාක්ෂණවේදය සඳහා විද්‍යාව

13 ගෞරීය  
ගුරු මාර්ගෝපදේශය

ප්‍රථම මූල්‍ය ත්‍රිත්‍යය 2018

© ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය

ISBN :

තාක්ෂණ අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව  
විද්‍යා හා තාක්ෂණ පීඩිය  
ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය  
ශ්‍රී ලංකාව

වෛවි අඩවිය: [www.nie.lk](http://www.nie.lk)  
ඊ-මෙල්: [info@nie.lk](mailto:info@nie.lk)

මූල්‍යය:

## ඡාධ්‍යක්ෂ ජනරාල්තුමියගේ පත්‍රවිධිය

ජාතික ආධ්‍යාපන කොමිෂන් සභාව විසින් නිරදේශීත ජාතික ආධ්‍යාපන අරමුණු සාක්ෂාත් කර ගැනීම සහ පොදු නිපුණතා සංවර්ධනය කිරීමේ මූලික අරමුණ සහිත ව එවකට පැවති අන්තර්ගතය පදනම් වූ විෂයමාලාව තාර්කිකරණයට හාර්ථනය කොට වර්ෂ අවකින් යුතු වතුයකින් සමන්වීත නව නිපුණතා පාදක විෂයමාලාවෙහි පළමු අදියර, වර්ෂ 2007 දී ජාතික ආධ්‍යාපන ආයතනය විසින් ශ්‍රී ලංකාවේ ප්‍රාථමික හා ද්විතීයික ආධ්‍යාපන ක්ෂේත්‍රයට හඳුන්වා දෙන ලදී.

පරෝධ්‍යාවලින් අනාවරණය වූ කරුණු ද, ආධ්‍යාපනය පිළිබඳ ව විවිධ පාර්ශවයන් ඉදිරිපත් කළ යෝජනා ද පදනම් කොට ගෙන සිදු කරන ලද විෂයමාලා තාර්කිකරණය කිරීමේ ක්‍රියාවලියක ප්‍රතිඵලයක් ලෙස විෂයමාලා වතුයේ දෙවැනි අදියර ආධ්‍යාපන ක්ෂේත්‍රයට හඳුන්වා දීම 2015 වසරේ සිට ආරම්භ කර ඇත.

මෙම තාර්කිකරණ ක්‍රියාවලියේ දී සියලු ම විෂයයන්ගේ නිපුණතා පදනම් මට්ටමේ සිට උසස් මට්ටම දක්වා ක්‍රමානුකූල ව ගොඩනැගීම සඳහා පහළ සිට ඉහළට ගමන් කරන සිරස් සංකලනය හාවිත කර ඇති අතර විවිධ විෂයයන්හි දී එක ම විෂය කරුණු නැවත නැවත ඉදිරිපත් වීම හැකිතාක් අවම කිරීම, විෂය අන්තර්ගතය සීමා කිරීම සහ ක්‍රියාත්මක කළ හැකි දිජ්‍යු මිතුරු විෂයමාලාවක් සැකසීම සඳහා තිරස් සංකලනය ද හාවිත කර ඇත.

ගුරු හවතුන්ට පාඨම් සැලසුම් කිරීම, ඉගෙනුම්-ඉගෙන්වීම් ක්‍රියාවලියෙහි සාර්ථක ව නිරත වීම, පන්ති කාමර මිතුම් හා ඇගයීම් ප්‍රයෝගනවත් පරිදි යොදා ගැනීම සඳහා අවශ්‍ය වන මාර්ගෝපදේශ ලබා දීමේ අරමුණීන් නව ගුරු මාර්ගෝපදේශ හඳුන්වා දී ඇත. පන්ති කාමරය තුළ දී වඩාත් එලදායී ගුරුවරයෙකු ලෙස කටයුතු කිරීමට මෙම මාර්ගෝපදේශ උපකාරී වනු ඇත. සිසුන්ගේ නිපුණතා වර්ධනය තිරීම සඳහා ගුණාත්මක යෙදවුම් හා ක්‍රියාකාරකම් තෝරා ගැනීමට ගුරුවරුන්ට අවශ්‍ය නිධාස මෙමගින් ලබා දී තිබේ. එමෙන් ම නිරදේශීත පාඨ ගුන්පිවල ඇතුළත් වන විෂය කරුණු පිළිබඳ ව වැඩි බර තැබීමක් මෙම ගුරු මාර්ගෝපදේශවල අන්තර්ගත තොවේ. එම නිසා මෙම ගුරු මාර්ගෝපදේශය වඩාත් එලදායී වීමට නම් ආධ්‍යාපන ප්‍රකාශන දෙපාර්තමේන්තුව විසින් සකසා ඇති අදාළ පාඨ ගුන්පි සමග සමාඟී ව හාවිත කිරීම අත්‍යවශ්‍ය වේ.

තාර්කිකරණය කරන ලද විෂය නිරදේශ, නව ගුරු මාර්ගෝපදේශ හා නව පාඨ ගුන්පිවල මූලික අරමුණු වන්නේ ගුරු කේන්ද්‍රීය ආධ්‍යාපන රටාවෙන් මේ සිසු කේන්ද්‍රීය ආධ්‍යාපන රටාවක් හා වඩාත් ක්‍රියාකාරකම් මත පදනම් වූ ආධ්‍යාපන රටාවකට එළඹීම මගින් වැඩි ලොකයට අවශ්‍ය වන්නා වූ නිපුණතා හා ක්‍රියාවලාවන්ගෙන් යුත්ත මානව සම්පතක් බවට දිජ්‍යු ප්‍රජාව සංවර්ධනය කිරීමයි.

නව විෂය නිරදේශ සහ ගුරු මාර්ගෝපදේශ සම්පාදනය කිරීමේ දී ජාතික ආධ්‍යාපන ආයතනයේ ගාස්ත්‍රීය කටයුතු මණ්ඩලයේ ද, ආයතන සභාවේ ද, රටාවයේ දී දායකත්වය ලබා දුන් සියලු ම සම්පත් දායකයින් හා වෙනත් පාර්ශවයන්ගේ ද ඉමහත් කැපවීම ඇගයීමට ද මෙය අවස්ථාවක් කර ගනු කැමැත්තෙමි.

ආචාර්ය වී.එෂ්.ආර්.ජේ. ගුණසේකර  
ආධ්‍යාපන ජනරාල්  
ජාතික ආධ්‍යාපන ආයතනය  
මහරගම.

## **නියෝජ්‍ය අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්තුමාගේ පණිවීඩය**

අතිතයේ සිට ම අධ්‍යාපනය නිරන්තරයෙන් වෙනස් වීම්වලට හාජනය වෙමින් ඉදිරියට ගමන් කරමින් තිබුණි. මැත යුතුයේ මෙම වෙනස් විම දූඩ් ලෙස ගිසු වී ඇත. ඉගෙනුම් ක්‍රමවේදවල මෙන් ම තාක්ෂණික මෙවලම් හාවිතය අතින් හා දැනුම උත්පාදනය සම්බන්ධයෙන් ද ගත වූ දැක දෙක තුළ විශාල පිබිදීමක් දක්නට ලැබුණි. මේ අනුව ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය ද 2015 ට අදාළ අධ්‍යාපන ප්‍රතිසංස්කරණ සඳහා අප්‍රමාද ව සුදුසු පියවර ගනිමින් සිටී. ගෝලීය ව සිදු වන වෙනස්කම් ගැන හොඳින් අධ්‍යයනය කර දේ ගෝලීය අවශ්‍යතා අනුව අනුවර්තනයට ලක් කර ගිහු කේන්ද්‍රීය ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ප්‍රවේශය පාදක කර ගනිමින් නව විෂයමාලාව සැලසුම් කර පාසල් පද්ධතියේ නියමුවන් ලෙස සේවය කරන ගුරු හවතුන් වන ඔබ වෙත මෙම ගුරු මාර්ගෝපදේශය පුද කරන්නේ ඉතා සතුවිනි.

මෙවැනි නව මග පෙන්වීමේ උපදේශන සංග්‍රහයක් ඔබ වෙත ලබා දෙන්නේ ඒ මගින් ඔබට වඩා හොඳ දායකත්වයක් ලබා දිය හැකිවේය යන විශ්වාසය නිසා ය.

මෙම උපදේශන සංග්‍රහය පන්ති කාමර ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලියේ දී ඔබට මහඟ අත්වැළක් වනවාට කිසිම සැකයක් නැත. එසේ ම මෙය ද උපයෝගී කර ගනිමින් කාලීන සම්පත් ද්‍රව්‍ය හාවිතයෙන් වඩාත් සංවර්ධනාත්මක ප්‍රවේශයක් ඔස්සේ පන්ති කාමරය හසුරුවා ගැනීමට ඔබට නිදහස ඇත.

ඔබ වෙත ලබා දෙන මෙම ගුරු මාර්ගෝපදේශය මැනවින් අධ්‍යයනය කර වඩා නිර්මාණයිලි දරු පරපුරක් බිජි කර ලිඛි ලංකාව ආර්ථික හා සමාජීය අතින් ඉදිරියට ගෙන යාමට කැප වීමෙන් යුතු ව කටයුතු කරනු ඇතැයි මම විශ්වාස කරමි.

මෙම ගුරු මාර්ගෝපදේශය නිර්මාණය වූයේ මෙම විෂය කේෂ්තයට අදාළ ගුරු හවතුන් හා සම්පත් පුද්ගලයින් රෘසකගේ නොපසුබව උත්සාහය හා කැප විම නිසා ය.

අධ්‍යාපන පද්ධතියේ සංවර්ධනය උදෙසා නිම වූ මෙම කාර්යය මා ඉතාමත් උසස් ලෙස අයය කරන අතර මේ සඳහා කැප වී ක්‍රියා කළ ඔබ සැමට මගේ ගෞරවාන්වීත ස්තූතිය පිරිනමම්.

**විශාරද සුදුත් සමරසිංහ  
නියෝජ්‍ය අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්  
(විද්‍යා හා තාක්ෂණ පියා)  
ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය**



වී.පී.කේ. සුමතිපාල මයා	ගුරු උපදේශක කලාප අධ්‍යාපන කාර්යාලය, වලස්මූල්ල.
අයි.ඒ.ඒස්. අයිල්පේරුම මයා	විශ්‍රාමික විද්‍යාල්පති තක්ෂිලා ම.ම.වි., හොරණ.
චං.එම්.ඒ.ඒස් විජේසේකර මයා	මධ්‍යස්ථාන කළමනාකරු පරිගණක සම්පත් මධ්‍යස්ථානය, භාලිඇල.
ච්‍ච.පී.යු.ඒස්.අයි.කේ. පෙරේරා මයා	මධ්‍යස්ථාන කළමනාකරු පරිගණක සම්පත් මධ්‍යස්ථානය, හගුරන්කෙන.
එස්.කේ.එන්. සුරිය ආරච්චි මයා	ගුරු සේවය, කඩවන ම.ම.වි., කඩවන.
ච්‍ච.එම්.ඩී.ඒස්.ඩී. හේරත් මයා	ගුරු සේවය, ගාන්ත අන්තර්ත් බා.වි., කැටුගස්තොට.
හිතානි වන්ද්‍යාස මිය	ගුරු උපදේශක, කලාප අධ්‍යාපන කාර්යාලය, හෝමාගම.
කේ.පී.එන්. කරුණානායක මයා	මධ්‍යස්ථාන කළමනාකරු පරිගණක සම්පත් මධ්‍යස්ථානය, ගලහිටියාව.
ඒ.එම්. වෑසිර මයා	මධ්‍යස්ථාන කළමනාකරු, පරිගණක සම්පත් මධ්‍යස්ථානය, කහගොල්ල.
රී. මදිවදනන් මයා	ගුරු උපදේශක, කලාප අධ්‍යාපන කාර්යාලය, පිළියන්දල
එම්.ච්‍ච.එම්. යාකුත් මයා	ප්‍රධාන ව්‍යවසා නිලධාරී (විශ්‍රාමික), ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය.
කේ.පී.ඩී. ධර්මසිර මිය	ගුරු සේවය, එස්.චං.ආර්.ඩී. බණ්ඩාරනායක ජා.පා., ප්‍රඩ්වස්ත්‍රාවර.
හාජා සංස්කරණය	: මහාචාර්ය අනුර විතුමසිංහ මයා (විශ්‍රාමික) කොළඹ විශ්ව විද්‍යාලය.
පරිගණක පිටු සැකසුම	: කාන්ති ඒකතායක මිය තාක්ෂණ අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව, ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය.

## ගුරු මාර්ගෝපදේශය පරිඹිලනය කිරීම සඳහා උපදෙස්

තාක්ෂණවේදය සඳහා විද්‍යාව විෂයයට අදාළ මෙම ගුරු මාර්ගෝපදේශය 13 වන ග්‍රෑනීයේ ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලිය සැලසුම් කර ගැනීම පිණිස අනුගමනය කිරීමට සකස් කරන ලදීකි.

මෙම විෂය අන්තර්ගතයේ හොතික විද්‍යාව, රසායන විද්‍යාව, ජ්වල විද්‍යාව, තොරතුරු තාක්ෂණය, හා ගණිතමය සංකල්ප යන විෂය සංරච්චක ඇතුළත් වන නිසා විෂයය ඉගෙනුමෙන් සිසුන් තුළ තරකානුකූල වින්තනය මෙන් ම ප්‍රායෝගික තාක්ෂණික නිපුණතා ගොඩනැංවීම අපේක්ෂා කෙරේ. එබැවින් ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලියේ දී සිසුන් විෂය පිළිබඳ මූලධර්ම ඉගෙනීමට අමතර ව විෂයානුබඳ ක්‍රියාකාරකම් සිදු කර, ඒවා ප්‍රායෝගික ක්‍රියාකාරකම් පොතක සටහන් කර තැබීම අත්‍යවශ්‍ය වේ. .

අ.පො.ස. (උ.පෙළ) තාක්ෂණවේදය විෂය ධාරාවේ ප්‍රධාන තාක්ෂණික විෂයය වන ජෙව පද්ධති තාක්ෂණවේදය සහ ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය අධ්‍යයනය කිරීම සඳහා අවශ්‍ය මූලික ගණිතමය, විද්‍යාත්මක හා තොරතුරු තාක්ෂණ දැනුම හා කුසලතා ලබා දීම පිණිස මෙම විෂයය මූලික අඩ්‍යාලමක් ලෙස හඳුන්වා දී ඇත. එම නිසා මෙම විෂය ධාරාවේ ඒ ඒ විෂයයට අදාළ ගුරු හවතුන් මෙම විෂය සංකල්ප පිළිබඳ ව එකිනෙකා අනෙක්නා අවබෝධයෙන් යුතුව ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලිය ගොඩනගා ගැනීමට වග බලා ගත යුතු ය. තව ද මෙහි දී ඒ ඒ විෂයයන්ට අදාළ මූලධර්ම හෝ ප්‍රායෝගික කොටස් පිළිබඳ ව අදාළ ප්‍රවීණතාව ඇති වෙනත් සුදුසු ගුරු හවතුන්ගේ සහාය ලබා ගැනීමට ද හැකියි.

ගුරුවරයාගේ හා සිසුන්ගේ නිර්මාණත්මක කුසලතා ද, ගුරුවරයාගේ විෂයය ඉගැන්වීමේ නිපුණතා ද එලදායී ලෙස උපයෝගී කර ගෙන විෂයය නිර්දේශයේ සඳහන් ඉගෙනුම් එල සාක්ෂාත් කර ගැනීම සඳහා මෙම ගුරුමාර්ගෝපදේශ සංග්‍රහයේ සඳහන් අනුපිළිවෙළ අවශ්‍ය පරිදි සුළු වශයෙන් වෙනස් කර ගැනීමේ නිදහස ගුරුවරයාට සලසා දී ඇත.

## පූන

පිට අංකය

• අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්තුමිය ගේ පණිවුචිය	iii
• නියෝජ්‍ය අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්තුමාගේ පණිවුචිය	iv
• විෂයමාලා කමිටුව	v
• ගුරු අත්පෙනා පරිසිලනය සඳහා උපදෙස්	vii
• හැඳින්වීම	ix
• විෂය තිරයේදීය	x-xxix
• ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලිය සඳහා උපදෙස්	01-128

## හැඳින්වීම

අධ්‍යාපන පොදු සහතික පත්‍ර උසස් පෙළ තාක්ෂණවේදය විෂය ධාරාවේ අනිවාර්ය විෂයය වන තාක්ෂණවේදය සඳහා විද්‍යාව තව විෂය නිරද්‍යෝගට අදාළ 13 ග්‍රෑනීය සඳහා මෙම ගුරු මාර්ගෝපදේශය සකස් කර ඇත.

තාක්ෂණවේදය විෂය ධාරාවේ ප්‍රධාන තාක්ෂණීක විෂයයන් හැදැරීම සඳහා ආචක්‍ය මූලික ගණිතමය, විද්‍යාත්මක හා තොරතුරු තාක්ෂණය පිළිබඳ දැනුම ලබා දීමේ අරමුණ පෙරදැරී ව 2013 වර්ෂයේ නිකුත් කළ ගුරු මාර්ගෝපදේශය තව දුරටත් සංස්කරණය කර, 2018 වර්ෂයේ සිට ක්‍රියාත්මක කිරීමට යෝජ්ත සංශෝධන විෂය නිරද්‍යෝගට අදාළ වන පරිදි මෙය සකස් කර ඇත.

මෙහි සඳහන් විෂය නිපුණතාවලට අදාළ ව විෂයානුබද්ධ නිපුණතා සිසුන් තුළ සංවර්ධනය වන පරිදි ඉගෙනුම්-ඉගෙනුවීම් ක්‍රියාවලිය සැලසුම් කර ගැනීම සඳහා මෙය අදාළ කර ගත හැකිය. මෙහි න්‍යායාත්මක කරුණු මෙන් ම ප්‍රායෝගික ක්‍රියාකාරකම් සඳහා ද මග පෙන්වා ඇති අතර රේට අමතර ව වෙනත් අදාළ පරිදිලන ගුන්ථ භාවිතයට සිසුන් යොමු කිරීම ද ගුරුවරයාගේ වගකීමයි.

මෙහි දක්වා ඇති ඒ ඒ නිපුණතාවලට අදාළ ඉගෙනුම් එල කෙරෙහි අවධානය යොමු කර, ඒවා සාක්ෂාත් වන පරිදි පාඩම් සැලසුම් සකස් කර ගෙන, ඉගෙනුම්-ඉගෙනුවීම් ක්‍රියාවලියේ නිරත වීමෙන් සිසුන්ට එලදායී ඉගෙනුම් අත්දැකීම ලබා දීමට ගුරුහැවතුන්ට හැකියාව ලැබේ.

ඉහත සඳහන් කරුණු පිළිබඳ සැලකිලිමත් වෙමින් සිසුන්ට එලදායී ඉගෙනුම් අත්දැකීම ලබා ගැනීමට උවිත ඉගෙනුම් පරිසරයක් ගොඩනැගීම ගුරුහැවතාගේ කාර්යයකි. එමගින් කාලීන ව වැදගත් වන මෙම විෂය රටේ සංවර්ධනයට දායක වන පරිදි පාසල තුළ ක්‍රියාත්මක කිරීම ගුරුවරයාගෙන් අපේක්ෂා කෙරේ.

ඉහත සඳහන් කරුණු සැලකිල්ලට ගෙන සිසුන්ට එලදායී ඉගෙනුම් පරිසරයක් ගොඩනැගීම හා ඉගෙනීමට අනිප්‍රේරණය ඇති වන ලෙස ක්‍රියාත්මක වීම ගුරුහැවතාගේ වගකීම වේ.

## විෂය අරමුණු

1. ජාතික ව්‍යතීය ප්‍රවීණතාව කරා ලැගා වීමට අවස්ථාව උදා කර දෙන තාක්ෂණවේදය විෂයයන්ට අදාළ ප්‍රවීණතාව සපුරා ගැනීමට අවශ්‍ය මූලික දැනුම ලබා දීම.
2. ජ්ව විද්‍යාව, හොතික විද්‍යාව, රසායන විද්‍යාව, ගණිතය හා තොරතුරු තාක්ෂණය යන නෙශ්ච්චවලට අදාළ මූලික සංකල්ප න්‍යායාත්මක ව හා ප්‍රායෝගික ව අධ්‍යයනය කිරීමට අවස්ථා සැලසීම.
3. පුළුල් රැකියා වෙළෙඳපොලට සාර්ථක ලෙස අනුගත වීමේ නිපුණතා සහිත සිපු පරපුරක් බිජි කිරීම.
4. වෙනස් වන ආර්ථික, සමාජීය හා තාක්ෂණික පරිසරය තුළ පාරිභෝගික හා ව්‍යවසායකත්ව නිපුණතා සංවර්ධනයට අවශ්‍ය පසුබිම සකස් කිරීම.
5. ජාතික හා ගෝලීය ගැටලු විසඳීමේ අවශ්‍යතා හඳුනා ගනීමින් තිරසර ලෙස සම්පත් හාවිත කළ හැකි ආකාරයට ජ්වන රටාව හැඩගස්වා ගනීමින්, සංවර්ධනයට දායක වීමට හැකි සිපු පරපුරක් නිර්මාණය කිරීම.

# **13 ගේනිය**

## **විෂය නිරද්‍රෝගය**

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේදී සංඛ්‍යාව
1. විවිධ කර්මාන්ත සඳහා හා එක වන බහු අවයවික පිළිබඳ ව විමර්ශනය කරයි.	1.1 බහු අවයවික හොතික ගුණ අනුව වර්ගිකරණය කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• බහු අවයවික හැඳින්වීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• පොලිඩ්තිලින් (PE)</li> <li>• පොලිවයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් (PVC)</li> <li>• පොලිප්‍රොපිලින් (PP)</li> <li>• පොලිඩ්තිලින් වෙරිතැලේට් (PET)</li> <li>• පොලිස්ටිරින් (PS)</li> </ul> </li> <li>• යාන්ත්‍රික ගුණ අනුව බහු අවයවික වර්ගිකරණය <ul style="list-style-type: none"> <li>• රබර්</li> <li>• ජ්ලාස්ටික්</li> <li>• තන්තු</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• බහු අවයවික හැඳින්වයි.</li> <li>• PE, PVC , PP , PET, PS හා ස්වාහාවික රබර්හි රසායනික ව්‍යුහය හඳුනා ගනියි.</li> <li>• ඇතැම් බහු අවයවික අණු හරස් බන්ධනවලින් බැඳී ඇති බව පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• ඉහළ ප්‍රත්‍යුෂ්ථා ගුණ ඇති බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය රබර්/ඉලාස්ටමර ලෙස හඳුනා ගනියි.</li> <li>• සීමිත ප්‍රත්‍යුෂ්ථා ගුණ ඇති බහු අවයවික ජ්ලාස්ටික් ලෙස විස්තර කරයි.</li> <li>• පොලි එතිලින් වෙරිතැලේට් (PET), පොලිඩ්තිලින් (PE), පොලිවයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් (PVC), පොලිප්‍රොපිලින් (PP), පොලිස්ටිරින් (PS) ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය ලෙස නම් කරයි.</li> <li>• ප්‍රත්‍යුෂ්ථා ගුණ සීමිත හා ඉහළ ආකත්තියකට ඔරෝත්තු දෙන බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය තන්තු ලෙස නම් කරයි.</li> <li>• නයිලෝන් යනු තන්තු ද්‍රව්‍ය සැදිමට ගනු ලබන බහු අවයවිකයක් බව සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>• රබර් වොල්කනයිස් කිරීම පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• උණ්ණත්වය සමග ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍යයන්හි ගලා යාමේ ගුණය පරික්ෂා කරයි.</li> <li>• රෙජිලෝම් (පොලිස්ටියින්) යොදා ගෙන ජ්ලාස්ටික් කාබනික සංයෝගවල දියවීම ආදර්ශනය කරයි.</li> </ul>	09
	1.2 බහු අවයවික හා එකයෙන් භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා ආකලන ද්‍රව්‍ය හා පිරවුම් ද්‍රව්‍ය යොදා ගැවීම පිළිබඳ විමසා බලයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• පිරවුම් ද්‍රව්‍ය හැඳින්වීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• වැදගත්කම</li> <li>• ගුණාංග</li> </ul> </li> <li>• ආකලන ද්‍රව්‍ය හැඳින්වීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• වැදගත්කම</li> <li>• විෂ ස්වභාව</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• පිරවුම් ද්‍රව්‍ය හැඳින්වයි.</li> <li>• පිරවුම් ද්‍රව්‍යවල තිබිය යුතු ගුණාංග සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>• ස්වභාවික රබර් මගින් වයර් නිෂ්පාදනයේ දී හා ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේ දී යොදා ගන්නා පිරවුම් ද්‍රව්‍ය නම් කරයි.</li> </ul>	08

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේද සංඛ්‍යාව
X.	2. පදාර්ථයේ යාන්ත්‍රික ගුණ පිළිබඳ දැනුම මානව අවශ්‍යතා සඳහා යොදා ගනියි.	2.1 ප්‍රත්‍යාස්ථාව පිළිබඳ දැනුම භාවිත කරමින් අවශ්‍යතාවට ගැලුපෙන ද්‍රව්‍ය තෝරා ගනියි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ප්‍රත්‍යාස්ථාව <ul style="list-style-type: none"> <li>● ආතතිය සහ විතතිය</li> <li>● ආතනාස සහ සම්පීඩික ප්‍රත්‍යාබලය</li> <li>● ආතනාස සහ සම්පීඩික වික්‍රියාව</li> <li>● ප්‍රත්‍යාබල - වික්‍රියා ප්‍රස්ථාරය</li> <li>● පූක්ගේ නියමය</li> <li>● යං මාපාංකය</li> <li>● ඇදි කම්බියක ගබඩා වී ඇති ගක්තිය (ප්‍රත්‍යාස්ථා විහාන ගක්තිය)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ආකලන ද්‍රව්‍ය හඳුන්වයි.</li> <li>● ඇසිරීම සඳහා යෝගා ජ්‍යෙෂ්ඨ ජ්‍යෙෂ්ඨ හඳුනා ගනියි.</li> <li>● ජ්‍යෙෂ්ඨ ද්‍රව්‍ය දැඩි හා නමුනිලි වීමට හේතු සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>● ආකලන ද්‍රව්‍ය මිනිස් ගරීරයට අහිතකර වන අවස්ථා ඇති බව පැහැදිලි කරයි.</li> <li>● ආහාර ඇසිරීම සඳහා යෝගා ජ්‍යෙෂ්ඨ හාවිතයේ වැදගත්කම අවධාරණය කරයි.</li> <li>● ද්‍රව්‍යක ප්‍රත්‍යාස්ථා ගුණය විස්තර කරයි.</li> <li>● තන්ත්‍රවක ආතතිය සමග විතතිය විවෘත වන ආකාරය පරික්ෂා කරයි.</li> <li>● ආතනාස ප්‍රත්‍යාබලය සහ සම්පීඩික ප්‍රත්‍යාබලය අර්ථ දක්වයි.</li> <li>● ආතනාස වික්‍රියාව සහ සම්පීඩික වික්‍රියාව අර්ථ දක්වයි.</li> <li>● ප්‍රත්‍යාබලය සහ වික්‍රියාව ප්‍රස්ථාරය භාවිතයෙන් තනාස හා හංගුර ද්‍රව්‍යවල හැසිරීම විස්තර කරයි.</li> <li>● සමානුපාතික සීමාව සඳහා පූක් නියමය ඉදිරිපත් කරයි.</li> <li>● දී ඇති තන්ත්‍රවක හෝ දුන්නක ගබඩා වී ඇති ගක්තිය ප්‍රමාණනය කරයි.</li> <li>● ප්‍රත්‍යාබල තත්ත්වයන් යටතේ දී වස්ත්‍රවක හැඩුයෙනි සහ පරිමාවේ ද වෙනස් වීම ඇති වන බව ප්‍රකාශ කරයි.</li> </ul> <p style="text-align: right;">12</p>

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචේද සංඛ්‍යාව
3. නිශ්චල සහ වලින වන තරල පිළිබඳ දැනුම එහිනෙදා ජීවිත අවශ්‍යතා සහ තාක්ෂණික කටයුතු සඳහා යොදා ගනියි.	3.1 නිශ්චල ව පවතින ද්‍රව්‍ය පිළිබඳ අන්වේෂණය කිරීම සඳහා අදාළ මූලධර්ම සහ නියම යොදා ගනියි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ද්‍රව්‍යස්ථීති විද්‍යාව <ul style="list-style-type: none"> <li>සනත්වය</li> <li>සාපේක්ෂ සනත්වය</li> <li>ද්‍රව්‍යස්ථීති පිඩිනය</li> <li>පිඩින සම්ප්‍රේෂණය පිළිබඳ පැස්කල් මූලධර්මය</li> <li>උඩුකරු තෙරපුම</li> <li>ආකීමිච්ස් මූලධර්මය</li> <li>ඉපිපුම මූලධර්මය</li> <li>උත්ප්ලාවකතා කේත්දය</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>සනත්වය සහ සාපේක්ෂ සනත්වය යන පද පැහැදිලි කර හාවිත කරයි.</li> <li>ද්‍රව්‍යස්ථීති “පිඩිනය” සඳහා ප්‍රකාශනය හාවිත කරයි.</li> <li>පිඩින සම්ප්‍රේෂණය පැහැදිලි කිරීම සහ හාවිත කිරීම සිදු කරයි.</li> <li>වස්තුවක් ද්‍රව්‍යක ගිලි පවතින ප්‍රමාණය අනුව ගුරුත්ව කේත්දයේ වෙනස් වීම පරීක්ෂා කරයි.</li> <li>ක්‍රියාකාරකමක් ඇසුරෙන් ආකීමිච්ස් මූලධර්මය සත්‍යාපනය කරයි.</li> <li>තරල තුළ දී වස්තුවක් ඉපිලි පැවතීමේ අවශ්‍යතා පැහැදිලි කරයි.</li> <li>උත්ප්ලාවකතා කේත්දය හඳුන්වා දෙයි.</li> <li>සිරස් ව ඉපිලිමේ අවශ්‍යතා විස්තර කරයි.</li> </ul>	13
	3.2 තරල ප්‍රවාහ අන්වේෂණය කිරීම සඳහා අදාළ මූලධර්ම හා නියම යොදා ගනී.	<ul style="list-style-type: none"> <li>තරල ගති විද්‍යාව <ul style="list-style-type: none"> <li>තරල ප්‍රවාහ</li> <li>සන්තති ප්‍රවාහ සම්කරණය</li> <li>බ'නුලි මූලධර්මය</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>විවිධ තරල ප්‍රවාහ ආකාර විස්තර කරයි. (ආකුල-අනාකුල , සන්තතික - අසන්තතික)</li> <li>තරල ප්‍රවාහයක ප්‍රවේශය සහ වර්ගේලය යොදා ගනිමින් ප්‍රවාහ ශිස්තා සෞයා ගනියි.</li> <li>ප්‍රායෝගික අවස්ථා පැහැදිලි කිරීම සඳහා බ'නුලි මූලධර්මය යොදා ගනියි.</li> <li>බ'නුලි මූලධර්මය හාවිතයෙන් සරල ගැටුල විසඳයි. (විහවය වෙනස් නොවන අවස්ථා සඳහා)</li> </ul>	13

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලවේදී සංඛ්‍යාව
4. ශ්‍රී ලංකාවේ රසායනීක කර්මාන්තයක එලදායීතාව වැඩි කිරීමට අවශ්‍ය කුසලතා ප්‍රගණ කරයි.	<p>4.1 රසායනීක කර්මාන්තයක එලදායීතාව වැඩි කිරීමට අවශ්‍ය කුසලතා ප්‍රගණ කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• රසායනීක කර්මාන්ත හැඳින්වීම</li> <li>• 5M සංකල්පය හැඳින්වීම හා ප්‍රයෝගන</li> <li>• 5S සංකල්පය හැඳින්වීම හා ප්‍රයෝගන</li> </ul> <p>4.2 රසායනීක කර්මාන්තයක දී ප්‍රතිත්ව්‍යා කුට්‍රිය හා තත්ත්ව නිසි පරිදි යාමනය කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ප්‍රතිත්ව්‍යා කුට්‍රිය</li> <li>• හැඳින්වීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• මූලික කොටස් හා වැදගත්කම</li> <li>• අමුදව්‍ය ඇත්ත් කිරීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• ප්‍රධාන එළ ඉවත් කිරීම</li> </ul> </li> <li>• නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ ආකාර</li> <li>• අතුරුථ්‍ල ඉවත් කිරීම</li> <li>• මිශ්‍ර කිරීම</li> <li>• තාප තුවමාරුව</li> <li>• හොතික තත්ත්ව යාමනය <ul style="list-style-type: none"> <li>(ල්ප්‍රේණත්වය, පිඩිනය)</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>4.3 රසායනීක කර්මාන්තයක නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක නියැලීමේ පූර්ව සූදානම ප්‍රදරුණනය කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය <ul style="list-style-type: none"> <li>• අමුදව්‍යවල ප්‍රමිතිය</li> <li>• අමුදව්‍යවල අනුපාතය</li> <li>• මිශ්‍ර කිරීම</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• රසායනීක කර්මාන්තයක ස්වභාවය විස්තර කරයි.</li> <li>• ලෝකයේ ප්‍රධාන රසායනීක කර්මාන්ත නම් කරයි.</li> <li>• රසායනීක දුව්‍ය පරිහරණයේ දී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු විස්තර කරයි.</li> <li>• 5M සංකල්පය ප්‍රකාශ කරයි.</li> <li>• 5S සංකල්පය ප්‍රකාශ කරයි.</li> <li>• රසායනීක කර්මාන්ත සඳහා 5M සහ 5S සංකල්පයන්හි වැදගත්කම විස්තර කරයි.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ප්‍රතිත්ව්‍යා කුට්‍රිය හඳුන්වයි.</li> <li>• ප්‍රතිත්ව්‍යා කුට්‍රියක තිබිය යුතු අංග හා ඒවායේ වැදගත්කම ලැයිස්තුත කරයි.</li> <li>• ප්‍රතිත්ව්‍යා කුට්‍රිය නිර්මාණය කිරීමේ දී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු අවධාරණය කරයි.</li> <li>• ප්‍රතිත්ව්‍යා කුට්‍රිය හා විතයේදී සැලකිලිමත්වියෝතු කරුණු විස්තර කරයි.</li> <li>• නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ප්‍රශ්නය කිරීම සඳහා අනුගමනය කළ යුතු ක්‍රියාමාර්ග සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>• තත්ත්ව පාලනයේ වැදගත්කම සාකච්ඡා කරයි.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• අමුදව්‍යවල ප්‍රමිතිය, අමුදව්‍යවල අනුපාතය, මිශ්‍ර කිරීම හා තත්ත්ව පාලනයේ වැදගත්කම සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>• සබන් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ ප්‍රධාන පියවර විස්තර කරයි.</li> </ul>	13	
				10
				12

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීමේදී සංඛ්‍යාව
X. 5. ස්වභාව නිෂ්පාදන හා ඒවායේ නිස්සාරණ විධි විමර්ශනය කරයි.	5.1 විවිධ වර්ගයේ ස්වභාව නිෂ්පාදන , ඒවායේ ප්‍රහව හා භාවිත විමසා බලයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• තත්ව පාලනය</li> <li>• සබන් සහ සේදුම්කාරක නිෂ්පාදනය</li> <li>• ffcj, ඇංජිනේරු (Bio Diesel)</li> <li>• පොස්පේට් පොහොර නිෂ්පාදනය</li> <li>• තීන්ත නිෂ්පාදනය</li> <li>• කඩාසි නිෂ්පාදනය</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• සබන් හා ක්ෂාලක අතර වෙනස පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• රසායනාගාරයේදී සබන් නියැදියක් නිපදවයි.</li> <li>• ජේව ඩිසල් නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය විස්තර කරයි.</li> <li>• පොස්පේට් පොහොර නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය විස්තර කරයි.</li> <li>• දේශීය වශයෙන් පොස්පේට් පොහොර නිපදවීමේ වට්නාකම විස්තර කරයි.</li> <li>• තීන්තවල අඩංගු සංසටක නම් කරයි.</li> <li>• තීන්ත නිපදවීමේ මූලික පියවර විස්තර කරයි.</li> <li>• කඩාසි නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය විස්තර කරයි.</li> <li>• ස්වභාව නිෂ්පාදන හඳුන්වයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තු හා ද්විතීයික පරිවාත්තු ලෙස ස්වභාව නිෂ්පාදන වර්ග කර දක්වයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තු ජාලට උදාහරණ දක්වමින් ඒවායේ වැදගත්කම හා භාවිත විස්තර කරයි.</li> <li>• රසායනික ව හා කාර්මික ව ඇල්කොහොල් සංශෝධනය පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තුවල කාර්මික භාවිත විස්තර කරයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තු හා ද්විතීයික පරිවාත්තුවල වෙනසකම් අවධාරණය කරයි.</li> <li>• ද්විතීයික පරිවාත්තු හඳුන්වයි.</li> <li>• රසායනික ව්‍යුහය හා ක්‍රියාකාරීත්වය අනුව ද්විතීයික පරිවාත්තු වර්ග කර දක්වයි.</li> <li>• ද්විතීයික පරිවාත්තු වර්ග සඳහා උදාහරණ දක්වමින් ඒවායේ ප්‍රහව ලැයිස්තු ගත කරයි.</li> </ul>	21

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීමේදී සංඛ්‍යාව
XV	<p>5.2 ස්වාහාවික ප්‍රහවයකින් ද්විතීයික පරිවෘත්තුව වර්ග නිස්සාරණය කර ගැනීමේ පියවර විමර්ශනය කරයි.</p> <p>6. කාට්සියානු බණ්ඩාක තලය ඇසුරෙන් ඒකජ ප්‍රිතය හා වර්ග ප්‍රිතය හා විමර්ශනය කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ද්විතීයික පරිවෘත්තුව නිස්සාරණය කිරීමේ ක්‍රම <ul style="list-style-type: none"> <li>දාවක නිස්සාරණය</li> <li>ආසවනය</li> <li>තෙරපීම</li> </ul> </li> <li>වර්ණලේඛ හිල්ප ක්‍රම <ul style="list-style-type: none"> <li>පත්‍ර</li> <li>තුනී ස්තර</li> <li>කුලුණු</li> </ul> </li> <li><math>R_f</math> අගය</li> <li>නිස්සාරකය පිරිසිදු කිරීම <ul style="list-style-type: none"> <li>ප්‍රනරස්ථවිකිකරණය</li> <li>උරුධ්‍රවපාතනය</li> </ul> </li> <li>කෘත්‍රිම ඕනෑඨ සංශ්ලේෂණය</li> <li>පේටන්ට් බලපත්‍ර ලබා ගැනීම</li> <li>ලක්ෂ දෙකක් යා කරන රේඛා බණ්ඩයේ දිග</li> </ul> <p>6.1 කාට්සියානු බණ්ඩාක තලය ඇසුරෙන් ඒකජ ප්‍රිතය හා වර්ග ප්‍රිතය හා විමර්ශනය කරයි.</p> <p>6.2 ලක්ෂ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂයයේ බණ්ඩාක සොයයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ද්විතීයික පරිවෘත්තුවල වැදගත්කම හා ප්‍රයෝගන විස්තර කරයි.</li> <li>ස්වාහාව ධර්මයේ අපූර්ව නිර්මාණයක් ලෙස ස්වාහාව තිශ්පාදන අගයයි.</li> <li>ස්වාහාවික ප්‍රහවයකින් ඕනෑඨයක් නිස්සාරණය කර ගැනීමේ ක්‍රම විස්තර කරයි.</li> <li>නිස්සාරකය එහි සංරවකවලට වෙන් කර ගැනීමට වර්ණලේඛ ක්‍රම හිල්ප හාවිත කරයි.</li> <li><math>R_f</math> අගය විස්තර කරයි.</li> <li>සංශ්‍යුද්ධ එල වෙන් කර ගැනීමේ ක්‍රම සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>පේටන්ට් බලපත්‍රය හැඳුන්වයි.</li> <li>පේටන්ට් බලපත්‍රයක් ලබා ගැනීමේ වැදගත්කම විස්තර කරයි.</li> </ul> <p><math>f(x) = (x_1, y_1), (x_2, y_2)</math> බණ්ඩාක මගින් දැක්වෙන ලක්ෂ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ දිග (<math>I</math>) සෙවීමට</p> $I^2 = (x_1 - x_2)^2 + (y_1 - y_2)^2$ <p>සූත්‍රය හාවිත කරයි.</p> <p>දෙන ලද <math>(x_1, y_1), (x_2, y_2)</math> බණ්ඩාක මගින් දැක්වෙන ලක්ෂ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂයයේ බණ්ඩාක සෙවීමට <math>\left( \frac{x_1+x_2}{2}, \frac{y_1+y_2}{2} \right)</math> සූත්‍රය හාවිත කරයි.</p>	22
	<p>6.1 කාට්සියානු බණ්ඩාක තලය ඇසුරෙන් ඒකජ ප්‍රිතය හා වර්ග ප්‍රිතය හා විමර්ශනය කරයි.</p> <p>6.2 ලක්ෂ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂයයේ බණ්ඩාක සොයයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ලක්ෂ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂයයේ බණ්ඩාක</li> <li><math>y = mx + c</math> ආකාරය, සරල රේඛාවක අනුකූලණය සහ අන්තං්ඛාවය</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>f(x) = (x_1, y_1), (x_2, y_2)</math> බණ්ඩාක මගින් දැක්වෙන ලක්ෂ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ දිග (<math>I</math>) සෙවීමට <math display="block">I^2 = (x_1 - x_2)^2 + (y_1 - y_2)^2</math> <p>සූත්‍රය හාවිත කරයි.</p> <p>දෙන ලද <math>(x_1, y_1), (x_2, y_2)</math> බණ්ඩාක මගින් දැක්වෙන ලක්ෂ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂයයේ බණ්ඩාක සෙවීමට <math>\left( \frac{x_1+x_2}{2}, \frac{y_1+y_2}{2} \right)</math> සූත්‍රය හාවිත කරයි.</p> </li> </ul>	04
				05

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීමේදී සංඛ්‍යාව
	6.3 සරල රේඛාවක සමිකරණය විස්තර කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>සමාන්තර රේඛාවල අනුකුමණ අතර සම්බන්ධය</li> <li>ඒකිනෙකට ලම්බ රේඛාවල අනුකුමණ අතර සම්බන්ධය</li> <li>සරල රේඛා දෙකක ජේදන ලක්ෂණයේ බණ්ඩාංකය</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>අනුකුමණය (m) හා අන්තං්ඛ්‍යය (c) දී ඇති විට සරල රේඛාවක සමිකරණය <math>y = mx + c</math> ආකාරයෙන් ප්‍රකාශ කරයි.</li> <li>සරල රේඛාවක සමිකරණය <math>y = mx + c</math> ආකාරයෙන් දී ඇති විට m අනුකුමණය ලෙස d, c අන්තං්ඛ්‍යය ලෙස d විස්තර කරයි.</li> <li>සරල රේඛාවක අනුකුමණය සහ එම සරල රේඛාව x අක්ෂයේ දන දිගාව සමඟ සාදන කොළයේ හැසිරීම විස්තර කරයි.</li> <li>අන්තං්ඛ්‍යය නියත විට, අනුකුමණය වෙනස් වීම අනුව එම රේඛාවේ හැසිරීම විස්තර කරයි.</li> <li>සමාන්තර රේඛාවල අනුකුමණ සමාන බව විස්තර කරයි.</li> <li><math>m_1 \cdot m_2 = -1</math> සූත්‍රය හාවතයෙන් දෙන ලද සරල රේඛාවට ලම්බ රේඛාවල අනුකුමණය සෞයයි.</li> <li>දෙන ලද සරල රේඛා දෙකක ජේදන ලක්ෂණයේ බණ්ඩාංකය සෞයයි.</li> </ul>	07
	6.4 වර්ගේ ලකුණු සේවක සේවක ප්‍රකාශනක දැන සටහනක දක්වයි	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>y = ax^2 + bx + c</math> හි ශීර්ෂයේ x හි අගය <math>-b/2a</math> ඇසුරින් y හි අගය ලබා ගැනීම</li> <li><math>a &gt; 0</math> විට වකුය උඩු අතට d <math>a &lt; 0</math> විට වකුය යටි අතට d විවෘත වන බව</li> <li>වර්ගේ ලකුණු සේවක ප්‍රස්ථාරයක් මගින් දක්වීම</li> <li>කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතා මීනුම් <ul style="list-style-type: none"> <li>මධ්‍යන්ය (අසමුහිත සහ සමුහිත දත්ත සඳහා)</li> </ul> </li> </ul>	06	
7. විස්තරාත්මක සංඛ්‍යානයේ අර්ථය				

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචේදී සංඛ්‍යාව
	7.1 නිවැරදි තීරණවලට එළැඳීම සඳහා කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතා මිනුම් භාවිත කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• මධ්‍යස්ථාන (අසමුහිත දත්ත සඳහා)</li> <li>• මාතය (අසමුහිත දත්ත සඳහා)</li> <li>• <math display="block">\sum_{i=1}^n (a_i + b_i) = \sum_{i=1}^n a_i + \sum_{i=1}^n b_i</math><math display="block">\sum_{i=1}^n k a_i = k \sum_{i=1}^n a_i</math><math display="block">\sum_{i=1}^n k = nk</math></li> <li>• ඒක විවෘත දත්තවල ප්‍රස්ථාර</li> <li>• සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිය</li> <li>• සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිය</li> <li>• ප්‍රතිශත සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිය</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතා මිනුම් ලෙස මධ්‍යන්‍යය, මධ්‍යස්ථාන සහ මාතය හඳුනා ගනියි.</li> <li>• කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතාව විස්තර කිරීම සඳහා මධ්‍යන්‍යය, මධ්‍යස්ථාන සහ මාතය යන සංකල්පවල උපයෝගීතාව පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතා මිනුම් ගණනය කරයි.</li> <li>• කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතා මිනුම් ඇසුරෙන් තීරණ ගනියි.</li> <li>• <math>\Sigma</math> සංකේතය හා බැඳී නීති හඳුනා ගනියි.</li> </ul>	17
	7.2 ප්‍රස්ථාරික නිරුපණ ඇසුරෙන් දත්ත අර්ථකථනය කරයි.		<ul style="list-style-type: none"> <li>• සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගු භාවිතයෙන් සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු අදියි.</li> <li>• සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගු භාවිතයෙන් සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු අදියි.</li> <li>• ප්‍රතිශත සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගු භාවිතයෙන් ප්‍රතිශත සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු අදියි.</li> <li>• සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති, සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති සහ ප්‍රතිශත සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු භාවිතයෙන් දත්ත අර්ථකථනය කරයි.</li> </ul>	11
	7.3 විසින්ම පිළිබඳ මිනුම් ඇසුරෙන් දත්ත ව්‍යාප්තියක් විග්‍රහ කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• විසින්ම පිළිබඳ මිනුම් (සමුහිත සහ අසමුහිත දත්ත)</li> <li>• පරාසය</li> <li>• වතුරුපක</li> <li>• අන්තර්වතුරුපක පරාසය</li> <li>• පරිගණකය හඳුන්වා දීම</li> <li>• පරිගණකය, පද්ධතියක් ලෙස</li> <li>• ආදාන</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• දෙන ලද සූත්‍ර භාවිතයෙන් දෙන ලද දත්ත සමුහයක පරාසය, වතුරුපක හා අන්තර්වතුරුපක පරාසය ගණනය කරයි.</li> <li>• දෙන ලද දත්ත සමුහයක පරාසය, වතුරුපක හා අන්තර්වතුරුපක පරාසය විවරණය කරයි.</li> </ul>	17
8. පරිගණක පද්ධතියක් සහ උපාංග එළඳායී				

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීමේදී සංඛ්‍යාව
ලෙස හාවිත කිරීම සඳහා ගෙවීමෙනය කරයි.	8.1 පරිගණකය හඳුන්වා එහි ආදාන හා ප්‍රතිදාන උපක්‍රම විස්තර කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• සැකසුම</li> <li>• ප්‍රතිදාන</li> <li>• පුද්ගල පරිගණකයක මූලික උපක්‍රම <ul style="list-style-type: none"> <li>• තිරය</li> <li>• තිර වර්ග CRT, LCD, LED</li> <li>• පද්ධති ඒකකය (System Unit)</li> </ul> </li> <li>• මධ්‍ය පුවරුව, සකසුව <ul style="list-style-type: none"> <li>• සසම්භාවී ප්‍රවේශ මතකය (RAM)</li> <li>• ප්‍රධාන මාත්‍ර මතකය (ROM)</li> <li>• දැඩි තැටිය <ul style="list-style-type: none"> <li>• දිගුපත්, විදුලි සැපයුම් ඒකකය</li> </ul> </li> <li>• යතුරු පුවරුව (විවිධ වර්ග) <ul style="list-style-type: none"> <li>• දෝරක උපක්‍රම (Pointing devices) <ul style="list-style-type: none"> <li>• මූසිකය</li> <li>• මාරුග ගුලාව (Track ball)</li> <li>• ස්ථාන පැනලය (Touch panel)</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> <li>• අනෙකුත්- ආදාන ප්‍රතිදාන උපක්‍රම</li> <li>• ප්‍රතිදාන <ul style="list-style-type: none"> <li>• මුද්‍රණ යන්ත්‍රය, ඒලෝවරය, ස්කීකරය, තිරය</li> </ul> </li> <li>• ආවයන උපක්‍රම (Storage Devices) <ul style="list-style-type: none"> <li>• ආවයන මාධ්‍ය <ul style="list-style-type: none"> <li>• වුම්බකිත</li> <li>• ප්‍රකාශ (Optical)</li> <li>• වෙනත්</li> </ul> </li> <li>• ආදාන <ul style="list-style-type: none"> <li>• සුපැක්ෂකය, මයික්‍රොගෝනය තිරු කේත කියවනය</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>• විවිධ පරිගණක වර්ග <ul style="list-style-type: none"> <li>• ක්ෂේද පරිගණක</li> <li>• උකුල මත පරිගණක (Laptop)</li> <li>• මේස මත පරිගණක (Desktop)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• පරිගණකය පද්ධතියක් ලෙස විස්තර කරයි.</li> <li>• ආදාන, ප්‍රතිදාන හා සැකසුම් ලෙස දැස්ථාන වර්ගීකරණය කරයි.</li> <li>• හාවිතකරන්නාගේ අවශ්‍යතාවට අනුව උපක්‍රම තෝරා ගනියි.</li> <li>• පරිගණකයේ සාමාන්‍ය දෝෂ නිවැරදි කරයි.</li> <li>• ප්‍රමාණය හා කෙරෙන කාර්යය අනුව පරිගණක වර්ග කරයි.</li> </ul>	4

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේද සංඛ්‍යාව
9. පරිගණක මෙහෙයුම් පද්ධතිය සමඟ එලදායී ලෙස කටයුතු කරයි.	9.1 පරිගණක මෙහෙයුම් පද්ධතිය හඳුන්වා එහි කාර්යය විස්තර කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>මෙහෙයුම් පද්ධතියක අවශ්‍යතාව</li> <li>බල ගැනවීමේ ක්‍රියාවලිය (Booting Process)</li> <li>විතුක අතුරු මූහුණත (GUI) (Graphical User Interface)</li> <li>විධාන රේඛා මූහුණත (Command line interface)</li> <li>විවිධ මෙහෙයුම් පද්ධති Windows, Linux, MacOS, DOS</li> <li>විවෘත කේත මෙහෙයුම් පද්ධති Linux, Ubuntu, Fedora, Hanthana</li> <li>මෙහෙයුම් පද්ධතියක ගති ලක්ෂණ (Characteristics) <ul style="list-style-type: none"> <li>මතක කළමනාකරණය</li> <li>උපකුම කළමනාකරණය</li> <li>ගොනු කළමනාකරණය</li> <li>පරිදිලක කළමනාකරණය</li> <li>ආරක්ෂාව</li> <li>පද්ධති කාර්ය සාධනය කළමනාකරණය</li> <li>වැරදි අනාවරණය කර ගැනීම <ul style="list-style-type: none"> <li>අනෙකුත් මැදුකාංග හා පරිදිලන අතර අන්තර සම්බන්ධය ගොඩ නැගීම</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>මෙහෙයුම් පද්ධති හඳුනා ගැනීම</li> <li>ගොනු කළමනාකරණය</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>මෙහෙයුම් පද්ධතියක් ක්‍රියා කරන ආකාරය හා භාවිත කරන ආකාරය විස්තර කරයි.</li> <li>පරිගණකයේ විවිධ සංරචක නම් කර ඒවා මෙහෙයුම් පද්ධතිය සමඟ ඇති අන්තර කාර්යාකාරීත්වය පැහැදිලි කරයි.</li> <li>විවිධ වර්ගවල මෙහෙයුම් පද්ධති විස්තර කර ප්‍රධාන වශයෙන් භාවිත වන මෙහෙයුම් පද්ධති නම් කරයි.</li> <li>මෙහෙයුම් පද්ධතිය සහ ප්‍රධාන මතකය අතර අන්තරක්‍රියාව සිදු වන ආකාරය සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>ගොනු පද්ධතිය සහ එහි කාර්යය විස්තර කරයි.</li> <li>පරිගණකය සහ එහි විවිධ සංරචකවල පිරිවිතර නම් කරයි.</li> <li>දෙශීජ කළමනාකරණය පැහැදිලි කරයි.</li> </ul>	05

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේද සංඛ්‍යාව
	9.2 පරිගණක මෙහෙයුම් පද්ධතියක් භාවිත කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>මෙහෙයුම් පද්ධතියට දැඩිව සම්බන්ධ කිරීම</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>මෙහෙයුම් පද්ධතියේ කොටස් (Desktop, Explorer, Controls) හඳුනා ගනියි.</li> <li>ගොනු බහුලම් (Folder) නිර්මාණය කරයි. එහි උපගොනු බහාලුම් (sub folder) සකස් කරයි.</li> <li>ධාවකය (Drive), ගොනුව සහ ගොනු බහාලුම් හඳුනා ගනියි.</li> <li>ගොනුවේ කොටස් හඳුනා ගනියි.</li> <li>ගොනු බහාලුම් ආකෘතිය Explorer හෝ Nautilus තුළින් හෝ නිරික්ෂණය කර වෙනස් කරයි.</li> <li>ධාවකය, ගොනුව සහ ගොනු බහාලුම් විධාන රේඛා (Command Line) භාවිතයෙන් හඳුනා ගනියි.</li> <li>USB Mouse (USB මූසිකය)" Pen Drive (සැනෙලි මතක උපකුම්)" Printer (මුද්‍යකය) HSDPA dongle ආදිය පරිගණකයට එක කරන අවස්ථාවේ මෙහෙයුම් පද්ධතියේ හැකිරීම නිරික්ෂණය කරයි.</li> <li>Control පැනලය භාවිතයෙන් මෙහෙයුම් පද්ධතියේ විවිධ අංග පිළිබඳව සොයා බලයි. <ul style="list-style-type: none"> <li>මූසිකය (Mouse)</li> <li>ඡැං (Sound)</li> <li>Personalization</li> <li>දිනය සහ වේලාව (Date &amp; Time)</li> <li>Folder Option</li> <li>හඩ හඳුනා ගැනීම (Speech Recognition)</li> <li>පරිදිලක ගිණුම (User Accounts)</li> </ul> </li> </ul>	04
10. එදිනෙදා දිවියේ ගැටලු නිරාකරණය		<ul style="list-style-type: none"> <li>වදන් සැකසුම් මෘදුකාංගය (word processing software) හැඳින්වීම</li> </ul>		

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීමේදී සංඛ්‍යාව
කර ගැනීම සඳහා යෙදුම් මඟුකාංග හාවිත කරයි.	10.1 ලේඛනකරණය සඳහා වදන් සැකසුම් මඟුකාංගය හාවිත කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• වදන් සැකසුම් මඟුකාංග ආරම්භ කිරීම</li> <li>• නව ලේඛනයක් ඇරීම</li> <li>• ලේඛනයක් විවිධ ගොනු (File type) වර්ගවලින් සුරුයිම (save)</li> <li>• විෂුක අකුරු මූණුණත (Graphical user interface) හඳුන්වාදීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• මූලික සංස්කරණය (Editing)</li> <li>• කරසරය (Cursor)</li> <li>• පාය ඇතුළත් කිරීම (Entering text)</li> <li>• පාය මකා දැමීම (Deleting text)</li> <li>• පාය විතැන් කිරීම (Move)</li> <li>• Undo හා Redo කිරීම</li> </ul> </li> <li>• ආකෘතිකරණය (Formatting) <ul style="list-style-type: none"> <li>• පාය තෝරීම (Selecting)</li> <li>• අකුරු වර්ග හඳුන්වා දීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• අකුරු වර්ගය මාරු කිරීම</li> <li>• අකුරුවල ප්‍රමාණය වෙනස් කිරීම</li> <li>• අකුරු වර්ණයන්</li> <li>• ආකෘතිකරණය ඉවත් (Clear format) කිරීම</li> </ul> </li> <li>• පාය එකෙල්ල කිරීම (Aligning)</li> <li>• වස්තු (Objects) හා පාය (text) පිටපත් කිරීම සහ විතැන් කිරීම (copy and move)</li> <li>• ප්‍රතිස්ථාපනය කිරීම (Replacing)</li> <li>• විතැන් කිරීම (Moving)</li> <li>• රුවුම් ප්‍රවරුව (Clip board) හාවිතය</li> <li>• ගෙනවිත් දැමීම (Drag &amp; Drop)</li> <li>• සංස්කරණ විශේෂාංග (Editing)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Task Manager හාවිත කර හෝ ලිනක්ස්වලදී ps-A හාවිත කර මෙහෙයුම් පද්ධතියේ මෙහෙයුම (Process) පිළිබඳව සොයා බැලීමට සහ ක්‍රියායන තුවතා තැබීමට හැකි බව හඳුනා ගනියි.</li> <li>• වදන් සැකසුම් මඟුකාංගය විවෘත කර ගොනු තැන්පත් කිරීම. මූලික සංස්කරණ කටයුතු කිරීම. ආකෘතිකරණය කිරීම, පාය සහ වස්තු පිටපත් කිරීම, විතැන් කිරීම යනාදිය සිදු කරයි.</li> </ul>	14

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේදී සංඛ්‍යාව
xxi		<ul style="list-style-type: none"> <li>• අක්ෂරාවේක්සය (Spell checking)</li> <li>• ගබඳ නිධිය (Thesaurus)</li> <li>• පිටු දසුන්</li> <li>• පරිවිශේද ආකෘතිකරණය (Paragraph formatting) <ul style="list-style-type: none"> <li>• එකළේල මාරු කිරීම (Changing alignment)</li> <li>• අනුවිශේද කිරීම (Indents)</li> <li>• සීමා සහ සේයා කිරීම (Borders and shading)</li> <li>• විළාස යෙදුම (Apply styles)</li> <li>• පරිවිශේද හා පේෂී අතර තිබැස් තැබීම (Paragraph spacing)</li> </ul> </li> <li>• විත්ක පින්තුර හා වග (Pictures and Tables) ඇතුළත් කිරීමේ විවිධ තීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• වග තැනීම (Creating tables)</li> <li>• පාය වග ලෙස පරිවර්තනය කිරීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• වග ඇදීම (Draw tables)</li> <li>• පාය ඇතුළත් කිරීම</li> <li>• වග මෙවලම් (Tools)</li> <li>• පේෂී හා තීර ඇතුළත් කිරීම (Inserting rows and columns)</li> <li>• කෝෂ, තීර හා පේෂී මැකීම (Deleting cells, column and row)</li> <li>• කෝෂ සංයුෂ්ක්ත කිරීම හා වෙන් කිරීම (Merge and split)</li> </ul> </li> <li>• තීර පලල සකස් කිරීම (Column width)</li> <li>• කෝෂයක් තුළ පාය ස්ථානගත කිරීම</li> </ul> </li> </ul>		

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචේද සංඛ්‍යාව
	10.2 වගු ගත කළ දත්ත ගබඩා කිරීමට සහ දත්ත විශ්ලේෂණය කිරීමට පැතුරුම් පත් මෘදුකාංග හාවිත කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• සීමා සහ සේයා කිරීම (borders and shading)</li> <li>• ලැයිස්තු (Lists) <ul style="list-style-type: none"> <li>• බූලට් කළ සහ අංකනය කළ ලැයිස්තු (bullets and Numbering)</li> <li>• නිඩිත ලැයිස්තු තැනීම (Nested list)</li> <li>• ලැයිස්තු ආකෘතිකරණය</li> <li>• සැකිලි තැනීම (Creating outline)</li> </ul> </li> <li>• පිටු ආකෘතිකරණය (Page setup) <ul style="list-style-type: none"> <li>• පිටු තීරු සැකසීම (margins)</li> <li>• පිටු අනුස්ථාපනය (Orientation), පිටුවේ ප්‍රමාණය මාරු කිරීම</li> <li>• පිටු සීමා (Borders) සොයා වර්ණය මාරු කිරීම</li> <li>• ශිරෝක (Header) සහ පාදක (Footers) යෙදීම</li> <li>• පිටු බිඳුම් (Page breaker) යෙදීම</li> <li>• පිටකවරය සැසීම (Cover page)</li> <li>• හිස් පිටු ඇතුළත් කිරීම (Blank page)</li> <li>• මුද්‍රණය කිරීම</li> </ul> </li> <li>• මුද්‍රණය (Printing) <ul style="list-style-type: none"> <li>• පිටු පිහිටුම</li> <li>• මුද්‍රණ පෙර දිස්න (Print preview)</li> </ul> </li> <li>• පැතුරුම් පත් හඳුන්වා දීම</li> <li>• පැතුරුම් පත් මෘදුකාංගය ආරම්භ කිරීම</li> <li>• පැතුරුම් පත් ආරම්භක තීරය හඳුනා ගැනීම</li> <li>• උපකාර (Help) හාවිතය</li> <li>• වැඩ පොතක (Work book) මුළුක ලක්ෂණ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• පැතුරුම්පත් මෘදුකාංගයේ අවශ්‍යතාව සහ එහි උපයෝගිතාව පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• පැතුරුම් පතක් ම. සෙවුම (Navigation) විශේෂාංග සමාලෝචනය කර වැඩපතක් තනයි.</li> <li>• උදව් "Help" හාවිත කරයි.</li> <li>• දත්ත ඇතුළත් කර ඒවා අනුපිළිවෙළකට ප්‍රදර්ශනය කරයි.</li> </ul>	14

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේදී සංඛ්‍යාව
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• නව වැඩ පොත් (New work book) කැනීම</li> <li>• වැඩ පොතක් විවෘත කිරීම (open)</li> <li>• වැඩ පොතක මං සේවුම (Navigation) <ul style="list-style-type: none"> <li>• ලේඛන ඇතුළත් කිරීම</li> <li>• අගයයන් ඇතුළත් කිරීම</li> <li>• කෝෂ පරාසයන් තේරීම (Ranges)</li> </ul> </li> <li>• සූත්‍ර (Formulae) සමාලෝචනය <ul style="list-style-type: none"> <li>• සූත්‍ර ඇතුළත් කිරීම</li> <li>• "Auto sum" භාවිතය</li> <li>• "Auto fill" භාවිතය</li> <li>• නිරපේක්ෂ සහ සාපේක්ෂ කෝෂ සමුද්දේශ පිළිබඳ අවබෝධය</li> <li>• Undo &amp; Redo භාවිතය</li> <li>• වැඩ පොතක් සුරක්ම (Save)</li> <li>• වැඩ පොතක මුදුණ පෙර දැසුන බලා මුදුණය කිරීම</li> <li>• වැඩ පොතක් වසා දැමීම</li> </ul> </li> <li>• වැඩ පොතක් සංරක්ෂණය කිරීම</li> <li>• කෝෂ අන්තර්ගතය සංරක්ෂණය, කෝෂ පිටපත් කිරීම, කැපීම, ඇල්වීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• කෝෂ සටහන් කිරීම හා විතැන් කිරීම මූසිකය භාවිතයෙන්</li> </ul> </li> <li>• රුදුවුම් පුවරුව (clip board) භාවිතය <ul style="list-style-type: none"> <li>• "Paste special" විධානය භාවිත කිරීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• අක්ෂර වින්‍යාසය පරීක්ෂා කිරීම</li> </ul> </li> <li>• කෝෂ, තීරු සහ පේලි ඇතුළත් කිරීම <ul style="list-style-type: none"> <li>• "Find and Replace" විධානය භාවිත කිරීම</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>• වැඩ පතක් ආකෘතිකරණය කිරීම</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ඇතුළත් කළ දත්ත අනුසාරයෙන් ගණනය කිරීම සිදු කරයි.</li> <li>• දත්ත, සංස්කරණය, පිටපත් කිරීම, විතැන් කිරීම, කැපීම, ඇල්වීම සහ ආකෘතිකරණය කරයි.</li> <li>• "Auto fill" සූත්‍රය භාවිත කරයි.</li> <li>• කෝෂ සංයුත්ත කිරීම සහ මධ්‍යස්ථාන කිරීම සිදු කරන ආකාරය ඉගෙන ගනී.</li> <li>• දත්ත නාම, පරාස, පෙරහන්, තේරීම සහ වලංගු කරන ලැයිස්තු භාවිත කොට දත්ත මෙහෙයවයි</li> <li>• සූත්‍ර සහ දිගු භාවිත කරයි.</li> <li>• ප්‍රස්තාර සහ සටහන් නිරමාණය කරයි.</li> <li>• දිරෝක හා පාදක ඇතුළත් කරයි.</li> <li>• වැඩපොත් සුරකියි, පිටු ගුණාංග සකසයි, මුදුණය කරයි.</li> </ul>	

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේදී සංඛ්‍යාව
XXX		<ul style="list-style-type: none"> <li>කෝෂ ආකෘතිකරණය (Cell formatting)</li> <li>ලේඛල ආකෘතිකරණය</li> <li>අගය ආකෘතිකරණය (Number formatting)</li> <li>පේලි උස සහ තිරු පළල (Column width and row height)</li> <li>කෝෂ එකල්ල කිරීම (Aligning)</li> <li>කෝෂ මායිම්, පසුබිම් වර්ණය සහ රටාවන් එකතු කිරීම</li> <li>"Format painter" විධානය භාවිත කිරීම</li> <li>කෝෂ විලාස භාවිතය (Cell style)</li> <li>ලේඛන තේමා භාවිත කිරීම (Themes)</li> <li>ප්‍රස්තාර නිර්මාණය කිරීම සහ ප්‍රස්තාර (Chart) සමග වැඩ කිරීම <ul style="list-style-type: none"> <li>ප්‍රස්තාර නිර්මාණය කිරීම</li> <li>ප්‍රස්තාර ප්‍රතිනිර්මාණය කිරීම සහ විතැන් කිරීම</li> <li>ප්‍රස්තාර වර්ගය වෙනස් කිරීම (Chart type)</li> </ul> </li> <li>ආවේණික ප්‍රස්තාර යළි සැලසුම් සහ විලාස යෙදීම</li> <li>ප්‍රස්තාර ලේඛල සමග වැඩ කිරීම (Show label)</li> <li>ප්‍රස්තාර අක්ෂ සමග වැඩ කිරීම (Axis) <ul style="list-style-type: none"> <li>ප්‍රස්තාර පසුබිම් සමග වැඩ කිරීම (Background)</li> <li>ප්‍රස්තාර විශ්ලේෂක විධාන සමග වැඩ කිරීම</li> <li>ප්‍රස්තාර මූලාෂ්‍ර ආකෘතිකරණය</li> </ul> </li> </ul>		

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීජේදී සංඛ්‍යාව
xxv.	<p>10.3 ඉලෙක්ට්‍රොනික ඉදිරිපත් කිරීමකට සම්බන්ධ මෘදුකාංගයක් හාවිත කරයි.</p> <p>11. තොරතුරු ලබා ගැනීම සහ සන්නිවේදනය සඳහා එලදායී ලෙස අන්තර්ජාලය හාවිත කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ප්‍රස්තාරයේ ප්‍රහව දත්ත (Source data) මාරු කිරීම</li> <li>වැඩි පතක් මුද්‍රණය <ul style="list-style-type: none"> <li>පිටු සිටුවම (Page setup)</li> <li>මුද්‍රණ පෙර දුපුන</li> <li>මුද්‍රණ දිගානතිය (Orientation)</li> <li>මුද්‍රණය</li> </ul> </li> <li>සමර්පණ හැදින්වීම <ul style="list-style-type: none"> <li>සමර්පණ මෘදුකාංගය ආරම්භ කිරීම</li> <li>විතුක අනුරු මුද්‍රණත තේරුම ගැනීම</li> </ul> </li> <li>මූලික සමර්පණයක් තැනීම <ul style="list-style-type: none"> <li>සමර්පණයක මූලිකාංග (Elements)</li> <li>පාය සමග වැඩි කිරීම</li> <li>තේරු සහ විලාස හාවිතය</li> <li>ප්‍රස්තාර සටහන් සහ වගු සමග වැඩි කිරීම</li> <li>මාධ්‍ය පසරු සහ සංඝීකරණ ඇතුළු කිරීම</li> <li>සමර්පණය අභිමතකරණය (Custom Animation, slide transition)</li> </ul> </li> </ul> <p>11.1 තොරතුරු ප්‍රවේශය සඳහා අන්තර්ජාලය හාවිත කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>මූලික සමර්පණයක් සැලසුම් කර එහි තැනුම් ඒකක නිර්ණය කරයි.</li> <li>පාය, තේරු සහ විලාස සමග වැඩි කරයි.</li> <li>ප්‍රස්තාර, සටහන්, වගු, හැඩාන් හාවිත කරයි.</li> <li>මාධ්‍ය පසරු (Media clip) සහ සංඝීකරණ සමග වැඩි කරයි.</li> <li>තේරු, පසුබීම් සහ විලාස හාවිත කරයි.</li> <li>සමර්පණ මෘදුකාංගයේ විශේෂාංග සමර්පණය තැනීම සඳහා යොදා ගනී.</li> <li>ශබ්ද සහ පසරු (Media clip) සහ සංඝීකරණ සමර්පණයට සංයුත්ත කරයි.</li> <li>විවිධ ආකෘති අනුව සමර්පණය තැන්පත් කර මුද්‍රණය කරයි.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>අන්තර්ජාල ඉතිහාසය සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>අන්තර්ජාලයට සම්බන්ධ වී තොරතුරු පූවමාරු කර ගනී.</li> <li>ලිපින විශ්ලේෂණය කරයි.</li> <li>වෙබ් ලිපිනයක සංරච්ච විස්තර කරයි.</li> <li>සෙවුම් යන්ත්‍ර හාවිත කරයි. (Search engines)</li> <li>වෙබ් අඩවියක කාර්යය විස්තර කරයි.</li> </ul>	08

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචීමේදී සංඛ්‍යාව
xxvii	11.2 පණිවුඩ් පූවමාරුව සඳහා විද්‍යුත් තැපෑල හාවිත කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ISP අන්තර්ජාල සේවා සැපයුම්කරු (Internet service provider)</li> <li>අන්තර්ජාලයේ සේවා</li> <li>විද්‍යුත් තැපෑල <ul style="list-style-type: none"> <li>www (ලෝක විසිරි වියමන)</li> <li>වෙබ් අච්චි <ul style="list-style-type: none"> <li>සේවුම් යන්ත්‍ර (Search engines)</li> <li>පිළිසඳුර කුට්‍ර (Chat room)</li> <li>තොරතුරු කණ්ඩායම් (News groups)</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>විද්‍යුත් තැපෑල සේවාවක් හාවිත කිරීම <ul style="list-style-type: none"> <li>විද්‍යුත් තැපෑල් ගිණුමක් තනා ගැනීම (yahoo, G-mail, Hotmail) යනා දී</li> <li>විද්‍යුත් තැපෑල් ලිපිනය</li> <li>විද්‍යුත් තැපෑල් යැවීම සහ ලැබීම</li> <li>පිළිතරු යැවීම සහ විද්‍යුත් තැපෑල් පෙරට යැවීම (Forwarding)</li> <li>ගොනු ඇම්මීම</li> <li>CC සහ BCC හාවිතය</li> <li>අන්තර්ජාල ආචාර ධර්ම (Ethics)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>වෙබ් අච්චිවල ඇති තොරතුරු එලදායී ලෙස සොයයි.</li> <li>විවිධ වර්ගයේ වෙබ් අච්චි හඳුනා ගනී.</li> <li>අන්තර්ජාලයේ සේවා විස්තර කර හාවිත කරයි.</li> </ul>	
12. තාක්ෂණික දියුණුව පාරිසරික සම්බුද්ධිතාව කෙරෙහි බලපාන ආකාරය ගෙවිජනය කරයි.	12.1 අප අවට පරිසරයේ ඇති සේවාහාවික වකු පිළිබඳ වීමසා බලයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>පරිසරය හඳුන්වීම <ul style="list-style-type: none"> <li>සේවාහාවික වකු <ul style="list-style-type: none"> <li>කාබන් වකුය</li> <li>මිසෝන් මක්සිජන් වකුය</li> <li>නයිටුජන් වකුය</li> <li>ඡල වකුය</li> </ul> </li> <li>සේවාහාවික වකුවල සම්බුද්ධිතාව</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>පරිසරය හඳුන්වයි.</li> <li>ඡල වකුය විස්තර කරයි.</li> <li>කාබන් වකුය, මිසෝන්-මක්සිජන් වකුය සහ නයිටුජන් වකුය පිළිබඳ සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>සේවාහාවික ව මෙම වකු සම්බුද්ධිතාව පවතින බව පැහැදිලි කරයි.</li> </ul>	05 07

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචේද සංඛ්‍යාව
	<p>12.2 මානව ක්‍රියාකාරකම් ජල ගෝලයට ඇති කරන බලපෑම් විමර්ශනය කරයි.</p> <p>12.3 මානව ක්‍රියාකාරකම් නිසා වායු ගෝලයේ සිදු වන වෙනස් වීම විමර්ශනය කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ජල ගෝලය             <ul style="list-style-type: none"> <li>● ජල ගෝලයේ සංරචක                     <ul style="list-style-type: none"> <li>● මතු පිට ජලය</li> <li>● තුළත ජලය</li> <li>● සාගර ජලය</li> </ul> </li> <li>● ජල ප්‍රමිති                     <ul style="list-style-type: none"> <li>● පානීය ජල ප්‍රමිති                             <ul style="list-style-type: none"> <li>● අයන වර්ග</li> <li>● සන්නායකතාව</li> <li>● COD</li> <li>● BOD</li> <li>● pH</li> </ul> </li> <li>● කැමිකාර්මික ජල ප්‍රමිති</li> <li>● කාර්මික ජල ප්‍රමිති</li> </ul> </li> <li>● ජල දූෂණය</li> <li>● ජල පිරිපහදුව                     <ul style="list-style-type: none"> <li>● හොතික</li> <li>● රසායනික</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>● වායු ගෝලය හැඳින්වීම             <ul style="list-style-type: none"> <li>● වායු ගෝලයේ ස්තර</li> <li>● වායු ගෝලයේ සංයුතිය</li> <li>● වායු දූෂණය</li> <li>● වායු දූෂණයේ බලපෑම්</li> <li>● වායු ගෝලයේ දූෂණයට හේතු වන මානව ක්‍රියාකාරකම්</li> <li>● හරිතාගාර ආවරණය</li> <li>● ඕසේන් වියන ක්ෂය වීම</li> <li>● අම්ල වැසි</li> <li>● ප්‍රකාශ රසායනික දූෂණකාව</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ජල ගෝලය හඳුන්වයි.</li> <li>● ජල ගෝලයේ සංරචක නම් කරයි.</li> <li>● මානව ක්‍රියාකාරකම් නිසා ජල ගෝලය දූෂණය වන ආකාර විස්තර කරයි.</li> <li>● ජල ප්‍රමිතිකරණයේ අවශ්‍යතාව සඳහන් කරයි.</li> <li>● ජලයේ ප්‍රමිති (නිර්ණායක) නම් කරයි.</li> <li>● ජලයේ හොතික හා රසායනික ප්‍රමිති පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>● ජල දූෂණය මැතිමට ප්‍රමිති නිර්ණායක හාවිත කරයි.</li> <li>● ජලය පිරිසිදු කිරීමේ අවශ්‍යතාව සඳහන් කරයි.</li> <li>● හොතිකව හා රසායනිකව ජලය පිරිසිදු කිරීමේ කුම අත්හදා බලයි.</li> </ul>	07
			<ul style="list-style-type: none"> <li>● වායු ගෝලයේ ස්තර හා ඒවායේ වෙනස්කම් සටහන් කරයි.</li> <li>● වායු ගෝලයේ සංයුතිය විස්තර කරයි.</li> <li>● වායු ගෝලයේ දූෂණයට හේතු වන මානව ක්‍රියාකාරකම් ලැයිස්තු ගත කරයි.</li> <li>● ඕසේන් වියන ක්ෂය වීම , හරිතාගාර ආවරණය , ප්‍රකාශ රසායනික දූෂණකාව හා අම්ල වැසි පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>● මානව ක්‍රියාකාරකම් නිසා වායු ගෝලයේ සංයුතියේ සිදු වන වෙනස්කම් විස්තර කරයි.</li> </ul>	07

නිපුණතාව	නිපුණතා මට්ටම	විෂය අන්තර්ගතය	ඉගෙනුම් එල	කාලචේද සංඛ්‍යාව
	12.4 මානව ක්‍රියාකාරකම් ශිලා ගෝලයට ඇති කරන බලපැමි විමර්ශනය කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ශිලා ගෝලය හැඳින්වීම</li> <li>පාංතු දූෂණය</li> <li>පාංතු දූෂණයේ බලපැමි <ul style="list-style-type: none"> <li>පාංතු බාදනය</li> <li>පාංතු ආම්ලිකතාව</li> <li>පාංතු ලවණතාව</li> </ul> </li> <li>ශිලා ගෝලය හා සම්බන්ධ මානව ක්‍රියාකාරකම්</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ශිලා ගෝලය හැඳින්වයි.</li> <li>ශිලා ගෝලයේ විවිධ ස්තරවල වෙනස්කම් සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>පාංතු දූෂණය හඳුන්වයි.</li> <li>පාංතු බාදනය, පාංතු ආම්ලිකතාව, පාංතු ලවණතාව විස්තර කරයි.</li> <li>ශිලා ගෝලයේ දූෂණයට හේතුවන මානව ක්‍රියාකාරකම් විස්තර කරයි.</li> </ul>	06
	12.5 දේශගුණීක වෙනස් වීම් හා එහි බලපැමි විමසා බලයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>දේශගුණීක වෙනස් වීම් හැඳින්වීම</li> <li>දේශගුණීක වෙනස්වීම්වල බලපැමි <ul style="list-style-type: none"> <li>වර්ෂාපතන රටා වෙනස් වීම</li> <li>මුහුදු ජල මට්ටම ඉහළ යාම</li> <li>ඩැව හා කදු මුදුන්වල අයිස් දිය වීම</li> <li>විශේෂ වැද වී යාම</li> <li>සාගර ජලයේ සංසරණ වෙනස්කම්</li> <li>ආන්තික කාලගුණීක සිද්ධි.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>දේශගුණීක වෙනස් වීම් හඳුන්වයි.</li> <li>වර්ෂාපතන රටා වෙනස් වීම නිසා ඇති වන බලපැමි විස්තර කරයි.</li> <li>අයිස් දිය වීමේ හා මුහුදු ජල මට්ටම ඉහළ යාමේ අනිසි විපාක සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>දේශගුණීක විපර්යාස නිසා සමහර විශේෂ වැදවී යාමේ අවදානම සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>වැදවී යාමේ තරේතනයට ලක්ව ඇති දේශීය ගාක හා සතුන් නම් කරයි.</li> </ul>	05
	12.6 මිනිස් ක්‍රියාකාරකම් නිසා පරිසරයට ඇති විය හැකි බලපැමි අවම කිරීමේ විධික්‍රම විමසා බලයි.	<ul style="list-style-type: none"> <li>පරිසරයට ඇති වන අනිසි බලපැමි අවම කිරීමේ විධික්‍රම <ul style="list-style-type: none"> <li>හරිත රසායනික කුම</li> <li>කාබනික පොහොර</li> <li>පුනර්ජනනීය බල ගක්ති</li> <li>අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණය</li> <li>සුපිරිසිදු නිෂ්පාදන</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>සාගර ජලයේ සංසරණ වෙනස්කම් නිසා ඇති විය හැකි බලපැමි විස්තර කරයි.</li> <li>දේශගුණීක වෙනස් වීම් නිසා ඇති විය හැකි අනිසි බලපැමි පිළිබඳ වාර්තාවක් සකස් කරයි.</li> <li>කාර්මිකරණය නිසා ඇති වන අනිසි බලපැමි අවම කිරීමේ උපකුම්වල අවශ්‍යතාව ඉස්මතු කර දක්වයි.</li> <li>හරිත රසායනයේ මුළධර්මය විස්තර කරයි.</li> <li>පරිසර හානිය අවම කිරීම කෙරෙහි කාබනික පොහොර හාවිතය පැහැදිලි කරයි.</li> <li>අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණ කුම සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>සුපිරිසිදු නිෂ්පාදන සංකල්පය විස්තර</li> </ul>	06

<b>නිපුණතාවය 1</b>	: විවිධ කර්මාන්ත සඳහා භාවිත වන බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය පිළිබඳ ව විමර්ශනය කරයි.
<b>නිපුණතා මට්ටම 1.1</b>	: බහු අවයවික හොතික ගුණ අනුව වර්ගීකරණය කරයි.
<b>කාල්වේෂේද ගණන</b>	: 09
<b>ඉගෙනුම් එල</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>: • බහු අවයවික හඳුන්වයි.</li> <li>• PE, PVC , PP, PET, PS හා ස්වාභාවික රබර්වල රසායනික ව්‍යුහය හඳුනා ගනියි.</li> <li>• ඇතැම් බහු අවයවික අණු හරස් බන්ධනවලින් බැඳී ඇති බව පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• ඉහළ ප්‍රත්‍යාස්ථාන ගුණ ඇති බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය රබර්/ඉලාස්ටරෝ ලෙස හඳුනා ගනියි.</li> <li>• සීමිත ප්‍රත්‍යාස්ථාන ගුණ ඇති බහු අවයවික ජ්ලාස්ටික් ලෙස විස්තර කරයි.</li> <li>• පොලි එතිලීන් වෙරිතැලේට් (PET), පොලිඩ්‍රිලීන් (PE), පොලිවයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් (PVC), පොලිප්‍රාපිලීන්, (PP), පොලිස්ටිරින් (PS) ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය ලෙස නම් කරයි.</li> <li>• ප්‍රත්‍යාස්ථාන ගුණ සීමිත හා ඉහළ ආතතියකට ඔරොත්තු දෙන බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය තන්තු ලෙස නම් කරයි.</li> <li>• නයිලෝන් යනු තන්තු ද්‍රව්‍ය සැදීමට ගනු ලබන බහු අවයවිකයක් බව සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>• රබර වොල්කනයිස් කිරීම පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• උප්සන්ට්‍ය සමග ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍යයන්හි ගලා යාමේ ගුණය පරීක්ෂා කරයි.</li> <li>• රෙපිලෝම් (පොලිස්ටිරින්) යොදා ගෙන ජ්ලාස්ටික් කාබනික සංයෝගවල දිය වීම ආදර්ශනය කරයි.</li> </ul>

පාඨම සැලසුම සඳහා උපදෙස් :

- සරල අණු විශාල සංඛ්‍යාවක් එකිනෙක හා සම්බන්ධ වෙමින් සාදන ඉතා දිගු දාම හෝ ජාලාකාර අණු බහු අවයවික ලෙස හැඳින්වෙන බව පෙන්වා දෙමින් පාඨමට පිවිසෙන්න.
- බහුඅවයවික අණුවල පහත සඳහන් ලක්ෂණ පිළිබඳ ව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
  - බහු අවයවික අණු ඉතා දිගු හා නම්භයිලි වීම නිසා ඒවා එකිනෙක වෙළි පැටුලි පැවතීම
  - බහු අවයවික අණුවක ස්කන්ධය සරල අණුවක ස්කන්ධය මෙන් ඉතා විශාල ගුණයක් වීම
- බහු අවයවික ස්වාභාවික ව පවතින අතර ඇතැම් බහු අවයවික මිනිසුන් විසින් නිපදවන ලද ද්‍රව්‍ය ලෙස හඳුන්වා දෙන්න.
  - ස්වභාවයේ හමු වන ප්‍රෝටීන, පිෂ්ටය, සෙලියුලෝස්ස් හා ස්වාභාවික රබර යනාදිය ස්වාභාවික බහුඅවයවික සඳහා නිදසුන් වේ.
  - පොලිතින් (PE), පොලිප්‍රාපිලීන් (PP), පොලිවයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් (PVC), පොලිඩ්‍රිලීන් වෙරිතැලේට් (PET) හා කාබන් රබර මිනිසා විසින් නිපද වන ලද බහුඅවයවික වේ.
- වර්තමානයේ කෘතිම බහු අවයවික නිපදවීමේ දිසු ප්‍රත්‍යාස්ථාන හේතු ලෙස බහු අවයවික පහසුවෙන් නිපදවා ගත හැකි වීම, මිල අඩු වීම, ප්‍රතිව්‍යුතුකරණය කිරීමේ හැකියාවන් නිවීම හා ප්‍රාග්ලේ පරාසයක

වූ විවිධ භාවිතයන් සඳහා පහසුවෙන් යොදා ගත හැකි වීම යන කරුණු සිසුන්ට අවධාරණය කරන්න.

- සරල (එක අවයවික) අණු එකරායි වීමෙන් දිගු දාම (බහු අවයවික) ලබා දෙන බව පෙන්වා දෙන්න.
- දිගු දාම බහුඅවයවික අණුවලින් සමන්විත බහු අවයවික ද්‍රව්‍යන්ගේ හොතික ගුණාග අවශ්‍ය පරිදි වෙනස් කිරීම සඳහා හරස් බන්ධන මගින් එම අණු එකිනෙක සම්බන්ධ කරමින් ජාලාකාර අණු බවට පත් කරන බව එදිනෙදා හමු වන අවස්ථා ආධාරයෙන් සිසුන්ට අවධාරණය කරවන්න.
- ආතතියක් යටතේ ඇදීමට ලක් වන ස්වරුපය ප්‍රත්‍යාස්ථා ගුණ අනුව රබර, ප්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය හා තන්තු ලෙස බහු අවයවික වර්ග කළ හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- ප්‍රතිවර්ති ලෙස ඉහළ ප්‍රත්‍යාස්ථා පෙන්වන බහුඅවයවික රබර/ ඉලාස්ට්‍රෝර ලෙස විස්තර කරන්න. බාහිර බලය නිදහස් කළ විට දී නැවතත් ප්‍රතිවර්තිය ලෙස මුල් ස්වරුපයට හෝ ආසන්න වශයෙන් මුල් ස්වරුපයට පත් වීම රබර හා ඉලාස්ට්‍රෝරල (elastomer) ලක්ෂණයක් බව පැහැදිලි කරන්න. රබරවල ඉහළ ප්‍රත්‍යාස්ථාතාව පැහැදිලි කිරීමට උදාහරණ ලෙස රබර බෝලයක් නැවත නැවත කිහිප වරක් පොලා පැනීම, රබර පටියක් ඇදීමට ලක් කිරීම ආදර්ශනය කරන්න.
- ප්‍රතිවර්ති යම් ප්‍රමාණයක හරස් බන්ධන ඇති බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය හෝ දැගර ආකාරයට සැකසී ඇති බහු අවයවික අණුවලින් සමන්විත ද්‍රව්‍යවලට ආතතියක් ඇති කළ විට ඇදීමට ලක් වේ.
- තාපය හමුවේ පහසුවෙන් මඟ තත්ත්වයට පත් කළ හැකි ප්ලාස්ටික් තාප සුවිකාරය ප්ලාස්ටික් (thermoplastic) ලෙස ද එසේ මඟ කළ නොහැකි ප්ලාස්ටික් තාපස්ථාපන (thermosetting) ප්ලාස්ටික් ලෙස ද හැදින්වෙන බව විස්තර කරන්න.
- තාප සුවිකාරය ප්ලාස්ටික්, තාපය හමුවේ මඟ තත්ත්වයට පත් කිරීමෙන් අවශ්‍ය හැඩයක් ලබා දී ඉන් පසු සිසිල් කිරීමෙන් ආරම්භක හැඩයට වඩා වෙනස් හැඩයක් ඇති ද්‍රව්‍යක් බවට පත් කළ හැකි බව විස්තර කරන්න.
- තාප සුවිකාරය ප්ලාස්ටික්වල හරස් බන්ධන නොමැති අතර තාප ස්ථාපන ප්ලාස්ටික්වල හරස් බන්ධන පැවතීම මෙම වෙනසට හෝතු වන බව පැහැදිලි කරන්න.
- එදිනෙදා එවිතයේ භාවිත වන ද්‍රව්‍ය නිදුසුන් ලෙස ගනිමින් ප්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය ලෙස PE, PVC, PP නම් කරන්න.

PE : පොලිතින් බැగ්, Data cable ඇතුළත ආවරණය

PVC : වයර්වල ඇතුළත ආවරණය, ගැහස්ථා ජල තෘප්‍ර

PP : ප්ලාස්ටික් ගැහ හාන්ඩ්, බෝතල් මුඩ්

- තන්තු ලෙසට හඳුන්වන බහු අවයවික ද්‍රව්‍යවල බහු අවයවික අණු එක ම දිකාවකට වන පරිදි වඩාත් ලංඩි ඇසිරි ඇති අතර බොහෝ දුරට ස්ථිරික රුපී ප්‍රදේශ පවතින බව පැහැදිලි කරන්න. මෙම ස්ථිරික රුපී ප්‍රදේශ අංශුන් ලෙස ක්‍රියා කරමින් තන්තුවේ, ආතතියට ඔරෝත්තු දෙන ගුණය වැඩි කර ගන්නා බව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න.
- බහු අවයවික අණු ඇසිරි ඇති ආකාරය අනුව ස්ථිරිකරුපී හා අස්ථිරිකරුපී ප්‍රදේශ (crystalline region) හඳුනා ගත හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- නයිලොන් වැනි තන්තු ස්වරුපයෙන් නිෂ්පාදනය කළ දැන් ආතතියක් යටතේ ඇදීමට ප්‍රතිරෝධී බව පැහැදිලි කරන්න. උදාහරණ ලෙස සරුංගල් යැවීමට නයිලොන් නූල් භාවිත කිරීම විස්තර කරන්න.
- ස්වාභාවික රබරවල ද්විත්ව බන්ධන ඇති බැවි රසායනික ව්‍යුහ මගින් පෙන්වන්න. රබර, සල්ගර්

හා අනෙකුත් සංයෝග ප්‍රතික්‍රියා කරන විට දී ද්වීත්ව බන්ධන බිඳ වැවෙමින් සල්ගර් පරමාණු මගින් එම රබර් අණු එකිනෙක සම්බන්ධ කිරීමක් සිදු වන බව පෙන්වා දෙන්න. මෙම බන්ධන සල්ගර් හරස් බන්ධන ලෙස ද, මෙම ක්‍රියාවලිය වොල්කනයිස් කිරීම ලෙස ද හඳුන්වන බව පැහැදිලි කරන්න.

- ප්‍රමාණවත් හරස් බන්ධන මගින් ප්‍රත්‍යාග්‍රහණ පාලනය කළ හැකි ය. සියලු ම ද්වීත්ව බන්ධන හරස් බන්ධන සැදිමට යොදා ගත් විට ප්‍රත්‍යාග්‍රහණ රහිත දෘඩ ද්‍රව්‍යයක් ලැබේ. එය එබනයිට ලෙස හැඳින් වේ. රබර් වොල්කනයිස් කිරීම නිසා ආතතියට ලක් කිරීම හා ආතතිය නිදහස් කිරීම නැවත නැවත සිදු වුවත් එහි හැඩිය වෙනසකට ලක් නොවේ. මෙය වාසි සහගත ලක්ෂණයක් නිසා රබර් නිෂ්පාදිත බොනොමයක් වොල්කනයිස් කළ තත්ත්වයේ ඇත. රබර් පටි, වයර් විසුන් නිෂ්පාදනයේ දී වොල්කනයිස් කිරීම වැදගත් වේ.
- උණ්ණත්වය සමග ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍යන්හි ගලා යාමේ ගුණය පරීක්ෂා කිරීමට සිසුන්ට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
- රෙපිලෝම් (පොලිස්ටයිඩීන්) යොදා ගෙන ජ්ලාස්ටික් කාබනික සංයෝගවල දිය වීම ආදර්ශනය කරන්න.
- බහුඅවයවික ද්‍රව්‍ය යොදාගෙන නිෂ්පාදනය කළ යුතු හා නොකළ යුතු හාන්ච් හරිහැටි හඳුනා නොගැනීම නිසා පාරිසරික ප්‍රශ්න ඇතිවිය හැකි බව සාකච්ඡා කරන්න
- බහුඅවයවික ද්‍රව්‍ය යොදාගෙන නිෂ්පාදනය කරන හාන්ච් හාවිතයෙන් පසු ප්‍රතිව්‍යීකරණය කළ යුතු බව අවධාරණය කරන්න. රබර් හෝ ජ්ලාස්ටික් පිළිස්සීම නොකළ යුතු බව ද පෙන්වා දෙන්න

### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- |                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| • බහු අවයවික               | - Polymer                |
| • ස්ථිරිකරුණී ප්‍රදේශ      | - Crystalline regions    |
| • අස්ථිරිකරුණී ප්‍රදේශ     | - Amorphous regions      |
| • තාප සුවිකාර්ය බහු අවයවික | - Thermoplastic polymers |
| • තාපස්ථාපන බහු අවයවික     | - Thermosetting polymers |

ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

පහත නිර්ණායක පිළිබඳ ව අවධානය යොමු කරන්න.

- බහු අවයවික අණු හා සරල අණුවල ව්‍යුහමය වෙනස්කම් සඳහන් කිරීම
- සරල අණු සහ ඒවා එක් වී සැමෙන බහු අවයවික අණු ලැයිස්තුගත කිරීම
- බහු අවයවික අණු විවිධ නිර්ණායක යටතේ වර්ග කිරීම
- බහු අවයවිකවල අණු ඇසිරී ඇති ආකාරය අනුව ස්ථිරිකරුණී හා අස්ථිරිකරුණී ප්‍රදේශ හඳුනා ගැනීම

**නිපුණතා මට්ටම 1.2** : බහු අවයවික හාවිතයෙන් හාන්ච නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා ආකලන ද්‍රව්‍ය හා පිරවුම් ද්‍රව්‍ය යොදා ගැනීම පිළිබඳ ව්‍යුහ බලයි.

**කාල්වීපේද ගණන** : 08

- ඉගෙනුම් එල** :
- පිරවුම් ද්‍රව්‍ය හඳුන්වයි.
  - පිරවුම් ද්‍රව්‍යවල තිබිය යුතු ගුණාංග සාකච්ඡා කරයි.
  - ස්වාහාවික රබර මගින් වයර නිෂ්පාදනයේ දී හා ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේ දී යොදා ගන්නා පිරවුම් ද්‍රව්‍ය නම් කරයි.
  - ආකලන ද්‍රව්‍ය හඳුන්වයි.
  - ඇසිරීම සඳහා යෝගා ජ්ලාස්ටික් හඳුනා ගනියි.
  - ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය දෑඩ් හා නමුහුදී වීමට හේතු සාකච්ඡා කරයි.
  - ආකලන ද්‍රව්‍ය මිනිස් ගරීරයට අහිතකර වන අවස්ථා ඇති බව පැහැදිලි කරයි.
  - ආහාර ඇසිරීම සඳහා යෝගා ජ්ලාස්ටික් හාවිතයේ වැදගත්කම අවධාරණය කරයි.

**පාඨම සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- වාණිජමය ද්‍රව්‍ය හා හාන්ච නිෂ්පාදනයේ දී බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය අඩු කරමින් එම නිෂ්පාදිතයේ අවශ්‍ය පරිමාව පවත්වා ගැනීමට එක් කරන අංශුමය ද්‍රව්‍ය පිරවුම් ද්‍රව්‍ය ලෙස හඳුන්වන්න.
- පිරවුම් ද්‍රව්‍ය බහු අවයවික ද්‍රව්‍යවලට වඩා මිලෙන් අඩු විය යුතු බව අවධාරණය කරන්න. පිරවුම් ද්‍රව්‍ය එක් කරන විට හොතික ගුණාංගයන්හි අවශ්‍ය ප්‍රමිතියට හානියක් නොවන ආකාරයට එක් කළ යුතු අතර මෙමගින් හාන්ච නිෂ්පාදන පිරිවැය අඩු වන අතර ම මිල අධික අමුද්‍රව්‍යවල අපතේ යාම අවම කර ගත හැකි බව ද පැහැදිලි කරන්න.
- වයර නිෂ්පාදනයේ දී පිරවුමක් ලෙස කාබන් බිලැක් යොදා ගැනේ. කාබන් බිලැක් යොදා ගැනීම වයරයේ ගෙවීම අඩු වීම සඳහා මෙන් ම වයරයේ ගක්තිමත් බව වැඩි කිරීමට ද දායක වේ.
- බහු අවයවික යොදා ගනීමින් හාන්ච නිෂ්පාදනයේ දී පිරවුම්වලට අමතර ව තවත් රසායනික ද්‍රව්‍ය සූල් ප්‍රමාණවලින් එක් කරන අතර එම සංයෝග ආකලන සංයෝග ලෙස හඳුන්වයි.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය පහසු කර ගැනීමට මතුපිට පාශ්චියේ නිමාව වැඩි දියුණු කිරීමට නමුහුදීන්වය ඇති කිරීමට සූර්යාලෝකයට හෝ කිරණවලට ඔරෝත්තු දෙන ස්වභාවය වැඩි කිරීමට ගිනි ගැනීමට ඇති නැමුරුව අඩු කිරීමට මෙම ආකලන ද්‍රව්‍ය (additives) වැදගත් වේ. එමෙන් ම වර්ණ ලබා දීමට යොදා ගන්නා වර්ණක ද ආකලන ද්‍රව්‍ය වේ.
- ජ්ලාස්ටිසයිසරස් යනු ද ආකලන ද්‍රව්‍යකි මෙම ආකලන ද්‍රව්‍ය එක් කරන විට නමුහුදීනාව වැඩි වේ. නිදසුන් ලෙස, PVC වලින් නිපද වූ ජල නළ දෑඩ් අතර විදුලි රහැන් පරිවර්ණය සඳහා ගන්නා PVC මගින් නිපද වූ ආවරණය නමුහුදී වී ඇත මෙයට හේතුව ජ්ලාස්ටිසයිසරස් හි

බලපෑම ය. විදුලි රහුන්වල අභ්‍යන්තර හා පිටත ආවරණ නිෂ්පාදනය කරන විට දී නමුදිලි ගුණය වැඩි දියුණු කිරීමට ජේලාස්ටිස්කිස්ස් ද්‍රව්‍ය එක් කර ඇත.

- ආභාර ද්‍රව්‍ය, පාන වර්ග, ඔඩඟ වර්ග, රසායනික ද්‍රව්‍ය ඇසිරීමට යොදා ගන්නා හාජන නිෂ්පාදනයට ජේලාස්ටික් වර්ග යොදා ගනියි. (ආභාර හා පාන වර්ග ඇසිරීමට යොදා ගන්නා හාජන නිෂ්පාදනය සඳහා යොදා ගන්නේ ද්‍රව්‍යයන් ය. එසේ ම එම ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේ දී යොදා ගනු ලබන ජේලාස්ටික් සඳහා යොදා ගත යුත්තේ)
- ජේලාස්ටික් වර්ග නිෂ්පාදනයේ දී යොදා ගන්නා ආකලන සංයෝග (නිදුසුන් ලෙස තැලේට් සංයෝග) අන්තර්සර්ග පද්ධතියට හානි පමුණුවයි. ආභාර ද්‍රව්‍ය, පානීය ජලය ආදිය ඇසුරුම් කිරීමට යොදා ගන්නා ජේලාස්ටික් හාන්ච් ආක්‍රිත ව එවැනි විෂ දායක ආකලන ද්‍රව්‍ය තිබිය හැකි ය.

### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- පිරවුම් ද්‍රව්‍ය - Filling materials
- ආකලන ද්‍රව්‍ය - additives

### ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

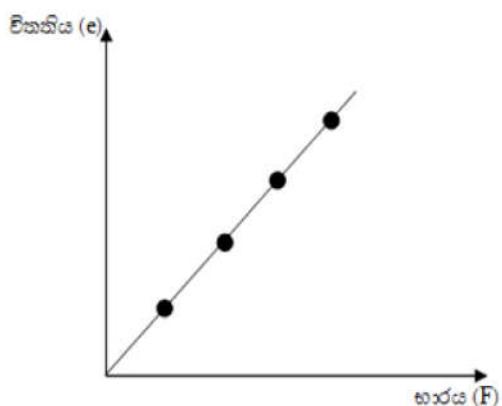
පහත නිර්ණායක පිළිබඳ ව අවධානය යොමු කරන්න.

- පිරවුම් ද්‍රව්‍යවල තිබිය යුතු ගුණ හඳුනා ගැනීම
- විවිධ පිරවුම් ද්‍රව්‍ය නම් කිරීම
- ආකලන ද්‍රව්‍යවල ගුණ හඳුනා ගැනීම
- ආකලන ද්‍රව්‍ය මිනිස් ගේරයට විෂ වන ආකාරය විස්තර කිරීම

නිපුණතාව 2	: පදාර්ථයේ යාන්ත්‍රික ගුණ පිළිබඳ දැනුම මානව අවශ්‍යතා සඳහා යොදා ගනියි.
නිපුණතා මට්ටම 2.1	: ප්‍රත්‍යාස්ථාව පිළිබඳ දැනුම භාවිත කරමින් අවශ්‍යතාවට ගැලපෙන ද්‍රව්‍ය තෝරා ගතියි.
කාලමේදී ගණන	: 12
ඉගෙනුම් එල	: • ද්‍රව්‍යයක ප්‍රත්‍යාස්ථා ගුණය විස්තර කරයි. • තන්තුවක ආතතිය සමග විතතිය විවෘත වන ආකාරය පරීක්ෂා කරයි. • ආතනා ප්‍රත්‍යාබලය සහ සම්පිළික ප්‍රත්‍යාබලය අර්ථ දක්වයි. • ආතනා වික්‍රියාව සහ සම්පිළික වික්‍රියාව අර්ථ දක්වයි. • ප්‍රත්‍යාබලය සහ වික්‍රියාව ප්‍රස්ථාරය භාවිතයෙන් තනා හා හංගුර ද්‍රව්‍යවල හැසිරීම විස්තර කරයි. • සමානුපාතික සීමාව සඳහා පූක් නියමය ඉදිරිපත් කරයි. • දී ඇති තන්තුවක හෝ දුන්නක ගබඩා වී ඇති ගක්තිය ප්‍රමාණනය කරයි. • ප්‍රත්‍යාබල තත්ත්වයන් යටතේ දී විස්තුවක හැඩියෙහි සහ පරීමාවේ ද වෙනස් වීම ඇති වන බව ප්‍රකාශ කරයි.

පාඨම සැලසුම සඳහා උපදෙස් :

- ප්‍රත්‍යාස්ථා ගුණය හා සම්බන්ධ පහත සඳහන් ක්‍රියාකාරකම සිදු කරමින් සිසුන් සමග සාකච්ඡාවක් මෙහෙයුවන්න.
- රබර පටියක හෝ හෙලික්සිය දුන්නක කෙළවර තුලා තැවියක් ගැට ගසා අනෙක් කෙළවර ආධාරකයක රඳවා ගන්න. භාර එක් කරමින් එහි දිග වැඩි වන බව පෙන්වා දේ මෙම ගුණය ප්‍රත්‍යාස්ථා ගුණය ලෙස හඳුන්වා දෙන්න.
- යොදා ගත් ඇටවුමේ තුලා තැවියට එක් කරන භාරය ක්‍රමයෙන් වැඩි කරමින් දිග වැඩි වීම පරීක්ෂා කිරීමට ඉඩ සලසා භාරයට එදිරි ව වැඩි වන දිග ප්‍රස්ථාරගත කිරීමට ඉඩ සලසන්න.



- වැඩි වන දිග 'විතතිය' ලෙස හඳුන්වා දී ඉහත ප්‍රතිඵල අනුව විතතිය භාරයට අනුලෝධ ව සමානුපාතික බව පෙන්වා දෙන්න.

$$F \propto e$$

$$F = k e$$

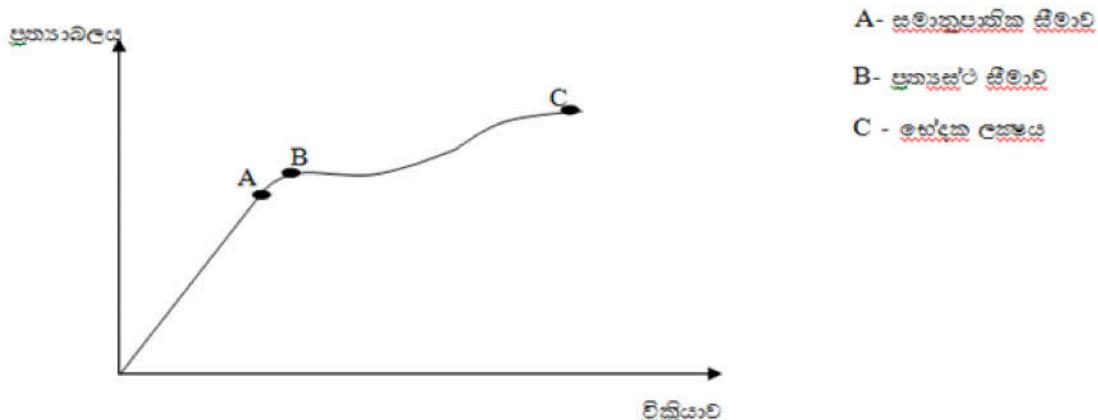
- දුන්නක් සඳහා මෙම නියතය දුනු නියතය ලෙස ද තන්තුවක් හෝ දැන්චක් සඳහා මෙම නියතය බල නියතය ලෙස ද හැඳින්වේ.
- $k = \frac{F}{e}$  ට අනුව  $k$  හි සම්මත ඒකකය  $\text{Nm}^{-1}$  බව පෙන්වා දෙන්න. ප්‍රායෝගික ව විතතිය ලැබෙනුයේ mm ප්‍රමාණයේ බැවින්  $k$  හි ප්‍රායෝගික ව හාටිත කෙරෙන ඒකකය  $\text{Nm} \cdot \text{mm}^{-1}$  බව පෙන්වා දෙන්න.
  - දුනු තරඟය කුමාංකනය කරන්නේ  $F = ke$  ට අනුව ය.
  - ආතනය ප්‍රත්‍යාලුලය සහ සම්පීඩන ප්‍රත්‍යාලුලය පිළිබඳ ව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
  - ඒකක හරස්ක්වකට ලමිකක ව ක්‍රියාකරන, ආතනය බලය ආතනය ප්‍රත්‍යාලුලය ලෙසත්, සම්පීඩන බලය, සම්පීඩන ප්‍රත්‍යාලුලය ලෙසත් හැඳින්වේ.

$$\begin{aligned}\text{ප්‍රත්‍යාලුලය} &= \frac{\text{බලය}}{\text{හරස්ක්ව වර්ගාලය}} \\ &= \frac{F}{A}\end{aligned}$$

- ප්‍රත්‍යාලුලයේ ඒකක  $\text{Nm}^{-1}$  ය.
- ආතනය වික්‍රියාව සහ සම්පීඩන වික්‍රියාව පිළිබඳ ව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න.
  - වික්‍රියාව යනු විතතිය මූල් දිගට දරන අනුපාතය බවත්, එය ද ආතනය සහ සම්පීඩන ලෙස ආකාර දෙකක් ඇත.

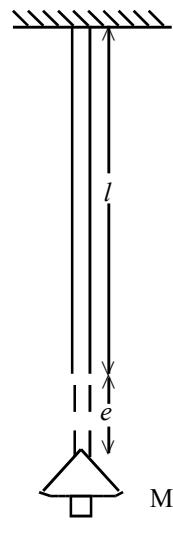
$$\begin{aligned}\text{වික්‍රියාව} &= \frac{\text{විතතිය}}{\text{මූල් දිග}} \\ &= \frac{e}{l}\end{aligned}$$

- වික්‍රියාවට ඒකක තොමැති.
- ප්‍රත්‍යාලු - වික්‍රියා ප්‍රස්ථාරයක් ඉදිරිපත් කර පහත දැක්වෙන පරිදි ප්‍රත්‍යාස්ථාපිත සීමාව, සමානුපාතික සීමාව සහ හේදක ලක්ෂණය හඳුන්වා දෙන්න.



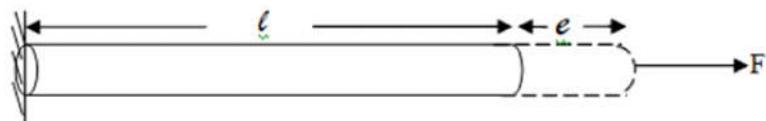
- හංගුර ද්‍රව්‍යවල හැසිරීම වෙනස් වන ආකාරය පෙන්වන්න.
- සමානුපාතික සීමාව සඳහා තුක් නියමය ඉදිරිපත් කරන්න.
- “සමානුපාතික සීමාව තුළ දී ප්‍රත්‍යාස්ථා තන්තුවක ඇති වන විතතිය, එය ඇති කරනු ලබන්න වූ ආතතියට අනුලෝධ ව සමානුපාතික වේ” යන්න තුක් නියමය යි.
- සමානුපාතික සීමාව තුළ ප්‍රත්‍යාස්ථාවලය වික්‍රියාවට දරන අනුපාතය නියතයක් බවත්, ද්‍රව්‍ය මත රඳා පවතින එම නියතය එම ද්‍රව්‍යයේ යංමාපාංකය ලෙස හැඳින් වේ.

$$\text{යංමාපාංකය} = \frac{\text{ප්‍රත්‍යාස්ථාවලය}}{\text{වික්‍රියාව}}$$



$$\begin{aligned}y &= \frac{F}{A} \div \frac{e}{l} \\y &= \frac{Fl}{eA} \\e &= \frac{l}{yA} F \\e &= \frac{l}{yA} mg \\e &= \frac{gl}{Ay} m\end{aligned}$$

- තන්තුවක ගැට ගසා ඇති තුළ තැවියක තබන ස්කන්ධය  $m$  වෙනස් කරමින් රට අදාළ විතතිය  $e$  මැන ප්‍රස්ථාරගත කිරීමක් මගින් ප්‍රායෝගික ව යංමාපාංකය සෙවිය හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- යංමාපාංකයේ ඒකක  $\text{Nm}^{-2}$  වේ.
- ද්‍රව්‍යයක යංමාපාංකය සහ හේදක ප්‍රත්‍යාස්ථාවලය ඉදිකිරීම් තාක්ෂණයේදී ඉතා වැදගත් වන ආකාරය පෙන්වා දෙන්න.
- ලදා: • ගොඩනැගිලි ඉදිකිරීම් සඳහා යොදා ගන්නා කොන්ක්වී කණු සහ කම්බිවල ප්‍රමාණය තීරණය කිරීම
  - පාලම් සහ ගොඩනැගිලි වහල සඳහා යොදා ගන්නා බාල්කවල ප්‍රමාණ තීරණය කිරීම
- හේදක ප්‍රත්‍යාස්ථාවලය ආශ්‍රිත සරල ගැටලු විසඳීමට දෙන්න.
- අදි තන්තුවක හෝ දුන්නක බෙඩා වන ගක්තිය එය ඇදිමේ දී කරනු ලබන කාර්යය ප්‍රමාණයට සමාන වන බව පෙන්වා දෙන්න.



- මෙම කාලය තුළ යෙදෙන බලය ගුණයේ සිට  $F$  දක්වා ක්‍රමයෙන් වැඩි වන බැවින් මධ්‍යනා බලය  $\left(\frac{0+F}{2}\right)$  බව පෙන්වා දී තන්තුව ඇදිමේ දී කෙරෙන කාර්යය  $w = \left(\frac{0+F}{2}\right)e$  මගින් දක්විය හැකි ය.

- $w = \frac{1}{2}Fe$  සමිකරණය ඉදිරිපත් කර, තන්තුවේ හෝ දුන්නේ ගබඩා වී ඇති ගක්තිය මෙම W අගයට සමාන බව පෙන්වා දෙන්න.
- $E = \frac{1}{2}Fe$  සමිකරණය ඉදිරිපත් කර, E ප්‍රත්‍යාස්ථාව විහාර ගක්තිය ලෙස හඳුන්වන්න.
- ප්‍රත්‍යාස්ථාව විහාර ගක්තියේ හාවිත සඳහා උදාහරණ දෙන්න.
  - උදා: 1) කැටපෝලයක රඛර පටි ඇදිමේ දී ගබඩාවන ප්‍රත්‍යාස්ථාව විහාර ගක්තිය ගල් කැටයේ වාලක ගක්තිය බවට පත් වේ.
  - 2) සෙල්ලම් තුවක්කුවක දුන්නේ ගබඩා වන ගක්තිය විසිවන හාරයේ වාලක ගක්තිය ලෙස ලබා දේ.
- ප්‍රත්‍යාස්ථාව විහාර ගක්තිය ආශ්‍රිත සරල ගැටලු විසඳීමට සිසුන්ට අවස්ථාව සලසා දෙන්න.
- ප්‍රත්‍යාබලය යටතේ සිදු වන පහත සිදුවීම් විස්තර කරන්න.
  - දැන්චක් හෝ තන්තුවක් මත යෙදෙන ආතනාස බලය නිසා දිගෙහි සිදු වන වැඩි වීම
  - දැන්චක්, තන්තුවක් හෝ දුන්නක් මත යෙදෙන සම්පූර්ණ බල නිසා දිගෙහි අඩු වීමක් සිදු වීම
  - සන වස්තුවක පෘෂ්ඨය දිගේ යෙදෙන බලය (විරුපණ බලය) නිසා හැඩය වෙනස් වීම (විරුපණය වීම)
  - රඛර කුට්ටියක් හෝ ස්පොන්ස් කැබල්ලක් හාවිතයෙන් මෙය පෙන්විය හැකි වේ.
  - වායුවක් මත යෙදෙන පීඩනය භාවුවේ පරිමාව අඩු වීම ජ්‍යාය පත්‍රාලක සිට ඉහළට ගමන් කරන වායු බුඩුලක පීඩනය අඩු වන විට පරිමාව වැඩි වීම පෙන්විය හැකි ය.

### මූලික වදන් / සංකල්ප (Keywords)

- |                               |                            |
|-------------------------------|----------------------------|
| • බලය                         | - Force                    |
| • විතතිය                      | - Extension                |
| • ප්‍රත්‍යාබලය                | - Stress                   |
| • විත්තියාව                   | - Strain                   |
| • යංමාපාංකය                   | - Young's modulus          |
| • හේදක ප්‍රත්‍යාබලය           | - Breaking Stress          |
| • සමානුපාතික සීමාව            | - Proportional limit       |
| • ප්‍රත්‍යාස්ථාව සීමාව        | - Elastic limit            |
| • විරුපණය                     | - Shearing                 |
| • ප්‍රත්‍යාස්ථාව විහාර ගක්තිය | - Elastic Potential Energy |
| • දුනු නියතය                  | - Spring constant          |

ගුණාත්මක යෙදුවුම් :-

- රබරපටි
- හෙලික්සිය දුන්න
- මේටර කේඳව
- තුලා තැටී
- පඩි කට්ටල
- මයිකොම්ටර ඉස්කුරුප්ප ආමානය

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:-

- මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක උපයෝගී කරගන්න.
- ආත්තිය සහ විතතිය අතර සම්බන්ධතාව ඉදිරිපත් කිරීම
  - දුනු තරුදියක් කුමාංකනය වී ඇති ආකාරය විස්තර කිරීම
  - ප්‍රත්‍යාඛලය සහ වික්‍රියාව අර්ථ දැක්වීම
  - පුක්ගේ තියෙන ඉදිරිපත් කිරීම
  - ප්‍රත්‍යාඛල - වික්‍රියා සටහනක් ආධාරයෙන් සමානුපාතික සීමාව ප්‍රත්‍යාස්ථා සහ හේදක ලක්ෂය විස්තර කිරීම
  - යංමාපාංකය අර්ථ දැක්වීම
  - යංමාපාංකය හා ප්‍රත්‍යාස්ථා විනව ගක්තිය ආශ්‍රිත සරල ගැටලු විසඳීම
  - ඉදිරිකිරීම තාක්ෂණයේ දී යංමාපාංකය ආශ්‍රිත ගණනයන්ගේ වැදගත්කම පෙන්වා දීම
  - විවිධ අවශ්‍යතා සඳහා ගැළපෙන කම්බි දුඩු සහ කොන්කීටි කණුවල ප්‍රමාණ තක්සේරු කිරීම

නිපුණතාව 3	: නිශ්චල සහ වලිත වන තරල පිළිබඳ දැනුම එදිනෙදා පීටිත අවශ්‍යතා සහ තාක්ෂණීක කටයුතු සඳහා යොදා ගනියි .
නිපුණතා මට්ටම 3.1	: නිශ්චල ව පවතින ද්‍රව්‍ය පිළිබඳ අන්වේෂණය කිරීම සඳහා අදාළ මූලධර්ම සහ නියම යොදා ගනියි.
කාලවිශේද ගණන	: 13
ඉගෙනුම එල	: <ul style="list-style-type: none"> <li>• සනත්වය සහ සාපේක්ෂ සනත්වය යන පද පැහැදිලි කර භාවිත කරයි.</li> <li>• ද්‍රව්‍යස්ථීති “පීඩනය” සඳහා ප්‍රකාශනය භාවිත කරයි.</li> <li>• පීඩන සම්ප්‍රේෂණය පැහැදිලි කිරීම සහ භාවිත කිරීම සිදුකරයි.</li> <li>• වස්තුවක් ද්‍රව්‍යක ගිලි පවතින ප්‍රමාණය අනුව ගුරුත්ව කේත්දෝයේ වෙනස් වීම පරික්ෂා කරයි.</li> <li>• ක්‍රියාකාරකමක් ඇසුරෙන් ආකිමිචිස් මූලධර්මය සත්‍යාපනය කරයි.</li> <li>• තරල තුළ දී වස්තුවක් ඉපිලි පැවතීමේ අවශ්‍යතාව පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• උත්ස්ලාවකතා කේත්දිය හඳුන්වා දෙයි.</li> <li>• සිරස් ව ඉපිලිමේ අවශ්‍යතා විස්තර කරයි.</li> </ul>

පාඨම් සැලසුම් සඳහා උපදෙස්:

- එක ම ප්‍රමාණය හා එක ම හැඩයෙන් යුත් විවිධ ද්‍රව්‍යවලින් තැනු සන වස්තු කිහිපයක් ගෙන ජීවායේ ස්කන්ධවල වෙනස පෙන්වා පිවිසුමක් ලබා ගන්න.
- යම් ද්‍රව්‍යයක එකක පරිමාවක් සතු ස්කන්ධය එම ද්‍රව්‍යට අනතුශ ගුණයක් බව පෙන්වා දී එය සනත්වය ලෙස හඳුන්වන්න.
- $d = \frac{m}{v}$  සම්බන්ධතාව ඉදිරිපත් කර, සනත්වයේ සම්මත එකකය  $\text{kg m}^{-3}$  බව පෙන්වා දෙන්න.
- යම් ද්‍රව්‍යයක සනත්වය, ජලයේ සනත්වය හා සැසදීමේ වැදගත්කම පෙන්වා දෙන්න.
- යම් ද්‍රව්‍යයක සනත්වය, ජලයේ සනත්වයට දරන අනුපාතය එම ද්‍රව්‍යයේ සාපේක්ෂ සනත්වය ලෙස හඳුන්වන්න.

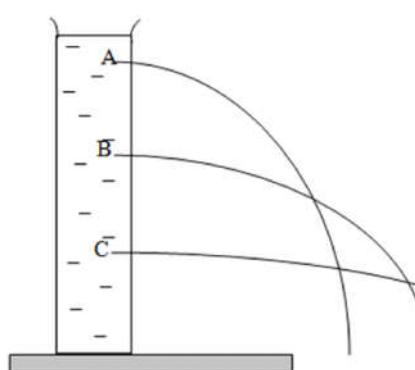
$$\begin{aligned} \text{සාපේක්ෂ සනත්වය} &= \frac{\text{ද්‍රව්‍යයේ සනත්වය}}{\text{ජලයේ සනත්වය}} \\ &= \frac{d}{d_w} \end{aligned}$$

- අනුපාතයක් බැවින් සාපේක්ෂ සනත්වයට එකක තොමැත්.
- සාපේක්ෂ සනත්වය දුන් විට එම අගය ජලයේ සනත්වය වන 1000 න් ගුණ කිරීමෙන් ද්‍රව්‍යයේ සනත්වය ලැබෙන බව පෙන්වා දෙන්න.

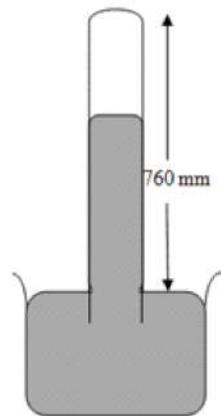
$$d = \text{සාපේක්ෂ සනත්වය} \times 1000$$

- පොල්තෙල්, අයිස්, යකඩ වැනි බහුල ව භාවිත වන ද්‍රව්‍යවල සනත්ව ජලයේ සනත්ව සමග සැසදීමට සිසුන් යොමු කරන්න.

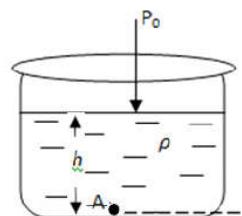
- පිඩිනය හා ද්‍රව්‍යස්ථීති පිඩිනය පැහැදිලි කරමින් සාකච්ඡාව මෙහෙයවන්න.
  - ඒකක වර්ගඑලයක් මත එයට ලම්බක ව ක්‍රියා කරන බලය පිඩිනය ලෙස හඳුන්වන්න.
  - $P = \frac{F}{A}$  සම්කරණය හඳුන්වා දී පිඩිනයේ ඒකක Nm<sup>-2</sup> බවත් එය පැස්කල් (Pa) ලෙස හඳුන්වන බවත් පෙන්වා දෙන්න.
  - පිඩිනය මැනීමට ප්‍රායෝගික ව හාවිත කෙරෙන mm Hg, atm, Bar වැනි ඒකක හඳුන්වා දෙන්න.
- $1 \text{ bar} = 10^5 \text{ Pa} = 1 \text{ atm} = 760 \text{ mmHg}$
- ද්‍රව්‍යස්ථීති පිඩිනය පැහැදිලි කිරීමට පහත ක්‍රියාකාරකම කිරීමට සිපුන්ට අවස්ථාව සලසා දෙන්න.
  - ද්‍රව්‍යක් තුළ විවිධ මට්ටම්වල පිඩිනය වෙනස්වන ආකාරය පරීක්ෂා කිරීමට පහත දැක්වෙන ක්‍රියාකාරකම සිදු කරන්න.



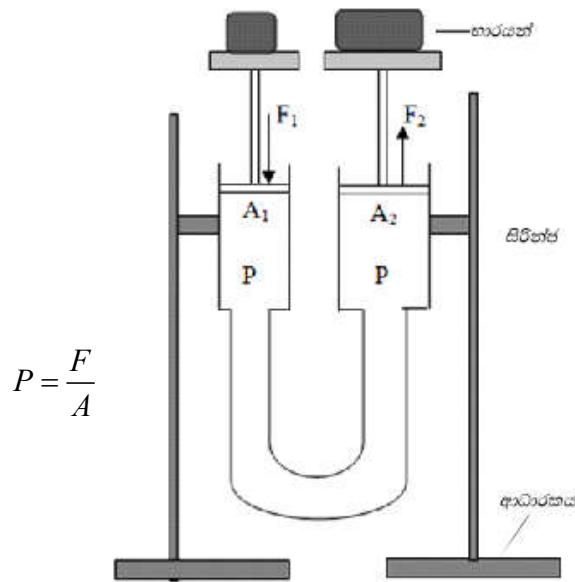
- 70 mm ප්‍රමාණයේ විෂ්කම්ජය සහිත PVC බටයක එක් කෙළවරක් වසා මෙසය මත තබන්න. රුපයේ පරිදි විවිධ උසින් සිදුරු විද බටය ජලයෙන් පුරවන්න. (විශාල ප්‍රමාණයේ ජ්ලාස්ටික් බීම බෙත්තලයක් වුව ද ගත හැකි ය.) එක් එක් සිදුරෙන් ජලය පිට වන වේගය නිරීක්ෂණයට ඉඩ දෙන්න.
- පහළට යන් ම වේගය වැඩි වීමට හේතුව ජලයේ පිඩිනය බව පෙන්වා දෙන්න.
- නිසුල ද්‍රව්‍යක් මගින් ඇති කරන පිඩිනය හෙවත් ද්‍රව්‍යස්ථීති පිඩිනය කෙරෙහි බලපාන සාධක ලෙස ද්‍රව කදේ උස (h), ද්‍රවයේ සනන්වය ( $\rho$ ) සහ එම ස්ථානයේ ගුරුත්වා ත්වරණය ( $g$ ) හඳුන්වා දී
- $P = h\rho g$  සම්කරණය ඉදිරිපත් කර, ද්‍රව්‍යස්ථීති පිඩිනය ආග්‍රිත සරල ගැටලු විසඳුමට දෙන්න.
- වායුගෝලීය පිඩිනය යන්න පැහැදිලි කරමින් ප්‍රායෝගික ක්‍රියාකාරකම සිදු කරන්න.
  - ද්‍රව්‍යක යම් ලක්ෂණයක පිඩිනය රේට ඉහළින් ඇති ද්‍රව කද මගින් ඇති කරන්නා සේ ම යම් ලක්ෂණයක පිඩිනය කෙරෙහි රේට ඉහළින් ඇති වායු කද මගින් ද බලපැමක් ඇති කෙරේ. මෙම පිඩිනය වායුගෝලීය පිඩිනය ලෙස හැඳින් වේ.
  - වායුගෝලීය පිඩිනය මැනීමට රසදිය වායුපිඩිනමානය හෙවත් රසදිය බැරෝ මිටරය හාවිත කළ හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.



- වායුගෝල 1ක පීඩනය මගින් බැරෝමේටරයේ මිලිමිටර 760 ක් උස රසදිය කළක් දරා සිටින බැවින්  $P = h\rho g$  භාවිත කර, එම පීඩනය පැස්කල්වලින් ගණනය කරවන්න.
- වායුගෝලය පීඩනය  $P_0$  ලෙස ගත් විට සනත්වය  $\rho$  වූ උවයක නිදහස් දුව පෘෂ්ඨයේ සිට  $h$  ගැහුරකින් වූ ලක්ෂණයක පීඩනය සඳහා,  $P = P_0 + h\rho g$  සමිකරණය ඉදිරිපත් කරන්න.



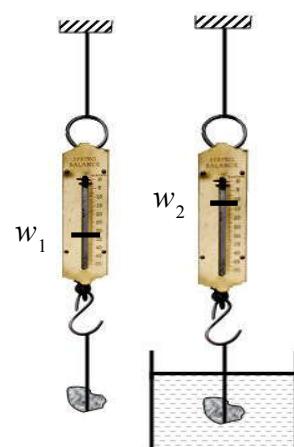
- තාක්ෂණික කටයුතුවල දී පීඩනය මැනීමට බහුල ව භාවිත කරන උපකරණයක් ලෙස, පීඩන ආමානය (Pressure Gauge) හැඳුන්වා දෙන්න.
- රථ වාහන රෝදවලට වායු සම්පීඩන මගින් සූලං ගැසීමේ දින්, රැකිර පීඩන මාන භාවිතයේ දින්, ආමාන පීඩනය මැනෙන බව පෙන්වා දෙන්න.
- නිරපේක්ෂ පීඩනය ලැබෙනුයේ ආමාන පීඩනයට වායුගෝලය පීඩනය එකතු කළ විට බව පෙන්වා දෙන්න.
- $P = P_0 + h\rho g$  ආස්ථිත සරල ගැටුල විසඳීමට දෙන්න.
- පීඩන සම්ප්‍රේෂණය පිළිබඳ පැස්කල් මූලධර්මය ඉදිරිපත් කරන්න.  
“සංචාත හාර්තයක ඇති අසම්පීඩ්‍ය තරලයක යම් ලක්ෂණයක දී ඇති කරනු ලබන පීඩනය තරලයේ සැම ස්ථානයකමත්, තරලය අඩංගු බෙඟන් බිත්ති මතන් සමාන ව සම්ප්‍රේෂණය වේ” යන්න පැස්කල් මූලධර්මයයි.
- හරස්කඩ වෙනස් සිරීන් දෙකක් සහ සේලයින් බටයක් ගෙන තනා ගත් ඇටවුමක් මගින් පීඩන සම්ප්‍රේෂණය ආදර්ශනය කරන්න. කුඩා බලයක් යොදා වැඩි හාරයක් ඔසවා තැබීමට මෙවැනි ඇටවුමක් යොදා ගත හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.



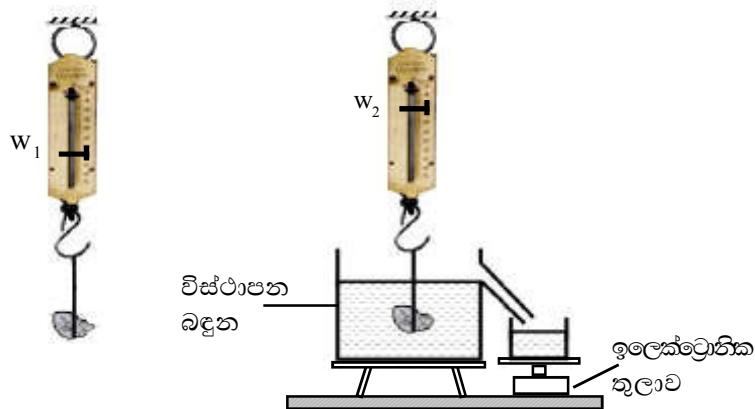
$$P = \frac{F}{A}$$

පීඩි සමාන කිරීම මගින්,  $\frac{F_1}{A_1} = \frac{F_2}{A_2}$  බව පෙන්වා දෙන්න.

- පැස්කල් මූලධර්මය තාක්ෂණික ලේස යොදා ගැනෙන අවස්ථාවලට උදාහරණ ලේස පහත දැක්වෙන භාවිතයන් විස්තර කරන්න.
  - දාව තිරිංග පද්ධති
  - දාව ජැක්කුව
  - සේවා ස්ථානවල වාහන එස්ටීම සඳහා යොදා ගන්නා ආරෝහක
  - බැකෝ යන්තු වැනි බර වාහන
- උඩුකුරු තෙරපුම නිරීක්ෂණය කිරීමට පහත ක්‍රියාකාරකම ඉදිරිපත් කරන්න.
  - .., ඇ යහු ඇ ඕල නා ය . i dk ඕgk ඇශ ඕ r ඕංල t , ඇ k ඇ ' t y smdGokl h w, සටහන් කර ගන්න.
  - ගල් කැටය ජල භාජනයක ජලය තුළට සෙමෙන් පහත් කර පාඨාංක නිරීක්ෂණයට ඉඩ දෙන්න.
  - පාඨාංකය අඩු වීමට හේතුව උඩුකුරු තෙරපුම බව පෙන්වා දී ගිලි ඇති පරීමාව අනුව උඩුකුරු තෙරපුම වෙනස් වන අයුරු පෙන්වන්න.



- ගල් කැටය ජලයේ සම්පූර්ණයෙන් ගිලි ඇති විට දුනු තරාදී පාඨාංකය  $W_2$  සටහන් කර ගන්න.
- උඩුකුරු තෙරපුම  $u = W_1 - W_2$  බව පෙන්වා දෙන්න.
- උඩුකුරු තෙරපුම විස්ථාපිත තරල පරිමාවේ බරට සමාන බව පෙන්වීමට පහත දැක්වෙන ක්‍රියාකාරකමෙහි නිරත කරවන්න.



- ගල් කැටය වාතයේ එල්ලී පවතින විට දුනු තරාදී පාඨාංකය  $W_1$  සටහන් කර ගන්න.
- විස්ථාපන බදුනේ පිටාර තළයට පහළින් බිජාරියක් තබා ඉලෙක්ට්‍රොනික තුලාව ගුනා සිරුමාරුවට සකසා ගන්න.
- ගල් කැටය විස්ථාපන බදුන තුළ සම්පූර්ණයෙන් ජලයේ ගිලෙන සේ එල්වා දුනු තරාදී පාඨාංකය  $W_2$  සහ ඉලෙක්ට්‍රොනික තුලාවේ පාඨාංකය  $W$  සටහන් කර ගන්න.

$$\text{විස්ථාපිත තරල පරිමාවේ බර} = W g$$

$$\text{උඩුකුරු තෙරපුම} = (W_1 - W_2) g$$

$W_1 - W_2$  අගය  $W$  ව සමාන වීමෙන් විස්ථාපිත තරල පරිමාවේ බරට සමාන උඩුකුරු තෙරපුමක් ක්‍රියා කරන බව පෙනෙන්.

- ආකිම්බිස් මූලධර්මයෙන් ප්‍රකාශ වන්නේ මෙය බව පෙන්වා දී ආකිම්බිස් මූලධර්මය ඉදිරිපත් කරන්න.
- ආකිම්බිස් මූලධර්මය
 

“නිසල තරලයක යම් වස්තුවක් සම්පූර්ණයෙන් හෝ අර්ධ වගයෙන් ගිලි පවතින විට තරලය මගින් වස්තුවක ඇති කරන්නා වූ උඩුකුරු තෙරපුම වස්තුව මගින් විස්ථාපිත තරල පරිමාවේ බරට සමාන වේ. ”
- යම් වස්තුවක් දුවයක ඉපිලි පැවතීමට නම් එහි බර උඩුකුරු තෙරපුමට සමාන විය යුතු බව පෙන්වා දෙන්න.
- වස්තුවක් තරලයක ඉපිලි පැවතිය හැකි ආකාර දෙකට අදාළ බල සමතුලිතතාව සැලකීමෙන් ( $m g = u$ ) මධ්‍යනා සනාත්ව සම්බන්ධතා පහත පරිදි ඉදිරිපත් කරන්න.



$$\begin{aligned} m g &= u \\ m g &= v \rho g \\ \gamma d &= \gamma \rho \\ d &= \rho \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} m g &= u \\ m g &= v' \rho g \\ v d &= v' \rho \\ v &> v' \text{ නිසා } \\ d &< \rho \end{aligned}$$

$d$  ලෙස දක්වා ඇත්තේ වස්තුවේ මධ්‍යනා සනත්වයයි.

- යම් වස්තුවක් කුහර සහිත ව තැනීමෙන් මධ්‍යනා සනත්වය අඩු කළ හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- උත්ප්ලාවකතා කේන්දුය හඳුන්වා දෙන්න
- ද්‍රව්‍ය සනත්ව සැසදීමට භාවිත කරන උපකරණ ලෙස ද්‍රව්‍යමානය, ක්ෂීරමානය හඳුන්වා දෙන්න

#### මූලික වදන් / සංකල්ප (Keywords)

- |                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| • සනත්වය           | - Density                  |
| • සාපේක්ෂ සනත්වය   | - Relative density         |
| • පීඩනය            | - Pressure                 |
| • පීඩන සම්ප්‍රේශණය | - Transmission of pressure |
| • උඩුකුරු තෙරපුම   | - Upthrust                 |

අගයිම භා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:-

- සනත්වය සහ සාපේක්ෂ සනත්වය යන පද පැහැදිලි කර භාවිත කරයි.
- ද්‍රව්‍යේ "පීඩනය" සඳහා ප්‍රකාශනය භාවිත කිරීම
- පීඩන සම්ප්‍රේශණය පැහැදිලි කිරීම සහ භාවිත කිරීම
- වස්තුවක් ද්‍රව්‍යක ගිලි පවතින ප්‍රමාණය අනුව ගුරුත්ව කේන්දුයේ වෙනස්වීම පරීක්ෂා කිරීම
- ක්‍රියාකාරකමක් අැසුරෙන් ආකීමිචිස් මූලධර්මය සත්‍යාපනය කිරීම
- තරල තුළ දී වස්තුවක් ඉපිලි පැවතිමේ අවශ්‍යතාව පැහැදිලි කිරීම
- උත්ප්ලාවකතා කේන්දුය හැඳින්වීම
- සිරස් ව ඉපිලිමේ අවශ්‍යතා විස්තර කිරීම

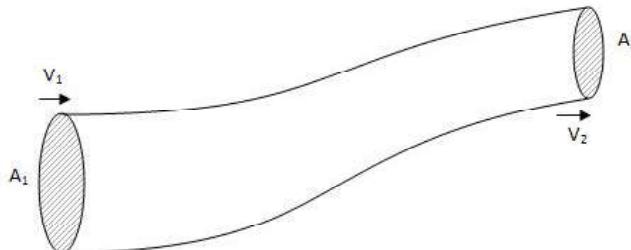
**නිපුණතා මට්ටම 3.2** : තරල ප්‍රවාහ අන්වේෂණය කිරීම සඳහා අදාළ මූලධර්ම හා නියම යොදා ගනියි.

**කාලෝස්ථා ගණන** : 13

- ඉගෙනුම් එල** :
- විවිධ තරල ප්‍රවාහ ආකාර විස්තර කරයි. (ආකුල-අනාකුල, සන්තතික - අසන්තතික)
  - තරල ප්‍රවාහයක ප්‍රවේශය සහ වර්ගේලය යොදා ගනිමින් ප්‍රවාහ සිසුතා සෞයා ගනියි.
  - ප්‍රායෝගික අවස්ථා පැහැදිලි කිරීම සඳහා බ'නුලි මූලධර්මය යොදා ගනියි.
  - බ'නුලි මූලධර්මය හාවිතයෙන් සරල ගැටලු විසඳයි. (විහවය වෙනස් නොවන අවස්ථා සඳහා)

**පාඨම සැලසුම් සඳහා උපදෙස් :**

- සම්පූර්ණ ප්‍රවාහ සැලසුම් තරල ප්‍රවාහ වන ආකාර විස්තර කර ආකුල සහ අනාකුල ප්‍රවාහ අතර වෙනස්කම් පෙන්වා දෙන්න.
  - තරල ප්‍රවාහයක ප්‍රවේශය අඩු වන විට අනාකුල තත්ත්වයට පත් වන ආකාරය පෙන්වා දී, අනාකුල රේඛාව, ප්‍රවාහ බටය යනාදිය විස්තර කරන්න.
  - හරස්කඩ A වූ නළයක V ප්‍රවේශයෙන් තරලයක් ප්‍රවාහ වන විට, ප්‍රවාහ සිසුතාව AV මගින් දැක්වෙන බව පෙන්වා දෙන්න.
  - සන්තතික ප්‍රවාහ හඳුන්වා දෙන්න.
- “ තරල ප්‍රවාහයක යම් ලක්ෂණයක් පසු කරන තරල අංශවක ප්‍රවේශය කාලයත් සමග වෙනස් නොවේ නම් එම ප්‍රවාහය සන්තතික ප්‍රවාහයක් ලෙස හැඳින්වේ.”
- සන්තතික ප්‍රවාහයක් සඳහා වන සාන්ත්‍යතා සමිකරණය (Equation of Continuity) හෙවත් සන්තතික ප්‍රවාහ සමිකරණය ඉදිරිපත් කරන්න.



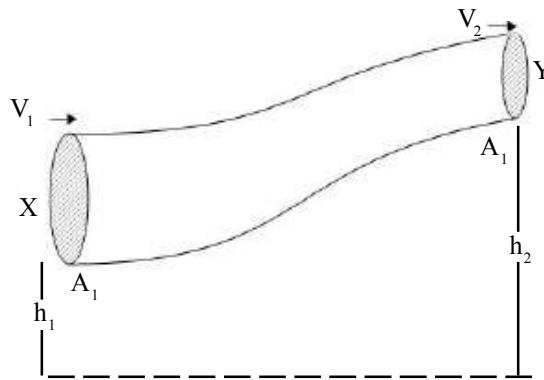
$$A_1 V_1 = A_2 V_2$$

$V_1 = A_1$  හරස්කඩට ලමිඛක ව තරලය ගලන ප්‍රවේශය

$V_2 = A_2$  හරස්කඩට ලමිඛක ව තරලය ගලන ප්‍රවේශය

- සන්තතික ප්‍රවාහ සමිකරණය හාවිතයෙන් විසඳීමට සරල ගැටලු ඉදිරිපත් කරන්න.
  - ප්‍රවාහ බටයක හරස්කඩ වර්ගේලය අඩු වන විට ප්‍රවාහ ප්‍රවේශය වැඩි වන බව ඉහත සමිකරණයට අනුව පෙන්වා දී එවැනි ප්‍රායෝගික හාවිත පෙන්වා දෙන්න.
- උදා:
- 1) වාහන සේමුව හාවිත කරන බටවල හරස්කඩ කුඩා කර ජලය වේගවත් කිරීම
  - 2) නිවසක ජල වැංකියේ සිට පහළට එළන ලද නළ කුමයෙන් සිහින් කිරීම

- තරල ප්‍රවාහයක ස්තර අතර ඇති වන සර්පන බල, දුස්සාවේ බල ලෙස හඳුන්වා දී ඒවා නොසැලැකිය හැකි තරම් වන බව ප්‍රකාශ කරන්න.
- අනවරත තත්ත්වයේ පවතින අසම්පීඩ්‍ය තරලයක ඒකක පරිමාවක් සතු වාලක ගක්තිය  $\frac{1}{2} \rho v^2$  මගින් දැක්වෙන බවත්, ඒකක පරිමාවක ඇති විභව ගක්තිය  $\rho g h$  ලෙස දැක්විය හැකි බවත් පෙන්වා දෙන්න.
- “දුස්සාවේ බල නොහිතිය හැකි තරම් වූ අසම්පීඩ්‍ය තරලයක අනවරත තත්ත්වයේ පවතින අනාකුල ප්‍රවාහයක ඒකම අනාකුල රේඛාව මත ඕනෑම ලක්ෂණයක පිහිටියේන්, ඒකක පරිමාවක විභව ගක්තියේන්, ඒකක පරිමාවක වාලක ගක්තියේන්, එකතුව නියතයක් වේ” යන්න බ්‍නෑල මූලධර්මයයි. එය  $P + \frac{1}{2} \rho g h + \rho v^2 = k$  ලෙස සම්කරණයක් මගින් දැක්විය හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.

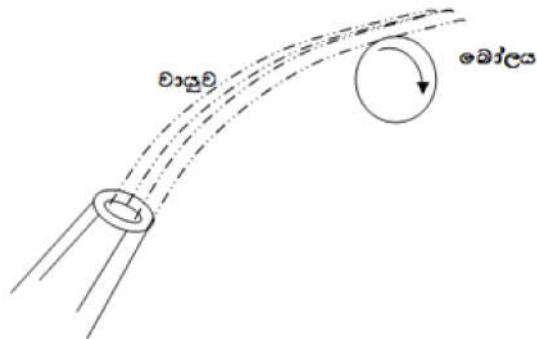


- සනත්ත්වය  $\rho$  නම් වූ තරලයක එක ම අනාකුල රේඛාවේ පිහිටි X හා Y ලක්ෂණ දෙකක් සලකා,  $P_1 + \frac{1}{2} \rho v_1^2 + \rho g h_1 = P_2 + \frac{1}{2} \rho v_2^2 + \rho g h_2$  බව පෙන්වා දෙන්න.
- මෙය ගක්ති සංස්ථිතිය පිළිබඳ සම්කරණයක් බව ද පෙන්වා දී එකම විභව මට්ටම් පවතින අනාකුල රේඛාවක ලක්ෂණ දෙකක් සඳහා,  $P_1 + \frac{1}{2} \rho v_1^2 = P_2 + \frac{1}{2} \rho v_2^2$  ලබා ගන්න.
- පහත දැක්වෙන බ්‍නෑල මූලධර්මයේ යෝදීම් විස්තර කරන්න.
  - 1) විසිරේ පොම්පයේ ක්‍රියාව
  - 2) ගුවන් යානයක තුළවල හැඩය නිසා ඇති වන එස්ට්‍රුම් බලය
  - 3) බැමෙමින් ගමන් කරන පන්දුවක ගමන් මග වෙනස් වීම
- බ්‍නෑල මූලධර්මයන් විස්තර කළ හැකි සිදු වීම් සඳහා උදාහරණ දෙන්න.
  - 1) සුළු සුළුගක් පවතින අවස්ථාවල වසා ඇති නිවෙසක වහලය ගැලවී යාම
  - 2) දුම්රිය මාර්ගය අසල සිටින්නෙකුට මාර්ගයේ දුම්රියක් ගමන් කරන අවස්ථාවේ අසංතුලිත බලයක් ඇති වීම
  - 3) තුඩිසක් තුළ පිළින්ට වාතාගුරු ඇති වීම
- බන්සන් දැහකය, බාහා ගබඩාවල වාතාගුරු සැපයෙන ආකාරය, වෙන්තුරේ මීටරය, කාබියුරේටරය යන්දියෙහි ක්‍රියාවන් ද බ්‍නෑල මූලධර්මයට අනුව විස්තර කළ හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.

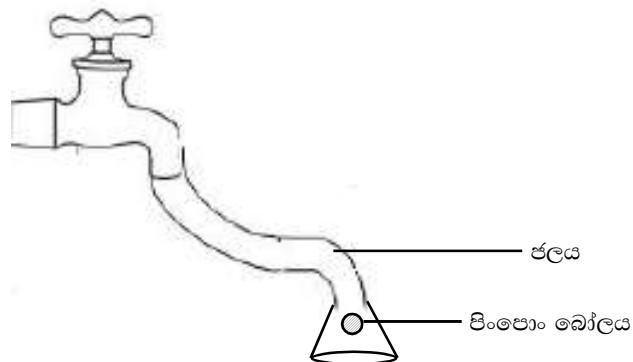
- බ'නුලි මූලධර්මය මගින් විස්තර කළ හැකි පහත සඳහන් ක්‍රියාකාරකම්වල සිපුන් නිරත කරවන්න.
- 1) කඩදාසී පටි දෙකක් මුඛය දෙපස තබා ඒ අතරින් වාතය පිශින විට කඩදාසී පටි ලං වීම



- 2) වායු සම්පීඩ්නයෙන් නිකුත් වන වායු ප්‍රවාහයක් අසල වායු බැලුනයක් හෝ පි.පො. බොලයක් රදුවීම



- 3) ජල කරාමයකින් එන බටයකට යටිකුරුව සවි කළ ප්‍රතිලියක් තුළ පි.පො. බොලයක් රදුවීම



- 4) විද්‍යාගාරයේ ඇති බ'නුලි උපකරණයට විවිධ හැඩිතල සවිකර වායු සම්පීඩ්නයෙන් එන වාතය එදෙසට යොමු කිරීමෙන් ඇත්ත් වන උපුකුරු බලය ආදර්ශනය කිරීම

- ප්‍රවාහ වන වායු ද අසම්පීඩ්න තරල වන බැවින් සන්තත්තා සම්කරණය සහ බ'නුලි සම්කරණය වායු සඳහා ද යෙදිය හැකි බව තහවුරු කර දෙන්න.
- බ'නුලි මූලධර්මයට අනුව විසඳීමට එක ම විනව මට්ටමේ පවතින ප්‍රවාහවලට පමණක් සීමා වන ගැටලු ඉදිරිපත් කරන්න.

#### මූලික වදන් / සංකල්ප (Keywords) :

- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| • අසම්පීඩ්න තරල        | - Incompressible Fluid |
| • දුස්ප්‍රාවී නොවන තරල | - Non-viscous Fluid    |
| • අනාකුල ප්‍රවාහ       | - Streamline Flow      |
| • අනාකුල රේඛාව         | - Stream line          |
| • ප්‍රවාහ බටය          | - Flow tube            |

- විභව ගක්තිය - Potential energy
- වාලක ගක්තිය - Kinetic energy
- සන්තත්‍යතා සමීකරණය - Equation of Continuity

ගුණාත්මක යෙදුවුම :

- වායු සම්පීඩනය
- බ්‍නූලි උපකරණය
- පුනීලයක්
- පි.පොං බෝල
- වායු බැලුන
- කඩදාසි පටි
- ජල කරාමයක්
- බන්සන් දාහකය

අශේෂීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මෙම සඳහා පහත දැක්වෙන නිර්ණායක උපයෝගී කරගන්න.

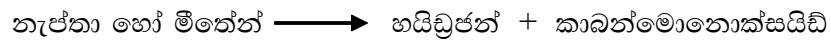
- අනවරත තත්ත්වයේ පවතින අනාකුල ප්‍රවාහ විස්තර කිරීම
- සන්තත්‍යතා සමීකරණය හාවිතයෙන් ගැටුල විසඳීම
- සන්තතික ප්‍රවාහ සමීකරණයෙන් විස්තර කළ හැකි ප්‍රායෝගික යෙදීම ඉදිරිපත් කිරීම
- බ්‍නූලි මූලධර්මය ප්‍රායෝගිකව යොදා ගත හැකි අවස්ථා විස්තර කිරීම
- බ්‍නූලි මූලධර්මය ඇසුරෙන් සරල ගැටුල විසඳීම.
- බ්‍නූලි මූලධර්මයට අනුව සිදු වන පාරිසරික සිදු වීම විස්තර කිරීම

නිපුණතාය 4	: ග්‍රී ලංකාවේ රසායනික කරමාන්ත පිළිබඳ ව විමසා බලයි.
නිපුණතා මට්ටම 4.1	: රසායනික කරමාන්තයක එලදායීනාව වැඩි කිරීමට අවශ්‍ය කුසලතා ප්‍රගණ කරයි.
කාලමේද ගණන	: 13
ඉගෙනුම් එල	<ul style="list-style-type: none"> <li>• රසායනික කරමාන්තයක ස්වභාවය විස්තර කරයි.</li> <li>• ලෝකයේ ප්‍රධාන රසායනික කරමාන්ත නම් කරයි.</li> <li>• රසායනික ද්‍රව්‍ය පරිහරණයේදී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු විස්තර කරයි.</li> <li>• 5M සංකල්පය ප්‍රකාශ කරයි.</li> <li>• 5S සංකල්පය ප්‍රකාශ කරයි.</li> <li>• රසායනික කරමාන්ත සඳහා 5M සහ 5S සංකල්පයන්හි වැදගත්කම විස්තර කරයි.</li> </ul>
පාඨම් සැලසුම් සඳහා උපදෙස් :-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය වේගවත් කරමින් වේගවත් ආර්ථික සංවර්ධනයක් ඇති කර ගැනීමට ඇති වූ තැකුරුව නිසා, රසායනික විද්‍යා දැනුම මහා පරිමාණ නිෂ්පාදනයන් සඳහා යොදා ගැනීමට තැකුරුව බව සාකච්ඡා කරමින් පාඨමට පිවිසෙන්න.</li> <li>• රසායනික නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක් යනු අමුදව්‍ය, හා බල ගක්තිය උපයෝගී කර ගනීමින් නව සංයෝග නිපදවීමේ මහා පරිමාණ ක්‍රියාවලියක් ලෙසට හඳුන්වා දෙන්න.</li> <li>• රසායනික කරමාන්ත ආක්‍රිත ව රසායනික විපර්යාසයක් සිදු විම එහි ප්‍රධානම ලක්ෂණයකි. ලෝකයේ ප්‍රධානතම රසායනික කරමාන්ත අතර ඇමෙන්තියා, කොස්ටික් සේවා, සල්ංගුරික් අම්ලය, හයිඛොක්ලෝරික් අම්ලය හා තයිට්‍රික් අම්ලය ආක්‍රිත ව සිදු වන රසායනික ප්‍රතික්‍රියා දැක්වීය හැකි ය.</li> <li>• රසායනික ද්‍රව්‍ය බොහෝ විට විෂ දායක හෝ මාරාන්තික විෂ දායක විය හැකි නිසා නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය මනාව සැලසුම් කිරීම, සුපරීක්ෂාකාරී ව අඛණ්ඩ ව පවත්වා ගෙන යාම වඩාත් සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු ලෙස දක්වමින් රසායනික කරමාන්තයක ස්වභාවය සිපුන්ට පැහැදිලි කරන්න.</li> <li>• රසායනික නිෂ්පාදන සඳහා යොදා ගනු ලබන සංයෝග හා නිෂ්පාදනය කරනු ලබන සංයෝග මගින් අහිතකර බලපෑම් ඇති විය හැකි බැවින් මෙම සංයෝග ගබඩා කිරීම හා පරිහරණය සඳහා විධිමත් ක්‍රම අනුගමනය කළ යුතු බැවි පෙන්වා දෙන්න. මෙම සංයෝග පිළිබඳ සියලු තාක්ෂණික තොරතුරු අඩංගු MSDS [Material Safety Data Sheet] පරිහරණය කිරීමට පුරුදු වීමේ වැදගත්කම අවධාරණය කරන්න. නිදුසුනක් ලෙසට කොස්ටික් සේවා සඳහා MSDS තොරතුරු පත්‍රිකාවක් නඳුන්වා දෙන්න.</li> <li>• රසායනික නිෂ්පාදන සඳහා යොදා ගනු ලබන අමුදව්‍ය සංයෝගවල සංයුතිය, සංඛ්‍යාධිතාව හා භාග්‍යික ගුණාංග (වර්ණය, සනාන්ත්වය වැනි) නිරතුරු ව පරික්ෂා කිරීමේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න.</li> <li>• අමුදව්‍ය මිගු කිරීමේ දී මිගු කරන අනුපාත හා මිගු කරන අනුමිලිවෙළ ඉතා වැදගත් බව අවධාරණය</li> </ul>

කරන්න. නිදසුනක් ලෙසට HCl නිෂ්පාදනයේදී H<sub>2</sub> හා Cl<sub>2</sub> නිසි අනුපාතයට මිශ්‍ර තොකළ විට දී ඉතිරි වන H<sub>2</sub>ප්‍රමාණය සැදී ඇති HCl වලින් වෙන් කිරීම ප්‍රායෝගික ව දූෂ්කර වන බව පෙන්වා දෙන්න.

- එසේම යම් ප්‍රතිත්‍යාවක් වේගවත් හා අධික තාපදායක නම් එම ප්‍රතිත්‍යාව විශාල ප්‍රමාණයක් එක වර මිශ්‍ර කිරීම නිසා අධික තාප ප්‍රමාණයක් කෙටි කාලයක් තුළ ජනනය වීම හේතුවෙන් පිහිටීම හෝ ගැනීම ඇති විය හැකි බැවි අවධාරණය කරන්න.
- සංයෝගයක් වරකට ස්වල්පයක් ලෙසින් ප්‍රතිත්‍යාව සිදු වන මාධ්‍යයට එක් කිරීම මෙටැනි අනතුරු වළක්වා ගැනීමේ එක් උපකුම්පයක් ලෙසට විස්තර කරන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක් සඳහා අවශ්‍ය සම්පත් ලෙස මුදල් (Money), මිනිස් බලය (Man Power), යන්ත් (Machines), ක්‍රමවේදය (Method) සහ අමුදව්‍ය (Materials) හඳුන්වා දෙන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට අවශ්‍ය සාධක අතරින් ඉතා වැදගත් සාධකය මානව සම්පතයි. මානව බලශක්තිය/මානව සම්පත සමස්ත නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ වැදගත් කාර්යයක් ඉවු කරයි. මේ නිසා මානව සම්පත් කළමනාකරණය වැදගත් අංගයකි. මන්ද යන් අනෙක් සියලු ම සම්පත් නිසි ලෙස පරිහරණය කරමින් කරමාන්තයක් සාර්ථකත්වය සඳහා ගෙන යාමට සොබා දහම හා අනාගත පරම්පරාව ගැන යහපත් ආකල්පයක් තිබීම අත්‍යවශ්‍ය බැවි අවධාරණය කරන්න.
- වැඩි බිම නිසි ලෙසට සංවිධානය කිරීමේදී තුතන 5S සංකල්ප ප්‍රයෝගනවත් බවත් අනිතයේ පවා වැඩි බිම එලදායී කිරීමට විවිධ උපකුම ඉවහල් කර ගත් බවත් සඳහන් කරන්න.
- පුරාතන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලින් (වී ගොවිතැන, කමත් කටයුතු) මනාව සිදු කිරීමට යොදා ගත් ආචාරධර්මවල ම නව විකාශනය, 5S සංකල්පය ලෙසට යොදා ගැනීමට ඇති වූ තැකැරුව විස්තර කරන්න.
- කරමාන්ත ගාලාවේ ක්‍රියාවලිය කොටස් කිහිපයකට බෙදා, සේවකයින් ඔවුන්ගේ හැකියාව අනුව වර්ග කොට ඒ ඒ කොටස්වලට අනුයුත්ත කිරීම වැදගත් බව පෙන්වා දෙන්න.
- ව්‍යාපාර ලෝකයේ ගනුමදනු කරනු ලබන පොදු මාධ්‍යය මුදල් (Money) නිසා කරමාන්තයක් ආරම්භ කිරීමටත්, එය පවත්වා ගෙන යාමටත් අත්‍යවශ්‍ය මූලික සාධකය මුදල් බව පෙන්වා දෙන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි කාර්යක්ෂම ලෙස සිදු කිරීමට යන්ත් (Machines) අවශ්‍ය බව පෙන්වා දෙන්න. මෙහි වාසි අවාසි සාකච්ඡා කරන්න.
- එක ම නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය එකිනෙකට වෙනස් ආකාර (Methods) කිහිපයකින් සිදු කළ හැකි බැවි සුදුසු උදාහරණයක් ඇසුරෙන් පැහැදිලි කරන්න. එයින් වඩාත් සුදුසු ක්‍රමය තොරා ගැනීමේදී ජීවිත, දේපල හා පාරිසරික හානින් සිදු තොවන ලෙසටත්, බල ගක්තිය, ජලය හා අමුදව්‍ය (Materials) නාස්තිය අවම වන ආකාරයටත්, ප්‍රතිත්‍යා තොකළ ද්‍රව්‍ය ප්‍රතිව්‍යාපිතය කිරීම, අඩු නිෂ්පාදන පිරිවැයක් යටතේ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය සිදු කළ හැකි ආකාරය පිළිබඳවත් අවධානය යොමු විය යුතු බවත් පැහැදිලි කරන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ නිරත වී සිටින පුද්ගලයන් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට නියලීමට ඇති උනන්දුව වැඩි කිරීම, නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළ සිදු විය හැකි වැරදිම හා අඩුපාඩු පහසුවෙන් හඳුනා ගැනීම, අමුදව්‍ය නාස්තිය හා යන්තොපකරණ අනිසි ලෙස වැය වීම මගහරවා ගැනීමට දික්ෂණයක් සහිත පරිසරයක් හා ප්‍රසන්න වැඩිහිටි පවත්වා ගැනීමේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය සඳහා ගුණාත්මක බවත් යුත් අමුදව්‍ය (Materials) යොදා ගැනීමේ වාසි සාකච්ඡා කරන්න. අමුදව්‍ය සපයා ගැනීමේ පහසුතාව කරමාන්තය තොකළවා කර ගෙන යාමට මග පාදන බව පෙන්වා දෙන්න.

- අමුදව්‍ය ලෙස යොදා ගනු ලබන ස්වාභාවික සම්පත් සැලකු විට, විශාල වශයෙන් ලබා ගත හැකි වීම, ඉහළ සංගුද්ධිතාවකින් යුතු වීම, පහසුවෙන් ලැබා විය හැකි ස්ථානයක පිහිටීම යන කරුණු වැදගත් වන බව අවධාරණය කරන්න.
- ප්‍රධාන රසායනික කර්මාන්ත සඳහා යොදා ගනු ලබන අමුදව්‍ය පුනර්ජනනීය වන හා පුනර්ජනනීය නොවන අමුදව්‍ය ලෙස වර්ග කර දක්වන්න.
- $\text{NH}_3$  නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය  $\text{N}_2$  වායුව ලබා ගන්නේ වායුගෝලීය වාතය ද්‍රවකර ලැබෙන ද්‍රව මිශ්‍රණයේ වූ  $\text{N}_2$  හා  $\text{O}_2$  හාගින් ආසවනය නම් ක්‍රියාවලිය මගින් වෙන් කිරීමෙන් ය. එවිට  $\text{NH}_3$  හි  $\text{N}_2$  නැවත වායු ගෝලීයට  $\text{N}_2$  වතුය ඔස්සේ එක් වේ. මේ නිසා  $\text{NH}_3$ , නිෂ්පාදනයට යොදා ගනු ලබන  $\text{N}_2$  වායුගෝලීය වාතයෙන් ලබා ගැනීම සිදු වුවත් එය සූය වීමට ලක් නොවේ. එම නිසා  $\text{NH}_3$  නිෂ්පාදනයට ලබා ගන්නා  $\text{N}_2$  පුනර්ජනනීය වන ප්‍රහවයක් ලෙසට පැහැදිලි කරන්න.
- $\text{NH}_3$  නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය  $\text{H}_2$  වායුව ප්‍රධාන වශයෙන් ම ලබා ගන්නේ තැප්තා තැමැති පෙටෝලියම් හයිබාකාබනය හෝ ඩුම් වායුව ලෙසට පොලොව තුළ තිබිගත වී ඇති මිතේන් ( $\text{CH}_4$ ) උපයෝගී කර ගෙන බව පවසන්න.



- මෙම පෙටෝලියම් සංයෝග නිර්මාණය වීම වසර කිහිපයක් වැනි කෙටි කාලයක් තුළ සිදු නොවන අතර ඉතා දිරිස කාලයක් ඔස්සේ පොලොව තුළ සිදු වූ විපර්යාස ලෙසට මෙම සංයෝග නිර්මාණය වී ඇති බැවින් මෙම සංයෝග පුනර්ජනනීය නොවන සංයෝග ලෙසට හඳුන්වන්න.
- පුනර්ජනනීය නොවන අමුදව්‍ය වෙනුවට පුනර්ජනනය වන අමු ද්‍රව්‍ය ඇසුරෙන් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි සිදු කිරීම කෙරෙහි අවධාරය යොමු කිරීම දිරිස කාලීන ව වැඩිදායී වන බව  $\text{NH}_3$  නිෂ්පාදනය ඇසුරෙන් පැහැදිලි කරන්න.
  - හයිබාකාබන සංයෝග මගින් හයිඩ්‍රිජන් ලබා ගැනීමේ ප්‍රතිඵලයක් ලෙස එම සංයෝග තුළ තිබූ කාබන් අවසානයේ  $\text{CO}_2$  ලෙසට වායුගෝලීයට එක් වන බවත් එය වායුගෝලීය  $\text{CO}_2$  මට්ටම ඉහළ යාම කෙරෙහි ඇති සම්බන්ධතාව නිසා ගෝලීය උණුසුම වැඩි කිරීම කෙරෙහි හෝ එවැනි ආකාරයට  $\text{H}_2$  නිපදවීම සඳහා දායක වන බව පැහැදිලි කරන්න.

### මූලික වදන් (Key Words):

- රසායනික කර්මාන්ත - Chemical Industries
- 5M සංකල්පය - 5M concept
- 5S සංකල්පය - 5S concept

ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මෙම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- ලේකයේ ප්‍රධාන රසායනික කර්මාන්ත හැඳින්වීම
- 5M හා 5S සංකල්ප රසායනික කර්මාන්තවලට අදාළ කර ගැනීම

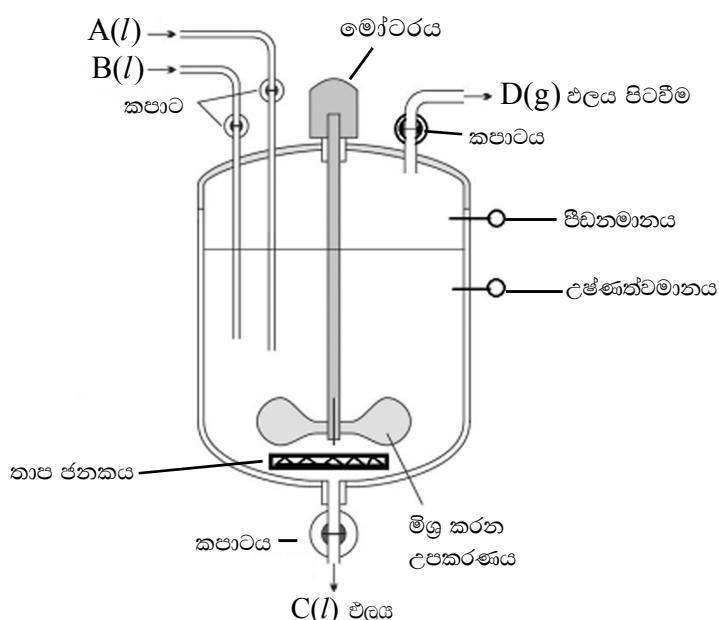
**නිපුණතා මට්ටම 4.2** : රසායනික කර්මාන්තයකදී ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරය හා තත්ත්ව නිසි පරිදි යාමනය කරයි.

**කාල්වේශේද ගණන** : 10

- ඉගෙනුම් එල** :
- ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරය හඳුන්වයි.
  - ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරයක තිබිය යුතු අංග හා ඒවායේ වැදගත්කම ලැයිස්තුගත කරයි.
  - ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරය නිර්මාණය කිරීමේදී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු අවධාරණය කරයි.
  - ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරය භාවිතයේදී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු විස්තර කරයි.
  - නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ප්‍රශ්නයේ කිරීම සඳහා අනුගමනය කළයුතු ක්‍රියාමාර්ග සාකච්ඡා කරයි.
  - තත්ත්ව පාලනයේ වැදගත්කම සාකච්ඡා කරයි.

**පාඨම් සැලසුම් සඳහා උපදෙස් :**

- රසායනික නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක ඉතාමත් වැදගත් ම ඒකකය ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරය බව පෙන්වා දෙන්න. ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරය නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට අදාළ රසායනික ප්‍රතිඵ්‍යා සිදු කිරීමට සූදුසූ ආකාරයට නිර්මාණය කර ඇති බැවි විස්තර කරන්න.
- ප්‍රතිඵ්‍යා කුවීරය ආක්‍රිත ව අමුණුවා සංයෝග රැගෙන යන නළ පද්ධති, ප්‍රධාන එළය මෙන් ම අතුරු එල ඉවත් කිරීමේ නළ පද්ධති හා තාප ප්‍රශ්නමාරු කිරීම හා ප්‍රතිඵ්‍යා මිශ්‍රණය මිශ්‍ර කරමින් ඒකාකාර සංයුතියක් ප්‍රතිඵ්‍යා මාධ්‍ය තුළ පවත්වා ගැනීම ආදිය සඳහා විශේෂිත උපක්‍රම යොදා ඇති බව විස්තර කරන්න.



- ප්‍රතික්‍රියා කුවේරය තුළ වූ ප්‍රතික්‍රියාව සිදු වන මාධ්‍ය සංයුතිය පවත්වා ගැනීමට උෂ්ණත්වය ඒකාකාර ව මූල්‍ය මාධ්‍යය පුරා ම පවත්වා ගැනීමට මිගු කිරීමේ ක්‍රියාවලිය ඉතාමත් ම වැදගත් අංගයක් බව පැහැදිලි කරන්න. එසේ ම මිගු කිරීමේ ක්‍රියාවලියේ සාර්ථකත්වය රඳා පවතිනුයේ ඒ සඳහා යොදා ගනු ලබන ඒකකයේ ස්වභාවය මත බව ද එහි ස්වභාවය හා හැඩිය තීරණය කිරීමේ දී ප්‍රතික්‍රියා මාධ්‍යයේ දුස්සාවේ ගුණය, ප්‍රතික්‍රියා කුවේරයේ විශාලත්වය වැදගත් සාධක බව සාකච්ඡා කරන්න. විවිධ හැඩියන්ගෙන් යුත් මිගු කිරීමේ ඒකක පිළිබඳ නිදසුන් ඉදිරිපත් කරන්න.
- ඇතැම් ප්‍රතික්‍රියා සඳහා තාපය ලබා දිය යුතු ය. මෙවැනි ප්‍රතික්‍රියාවක් ප්‍රතික්‍රියා කුවේරය තුළ සිදු වන විට දී ඉතා කාර්යක්ෂම ව ප්‍රතික්‍රියා මාධ්‍ය පුරා ඒකාකාරීව උෂ්ණත්වය පවත්වා ගැනීම ඉතා වැදගත් ය.
- ඇතැම් ප්‍රතික්‍රියා තාප දායක නිසා ප්‍රතික්‍රියාව සිදු වෙත් ම ප්‍රතික්‍රියා මාධ්‍යයේ උෂ්ණත්වය වැඩි වීම සිදු වේ. උෂ්ණත්වය වැඩි වීම ප්‍රතික්‍රියාවේ දිසුතාව වැඩි වීමට හේතුවක් වන බැවින් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ප්‍රශ්නයක් ලෙස පවත්වා ගැනීමට මාධ්‍ය නියත උෂ්ණත්වයක පවත්වා ගැනීම වැදගත් බව සාකච්ඡා කරන්න. ඒ සඳහා ප්‍රතික්‍රියා කුවේරයෙන් තාපය ඉවත් කිරීමට දින ජළය ගලා යන නල පද්ධතියකින් සමන්වීත සිසිලන ඒකකයක් හාවිත කිරීමේ වැදගත්කම පෙන්වා දෙන්න.
- එමත් ම කාර්යක්ෂම ව තාපය ඉවත් කිරීමට නොහැකි ව්‍යවහොත් ප්‍රතික්‍රියා කුවේරයට (ප්‍රසාරණය වීම) පිළිරි යැම වැනි අවදානම් සහගත තත්ත්ව ඇති විය හැකි බව සාකච්ඡා කරන්න. එසේ ම ප්‍රතික්‍රියා දිසුතාව වෙනස් වීම, අතරු ප්‍රතික්‍රියා සිදු වීමේ ප්‍රවණතාවක් පැවතීම ආදී හේතු නිසා නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ආශ්‍රිතව ද ගැටලු ඇති විය හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- රසායනික කරමාන්තකාලා ආශ්‍රිත ව ඇතිවූ පිළිරිම් ආදී අනතුරු හා රේට හේතු විය හැකි කරුණු පිළිබඳ ව තොරතුරු රස් කිරීමට හා වාර්තා ඉදිරිපත් කිරීමට දිජ්‍යුම් දිරිමත් කරන්න.
- උදාහරණයක් ලෙස බෝපාල්හි යුතියන් කාබයිටි ආයතනයේ සිදු වූ මෙතිල් අයිසොසයනයිඩ් නම් වූ මාරාන්තික විෂ රසායනික ද්‍රව්‍ය කාන්දු වීම නිසා සිදු වූ විනාශය සාකච්ඡා කරන්න.
- ප්‍රතික්‍රියා කුවේරය තුළට අමුදුව්‍ය එවිය යුතු අනුපිළිවෙළ, අමුදුව්‍ය ගලා ඒමේ වේගය, සිසිල් කිරීමේ හෝ රත් කිරීමේ දිසුතාව, ප්‍රතික්‍රියා කුවේරය පිරවිය යුතු ප්‍රමාණය හා ප්‍රධාන එල හා අතුරු එල ඉවත් කිරීමේ දිසුතාව පිළිබඳ අවධානය යොමු කිරීමේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක් නිතරම ප්‍රශ්නයක් තත්ත්ව යටතේ සිදු කරන බව අවධාරණය කරන්න. නිෂ්පාදිතයේ තිබිය යුතු ගුණාග මත හා ඒ සඳහා වූ නිෂ්පාදන වියදම අවම වන ආකාරය මත ප්‍රශ්නයක් තත්ත්වය තීරණය කරයි. එම තත්ත්ව නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය කාර්යක්ෂම කිරීමටත් සමස්ත ක්‍රියාවලියේ එලදායිතාව වැඩි කිරීමටත් වැදගත් වන බව පෙන්වා දෙන්න.
- උෂ්ණත්වය වැඩි කරන විට ප්‍රතික්‍රියාව වේගවත් ය. නමුත් වැඩි උෂ්ණත්වයන් නඩත්තු කිරීම සඳහා වැඩි තාපයක් සැපයිය යුතු බැවින් බල ගක්තිය සඳහා වූ පිරිවැය වැඩි වීමත් නිෂ්පාදනයේ මිල වැඩි විය හැකි ය. එසේ ම අඩු උෂ්ණත්වයේ දී ප්‍රතික්‍රියාව සිදු කරන විට බල ගක්තිය සඳහා පිරිවැය අඩු වූ ද එලස ම උෂ්ණත්වය අඩු වන විට ප්‍රතික්‍රියා දිසුතාව ද අඩු වන බැවින් ප්‍රතික්‍රියාවේ කාර්යක්ෂමතාව අඩු වීම සිදු වේ. මේ නිසා ප්‍රමිතියෙන් යුත්ත නිෂ්පාදනයන්ට අවශ්‍ය පිරිවැයක් පවතින පරිදි නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ තත්වයන් (උෂ්ණත්වය, පිඩිතැපුරු, නිෂ්පාදන බාරිතාව) කෙරෙහි අවධානය යොමු කිරීම පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක් සැලසුම් කිරීමේ දී අනතුරු සිදු වීම වැළැක්වීම සඳහා පියවර ගැනීම ඉතා වැදගත් බව අවධාරණය කරන්න. මේ නිසා නිෂ්පාදනාගාර ආශ්‍රිත ව සැම ක්‍රියාකාරීත්වයක් ම නිසි ලෙසට නියාමනය කිරීම හා නිරීක්ෂණය කිරීම ඉතා වැදගත් බව අවධාරණය කරන්න.

- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ආග්‍රිත ව ප්‍රධාන රසායනික අමුදව්‍යවලට අමතර ව ඇතැම් විට ප්‍රතික්‍රියාව වේගවත් කිරීමේ උත්ප්‍රේරක යොදා ගන්නා බව ද ඇතැම් අවස්ථාවල දී උත්ප්‍රේරකයේ ක්‍රියාකාරීත්වය තව දුරටත් වැඩි දියුණු කරන උත්ප්‍රේරක වර්ධක යොදා ගන්නා බව ද නිදසුන් මගින් පහදන්න. නිදසුනක් ලෙස ඇමෙන්තියා නිෂ්පාදනයේ දී උත්ප්‍රේරක වර්ධක ලෙසට  $K_2O$  හා  $Al_2O_3$  යොදා ගැනීම පෙන්වා දෙන්න. උත්ප්‍රේරක වර්ධක යනු උත්ප්‍රේරකයක් තොවන බැවි අවධාරණය කරන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි මගින් පරිසරයට සිදු වන හානිය අවම වන පරිදි ඒවා සැලසුම් කිරීම ඉතා වැදගත් බව අවධාරණය කරන්න.
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය අවසානයේ නිපදවන ලද නව රසායනික සංයෝගයේ සංශ්‍යුද්ධතාව හා ගුණාත්මක බව පිළිබඳ තත්ත්ව වාර්තාවල වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න. මෙම ගුණාත්මක ව මැනීමේ විවිධ ගිල්ප ක්ම ඇති බැවි විස්තර කරන්න.

### මූලික වදන් (Key Words):

- ප්‍රතික්‍රියා කුටිරය - Reaction chamber
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය - Manufacturing process

ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

- මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.
- ප්‍රතික්‍රියා කුටිරය නිර්මාණය කිරීමේ දී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු අවධාරණය කිරීම
  - ප්‍රතික්‍රියා කුටිරය හාවතයේ අඛණ්ඩ ක්‍රියාවලිය විස්තර කිරීම
  - තත්ත්ව පාලනයේ වැදගත්කම සාකච්ඡා කිරීම

**නිපුණතා මට්ටම 4.3 :** රසායනික කරමාන්තයක නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක නියැලීමේ පූර්ව සූදානම පුද්ගලනය කරයි.

**කාලේෂේද ගණන** : 12

- ඉගෙනුම එල** :
- අමුලුව්‍යවල ප්‍රමිතිය, අමුලුව්‍යවල අනුපාතය,මිශ්‍ර කිරීම හා තත්ත්ව පාලනයේ වැදගත්කම සාකච්ඡා කරයි.
  - සබන් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ ප්‍රධාන පියවර විස්තර කරයි.
  - සබන් හා ක්ෂාලක අතර වෙනස පැහැදිලි කරයි.
  - රසායනාගාරයේ දී සබන් නියැදියක් නිපදවයි.
  - ගෙජව ඩිසල් නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය විස්තර කරයි.
  - පොස්පේට් පොහොර නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය විස්තර කරයි.
  - දේශීය වශයෙන් පොස්පේට් පොහොර නිපදවීමේ වට්නාකම විස්තර කරයි.
  - තීන්තවල අඩංගු සංසටක නම් කරයි.
  - තීන්ත නිපදවීමේ මූලික පියවර විස්තර කරයි.
  - කබදාසි නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය විස්තර කරයි.

**පාඨම් සැලසුම් සඳහා උපදෙස් :-**

- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය සාර්ථක ලෙස සැලසුම් කර නිසි ලෙස කළමනාකරණය කිරීම වැදගත් වන අතර ප්‍රමිතිකරණයන් සඳහා උදාහරණයක් ලෙස ISO තත්ත්ව සහතිකය කෙටියෙන් හඳුන්වා දෙන්න.
- නිෂ්පාදන පාරිභෝගිකයාගේ අවශ්‍යතා හා පාරිභෝගිකයාගේ හා පරිසරයේ ආරක්ෂාව සුරකිත ආකාරයට ප්‍රමිතිගත වී තිබීම වැදගත් ය. මෙම ප්‍රමිතින් සඳහා ශ්‍රී ලංකාවේ හාවිත SLS ප්‍රමිත සහතිකයෙහි වැදගත්කම අවධාරණය කරන්න.
- සබන් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය පිළිබඳ පහත සඳහන් තොරතුරු සාකච්ඡා කරන්න.
- සනීපාරක්ෂක පිටිතයක් සඳහා සබන් වැදගත් වන බවත් රේඛීම, වැඩිහිටියන්ගේ ගරීරය පිරිසිදු කිරීම හා ලදුරුවන්ගේ ගරීරය පිරිසිදු කිරීම සඳහා යොදා ගනු ලබන සබන් වර්ග එකිනෙකට වෙනස් බවත් විස්තර කරමින් සබන් නිෂ්පාදනයේ වැදගත්කම අවධාරණය කරන්න.
- සාමාන්‍යයෙන් සබන් ලෙසට හඳුන්වන්නේ මේද අම්ලවල (දිගු දාම කාබොක්සිලික් අම්ලවල) සෝඩියම් ලවණ බැවි රසායනික ව්‍යුහ මගින් විස්තර කරන්න.
- මේද අම්ල වල සෝඩියම් ලවණයෙහි ජලකාම් හිසක් සහ ජලහිතික හයිඩ්‍යුකාබන් වල්ගයක් ඇති බව විස්තර කරන්න.

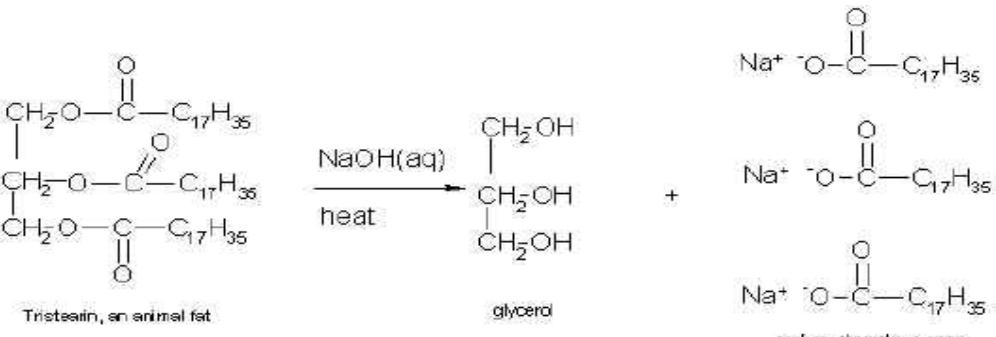


ජලහිතික වලිගය

ජලකාම් හිස

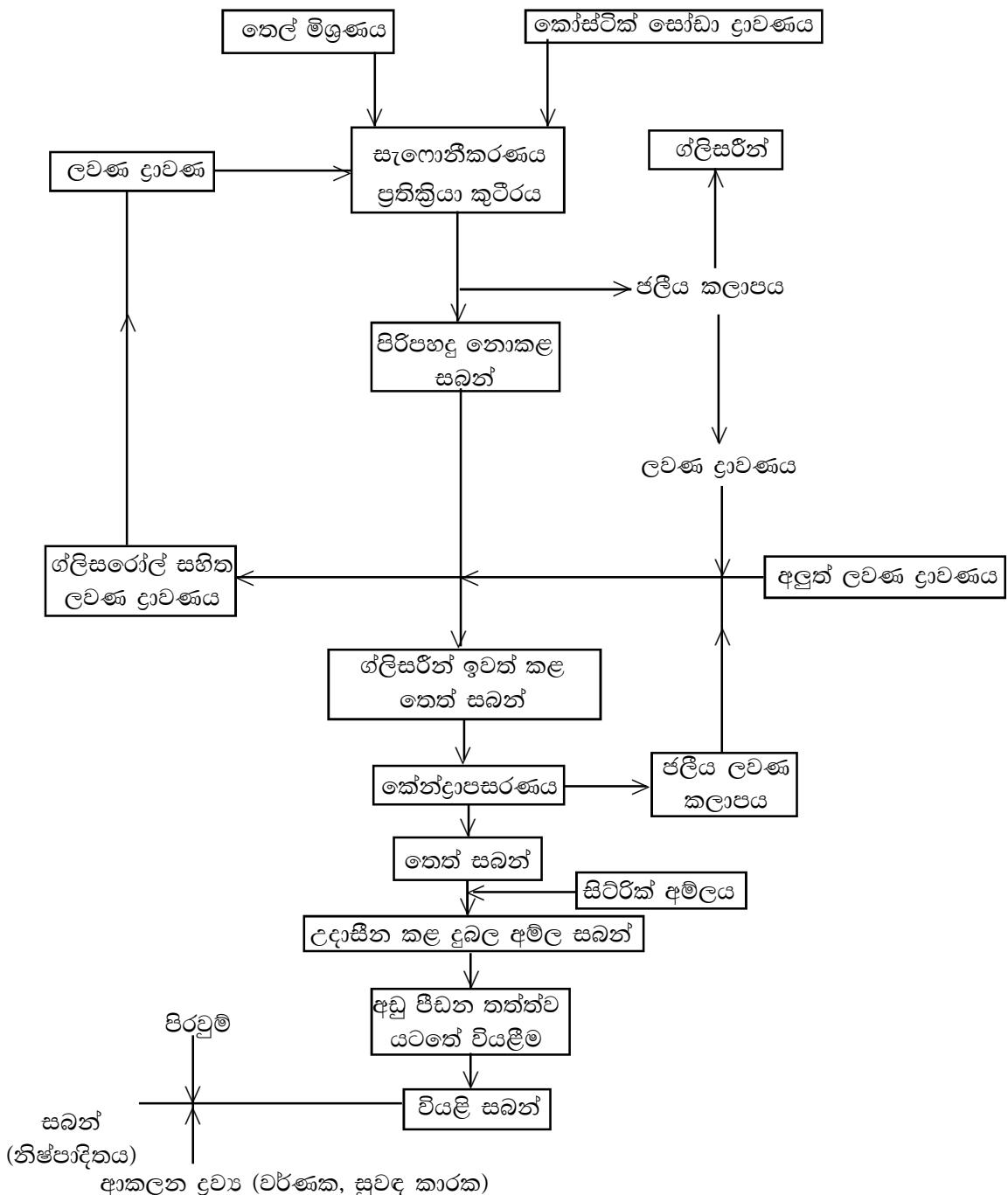
- සබන් නිෂ්පාදනයට ගනු ලබන ප්‍රධාන අමුලුව්‍ය වනුයේ කෝස්ටික් සෝඩියා (NaOH) හා ගාක හෝ සන්ත්ව තෙල් බවත් එම තෙල්වල අන්තර්ගත ප්‍රධාන සංසටකය ව්‍යිශ්ලේෂණයේ බවත් පහදා දෙන්න.
- සබන් නිෂ්පාදනයේ දී මෙම ව්‍යිශ්ලේෂණයේ අණු හා NaOH අතර ප්‍රතික්‍රියාවන් එම එස්ටර බන්ධන බැඳී මේද අම්ලවල සෝඩියම් ලවණ හා ග්ලිසරෝල් සැදීම සැලොනීකරණය ලෙසට

හදුන්වා දෙන්න. මේ සඳහා 50% කොස්ටීක් සෝඩ් ද්‍රාවණයක් හාවිත කළ හැකි බව පවසන්න.

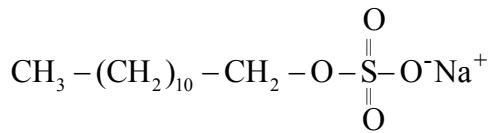


- සබන් නිෂ්පාදනයේ දී සිදු වන රසායනික ප්‍රතික්‍රියාව සැලොනීකරණයයි. එහි අතුරු එලය ග්ලිසරෝල් බව විස්තර කරන්න.
- ගාක තෙල්/සත්ත්ව තෙල් හා ජලිය කොස්ටීක් සෝඩ් එකිනෙක මිශ්‍ර නොවන නිසා කළාප දෙකක් ලෙසට පවතින බවත් සැලොනීකරණයේ දී සැදෙන ග්ලිසරෝල් ජලිය කළාපයේ දිය වන අතර සබන්වල ජල ද්‍රාවණය අඩු නිසා ජලිය කළාපයෙන් වෙන් වන අතර ජලය මත පාවතන බව පැහැදිලි කරන්න.
- සැදෙන සබන් තුළ යම් ප්‍රමාණයක් ග්ලිසරීන්, ප්‍රතික්‍රියා නොකළ තෙල් හා කොස්ටීක් සෝඩ් තිබෙන බව පැහැදිලි කරන්න.
- කොස්ටීක් සෝඩ් සමේ හා ඇස්වල සියුම් පටකවලට හානිකර නිසා එම කොස්ටීක් සෝඩ් උදාසීන කිරීම වැදගත් බව පෙන්වා දෙන්න.
- එකිනෙක මිශ්‍ර නොවන ද්‍රාවණ කළාප දෙකක් අතර සිදු වන ප්‍රතික්‍රියාවක් සබන් නිෂ්පාදනයේ දී සිදු වන නිසා ආරම්භයේ දී මෙම කළාප දෙක එකිනෙක හා හොඳින් මිශ්‍ර කිරීම ඉතා වැදගත් ය.
- ග්ලිසරෝල් සහිත ජලිය කළාපය හා සබන් වෙන් කිරීම වැදගත් පියවරක් බව අවධාරණය කරන්න.
- ජලිය කළාපය පිරිපහද කර ග්ලිසරීන් ලබා ගත හැකි බව සඳහන් කරන්න.
- ජලිය කළාපයට ලුණු ( $\text{NaCl}$ ) එක් කිරීම මගින් ජලිය කළාපය තුළ දියවන සබන් ප්‍රමාණය අඩු කළ හැකි අතර ලුණු නිසා ජල කළාපයේ සනත්වය වැඩි වීම නිසා ඉතා පහසුවෙන් ජල කළාපය මත සබන් එක්වීමට සලස්වා ජල කළාපයෙන් සබන් වෙන් කළ හැකි බව විස්තර කරන්න.
- මෙසේ වෙන්කර ගන්නා සබන් ආශ්‍රිත ව 30% පමණ ජලය ඇති බව  $40^\circ\text{C}$  ට රත් කළ විට එම තෙත් සබන් පහසුවෙන් පොම්ප කළ හැකි තත්ත්වයට පත් කළ හැකි බව  $40^\circ\text{C}$  ට පෙන්වා දෙන්න. එම තෙත් උණුසුම් සබන් පොම්ප කරමින් ප්‍රතික්‍රියා කුරිරයෙන් ඉවත් කිරීමට හැකි බව විස්තර කරන්න.
- මෙසේ වෙන් කළ තෙත් සබන්වල අඩංගු ග්ලිසරෝල් ප්‍රමාණය ඉවත් කිරීම සඳහා නැවතත් ලුණු ද්‍රාවණයක් සමග මිශ්‍ර කරමින් ජලිය කළාපයට ග්ලිසරෝල් සංක්‍මණය වීමට සලස්වමින් තෙත් සබන්හි වූ ග්ලිසරෝල් ප්‍රමාණය අඩු කළ හැකි බව විස්තර කරන්න.
- ග්ලිසරෝල් ඉවත් කළ තෙත් සබන් තුළ ලවණ හා ජලය ඇති අතර කොන්දාපසරණයෙන් මෙම ජලිය ලවණ හා සබන් වෙන් කළ හැකි බව සාකච්ඡා කරන්න.
- ජල ප්‍රමාණය අඩු කළ සබන් ආශ්‍රිත ව යම් ප්‍රමාණයකට ප්‍රතික්‍රියා නොකළ කොස්ටීක් සෝඩ් තිබිය හැකි ය. එය උදාසීන කිරීම පිණීස සිටිරික් අම්ලය හෝ සුදුසු ප්‍රමාණයෙන් ගාක තෙල් මිශ්‍ර කිරීම සිදු කරන බව විස්තර කරන්න.
- අඩු පිඩිනයක් යටතේ රත් කරමින් ජලය ඉවත් කර තෙත් සබන් වියලිම (vacuum drying) සිදු කරන බව විස්තර කරන්න.
- වියලන ලද සබන් සමග පිරවුම් කාරක, වර්ණක හා සුවද කාරක මිශ්‍ර කිරීමෙන් පසු සුදුසු හැඩැස්වීම් හා ඇසිරීම් සිදු කරන බව විස්තර කරන්න.

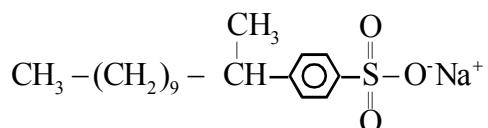
- නිෂ්පාදකයින් විසින් සබන්වලට විවිධ ගුණාංග එක් කිරීම පිණිස හා තරගකාරී වෙළෙඳපොල සඳහා විවිධ ගාක තෙල් හෝ ගාක තෙල් මිශ්‍රණ හෝ සත්ත්ව තෙල් මිශ්‍රණ හාවිත කරමින් සබන් නිෂ්පාදනය කරන බව සාකච්ඡා කරන්න.
- ශ්‍රී ලංකාවේ සාමාන්‍ය සේයේන සබන් නිෂ්පාදනයට පොල්කෙල් යොදා ගනු ලබන බවත් මෙවැනි සබන් නිෂ්පාදනාගාර ශ්‍රී ලංකාවේ විවිධ පුදේශවල පිහිටා තිබෙන බවත් විස්තර කරන්න.
- පහත ගැඹීම් සටහන උපයෝගිකර ගනිමින් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක් තුළ ද්‍රව්‍ය ප්‍රතිව්‍යුතුකරණය කිරීම, ද්‍රව්‍ය වෙන් කිරීම සඳහා විවිධ හොඨික ක්‍රම (කේන්ද්‍රාපසරණය), තාරකික ක්‍රමයන් මගින් එක් එක් පියවරයන් සම්බන්ධ කිරීම, ප්‍රමිතියට අනුකූල නොවන නමුත් වෙන් කළ නොහැකි රසායනික ද්‍රව්‍ය අවම කිරීමට සුදුසු ප්‍රතික්‍රියා යොදා ගැනීම (දුබල අම්ල මගින් කෝස්ට්‍රික් උදාසීන කිරීම) නිමි භාණ්ඩයේ පෙනුම වැඩි කිරීමට පිරවුම් කාරක, වර්ණක එක් කිරීම ආදි උපාය උපක්‍රමයන් යොදා ගත යුතු ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.



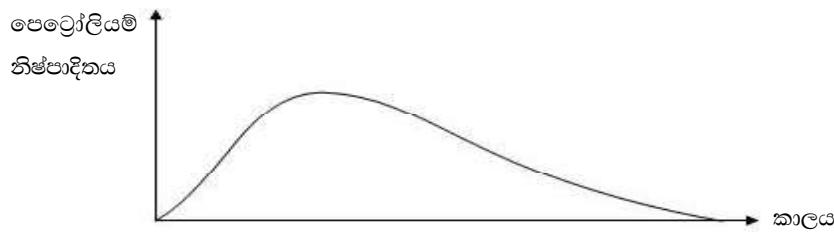
- සංජ්‍යාලකවල ද ජලකාම් හිසක් හා හයිබුෂ්කාබනික ජලහීතික වල්ග ප්‍රදේශයක් ඇතත් ජලකාම් හිසහි සල්ගේට් කාණ්ඩයක් ඇති බැවි සෝචියම් ලෝරයිල් සල්ගේට් මගින් පැහැදිලි කරන්න.



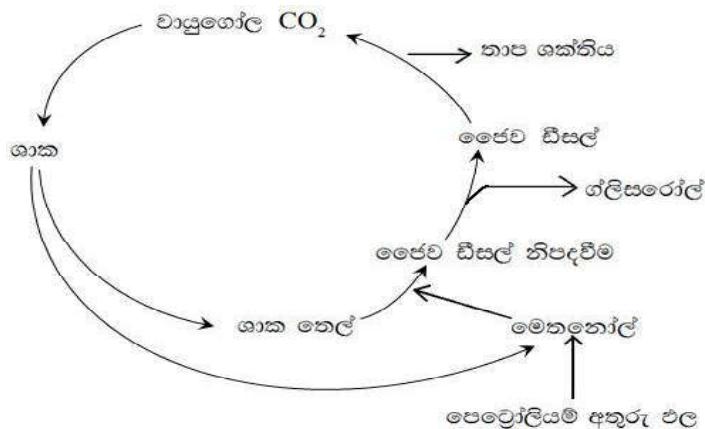
- මෙම සෝචියම් ලෝරයිල් සල්ගේට් ක්‍රියා ප්‍රාග්ධනය හැමුවේ ජ්‍යෙෂ්ඨ නිසා පරිසර දුෂ්කයක් වීම අවාසියක් බව පැහැදිලි කරන්න.
- සෝචියම් ලෝරයිල් බෙන්සින් සල්ගොනේට් ක්‍රියා ප්‍රාග්ධනය හැමුවේ ජ්‍යෙෂ්ඨ ලක් වන නිසා පාරිසරික ගැටුපු ඇති කිරීමට හේතු නොවන බව සඳහන් කරන්න.



- පහත සඳහන් පියවර අනුගමනය කර සඛන් නියැදියක් පිළියෙල කරන්න.
  - පරිමාව 100 ml බේකරයට ගාක තෙල් 5 g මැන ගන්න. එයට එතනොල් 15 ml හා 20% (w/w %) NaOH දාවණයක 15 ml එක් කරන්න. මෙම දාවණය ඉතා භාඳින් කුරුගාමීන් රත් කරන්න. ස්තර දෙක නොපෙනී යන තුරු රත් කරන්න. (බොහෝ විට මිනිත්තු 30 පමණ වේලාවක් රත් කිරීමට සිදු වේ.) මෙවිට දාවණය භාඳින් පාරදායා විය යුතු ය. රත් කරන විට දී වාෂ්පිකරණය නිසා පරිමාව සැලකිය යුතු තරම් අඩු වීමක් වුවහාත් ජලය හා එතනොල් සම පරිමා මිශ්‍රණයක් මහින් නැවතත් ආරම්භක පරිමාව දක්වා ප්‍රතිත්වා මිශ්‍රණයේ පරිමාව සකසන්න.
  - සංඛ්‍යාත්ත නියැදියක් 50 ml පරිමාවක් 250 ml බේකරයට මැන ගන්න. සැගොනීකරණය අවසන් වූ පසු එම ප්‍රතිත්වා මිශ්‍රණය සංඛ්‍යාත්ත නියැදියක් දාවණයට එකතු කරන්න. මෙවිට භාඳින් කුරු ගාමීන් මිශ්‍ර කරන්න. ඉන් පසු අයිස් වතුර දෝෂීයක් තුළ බේකරය බහා සිජිල් වීමට ඉඩ හරින්න.
  - පෙරහන් කඩ්පාසියක් හා බුක්නර් ප්‍රතිලියක් හාවිත කර රික්ක (vacuum) කරමින් දාවණය පෙර සඛන් වෙන් කර ගන්න. වෙන් කළ සඛන් වියලීමට තබන්න.
  - මෙම ක්‍රමයට කාර්මික ව සඛන් නිෂ්පාදනයක් කිරීමේ යෝගාතාව ඉහත ගැලීම් සටහන සමග සහඳුම්න් සාකච්ඡා කරන්න.
  - ජේව ඩීසල් නිෂ්පාදනය පිළිබඳ ව පහත සඳහන් කරුණු අනුසාරයෙන් සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
    - පෙටෝලියම් ඉන්ධන ප්‍රතිර්ජනනය නොවන සම්පත් ලෙසට හැඳින්වීම
    - පෙටෝලියම් සම්පත ලොව පුරා එකාකාරී ව ව්‍යාප්ත ව නැති නිසාත් තුනන මානව දිෂ්වාවාරයේ ප්‍රධාන බල ගක්ති සැපයුම පෙටෝලියම් ඉන්ධන නිසාත් දේශපාලන, ආර්ථික හා සමාජීය ගැටුපු රසකට ද මෙම පෙටෝලියම් සම්පත හේතු වී ඇති බව
  - ප්‍රතිර්ජනනය නොවන සම්පත් ගෝලිය වශයෙන් පරිහොෂනය කරන විට දී එවා ක්ෂය වීම සිදු වන අතර එම සම්පත් ක්ෂයවීම සඳහා වූ හර්බට් වාදය (Herbert Theory) කෙටියෙන් හඳුන්වන්න.
    - ප්‍රතිර්ජනනය නොවන සම්පතක් වූ පෙටෝලියම් ඉන්ධන මිනිසා පරිහොෂනය කරන රටාව මත පෙටෝලියම් ඉන්ධන නිෂ්පාදනය උපරිමයක් කරා පැමිණෙන බවත් පසුව නිෂ්පාදනය තුමයෙන් අඩු වන බව හර්බට් වාදයේ මූලික අංගයයි.



- මෙම වාදය මත එම්.කේ. හරබට් විසින් ඇමරිකා එක්සත් ජනපදයේ පෙටෝලියම් තෙලු නිෂ්පාදනය වසර 1965-1970 අතර වකවානුවේ දී උපරිමයට පත් වන බවට අනාවැකි පළ කරන ලදී. එම අනාවැකියේ නිවැරදිතාව තහවුරු විය.
- වසර 1995ට පසුව මෙම වාදයෙන් ඉදිරිපත් කළ අනාවැකිවල නිවැරදිතාව අඩු වීමක් සිදු වී ඇත. එයට හේතුව නව තාක්ෂණය, ගෝලිය දේශපාලනික සාධක හා නව සම්පත් සොයා ගැනීම බැවි සලකයි.
- පෙටෝලියම් ඉන්ධන පුනර්ජනනය නොවන නිසා එය ක්ෂය වන යුගයක් එලැඹින බව පොදු පිළිගැනීම බව දක්වන්න.
- පෙටෝලියම් ඉන්ධන දහනය නිසා වායු ගෝලයේ  $\text{CO}_2$  ප්‍රමාණය වැඩි වීම නිසා සිදු වන පාරිසරික ගැටලු සාකච්ඡා කරන්න.
- මෙම හේතු නිසා පුනර්ජනනය වන සම්පත් (Renewable raw materials) පිළිබඳ අවධානය වැඩි වෙමින් ඇති බව පෙන්වා දෙන්න.
- ජේව බීසල් සඳහා වූ අමුණවා පුනර්ජනනය වන සම්පතක් වන නිසා එය දහනය කිරීම වායුගෝලයට අලුතෙන්  $\text{CO}_2$  එක් කිරීමට හේතු නොවන බව පහදා දෙන්න.

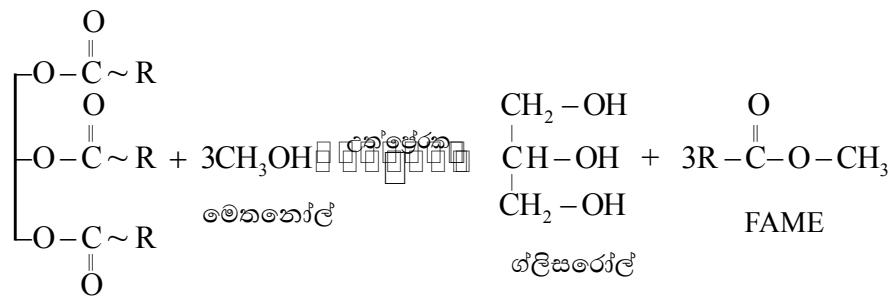


- මේ සඳහා අවශ්‍ය මෙතනොල් පෙටෝලියම් කරමාන්තයේ ලැබෙන සංයෝග ඇසුරින් නිපදවන නිසා එවැනි ජේව බීසල් 100% ම පුනර්ජනනය වන සම්පත් ඇසුරෙන් නිපදවන ජේව බීසල් නොවන බව සඳහන් කරන්න.
- කාබෝහයිඩ්‍රෝට් සංයෝග ක්ෂේද ජ්වල් පැසීම මගින් නිපදවන ජේව මෙතනොල් යොදා ගනීමින් 100% පුනර්ජනනය වන සම්පත් යොදා ගෙන ජේව බීසල් නිපදවීම කෙරෙහි අවධානය යොමු වී ඇති බව සඳහන් කරන්න.
- ජේව බීසල් යනු දිගු දාම කාබොක්සිල් අම්ලවල මෙතිල් එස්ටර බැවි හඳුන්වා දෙන්න

Fatty Acid Methyl Ester (FAME)



- ගාක තෙල්වල ඇති ව්‍යිශ්ලීසරයිඩ් හා මෙතනෝල් ප්‍රතික්‍රියා කිරීමෙන් මෙම ජේව ඩිසල් නිපදවීය හැකි බව ප්‍රවසන්න. එය ව්‍යාන්ස්ලස්ටරීකරණ ප්‍රතික්‍රියාවක් ලෙසට හඳුන්වා දෙන්න.

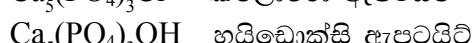


### ව්‍යිශ්ලීසරයිඩ්

- ජේව ඩිසල් නිෂ්පාදනයේ ප්‍රධාන අතුරුථිලය ග්ලිසරෝල්ය.
- ග්ලිසරෝල් හා මෙතනෝල් එස්ටර සංයෝග එකිනෙක මිශ්‍ර නොවන තිසා ස්තර වෙන් වේ. එනිසා මෙම කළාප දෙක පහසුවෙන් වෙන් කළ හැකි බව සඳහන් කරන්න.
- උත්ප්‍රේරක ලෙසට NaOH හාවිත කරන විට දි ගැටුළ ඇති විය හැකිය. ගාක තෙල්වල නිදහස් කාබොක්සිලික් අම්ල වැඩිපුර ඇත්තම් ඒවා NaOH සමග ප්‍රතික්‍රියා කිරීමෙන් සඛන් ඇති වන බවත් එම සඛන් ඇති වීම තිසා උත්ප්‍රේරක ක්‍රියාවට බාධා ඇති වීමත්, මිශ්‍ර කිරීමේ දී පෙන ඇති වීමත් හේතුවෙන් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට බාධා ඇති වේ.
- ගාක තෙල්වල නිදහස් කාබොක්සිලික් අම්ල ප්‍රමාණය වඩාත් පහළ විය යුතු බව පැහැදිලි කරන්න.
- ගාක තෙල්වල ඇසිඩ් අංකය (Acid value) මැනීම මගින් නිදහස් කාබොක්සිලික් අම්ල පිළිබඳ මිනුමක් ලබා ගත හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- ඇසිඩ් අංකය මගින් ගාක තෙල් 1 g හි අන්තර්ගත නිදහස් මේද අම්ල ප්‍රමාණය උදාසීන කිරීමට අවශ්‍ය KOH ප්‍රමාණය දක්වන අතර එහි එකක  $\text{mgg}^{-1}$  බව පැහැදිලි කරන්න.
- නිදහස් මේද අම්ල (FFA) ප්‍රමාණය 2.5 (w/w %) ට වඩා අඩු තම් උත්ප්‍රේරක ක්‍රියාවට බාධා ඇති නොවන බව සඳහන් කරන්න.
- නිදහස් මේද අම්ල ප්‍රමාණය 2.5% ට වඩා වැඩි තම් එය සමග මෙතනෝල් මිශ්‍ර කර නිදහස් මේද අම්ලවල මෙතිල් එස්ටර MEFA බවට පත් කිරීමෙන් පසුව ජේව ඩිසල් නිපදවීමට යොදා ගත හැකි බව විස්තර කරන්න.
  - උත්ප්‍රේරක ලෙසට NaOH හාවිත කරන විට දි එය මෙතනෝල් තුළ දිය කරනු ලබයි.
  - ප්‍රතික්‍රියාවේ එලදාව වැඩි කිරීමට වැඩිපුර මෙතනෝල් යොදා ගන්නා බව සඳහන් කරන්න.
  - ප්‍රතික්‍රියා කුට්‍රය තුළ ප්‍රතික්‍රියාව සිදු වීමෙන් පසු සහන්වය වැඩි ග්ලිසරෝල් සහිත ස්තරය පහළ ස්තරය ලෙසට ද ජේව ඩිසල් තුළ ස්තරය ලෙසට ද පවතින බව සඳහන් කරන්න.
  - කේන්දුපසාරී ක්‍රමයක් මගින් මෙම ස්තර වෙන් කළ හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.
  - ප්‍රතික්‍රියාවෙන් සැදෙන සඛන් මෙම ස්තර දෙක ම ආර්ථික ව අපද්‍රව්‍යයක් ලෙසට ඇති බව සඳහන් කරන්න.
  - මීට අමතර ව ප්‍රතික්‍රියාවට සහභාගි නොවී ඉතිරි වන මෙතනෝල්, ප්‍රතික්‍රියා නොකළ තෙල් හා උත්ප්‍රේරකය ද මෙම ස්තර දෙකෙහි ම අපද්‍රව්‍ය ලෙසට ඇති බව සඳහන් කරන්න.
  - ජේව ඩිසල් තුළ ඇති මෙතනෝල් ඉවත් කිරීමට රත් කරමින් වාෂ්ප කරන අතර එම වාෂ්පය තැවත සහිතවනය කර ලබා ගන්නා මෙතනෝල් තැවතත් ජේව ඩිසල් නිෂ්පාදනයට යොදා ගන්නා බව පැහැදිලි කරන්න.
  - මෙතනෝල් ඉවත් කිරීමෙන් පසු ජේව ඩිසල් තුළ තවදුරටත් අපද්‍රව්‍ය වශයෙන් ග්ලිසරෝල් හා උත්ප්‍රේරක ඇත්තම් එම ජේව ඩිසල් තුළ ප්‍රතික්‍රියාව කිරීම, ඒවා පිරිපහද කිරීමේ එක් ක්‍රමයක් ලෙස හඳුන්වා දෙන්න.

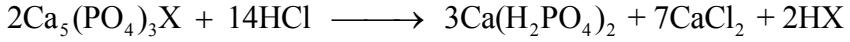
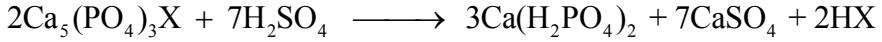
- අවසානයේදී ජෙව ඩිසල් වියලා එහි ඇති ජලය ඉවත් කරන අතර පෙරීම මගින් සන අංශ ඇත්තම් ඒවා ඉවත් කරන බව සඳහන් කරන්න.
- පිරිපහද නොකළ ග්ලිසරින් පිරිපහද කරමින් එහි වූ මෙතනෝල් නැවතත් ජෙව ඩිසල් නිපදවීමට යොදා ගත හැකි බව පහදන්න.
- විසම ජාතීය උත්ප්‍රේරක ලෙසට  $MgO$ ,  $ZnO$  හා  $SnO_2$  යොදා ගත හැකි බවත් එමගින් සබන් නිපදවීම අවම කර ගනිමින් ජෙව ඩිසල් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ කාර්යක්ෂමතාව හා එලදාව ද වැඩි කර ගත හැකි බව විස්තර කරන්න.
- ජෙව ඩිසල් විවිධ ආකාරයට වර්තමානයේ හාවිත කරන බව සඳහන් කරන්න.  $B_{100}$  යනු පෙටෝලියම් ඩිසල් මිශු නොකළ පිරිසිදු ජෙව ඩිසල් බවද  $B_{20}$ ,  $B_5$  හා  $B_2$  යනු පෙටෝලියම් ඩිසල් මිශු කළ වාණිජ ජෙව ඩිසල් බව විස්තර කරන්න.
- නිදසුන් ලෙසට ජෙව ඩිසල් 20% ක් ද, පෙටෝලියම් ඩිසල් 80% ක් ද මිශු කළ විට දී  $B_{20}$  ලෙසට වර්ග කරන බව සඳහන් කරන්න.
- තීන්ත නිෂ්පාදනය පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
  - තීන්ත නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේදී රසායනික ප්‍රතිකියා සිදු නොවුව ද විවිධ ආකාරයේ රසායනික ද්‍රව්‍ය පදනම් වූ කර්මාන්තයක් බව සඳහන් කරන්න.
  - තීන්ත නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේදී පහසුවෙන් මිශු නොවන සංරචක ස්ථායීව පවතින පරිදි මිශු කිරීම මූලික ම ක්‍රියාවලියක් ලෙස පැහැදිලි කරන්න.
  - තීන්තවල ගලා යාමේ ගුණයට හේතුව ඒ සඳහා යොදා ගන්නා දාවකය බව පැහැදිලි කරන්න.
  - තෙත් තීන්ත පටලය භෞදින් වියලිමෙන් පසුව ඇති වන දැඩි වියලි පටලය සඳහා හේතුව තීන්ත නිපදවීමට යොදා ගන්නා බහු අවයවික බව අවධාරණය කරන්න.
  - තීන්තවලට විවිධ වර්ණ ලබා ගැනීම පිණීස වර්ණක හාවිත කරන බව සඳහන් කරන්න.
  - තීන්තවල විවිධ ගුණාග ප්‍රශ්නයක් මට්ටමට ගැනීමට ආකලන සංයෝග (additives) යොදා ගනු ලබන බව පවසන්න.
  - තීන්ත නිෂ්පාදනයේදී දාවකය, බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය (බැඳුම් කාරකය / binder), ආකලන ද්‍රව්‍ය හා වර්ණක මූලික වශයෙන් යොදා ගන්නා අතර දාවකය 30% - 80% පරාසයක ද බැඳුම් කාරකය 20% - 60% අතර පරාසයක ද වර්ණක 2% - 40% අතර පරාසයක ද හා ආකලන ද්‍රව්‍ය 0% - 5% අතර පරාසයක ද පවතින බව සඳහන් කරන්න.
  - දාවකය හා බහු අවයවිකය මගින් තීන්ත දාවකයට අවශ්‍ය දුස්සාල් ගුණය ලබා දෙන බව පැහැදිලි කරන්න.
  - එනම්ල් තීන්ත ආලේප කිරීමෙන් පසුව වියලි දැඩි ස්තරය නිර්මාණය වන්නේ බහු අවයවික අණු එකිනෙකට ලං වී ඇයිරීම හෝ එම අණු අතර හරස් බන්ධන නිර්මාණය වීමත් හා දාවක අණු වාෂ්ප වී යාමන් යන හේතු නිසා බව පහදා දෙන්න.
  - මෙම බහු අවයවික අණු පාෂ්ශියට තදින් ඇලෙන අතර එම බහු අවයවික අණු මගින් වර්ණක අණු රඳවා ගනු ලබන බව පහදන්න.
  - වර්ණක ද්‍රව්‍ය අකාබනික හෝ කාබනික සංයෝග වන අතර මේවා සියුම් අංශ ස්වරුපයෙන් ඇති බව පැහැදිලි කරන්න.
  - වර්ණක වැඩි වූ විට දී වියලි තීන්ත පටලය දිලිසෙන සුළු බව අඩු රූ පාෂ්ශියක් වන අතර වර්ණක අඩු කර බැඳුම් කාරකය වැඩි කළ විට දී වියලි තීන්ත පටලය දිලිසෙන සුමට පාෂ්ශියක් බවට පත් කළ හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.
  - වඩාත් සුදු වර්ණයක් ලබා ගැනීමට වයිටෙනියා ( $TiO_2$ ) වර්ණය යොදා ගන්නා බව සඳහන් කරන්න.
  - දාවකය ලෙස ජලය යොදා ඇති තීන්ත ඉමල්ශන් තීන්ත ලෙසට ද කාබනික දාවක යොදා ඇති තීන්ත එනම්ල් තීන්ත ලෙසට ද වෙළෙඳපොලේ ඇති බව පැහැදිලි කරන්න.

- එනමල් තීන්ත වියලිමේ දී වායුගෝලයට කාබනික දාවක වාෂ්පය එක් වීම වායුගෝල දූෂණයට හේතු වන බව ද ඉමල්පන් තීන්ත මගින් වන වායුගෝල දූෂණය අවම බව ද සඳහන් කරන්න.
- වර්ණකවලට අමතර ව පිරවුම් ද්‍රව්‍ය (fillers) එක් කරන බව ද බොහෝ විට ඒ සඳහා කැල්සියම් කාබනේට් එකතු කරන බවත් සඳහන් කරන්න.
- තීන්තවල උකු ගතිය/සතකම වැඩි කිරීමට යෝග්‍ය ආකලන සංරචක ලෙස තික්නර (Thickners) එක් කරන බව සඳහන් කරන්න.
- වර්ණක හා පිරවුම් අංගු සමග බහු අවයවිකය හෙවත් බැඳුම් කාරකය හොඳින් අන්තර් ක්‍රියා කළ යුතුය. එම අන්තර් ක්‍රියා වැඩි කිරීමට තෙත් කාරක (Wetting agent) එක් කරන බව සඳහන් කරන්න.
- මෙම සංරචක සියල්ල ඉතා හොඳින් මිශ්‍ර විය යුතු අතර ඒකාකාර ව්‍යාප්තියක් පැවතිය යුතුය. එම තිසා ඉහත සඳහන් සංරචක සියල්ල එක වර එක්කර මිශ්‍ර නොකරන බව ද ඒවා මිශ්‍ර කරන විවිධ අනුපිළිවෙළ ඇති බව ද සඳහන් කරන්න. එම අනුපිළිවෙළ වෙනස් වූ විට අවශ්‍ය ගුණාංග ලබා ගත නොහැකි බව ද පැහැදිලි කරන්න.
- සුද්‍යාලෝකයට නිතර විවාත වන පෘෂ්ඨ සඳහා යොදා ගන්නා තීන්තවලට පාර්ශම්බූල කිරණවලට ඔරෝත්තු දෙන සුවිශේෂ බහු අවයවික යොදා ගන්නා බව පැහැදිලි කරන්න.
- සිමෙන්ති පෘෂ්ඨ වැනි භාස්මික පෘෂ්ඨ සඳහා ආලේප කරන තීන්ත නිෂ්පාදනයේ දී පොලිජ්ටර කාණ්ඩියට අයත් බහු අවයවික යොදා ගැනෙන්නේ නැති බව සඳහන් කරන්න. එයට හේතුව එම පෘෂ්ඨයේ වූ භාෂ්මිකතාව නිසා පොලිජ්ටරයේ එස්ටර බන්ධන බිඳී වැට්ම බව කෙටියෙන් සඳහන් කරන්න.
- රසායනික කරමාන්තයක් ලෙස පොස්පේට් පොහොර නිපදවීම පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරන්න.
- ගාක වර්ධනයට අවශ්‍ය පොස්පරස් සපයන ප්‍රහවයක් ලෙසට පොස්පේට් පොහොර හඳුන්වන්න.
- පොස්පේට් පොහොර නිපදවීමට ඇපටයිට් බනිජය යොදා ගත හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.
- ඇපටයිට් රසායනික ස්වරුපය සැලකු විට ග්ලෝරෝ ඇපටයිට්, ක්ලෝරෝ ඇපටයිට් හා හයිබුක්සි ඇපටයිට් ලෙසට ආකාර කිහිපයකි.

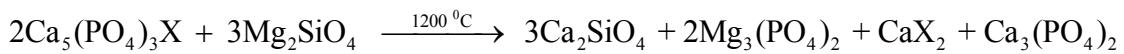


- ඇපටයිට් ජලයේ අදාළ නිසා කෙටි කාලින බෝග සඳහා ඇපටයිට් යෙදීමෙන් ගාකවල පොස්පේට් අවශ්‍යතාව සපුරාලිය නොහැකි බව පහදන්න.
- කෙටි කාලින බෝග සඳහා ජලදාව්‍ය පොස්පේට් පොහොර නිපදවීමේ ප්‍රහවය ලෙසට ඇපටයිට් හාවිත කළ හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.
- එංජිනුරු පොස්පරස් ප්‍රමාණය 34% - 40% වූව ද ජල දාවක සංයෝගීත පොස්පරස් ප්‍රමාණය 5% - 6% තරම බව පැහැදිලි කරන්න.
- ජලදාව්‍ය පොස්පරස් ප්‍රමාණය වැඩි පොහොර බවට ඇපටයිට් පත් කිරීමේ පළමු පියවර ලෙස ඇපටයිට් බනිජය අවශ්‍ය ප්‍රමාණයට කඩු කිරීමේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න.
- අවශ්‍ය ප්‍රමාණයට කඩු කරන ලද ඇපටයිට් රසායනික පරිවර්තනය සඳහා පහත සඳහන් ක්‍රම හාවිත කරන බව පහදා දෙන්න.
  - සල්ගියුරික්, හයිබුක්ලෝරික් හෝ නයිට්‍රික් අම්ලය සමග ප්‍රතික්‍රියා කරවීම
  - සේවියම් කාබනේට් සමග ප්‍රතික්‍රියා කරවීම
  - සරපන්ටයින් බනිජය සමග ප්‍රතික්‍රියා කරවීම
  - පිට්වල ඇති කාබනික අම්ල සමග ප්‍රතික්‍රියා කිරීමට සැලැස්වීම
- දේශීය ව පොස්පේට් නිපදවීමේ දී එංජිනුරු ඇපටයිට් නිධිය හා උකුවල ප්‍රදේශයෙන් ලබා ගත හැකි සරපන්ටයින් ( $\text{Mg}_2\text{SiO}_4$ ) බනිජය ප්‍රයෝගනවත් බව පැහැදිලි කරන්න.
- නමුත් සල්ගියුරික්, හයිබුක්ලෝරික් හා නයිට්‍රික් අම්ලය හා සේවියම් කාබනේට් දේශීය වගයෙන් නිෂ්පාදනය නොවීම නිසා එම ද්‍රව්‍ය ආනයනය කිරීමට සිදු වී ඇති බව විස්තර කරන්න.

- සල්ගියුරික් හා හයිටොක්ලෝරික් යොදා ගෙන ජල අදාවා කැල්සියම් පොස්පේට්, ජල දාවා කැල්සියම් බයිහයිවුත් පොස්පේට් බවට පත් කිරීම, පූර්ණ අල්පාමිලනය නම් වේ. මෙසේ ලබා ගන්නා පොස්පේට් පොහොර සුපර් පොස්පේට් නම් වේ.



- සුපර් පොස්පේටිඩ් කැල්සියම් අයන නිසා ඇති වන ජලාකර්ෂක බව අඩු කිරීමට ඇමෙර්නියම් ලවණ එක් කරන බව පැහැදිලි කරන්න.
- නයිට්‍රික් අම්ලය යොදා ගැනීමෙන් නයිටොපොස්පේට් නිපදවන බව පැහැදිලි කරන්න.
- පූර්ණ අල්පාමිලනයට අවකාශ අම්ල ප්‍රමාණයට වඩා අඩු අම්ල ප්‍රමාණ යොදා ගනිමින් පොස්පේට් පොහොර නිපදවීම පාර්ශ්වික අල්පාමිලනය ලෙසට හඳුන්වන්න.
- සර්පන්ටයින් මිශ්‍ර කර  $1200^{\circ}\text{C}$  දී ප්‍රතිත්‍යා කිරීමට සැලැස් වූ විට දී පොස්පේට්වලට අමතර ව මැයිනිසියම් අඩංගු පොහොර නිපදවිය හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.



- කඩදාසි නිෂ්පාදනය පියවරෙන් පියවර සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- කඩදාසි නිෂ්පාදන කරමාන්තයේ පියවර ලෙසට පල්පය සැදීම, පිට සැදීම, තෙත් කරවීම, වියලීම හා ආලේපනය (coating ) හඳුන්වන්න.
- පල්පය සැදීමට ලී කුඩා, පිළුරු, ඉයුකැලීප්ටස් හා පයින් ආදි ගස්වලින් ලබා ගන්නා දැව කැබලි (chips) යොදා ගැනීම සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- ගාක කොටස්හි වූ ලිග්නින් ඉවත් කර සෙලියලෝස් තන්තු වෙන් කිරීම හා විරෝධනය කිරීම පල්පය සැදීමේ අරමුණ බව විස්තර කරන්න.
- කඩදාසි සැදීමේ දී පිරවුම ලෙසට කැල්සියම් කාබනේට්, මැටි හෝ වයිටෙනියම් බයිහයිවුත් යොදා ගත හැකි බව සඳහන් කරන්න.
- බැඳුම් කාරක ලෙසට බහු අවයවික දාවණ හෝ ස්ටාචි හාවිත කළ හැකි බව විස්තර කරන්න.
- පල්පය සැදීමට යාන්ත්‍රික හෝ රසායනික ක්‍රමයක් හාවිත කරන බව පවසන්න.
- යාන්ත්‍රික ක්‍රමයෙන් පල්පය 90% ලබා ගැනීමට හැකි බව ද රසායනික ක්‍රමයෙන් ලැබෙන පල්ප ප්‍රමාණය 50% පමණ බව ද විස්තර කරන්න.
- රසායනික ක්‍රමයෙන් ගාක කොටස්හි වූ ලිග්නින් ද්‍රව්‍ය සෙලියලෝස් තන්තුවලින් වෙන් කිරීම මූලික අරමුණක් ලෙසට දක්වන්න.
- දැව කොටස්හි රෙසින ද්‍රව්‍ය වැඩි විට දී සල්ගෝට් ක්‍රියාව/ ස්ංක්‍රාය ක්‍රියාව/ ක්‍රාෆ්ට් (kraft) ක්‍රියාව යොදා ගන්නා බව විස්තර කරන්න.
- මෙම ස්ංක්‍රාය ක්‍රියාවලිය සඳහා  $\text{NaOH}$  හා  $\text{Na}_2\text{S}$  සහිත ජලීය දාවණයක් සමග දැව පතුරු (chips) උණ්ණත්වය  $170^{\circ}\text{C}$  දී පැය 3-4 කාලයක් ප්‍රතිත්‍යාව සිදු වීමට ඉඩ හරින බව සඳහන් කරන්න.
- වියලී දැව කැබලි මොන් එකක් සඳහා දළ වශයෙන් යොදා ගන්නා  $\text{NaOH}$  හා  $\text{Na}_2\text{S}$  ප්‍රමාණ පිළිවෙළින් 150kg හා 50kg බව පවසන්න.
- මෙම දාවණයේ වූ සන කොටස් ඉවත් කිරීමට පෙරීම සිදු කළ යුතු බවත් එම පෙරණය දුම්මුරු පැහැ බවත් පැහැදිලි කරන්න.
- පල්පයේ වූ රසායනික ද්‍රව්‍ය හා ලිග්නින් ද්‍රව්‍ය ඉවත් කිරීම, ජලය මගින් හොඳින් සෙදීම මගින් සිදු කරන බව පැහැදිලි කරන්න.

- පල්පය විරෝධනය කිරීම මගින් ලිග්නීන් දුව්‍ය ඉවත් කරන අතර මේ සඳහා NaOH එක් කරන බවත් පසුව O<sub>2</sub> මගින් ඔක්සිකරණය කරන බවත් පැහැදිලි කරන්න. පල්පය තව දුරටත් විරෝධනය සඳහා ClO<sub>2</sub> යොදා ගන්නා බව පවසන්න.
  - සල්ගයිටි ක්‍රමය මගින් පල්පය සැදීමට Mg(HSO<sub>4</sub>)<sub>2</sub> (මැග්නීසියම් බයිසල්ගෝට්ටි) හෝ SO<sub>2</sub> යොදා ගන්නා බව සාකච්ඡා කරන්න.
  - මෙම සංයෝගය සහිත ජලිය දුවණයට දැව පතුරු එක්කර උත්තෙක්වය 130 °C -140 °C හි පැය 6-8 පවත්වා ගන්නා බවද, මෙහි දී ද අවසානයේ දී පල්පය විරෝධනය කරන අතර ඒ සඳහා විවිධ රසායනික දුව්‍ය හාවිත කරන බව ද විස්තර කරන්න.
- නිදසුන් ලෙසට ක්ලෝරීන් වායුව, ක්ලෝරීන් බියොක්සයිඩ්, සේබියම් හයිපොක්ලෝරයිඩ් (NaOCl), හයිමුජන් පෙරෝක්සයිඩ් හා මක්සිජන් වායුව හඳුන්වා දෙන්න. ක්ලෝරීන් වායුව යොදා ගැනීම වෙනුවට ClO<sub>2</sub> යොදා ගෙන විරෝධනය කිරීම සිදු කරන බව විස්තර කරන්න. පාරිසරික ගැටුලු අවම කිරීම මෙම වෙනසට හේතුව බව සඳහන් කරන්න.
- යාන්ත්‍රික ක්‍රමය මගින් ලබා ගන්නා පල්පයේ යම් දුරකථ සෙලියුලෝස් තන්තු සමග බැඳුණ ලිග්නීන් දුව්‍ය ඇති බව පැහැදිලි කරන්න. මෙම පල්පය විරෝධනය රසායනික පල්පය විරෝධනයට වඩා වෙනස් වන අතර තන්තු සමග බැඳුන ලිග්නීන් දුව්‍ය විනාශ නොවන පරිදි වර්ණය සඳහා වූ අපද්‍රව්‍ය විරෝධනය කරන බව පවසන්න.
  - යාන්ත්‍රික පල්පය විරෝධනයට සේබියම් බයිසල්ගෝටි, කැල්සියම් හෝ සේබියම් හයිපොක්ලෝරයිඩ්, සේබියම් පෙරෝක්සයිඩ් හෝ සල්ගෝටි බියොක්සයිඩ් යොදා ගන්නා බව විස්තර කරයි.
  - විරෝධනය කළ පල්පය දැලක් මත තුනී කර ජලය ඉවත් වීමට ඉඩ හරින බව විස්තර කරන්න. එය තව දුරටත් යාන්ත්‍රික පිඩිනයට ලක් කර වියලීම මගින් කඩාසි නිපදවන බව විස්තර කරන්න.

### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- |                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| • රසායනික කර්මාන්ත | - Chemical Industry |
| • ගෙජව ඩිසල්       | - Bio diesel        |
| • ක්ෂාලක           | - Detergent         |
| • ජලකාම්           | - Hydrophillic      |
| • ජල හිතික         | - Hydrophobic       |
| • අල්පාමිලනය       | - Acidulation       |
| • ප්‍රාලීර කේෂය    | - Diapharm cell     |
| • පටල කේෂය         | - Membrane cell     |
| • සැපොනිකරණය       | - Saponification    |

අැගයිම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

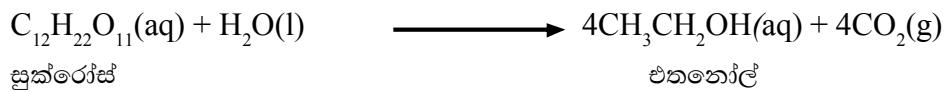
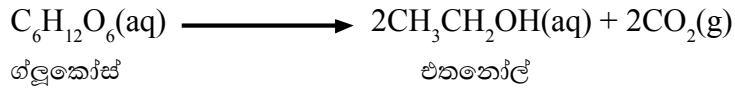
- මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණයක පදනම් කරගන්න.
- රසායනික කර්මාන්තයේ අමුද්‍රව්‍යවල ප්‍රමිතිය, අනුපාතය හා තත්ත්ව පාලනයේ වැදගත්කම
  - සබන් නිෂ්පාදනයේ පියවර විස්තර කිරීම
  - සබන් හා ක්ෂාලක අතර ප්‍රධාන වෙනස පැහැදිලි කිරීම
  - ගෙජව ඩිසල් හා පොස්ජේට් පොලොර නිපදවීම විස්තර කිරීම
  - තීන්ත හා කඩාසි නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය විස්තර කිරීම

නිපුණතාව 5	: ස්වභාව නිෂ්පාදන හා ඒවායේ නිස්සාරණ විධි විමර්ශනය කරයි.
නිපුණතා මට්ටම 5.1	: විවිධ වර්ගයේ ස්වභාව නිෂ්පාදන, ඒවායේ ප්‍රහව හා හාවිත සොයා බලයි.
කාලවිශේද සංඛ්‍යාව	: 21
ඉගෙනුම් එල	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ස්වභාව නිෂ්පාදන හඳුන්වයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තු හා ද්විතීයික පරිවාත්තු ලෙස ස්වභාව නිෂ්පාදන වර්ග කර දක්වයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තුවලට උදාහරණ දක්වමින් ඒවායේ වැදගත්කම හා හාවිත විස්තර කරයි.</li> <li>• රසායනික ව හා කාර්මික ව ඇල්කොහොල් සංයුළුප්‍රණය පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තුවල කාර්මික හාවිත විස්තර කරයි.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තු හා ද්විතීයික පරිවාත්තුවල වෙනස්කම අවධාරණය කරයි.</li> <li>• ද්විතීයික පරිවාත්තු හඳුන්වයි.</li> <li>• රසායනික ව්‍යුහය හා ක්‍රියාකාරීත්වය අනුව ද්විතීයික පරිවාත්තු වර්ග කර දක්වයි.</li> <li>• ද්විතීයික පරිවාත්තු වර්ග සඳහා උදාහරණ දක්වමින් ඒවායේ ප්‍රහව ලැයිස්තු ගත කරයි.</li> <li>• ද්විතීයික පරිවාත්තුවල වැදගත්කම හා ප්‍රයෝගන විස්තර කරයි.</li> <li>• ස්වභාව ධර්මයේ අපූර්ව තිරමාණයක් ලෙස ස්වභාව නිෂ්පාදන අගයයි.</li> </ul>
පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස්:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ස්වභාව නිෂ්පාදන පිළිබඳ ව සිසුන්ගෙන් විමසීමක් කරන්න.</li> <li>• ගාකවල ආරම්භක ද්‍රව්‍ය ලෙස ජලය, කාබන්ඩයොසයිඩ්, නයිට්‍රොන්, පොස්පරස් හා හිරු එළිය ආදිය උපයෝගී කර ගනිමින් විවිධ සංයුළු ගණනාවක් නිෂ්පාදන කරන බවත් ඒවා ස්වභාව නිෂ්පාදන ලෙස හැඳින්විය හැකි බවත් විස්තර කරන්න.</li> <li>• ගාක, දිලිර, බැක්ටීරියා, ලයිකන හා කාමීන් ඇතුළු සතුන්ගේ සෙල තුළ විවිධාකාර කාබනික සංයුළු නිපදවන බව සාකච්ඡා කරන්න.</li> <li>• ජීවීන් විසින් නිපදවන රසායනික සංයුළුයක් හෝ මිනැං ම සංසටකයක් ව්‍යව ද ස්වභාව නිෂ්පාදනයක් ලෙස සැලකිය හැකි බව පහදුන්න.</li> <li>• ස්වභාව නිෂ්පාදන ප්‍රාථමික පරිවාත්තු සහ ද්විතීයික පරිවාත්තු ලෙස වර්ගීකරණය කරන බව පැහැදිලි කරන්න.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තු යනු සෙල තුළ නිපදවන කාබනික ද්‍රව්‍ය වන අතර ජීවියකුගේ පැවැත්මට, වර්ධනයට, විකසනයට හා ප්‍රජනනයට සූදුව ම සම්බන්ධ වන බව පහදුන්න. මෙවා ජීවියකු තුළ සිදුවන ක්‍රියාවලි පවත්වා ගැනීමට උපකාරී වන සංසටක බව විස්තර කරන්න.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තුවලට උදාහරණ ලෙස සුක්රෝස් වැනි කාබෝහයිඩ්රෝට්, ප්‍රෝටීන, ලිපිඩ්, ඇසිරික් අම්ලය, ලැක්ටීක් අම්ලය හා එතනොල් ආදිය දක්වන්න.</li> <li>• ප්‍රාථමික පරිවාත්තුවල ප්‍රයෝගන පහත කරුණු ඇසුරින් විස්තර කරන්න.</li> </ul> <p>උදා. 1. සුක්රෝස් - (සාමාන්‍ය සීනි) ලොව වඩාත් ම සුලහ ව හාවිතයට ගන්නා කාබනික ද්‍රව්‍යවලින් එකකි.)</p>

2. එතනොල් - ජේව ඉන්ධනයක් ලෙස හාටිත වේ. බනිජ තෙල්වල මිලෙහි වත්මන් ප්‍රවණතා සලකන විට මෙය අතිශයින් වැදගත් වේ.

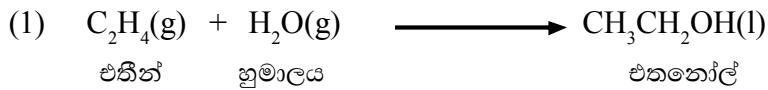
මද්‍යසාර පානවලට එකතු කරනු ලැබේ.

- එතනොල් නිපදවීමේ ජේව රසායනික සහ රසායනික සංය්ලේෂණ සාකච්ඡා කරන්න.
- එතනොල්වල ජේව රසායනික සංය්ලේෂණයේ දී ග්ලුකෝස්, සුක්රෝස් වැනි සීනි වර්ග මත සිස්ටි (ලදා: *Saccharomyces cerevisiae*) උගා මක්සිජන් සැපයුමක් හමුවේ රෝපණය වීමට සලස්වන බව විස්තර කරන්න.

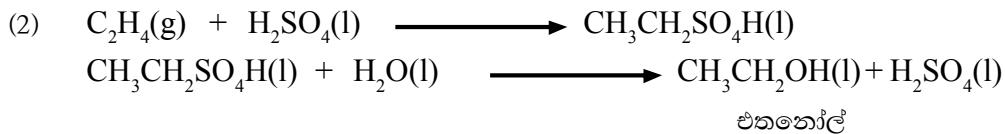


ඉහළ එලදාව හා අඩු නිෂ්පාදන පිරිවැය යන කරුණු ඇසුරින් එතනොල් නිපදවීමේ ජේව රසායනික සංය්ලේෂණයේ වැදගත්කම අවධාරණය කරන්න.

- එතනොල්වල රසායනික සංය්ලේෂණ කුම ලෙස පහත උදාහරණ දක්වන්න.



මෙම ප්‍රතික්‍රියාව  $300^{\circ}\text{C}$  හා අධික පිළිනයක් යටතේ වැඩිපුර පූමාලය සමඟ පොස්පරස් උත්ප්‍රේරක හමුවේ සිදු කරන බව සඳහන් කරන්න.



- එතනොල්වල ප්‍රයෝගන සාකච්ඡා කරයි.
- එතනොල් දාවකයක් ලෙසත් විවිධ නිෂ්පාදන සඳහා අමුදව්‍යයක් ලෙසත් හාටිත වන බව නිදසුන් දෙමින් විස්තර කරන්න.

ලදා:

- ලැකර්, තීන්ත, මත්පැන් වර්ග, ඔග්‍රැස සඳහා හා සුවඳ විලුවුන් වර්ග නිෂ්පාදනයට

- ඇසිටික් අමිල නිපදවීමට/ විනාකිරි නිෂ්පාදනයට

- ජේව ඉන්ධන නිපදවීමට හාටිත වන බව සඳහන් කර එහි වාසි/අවාසි සාකච්ඡා කරන්න.

- මෙයට අමතර ව අනෙකුත් ප්‍රාථමික පරිවෘත්තා වන කාබේභයිට්, ප්‍රෝටීන සහ ලිපිබ ආහාර ක්ෂේත්‍රය සඳහා ද එන්සයීම කාර්මික නිෂ්පාදන සඳහා ද හාටිත වන බව ද අවධාරණය කරන්න.
- ද්විතීයික පරිවෘත්තා ප්‍රාථමික පරිවෘත්තාවල විකරණයෙන් උත්පාදනය වන කාබනික සංයෝග බවත්, මෙවා සුදුව ම වර්ධනයට, විකසනයට හෝ ප්‍රජනනයට අදාළ කාර්ය ඉටු නොකරන බවත් ඒවා නිපදවනුයේ වර්ධනයේ පරිණත අවධිය ආසන්නයේ දී හෝ අවසානයේ දී බවත් පැහැදිලි කරන්න.
- ද්විතීයික පරිවෘත්තා සුවිශේෂී (unique) වූ කාබනික සංයෝග වන අතර ඒවා සීමිත වූ පිළි කාණ්ඩ තුළ පමණක් නිපදවෙන බවත්, මේ වන විට හඳුනා ගෙන අැති බොහෝ ද්විතීයික පරිවෘත්තා යම් පිවියෙකුට ආවේණික වූ කර්තව්‍යයක් ඉටු කිරීම සඳහා උපකාරී වන බවත් පැහැදිලි කරන්න.

- ද්‍රව්‍යීයික පරිවෘත්තජවල පහත සඳහන් වැදගත්කම ඇතුළත් වනාසේ සාකච්ඡාවක් මෙහයටත්ත්. සමහර ද්‍රව්‍යීයික පරිවෘත්තජ ක්ෂේත්‍ර පිවිත්තෙන්, කාමීත්තෙන් සහ ගාක හක්ෂකයින්තෙන් ගාකයට හානියක් නොවන සේ ආරක්ෂා වීම සඳහා ආරක්ෂණ යාන්ත්‍රණයට (defence mechanism) සහභාගී වේ.
- සමහර ගාකවලින් නිකුත් කරන ආවේණික ගන්ධය කාමී සතුන් පලවා හරින අතර මෙම ගන්ධයට ආකර්ෂණය වන සතුන් කාමී සතුන් ආහාරයට ගනී. මෙමගින් ගාකය ආරක්ෂා වේ.  
ලදා: (1) දෙහි, නාරං ආදි රුටේසිස් කුලයේ ගාකවල ඇති සිටිරල් මෙයට නිදුසුන් වේ.  
(2) පිනෝල, පොලිපිනෝල, ක්විනෝන
- ගාකවලට සිදුරු කළ විට හෝ ඒවා සිදුරු වූ විට ඒවායෙන් නිකුත් වන ගම්, රෙසින ආදිය ප්‍රාවය වී එම සිදුරු වැසී ගාකය යථා තත්ත්වයට පත්වීම.  
ලදා: රබර කිරි, වල්ලපටට
- ටරපිනොයිඩ සහ සගන්ධ තෙල් විසින් ඒ ඒ ගාක සඳහා ආවේණික ගන්ධයක් (aroma) ලබා දෙන අතර ක්විනොන් සහ මැන්න විසින් ගාක සඳහා වර්ණයක් ලබා දේ. ටරපිනොයිඩ සහ ග්ලෙවනොයිඩ ගාක කොටස්වලට ආවේණික රසයක් ලබා දේ.
- ද්‍රව්‍යීයික පරිවෘත්තජ පිවියකුගෙන් තවත් පිවියෙකුට සිදු වන ආකර්ෂණයට හෝ විකර්ෂණයට හේතු වන රසායනික සංයෝග (පෙරමෝන්) නිපදවනු ලැබේ.  
ලදා: කාමීන් නිපදවන පෙරමෝන - මීමැස්සා, ඉල්මැස්සා
- ඉහත කරුණු සැලකීමේ ද්‍රව්‍යීයික පරිවෘත්තජවලින් සතුන්ට හා ගාකවලට ප්‍රයෝගන රසක් ලබා ගත හැකි බව සාකච්ඡා කරන්න. ඒවායේ ව්‍යුහවල ඇති වෙනස්කම් උපයෝගී කර ගැනීමෙන් අධ්‍යයන පහසුව පිණිස ද්‍රව්‍යීයික පරිවෘත්තජ ප්‍රධාන කොටස් 3 ක් යටතේ සාකච්ඡා කරයි.  
1) ටරපිනොයිඩ සහ සගන්ධ තෙල්  
2) පිනෝල සහ පොලි ගිනෝල  
3) ඇල්කලොයිඩ

#### ටරපිනොයිඩ සහ සගන්ධ තෙල්

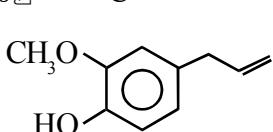
මෙවා අයිසොප්‍රිනොයිඩ ලෙස ද හැඳින්වන අතර, අප දින්නා ද්‍රව්‍යීයික පිරිවෘත්තජවලින් 60% ක් පමණ ටරපිනොයිඩ වේ. කාබන් පරමාණු 5 කින් සමන්විත වන අයිසොප්‍රිම් ඒකක විවිධ ආකාරයට සම්බන්ධ වීමෙන් මෙවා සැදී ඇති බව පැහැදිලි කරන්න.

ස්වාභාවික රබර හෙවත් ලේටෙක්ස් මෙම කොටසට අයත් වේ. තව ද සිටිරල්, මෙන්තෝල්, කැමිංඡ ආදිය මෙයට නිදුසුන් වේ.

- ගාකවලින් නිස්සාරණය කරන ජලය සමග මිශ්‍ර නොවන වාෂපදිලි කාබනික සංයෝග සගන්ධ තෙල් බව පැහැදිලි කරන්න. මෙවා ගාකවල ලාක්ෂණික ගන්ධයට හේතු වන බවත් පිව ක්‍රියා සඳහා බලපෑමක් ඇති කළ හැකි කුඩා අණු බවත් පැහැදිලි කරන්න.

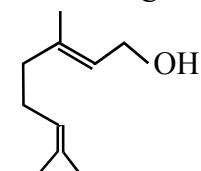
බහුල ව හාවිත වන සගන්ධ තෙල්වල අඩංගු සංයෝග කිහිපයක් පහත රුපයෙන් දැක්වේ.

ඉයුපිනෝල්



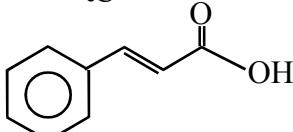
කරුඩා නැවිවල ඇත. පැහැදිලි තෙල්වල ඇත.

පෙරනියෝල්



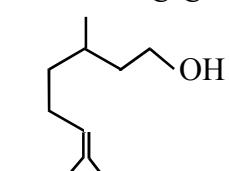
පැහැදිලි තෙල්වල ඇත.

සිනමැල්ඩ්‍රේඩයිඩ්



කුරුදු පොතුවල ඇත.

සිටරොනෝල්ල්



රෝස තෙල්වල ඇත.

- ශ්‍රී ලංකාවේ වගා කෙරෙන ගාකවලින් නිස්සාරණය කරනු ලබන වාෂ්පයිලි සගන්ධ තෙල්වල අඩංගු වන ප්‍රධාන සර්වකය, ජ්‍යෙෂ්ඨ බලපෑම සහ හාටිත 18.1 වගුවෙන් දැක්වේ.

සගන්ධ තෙල්	ප්‍රධාන සංයෝගය	බලපෑම	භාවිත
ඡැගිරි තෙල්	පෙරනියෝල්	කෘමි විකර්ශක	ඩාජඩ, කෘමි විකර්ශක ආලේප
කරුඛ තෙල්	ඉයුපිනෝල්	බැක්ටීරියා නාංක, රස කාරක	දන්තාලේප
කුරුදු තෙල්	සිනමැලැච්ඩයිඩ්	රස කාරක ඩාජයිය ගුණය	දන්තාලේප, රස කාරක
සේර තෙල්	සිටියල්	රස කාරක, කෘමි විකර්ශක බැක්ටීරියා නාංක	රස කාරක සැදීම, කුළු බඩු
ඉගුරු තෙල්	සින්පිලරින්	රස කාරක	ඩාජඩ, රස කාරක
ලැබුන්බර්	.....	සගන්ධ ද්‍රව්‍ය	සුවද විලුවුන්
රී රූ තෙල් (Tea tree oil)	.....	සගන්ධ ද්‍රව්‍ය, බැක්ටීරියා නාංක	මුහුණු ආලේපන
ජැස්මින්	.....	සගන්ධ කාරක	සුවද විලුවුන්
රෝස තෙල්	සිටිරෝනොලෝල්	සගන්ධ ද්‍රව්‍ය, රස කාරක	රස කාරක, සුවද විලුවුන්, ආයුර්වේද ඩාජඩ
සුඩ හඳුන්	.....	සගන්ධ කාරක	සුවද විලුවුන්, මාජඩ

#### හිනෝල සහ පොලිඩිනෝල්

තේ කොළ, කොළී, කොකොවා සහ මිදි ආදි විවිධ බෙරි වර්ගවල හිනෝල සහ පොලිඩිනෝල අඩංගු වන බවත්, මේවා අඩංගු ආහාර අනුහාව කිරීම සෞඛ්‍යයට හිතකර වන බවත් සාකච්ඡා කරන්න.

#### • ප්‍රතිඵික්සිකාරක ගුණය

පීවී සෙසල තුළ ඔක්සිකරණය මගින් සිදු වන හානිය වලක්වා ගැනීමට උපකාරී වේ. උදාහරණයක් ලෙස ආහාර හෝ තෙල් මූළු වීම හා තරක් වීම පාලනය කළ හැකි ඔක්සිකරණය මගින් සෙසල තුළ මුක්ත බණ්ඩ සැදී, එමගින් දාම ප්‍රතික්‍රියා සක්‍රිය වී පීවී සෙසල විනාශ විය හැකි ය. ඇස්කොකික් අම්ල, පිනෝල වර්ග හෝ තයෝල කාණ්ඩ ආදි ප්‍රතිඵික්සිකාරක මෙම දාම ප්‍රතික්‍රියා නවත්වයි.

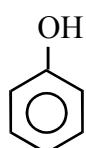
#### • පිළිකානාංක ගුණය

පිළිකා සෙසල විනාශ කිරීමට හැකියාවක් ඇත.

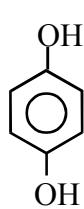
#### • ක්ෂේපු පීවී ගුණය

ක්ෂේපු පීවීන්ගේ වර්ධනය අඩංගු කරන හෝ විනාශ කිරීමට ඇති හැකියාවක් ඇත.

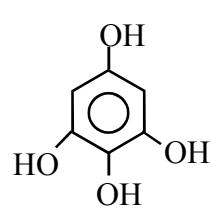
#### • මාජඩය ගුණය



හිනෝල්



හයිඛොක්විනෝන්



පයිරෝගැලෝල්ල්

ගිනෝල් අණු එකිනෙක සම්බන්ධ වීමෙන් පොලිගිනෝල සැදෙන අතර ඒවා වැනින් සහ ලිග්නින් ලෙස හැඳින්වෙන බව විස්තර කරන්න.

සමහර වැනින් වර්ග ජලයේ දිය වන අතර ඒවා කහට රසයක් ලබා දෙන බව උදාහරණ දෙමින් සාකච්ඡා කරන්න.

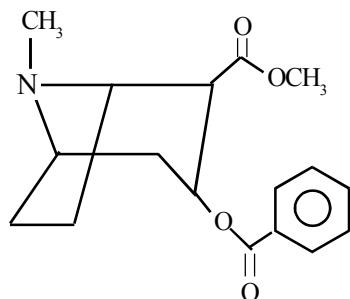
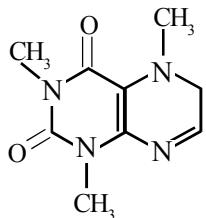
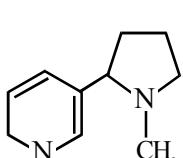
- තේ කොළ නටන වතුරේ වැඩි වේලාවක් තැම්බු විට දී වැනින් නිස්සාරණය වේ.
- නෙල්ලි යුෂ/හරිත තේ (Green Tea) ආදියෙහි ද වැනින් ඇත.
- පොල් කටු ආදියේ ලිග්නින් ඇත.

### ඇල්කලොයිඩ

මෙවායේ කාබන් හා හයිඩූජන්වලට අමතර ව නයිටූජන් අඩංගු වන බව පැහැදිලි කරන්න. මෙවා හාස්මික, දුබල, ආම්ලික හෝ උදාසීන ගුණ පෙන්වන විසම වක්‍රීය සංයෝග බවත් පැහැදිලි කරන්න.

බොහෝ ඇල්කලොයිඩ අවරණ ස්ථිරික රුපී, වාෂ්ප තොවන ජලයේ දිය තොවන අණු විශේෂයක් වන නමුදු නිකොටින් ජලයේ දිය වන ඇල්කලොයිඩයකට උදාහරණයකි.

මුෂා ලෙස බහුල ව හාවිත වන ඇල්කලොයිඩවලට උදාහරණ ලෙස කැගේන්, මොගින් සහ කොංච්ඩින් සහ කොකේන් දුක්වීය හැකි ය.



නිකොටින් දුම්කොළ

කැගේන් තේ කොළ

කොකේන් කොකා කොලා

- ඉහත ද්විතීයික පරිවෘත්තජවල අඩංගු වන ක්‍රියාකාරී කාණ්ඩ හඳුනා ගන්න.
- සොබා දහමේ අපුරුව නිරමාණ වන ද්විතීයික පරිවෘත්තජවල ඉහත ගුණ උපයෝගී කර ගනිමින් ඒවා මුෂා, රස කාරක, සගන්ධ ද්‍රව්‍ය, සායම් සහ වර්ණක, පළිබෙළා නායක, කාම් නායක, වල් නායක හා ආහාර සඳහා ආකලන ද්‍රව්‍ය ලෙස හාවිත කරන බව විස්තර කරන්න.
- ද්විතීයික පරිවෘත්තජවල ප්‍රහව සහ ප්‍රයෝගන සඳහන් කරන්න. ඒ සඳහා පහත වගුව උපකාරී කර ගන්න.

	සංයෝග	ප්‍රහව	ප්‍රයෝගන
ගාක ප්‍රහව	ඉලෙවනොයිඩ් (Flavanoids)	තේ කොල	ප්‍රතිමතක්සිකාරකයකි.
	එපිකැට්චින් (Epicatechin)	තේ කොල කොකොවා ඇට	රුධිර බාවනය කාර්යක්ෂම කරයි. භාදුදේ සෞඛ්‍යය සුරකියි.
	කුගේන් (Caffeine)	තේ කොල	ප්‍රතිමතක්සිකාරකයකි. උත්තේරුක මාශයකි.
	ජ්න්ජරෝල් (Gingerol)	ඉගුරු	නිරවේදනක සමනක බැක්ටීරියා නායක හා ප්‍රතිපිළිකාරනන ගුණවලින් යුත්ත වේ.
	ඉපුනෝල් (Eugenol)	කරුඩු තෙල්	සගන්ධ කාරක හා රස කාරක ලෙස ද වෙළදා විද්‍යාවේ දී වේදනා නායකයක් හා නිරවේදකයක් ලෙස ද හාවිත වේ. (දත් කැන්කුමට)
	සිනමැල්ඩිභයි (Cinnamaldehyde)	කුරුදු පොතු	රස කාරකයකි. ක්ෂූද්‍රුත්වී නායක, දිලිර නායක හා ප්‍රතිපිළිකාරනක ගුණ පහිත ය.
	මෝෆින්/කොයින් (Morphine/codeine)	පොමි ගාකයේ කිරි (Papaver somniferum)	වේදනා නායකයකි
ක්මුද ජ්වේ ප්‍රහව	පෙනිසිලින්	පෙනිසිලියුම් දිලිරය <i>Penicillium</i>	ප්‍රතිඵේකයකි.
	ඇන්ත්‍රැක්වෙන්න කොල සායම් (Anthraquinones)	ඇස්පැල්පස් දිලිරය	මෙම සායම්වලින් රසායනික සායම්වලින් මෙන් පාරිසරික දුෂණයක් සිදු නොවේ.
සමුද ප්‍රහව	ඩිස්කොර්මොලයිඩ් (Descodermolide)	මුහුදු ස්පොන්ස් (Descodermia discoluta)	අරුමුද නායක ගුණයෙන් යුත්ත වේ.

- විවිධ ස්වභාව නිෂ්පාදනවල ස්වභාවය, ක්‍රියාකාරීත්වය එකිනෙකට වෙනස් බවත්, ඉතා කුඩා ජ්වේන් තුළ මෙන් ම විශාල ජ්වේන් තුළත් මේවා නිපදවෙන බවත්, ජ්වායෙන් මිනිසාට ලැබෙන මහගු ප්‍රයෝගන ගැනත් සඳහන් කරමින් සෞඛ්‍ය දහමේ අපුරුත්ව නිර්මාණයක් ලෙස ස්වභාව නිෂ්පාදන අගය කරමින් සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
- සායනික හාවිතයේ යොදන මාශය වලින් 50% කට වඩා අධික ප්‍රමාණයක් ස්වභාව නිෂ්පාදන, ජ්වායේ වුළුත්පන්න හෝ රට සමාන සංයෝග වේ.
- ලෝක සෞඛ්‍ය සංවිධානයේ නිමානවලට අනුව සංවර්ධනය වන රටවල ජනයාගෙන් 80% ක් ම තම ප්‍රාථමික සෞඛ්‍යරක්ෂණයේ දී සහාය පතන්නේ සාම්ප්‍රදායික වෙදකමෙනි. සාම්ප්‍රදායික මාශය වලින් 85% ක් පමණ ම ගාකවලින් නිස්සාරණය කෙරේ. මෙයින් පෙනී යන්නේ ලෝක වැස්සන්ගෙන් බිජියන 3.5-4.0 අතර ප්‍රමාණයක් මාශය ප්‍රහව ලෙස ගාක කෙරෙහි විශ්වාසය තබන බවයි.
- සාම්ප්‍රදායික වෙළදා කරමයේ දී හාවිතයට ගන්නා ගාක සඳහා තිදිසුන් සාකච්ඡා කරන්න. උදා: කොම්මරිකා (Aloe vera) - පිළිස්සුම් තුවාල සහ වර්ම රෝගවලට ප්‍රතිකාර කිරීමේ දී හාවිත වේ.

**කරවිල** (*Momordica charantia*) - රුධිරයේ සීනි මට්ටම පහත හෙළීම සඳහා යොදා ගනු ලැබේ.

- |   |   |
|---|---|
| <b>පුදුලුණු</b><br><b>මුරුගා</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ප්‍රතිඵ්‍යුත්වකයක් ලෙස බහුල ව හාවිත වේ.</li> <li>- ආහාරයක් මෙන් ම මූෂධයකි. මෙහි පෝෂක 92 ක්, ප්‍රතිඵ්‍යුත්කීකාරක 46 ක් හා ප්‍රතිශක්ති පද්ධතිය පෝෂණය කරන ඇමයිනෝෂ් අම්ල 18 ක් හා අවශ්‍ය ඇමයිනෝෂ් අම්ල 9 ක් අඩංගු වේ.</li> </ul>       |
| <b>කොහොඟ</b><br><i>(Azadirachta indica)</i> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- පණු රෝග, මැලේරියාව, රුමැටික උණ හා වර්ම ආසාදනවල දී ප්‍රතිකාරයක් ලෙස හාවිත කරති.</li> </ul>  |
| <b>පැපොල්</b> ( <i>Carica papaya</i> )      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- තුවාල සඳහා බෙහෙතකි.</li> </ul>   |
| <b>කහ</b> ( <i>Cucuma longa</i> )           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ආහාරවලට කහ පැහැයක් ලබාදෙන කුළුබඩුවකි. ආයුර්වේදයේ හා සාම්ප්‍රදායික වෛද්‍යමේ දී ආහාර ජීරණය සහ අක්මා ක්‍රියාකාරීත්වය වැඩි දියුණු කිරීම, සාම්ප්‍රදායික වේදනා සමනය හා ආර්ථවය කුම්වත් කිරීම සඳහා බොහෝ කාලයක සිට හාවිතයට ගැනේ.</li> </ul> |

### මූලික වදන් (Key Words):

- ස්වභාව නිෂ්පාදන - Natural Products
- ප්‍රාථමික පරිවෘත්තාත්මක - Primary metabolites
- ද්විතීයික පරිවෘත්තාත්මක - Secondary metabolites

### ගුණාත්මක යෙදුවුම

- ස්වභාව නිෂ්පාදන හා ඒවායේ ප්‍රයෝගන සඳහන් වගු, පොත්, සගරා

### අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මෙම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- ස්වභාව නිෂ්පාදන හැඳින්වීම
- ප්‍රාථමික සහ ද්විතීයික පරිවෘත්තාත්මක ලෙස ස්වභාව නිෂ්පාදන වර්ග කිරීම සහ ඒවාට උදාහරණ සැපයීම
- ප්‍රාථමික හා ද්විතීයික පරිවෘත්තාත්මක ප්‍රයෝගන විස්තර කිරීම
- ස්වභාව නිෂ්පාදනවල ප්‍රහව තම කිරීම

**නිපුණතා මට්ටම 5.2 :** ස්වභාවික ප්‍රහවයකින් ද්විතීයික පරිවෘත්ත්ත වර්ග නිස්සාරණය කර ගැනීමේ පියවර විමර්ශනය කරයි.

**කාලවිෂේෂ සංඛ්‍යාව :** 22

- ඉගෙනුම් එල :**
- ස්වභාවික ප්‍රහවයකින් ඔහුගේයක් නිස්සාරණය කර ගැනීමේ ක්‍රම විස්තර කරයි.
  - නිස්සාරකය එහි සංරච්චකවලට වෙන් කර ගැනීමට වර්ණලේඛ ක්‍රම හිල්ප හාවිත කරයි.
  - $R_f$  අගය විස්තර කරයි.
  - පිරිසිදු කිරීමේ ක්‍රම හාවිතයෙන් සංගුද්ධ එල වෙන් කර ගැනීමේ ක්‍රම සාකච්ඡා කරයි.
  - ජේටන්ට් බල පත්‍රය හඳුන්වයි.
  - ජේටන්ට් බලපත්‍රයක් ලබා ගැනීමේ වැදගත්කම විස්තර කරයි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස්:**

- ඔහුගේය ගාක ගැන සාකච්ඡා කරමින් ලෙඩ රෝග සඳහා ප්‍රතිකාර ලෙස ගාක තොටස් යොදා ගැනීමට වඩා ඔහුගේය වෙන් කර හාවිත කිරීමේ වැදගත්කම අවබෝධ කරවන්න.
- ස්වභාවික ප්‍රහවයකින් ද්විතීයික පරිවෘත්ත වෙන් කර ගැනීමේ ක්‍රම ලෙස දාවක මගින් නිස්සාරණය, තෙරපීම සහ පුමාල ආසවනය දක්වන්න.
- දාවක මගින් ද්විතීයික පරිවෘත්ත නිස්සාරණය පිළිබඳ ව පහත සඳහන් කරුණු මස්සේ සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
  - ස්වභාවික ප්‍රහවය (ගාක පත්‍ර, පොතු, මල් ආදිය) කුඩා කැබලිවලට කපා සකස් කර ගැනීම
  - ස්වභාවික ප්‍රහවවල අඩංගු පීව රසායනික සංයෝග විවිධ දාවකවල දියවෙන බැවින් සුදුසු දාවකයක් තොරා ගැනීම
  - බුල්ය දාවක, මධ්‍යම බුල්ය දාවක සහ නිරභුල්ය දාවක ලෙස දාවක වර්ග කළ හැකි බව සහ
  - බුල්ය දාවකවල බුල්ය සංයෝග ද නිරභුල්ය දාවකවල නිරභුල්ය සංයෝග ද දිය වේ. (like dissolve like)

ලදා: ඉපුපිනෝල්, බියික්ලොරොමෝනේන්ස්වල දිය වේ.

(ඉපුපිනෝල් සහ බියික්ලොරොමෝනේන්ස් යන සංයෝග දෙක ම මධ්‍යම බුල්ය සංයෝග වන බැවින්)

- දාවකයේ දිය කර ගැනීමේදී සමහර විට ප්‍රතිචාඡ (reflux) කළ යුතුයි. අදාළ ද්විතීයික පරිවෘත්තය දාවකය තුළ දිය වීම ඉතා අඩු අවස්ථාවල දී සොක්ස්ලට් නිස්සාරකය හාවිත කරනු ලැබේ.
- මෙම ක්‍රමය හාවිතයෙන් දාවකය අවම පරිමාවක දිය වූ සාන්ද නිස්සාරකයක් ලබා ගත හැකි ය. ඉහළ උෂ්ණත්ව යටතේ දිගු වේලාවක් රත් කිරීමේදී අදාළ ද්විතීයික පරිවෘත්තයේ ස්ථායිතාව අඩු නම්, බැඳී යා හැකි වීම මෙහි දී සිදු වන අවාසියකි.
- මෙලෙස සාදාගත් මව දාවකයේ නොයෙකුත් දී දියවීමට හැකි ය. එබැවින් අදාළ ද්විතීයික පරිවෘත්තය පමණක් වෙන් කර ගැනීමට නම් සුදුසු දාවකයකට නිස්සාරණය කර ගත යුතු වේ. මෙහි දී මව දාවකය, අදාළ දාවකයෙන් වරකට කුඩා ප්‍රමාණ වශයෙන් ගෙන හොඳින් මිශ්‍ර කළ යුතු වේ.
- මෙහි දී මව දාවකය ජලීය දාවකයක් නම් සහ වෙන් කිරීමට ගන්නා ලද දාවකය කාබනික

දාවකයක් නම් සහ මෙම දුව දෙක එකිනෙක මිශ්‍ර නොවේ නම් බෙරුම් පුනීලයක් ආධාරයෙන් කාබනික දාවකය වෙත් කර ගත හැකි ය. දාවණවල සනත්ව වෙනස අනුව දාවක දෙක බෙරුම් පුනීලය තුළ වෙත් වේ. (සනත්වය අඩු දාවණය ඉහළ රැඳෙන අතර සනත්වය වැඩි දාවණය පහළට පැමිණේ.)

- මෙහි දී දාවකය කොටස් වශයෙන් නිස්සාරකය සමග සොලවා වෙත් කර ගන්න.  
උදා: දාවකය 45 ml ක් යොදා ගනී නම්, එය 15 ml ක් බැංශින් තුන් වතාවක් යොදා වෙත් කර ගන්න.
- දාවකය තෝරා ගැනීමේ දී අඩු තාපාංකයක් ඇති එකක් තෝරා ගැනීම වැදගත් ය. නැතිනම් වාෂ්ප කර හැරීමට අපහසු වේ.
- තුන් වතාවේදී ම වෙත් කොට ගත් නිස්සාරක කොටස් තුන එකට මිශ්‍ර කර, දාවකය වාෂ්ප කර හරින්න. (මේ සඳහා ජල තාපකයක් භාවිත කළ හැකි ය.) එවිට අසංශ්‍යීද එලය ලැබේ. (crude product)

මෙහි දී නිස්සාරක පිළියෙළ කිරීමට භාවිත කරනු ලබන දාවකයක තිබිය යුතු ගුණාග සාකච්ඡා කරන්න.

- ඉටි භාවිත කොට තෙරපීම මගින් ද්විතීයික පරිවෘත්තය සඳහන් පියවර ඔස්සේ සිදු වන බව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න.  
මේ ආකාරයට නිස්සාරණය කරනු ලබන්නේ වාෂ්පයිලි සංයෝග වන අතර, ඒවා සගන්ද තෙල් ලෙස ද හැඳින් වේ. මෙහි දී,
  - ඉටි ඉතා පිරිසිදු තත්ත්වයේ තිබිය යුතු වේ.
  - ඉටිවලට ගන්ධයක් හෝ වර්ණයක් නැති විය යුතු වේ.
  - ඉටිවල අවශ්‍යෝග ගුණය ඉහළ විය යුතු වේ.
  - ඉටි එතනොල් සමග ප්‍රතික්‍රියා නොකළ යුතු වේ.

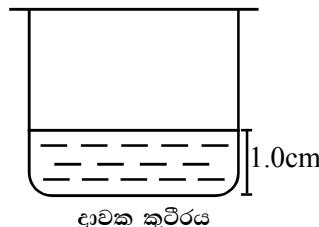
පැරුණින් ඉටි ආලේපින විදුරු කදා දෙකක් අතරට ගාක/මල් වර්ග යොදා තෙරපීමක් සිදු කර පැරුණින් ඉටි මතට ද්විතීයික පරිවෘත්තය/පීව රසායනික ද්‍රව්‍ය නිස්සාරණය කර ගැනීම සිදු කරයි. යමිකිසි වේලාවකට පසු පරණ මල් ටික ඉවත් කොට නව මල් තටුවක් ඒ මත අතුරනු ලැබේ. මෙය කිහිප විටක් සිදු කොට ඉටි සංතාප්ත කර ගනු ලැබේ.

අනතුරු ව අදාළ පීව රසායනික සංයෝගයෙන් සංතාප්ත වූ ඉටි, රත් වූ එතනොල්වල/සුදුසු දාවකය දිය කර පිර්ණය කර ගනු ලැබේ. එවිට අදාළ පීව රසායනික සංයෝග ද ඉටි ද රත් වූ එතනොල්වල දිය වේ.

- මෙම දාවණය සිසිල් කළ විට දී ඉටි අවක්ෂේප වන අතර, එතනොල්වල දිය වූ සංයෝගය පෙරා වෙත් කර ගැනීම සිදු කරයි.
- අනතුරු ව දාවකය වාෂ්ප කර අසංශ්‍යීද එලය වෙත් කර ගනියි.
- ඩුමාල ආසවනය මගින් නිස්සාරණය පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු ඇතුළත් වන සේ සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න. ආසවනය සිදු කරන ආකාර තුනකි.
  - (1) ජලය සමග ගාක ද්‍රව්‍ය මිශ්‍ර කර රත් කිරීම - සරල ආසවනය
  - (2) ගාක ද්‍රව්‍ය සමග ඩුමාලය ගැටීමට සැලැස්වීම- ඩුමාල ආසවනය
  - (3) භාගික ආසවනය
- ඉහත ආසවන කුම තුනේ වාසි සහ අවාසි සාකච්ඡා කරන්න. මෙම එක් එක් කුමයේ භාවිත ද

අවධාරණය කරන්න.

- ආසවනයෙන් ලැබෙන එලය කාබනික දාවකයක් හාවිතයෙන් නිස්සාරණය කර දාවකය වාෂ්ප කර අසංශ්ද්ධ එලය වෙන් කර ගනී.
  - ගාක කොටස්වලින් වෙන් කර ගත් දුල නිස්සාරකයෙන් (අසංශ්ද්ධ එලයෙන්) සංශ්ද්ධ එල වෙන් කර පිරිසිදු කර ගැනීම පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු ඔස්සේ සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
- වෙන් කර ගැනීමේ ක්‍රමයක් ලෙස වර්ණලේඛ ශිල්පය හාවිත කරනු ලැබේ.
- කඩාසි වර්ණලේඛ ශිල්පය
  - තුනී ස්තර වර්ණලේඛ ශිල්පය
  - ස්තම්ජ වර්ණලේඛ ශිල්පය
  - වර්ණලේඛ ශිල්පය පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු සාකච්ඡා කරන්න.
  - අසංශ්ද්ධ එලය සංසටකවලට වෙන් කර ගැනීමට මෙම ක්‍රමය බොහෝ විට හාවිත වේ.
  - විවිධ ආකාරයේ වර්ණලේඛ ශිල්ප පවතින අතර, ඒ සැම එකක ම ගමන් කරනු ලබන හෙවත් සවලන (ගතික) (Mobile phase) කළාපයක් ද, ගමන් නොකරන හෙවත් අවල (ස්ථීතික) කළාපයක් (stationary phase) ද තිබේ. සවලන කළාපයේ දියැ වී ඇති විවිධ සංයෝගවලට එම කළාපය සමග විවිධ වේගවලින් අවල කළාපය මතින් ගමන් කරනු ලබන අතර ඒ අනුව සංයෝග එකිනෙකින් වෙන් වේ.
  - කඩාසි වර්ණලේඛ ශිල්පය පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු අවධාරණය වන පරිදි සාකච්ඡාවක් ගොඩනගන්න.
  - මේ සඳහා විශේෂයෙන් සකසන ලද (වොවුමන් නො. 01) වර්ණලේඛ ශිල්ප කඩාසියක් අවශ්‍ය බව

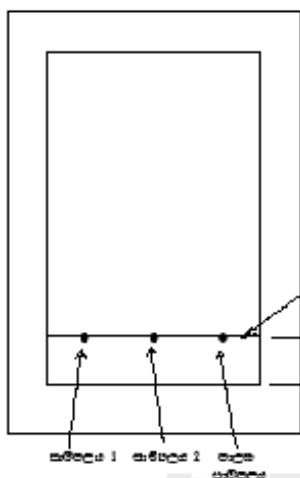


දාවක කුටිරය ලෙස බේකරයක් හෝ ජැම් බේකලයක් හාවිත කළ හැකි ය. මෙයට 1 cm ක් පමණ උසට දාවකය එකතු කොට පෙළේ දිසි පියනකින් වසා තබන්න. එවිට කුටිරය දාවක වාෂ්පයෙන් සංස්ථේත වේ.

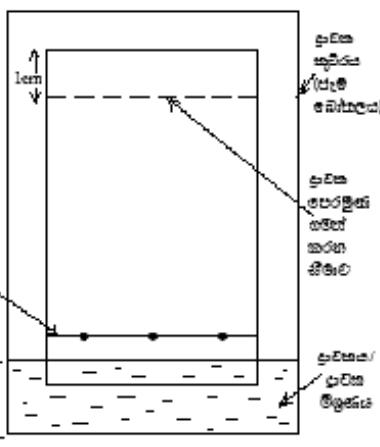
- වර්ණලේඛ කඩාසියේ ප්‍රමාණය 8cm x 4cm පමණ වන පරිදි සකසා ගන්න. එහි පහළ කෙළවරේ සිට 1.5 ක් පමණ උසින් පදනම් රේඛාව (Base line) පැන්සලෙන් ඇද ගන්න. මෙහි කටු සටහනක් වෙනත් සුදු (A<sub>4</sub> paper) කඩාසියක ඇදගන්න. (රුපය 1)
  - වර්ණලේඛ ශිල්ප කඩාසියේ පදනම් රේඛාව මත සාම්පලයෙන් කුඩා ප්‍රමාණයක් කේඛික නළයක් ආධාරයෙන් එක මත එක තබන්න.
- පාලක සාම්පලයක් ද (control sample) මෙලෙස ම තබන්න.

- ඉන්පසු වර්ණලේඛ කඩාසිය 2 රුපයේ පරිදි දාවකයේ ගැටෙන සේ තැබිය යුතුයි. (එහි දී පදනම් රේඛාව දාවකයේ නොගැටිය යුතුයි.)
- දාවක පෙරමුණු (solvent front) කඩාසියේ ඉහළ කෙළවරේ සිට පහළට 1 cm ක් පමණ දක්වා ඉහළ තැගි විට, කඩාසිය ඉවත් කර පැන්සලෙන් දාවක පෙරමුණු ලකුණු කර ගනියි.
- සාම්පලයේ අඩංගු වන්නේ වර්ණවත් සංරචක නම්, පත්‍ර වර්ණලේඛය තිම වූ පසු ඒවා තොඳින් වර්ණවත් ලෙස දිස්වේ. අවර්ණ සංරචක අඩංගු වේ නම් ඒවා පැහැදිලි ව දක් ගැනීම සඳහා සමහර දායකරණ ප්‍රතිකාරක (visualizing agent)/විසුරුම් ප්‍රතිකාරක (spray reagent) වර්ණ ලේඛය මතට විසිරිය හැකි වේ. එවිට වෙන් වූ සංරචක පැහැදිලි ව දක් ගත හැකි අතර පැන්සලක් ආධාරයෙන් ඒවා ලකුණු කර ගන්න. තැනෙහාන් ප්‍රතිකාරකය වියලින විට දී ඒවා තොපෙනී යා හැකි වේ.
- $R_f$  අගය ගණනය කිරීමෙන් සාම්පලයේ ඇති සංරචක හඳුනා ගැනීම

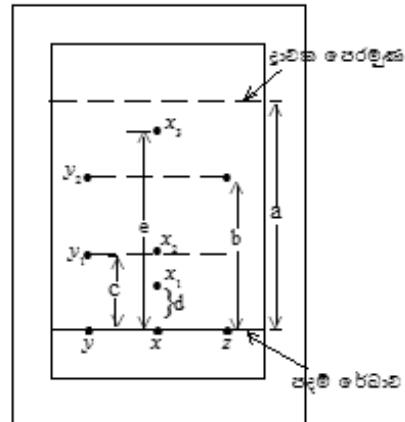
නියයැදියේ (Sample) විශේෂනය වූ, එක් එක් සංරචකය හඳුනා ගැනීම සඳහා  $R_f$  අගය නමින් නියතයක් ගණනය කරනු ලැබේ.  $R_f$  අගය ගණනය කරනු ලබන්නේ එක් එක් සංරචකය ගමන් කළ දුර දාවක පෙරමුණු ගමන් කළ දුරෙන් බෙදීමෙනි. (රුපය 3)  $R_f$  අගය එකට අඩු වන අතර එක් එක් සංරචකය සඳහා වෙන වෙන ම ගණනය කළ හැකි ය. මෙම අගය පාලක සාම්පලයේ  $R_f$  අගය සමග සැසැදීමෙන් සංරචක හඳුනා ගත හැකි ය. එබැවින්  $R_f$  අගය ගණනය සඳහා සැම විට ම පාලක සාම්පල ද මිශ්‍රණ සාම්පල ද එක ම අවස්ථාවේ පරිත්‍යාගයට හාජනය කළ යුතු වේ.



රුපය 1



රුපය 2



රුපය 3

තිම කර ගන්නා ලද පත්‍ර වර්ණලේඛය රුපය 3 න් දක්වේ. මේවායේ ගණනය කරන ලද  $R_f$  අගයයන් සහ එම අගයන්ට අදාළ සංරචක හඳුනා ගනිමු.

$$\text{පාලක සාම්පලය සඳහා } R_f(Z) = \frac{b}{a} = \frac{\text{සාම්පලය ගමන් කළ දුර}}{\text{දාවක පෙරමුණු ගමන් කළ දුර}}$$

$y$  සාම්පලයේ සංරචක 2 ක් ඇත. ඒ දෙක  $y_1$  සහ  $y_2$  ලෙස ගනිමු.

$$R_f = (y_1) = \frac{c}{a}$$

$$R_f = (y_2) = \frac{b}{a} \quad \text{මෙය } z \text{ වේ.}$$

$x$  සාම්පලය සඳහා සංරචක 3 ක් ඇත. ඒ තන  $x_1, x_2$  සහ  $x_3$  ලෙස ගනිමු.

$$R_f(x_1) = \frac{d}{a} \quad R_f(x_2) = \frac{c}{a} \quad R_f(x_3) = \frac{e}{a} \quad \text{මෙය } z \text{ වේ.}$$

$z$  සඳහා ලැබුණු  $R_f$  අය,  $y_2$  සංරචකය සඳහා ද  $x_3$  සංරචකය සඳහා ද ලැබුණි. එබැවින් ඒවා එක ම සංයෝගය ලෙස හඳුනා ගත හැකි ය.  $x$  සාම්පලයේ පාලක සාම්පලයේ අඩංගු සංරචක නැත.

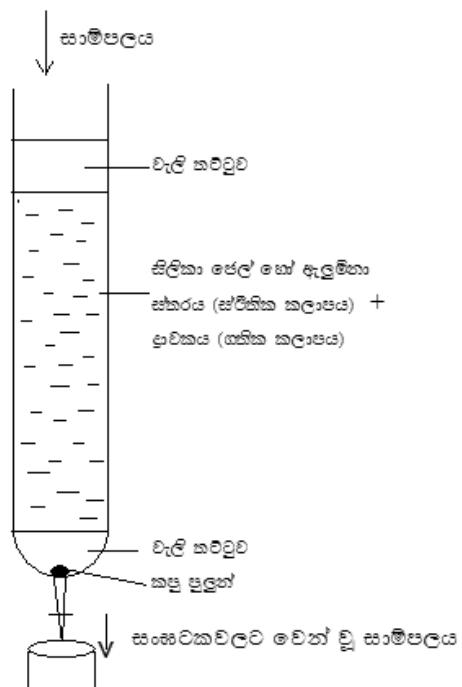
- මෙහි දී සැලකිය යුතු වන්නේ දාවක කුටිරයට එකතු කරන දාවකය මත සංරචකවලට වෙන් වීම සිදු වෙන නිසා ය. එබැවින් වෙන් කිරීම හෝදින් සිදුවීමට නම් සමහර අවස්ථාවල දී දාවක මිශ්‍රණ භාවිත කිරීමට සිදු වේ.

#### තුනී ස්තර වර්ණලේඛ ගිල්පය

- තුනී ස්තර වර්ණලේඛ ගිල්පයේ දී සේවිතික කලාපය සිලිකා ජේල් වන බවත් සවල කලාපය හෙක්සේන් (තිරඹුවීය දාවකයක්), බියික්ලේරෝමෙන්න් (මධ්‍යම ඉවුවීය දාවකයක්), හෝ ජලය (ඉවුවීය දාවකයක්) භාවිත කළ හැකි බවත් පවසන්න.
- සිලිකා ජේල් 5 ඔ පමණ ජලය සමග මිශ්‍ර කර පල්පයක් සේ සාදා ගන්න. එය 8 X 3.5 cm විදුරු කදාවක් මත තුනී ස්තරයක් වන සේ ඒකාකාර ව විසුරුවා හැර උදුනක් තුළ වියලා ගැනීමෙන් තුනී ස්තරයක් සාදා ගත හැකි බව විස්තර කරන්න.
- පදනම් රේඛාව පැන්සලකින් ඇද ඉහත කඩ්දාසි වර්ණලේඛ ක්‍රමගිල්පයේ දී මෙන් ම සාම්පල සිලිකා ජේල් ස්තරය මත තබා දාවක කුටිරයක් තුළ බහා තැබිය යුතු බව පහදා දෙන්න.
- දාවක පෙරමුණ කදාවේ ඉහළ කෙළවරේ සිට 1 cm පමණ දක්වා පැමිණී විට කදාව ඉවත් කර රසායනික සංයෝග හඳුනා ගත හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- මෙහි දී ඉහත ආකාරයට  $R_f$  අයය ගණනය කිරීම මගින් සංරචක හඳුනා ගත හැකි ය.

#### ස්තමහ කුලුනු වර්ණලේඛ ගිල්පය

- මෙහි දී බියුරට්ටුවක් යොදාගෙන කුලුනු සාදා ගත හැකි බව පවසන්න. බියුරට්ටුව සිලිකා ජේල් හෝ ඇලුමිනා පුරවා වෙන් කර ගැනීමේ ස්තරය සාදා ගත හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.



- වෙන් කිරීමට ඇති රසායන දුව්‍ය සනයක් නම් සුදුසු දාවක අවම පරිමාවක දිය කළ යුතු ය. ඉන් පසු මෙය ඉහළ කෙළවරින් බිංදු වශයෙන් ඉහළ වැළිතවෙතු මතට ගලායාමට සලස්වා ඒ මතට දාවකය එකතු කරන්න. දාවක මට්ටම වැළි ස්තරයට මදක් ඉහළින් වන සේ අඛණ්ඩ ව පවත්වා ගත යුතු ය.
- සාම්පලය ස්ථිතික කළාපය ක්‍රිඩින් ගමන් කරන විට සංසටකවලට වෙන් වේ.
- සංසටකවලට වෙන් තු සාම්පලය බිංදුරෝගුව පහළ කෙළවරින්  $5 \text{ cm}^3$  පරිමා ලෙස අංකනය කරන ලද නළවලට එකතු කරගන්න. මෙහි දී මිශ්‍රණයේ ඇති සංයෝගවල පුළුවීයතාව අනුව ද සවලන කළාපයේ හාවිත කරන ලද දාවකය අනුව ද හාවිත කළ අසංගුද්ධ දුව්‍යය සංසටකවලට වෙන් වේ. එකතු කරන ලද නල තුනී ස්පෑර වර්ණ ලේඛ ඕල්පය මගින් පරීක්ෂා කිරීමෙන් එවායේ ඇති සංරචක හඳුනා ගත හැකිය.

නිස්සාරකයේ සංරචක එකිනෙක වෙන් කර ගත් පසු ඒවා තව දුරටත් පිරිසිදු කර ගත යුතු වේ. පිරිසිදු කිරීමේ ක්‍රම කිහිපයක් ඇත.

1. පූනරස්ථාපිතිකරණය
2. උර්ධවපාතනය
3. ආසවනය

- පූනස්ථාපිතිකරණය පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු සාකච්ඡා කරන්න.
  - මෙහි දී අසංගුද්ධ එලය සුදුසු දාවකයක දිය කර නැවත ස්ථාපිතිකරණය කරයි. (අසංගුද්ධ සංයෝගය රත් කළ විට දියවන, සිසිල් කළ විට නැවත සංයෝගය ස්ථාපිතිකරණය වන දාවකයක් තෝරා ගත යුතු ය.)
  - දාවක අවම පරිමාවක අසංගුද්ධ එලය දිය කර, සාන්ද දාවකයක් සාදා ගැනීම ඉතා වැදගත් ය.
  - මෙලෙස සාදා ගත් උණුසුම් දාවකයේ අපද්‍රව්‍ය නිසා වර්ණවත් බවක් දිස් වේ නම්, සක්‍රිය කාබන් (charcoal) ස්වල්පයක් එකතු කොට මිනිත්තු 5 ක් පමණ නටවා ගන්න.
  - රැලි සහිත පෙරහන් කඩාසියක් (fluted filter paper) ආධාරයෙන් උණුසුම් අවස්ථාවේදී ම ගුරුත්වය යටතේ පෙරා ගන්න. පෙරණය සෙමෙන් සිසිල් වීමට ඉඩ හරින්න. ස්ථාපිත තොක්මනින් සදා ගැනීමට නම් අයිස් බදුනක තැබිය හැකි වේ. එවිට ප්‍රමාණයෙන් විශාල ස්ථාපිත සැදෙන අතර අපද්‍රව්‍ය ද ස්ථාපිතිකරණය විය හැක. (විවිධ සංයෝගවල ස්ථාපිත සැදීමට ගත වන කාලය මිනිත්තු 5-60 ක් දක්වා වෙනස් විය හැකි ය.) බුක්න පූනීලයක් ආධාරයෙන් ස්ථාපිත පෙරා ගන්න. සිතල දාවකයක් හාවිත කොට පෙරා ගත් ස්ථාපිත බුක්න පූනීලය ක්‍රිඩි ම සෝදා ගන්න. අනතුරු ව තවත් මිනිත්තු 5 ක් පමණ බුක්න පූනීලය වූපණ පොම්පයට සම්බන්ධ කොට තැබීමෙන් වේලා ගන්න.

#### උර්ධවපාතනය මගින් පිරිසිදු කිරීම

මේ ආකාරයට පිරිසිදු කර ගැනීම සඳහා සනයක් ද්‍රව බවට පත් නොවී වාෂ්ප අවස්ථාවට පත් විය යුතු වේ. මෙම ක්‍රම ශිල්පය බොහෝ විට හාවිත කරනු ලබන්නේ අඩු පිළින තත්ත්ව යටතේ වූව ද පරීක්ෂණාගාරයේ දී කළ හැකි ය.

අපිරිසිදු ද්‍රව්‍ය කොට්ඨක් තුළට දමා (ඉහළ උෂ්ණත්වයකට රත් කිරීමට කොට්ඨක්/මරලෝසු කදාවක් හාවිත කරන්න.) විදුරු පූතිලයක් මුතින් හරවා වසනු ලැබේ. මෙය වැඩි බදුනක් තුළ රත් කරනු ලැබේ. රුපය 4 පරිදි, තෙත පූලුන් ආවරණයක් ගෙන විදුරු පූතිලයේ ඉහළ කෙළවර වසා ගිත මතුපිටක් සාදනු ලැබේ.

- රත් කරන විට දී සන ද්‍රව්‍ය උෂ්ධවපාතනය වී විදුරු පූතිලය තුළ සිසිල් පෘෂ්ඨය මතුපිට සන ලෙසට තැන්පත් වෙන අතර අපද්‍රව්‍ය කොට්ඨ/මරලෝසු කදාව මත ඉතිරි වේ.
- ද්‍රව්‍ය මිශ්‍රණ පිරිසිදු කර ගැනීම සඳහා ද ආසවනය හාවිත කළ හැකි ය.

#### කෘතිම මාශධ සංශ්ලේෂණය කිරීමේ අවශ්‍යතාව පැහැදිලි කිරීම

- පෙර දැනුම ඇසුරින් ගාකවල නිපදවෙන ද්විතීයික පරිවාත්තුවල මාශධයි ගුණ සිහිපත් කරන්න.
- නමුත් සමහර ගාකවලින් නිස්සාරණය කරන ලද සක්‍රීය ජ්වල රසායනික සංයෝගවල (biologically active compounds) මාශධයි ගුණයට අමතර ව අතුරු බලපෑම් ද ඇති කරන බැවින් මාශධයි වටිනාකම අඩු බැවි පරීක්ෂණ මගින් සෞයා ගෙන ඇති බව නිදිසුන් දෙමින් පැහැදිලි කරන්න.
- පහත සඳහන් කරුණු සැලකිල්ලට ගනිමින් මාශධ සංශ්ලේෂණය කිරීමේ අවශ්‍යතාව පෙන්වා දෙන්න.
  - බෙහෙත් ද්‍රව්‍යයක මාශධයි වටිනාකම අඩු වූ විට දී මාශධයෙන් විශාල ප්‍රමාණයක් හාවිත කළ යුතු බැවින්, එහි දී ඇති වන අතුරු බලපෑම් ප්‍රමාණය ද වැඩි වේ. එබැවින් මාශධයේ ව්‍යුහයේ රසායනික වෙනස්කම් කොට මාශධයි ගුණය වැඩි දියුණු වන අන්දමටත්, අතුරු එල අඩු වන අන්දමටත් සකස් කර ගැනීමට පරීක්ෂණ විශාල වශයෙන් සිදු කරයි.
  - සමහර අවස්ථාවල දී ගාක නිස්සාරකයෙන් සංශ්දේශ මාශධය වෙන් කර ගැනීම ඉතා පහසු විය හැකි අතර එයට ගතවන කාලය හා මුදල් ප්‍රමාණය ද විශාල ය. එවැනි අවස්ථාවල දී මාශධය කෘතිම ව සංශ්ලේෂණය කිරීම වඩා පහසු වේ.
  - තව ද ස්වාභාවික ප්‍රහව සීමාසහිත බැවින් ද වත්මන් අවශ්‍යතාවට අනුව මාශධ විශාල වශයෙන් නිපදවිය යුතු බැවින් ද එවා කෘතිම ව සංශ්ලේෂණය කළ යුතු ව ඇත.
  - කෘතිම ව මාශධ සංශ්ලේෂණය කරනු ලබන ජෙව් වශයෙන් ක්‍රියාකාරී රසායනික සංයෝගයේ (biologically active agent) මූලික ක්‍රියාකාරීත්වය ස්වාභාවික නිෂ්පාදනයේ සේ ම (Natural product) පූරුෂික ව පැවතිය යුතු බවත් එහි මාශධයි ගුණය (efficacy) සහ බලය (potent) වැඩි විය යුතු බවත් අතුරු එල අඩු හෝ නැති විය යුතු බවත් සඳහන් කරන්න. තව ද මාශධ සංශ්ලේෂණය පහසු හා වාසිදායක විය යුතු බව ද පැහැදිලි කරන්න.

#### පේටන්ට් බලපත්‍ර ලබා ගැනීම

- පේටන්ට් බලපත්‍රයක් පිළිබඳ පෙර දැනුම විමසමින් පාඩිමට ආරම්භයක් ලබා ගන්න.
  - පේටන්ට් බලපත්‍රයක් යනු නව නිපැයුම්කරුවකුට තම නව නිපැයුම සඳහා තනි අයිතිය ලබා දෙමින් රුපය විසින් නිකුත් කරනු ලබන බලපත්‍රයක් බව පැහැදිලි කරන්න.
  - නව නිපැයුමක් යනු තාක්ෂණ සේවායෙහි නිශ්චිත ගැටලුවක් විසඳීමට උපකාරී වන නව නිපැයුම්කරුවකුගේ ප්‍රායෝගික සංකල්පනාවක් බව සඳහන් කරන්න.
- පේටන්ට් බලපත්‍ර ලබා ගැනීමේ වැදගත්කම් ලෙස පහත සඳහන් කරුණු සාකච්ඡා කරන්න.
  - නව නිපැයුම්කරුවකුගේ නිර්මාණයිලිත්වය පිළිගැනීම
  - නව නිපැයුමෙන් ප්‍රතිලාභ ලැබීමේ අයිතිය තහවුරු කිරීම

- තව තවත් තව නිර්මාණවලට පෙළඳීම
- තව තාක්ෂණීක තොරතුරු පර්යේෂකයින්ට, ආයෝජකයන්ට හා ව්‍යාපාරික ප්‍රතාවට හෙළිදරවි කිරීම.
- තව නිපැයුමකට ජේටන්ට් බලපත්‍රයක් ලබා ගත හැක්කේ පහත අවගතතා සපුරාලන්නේ නම් පමණක් බව සාකච්ඡා කරන්න.
  1. තවත්තාව (අප්‍රත් දැනුමක් වීම)
  2. කාර්මික වශයෙන් යොදා ගත හැකි වීම
  3. තව නිපැයුම් පියවරක් තිබීම

### **මූලික වදන් (Key Words):**

- නිස්සාරණය - Extraction
- පුනර් ස්ථාවිකිකරණය - Recrystallization
- වර්ණලේඛ ගිල්පය - Chromatography

### **ගුණාත්මක යෙදුවුම්**

- වර්ණලේඛ කඩාසි
- සිලිකා ජේල්
- කාබනික ද්‍රවක
- ඔඟය නිස්සාරණ කුම හා උපකරණ ඇතුළත් රුප, වීඩියෝ දර්ශන

### **ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:**

- මෙම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.
- ඔඟය වර්ග නිස්සාරණය කරන විවිධ කුම සාකච්ඡා කිරීම
  - ද්‍රවකවල මුළුවියතාව නිස්සාරණයට හා වර්ණලේඛ ගිල්පයට වැදගත් වන අයුරු පැහැදිලි කිරීම
  - පුනස්ථාවිකිකරණයේ පියවර නම් කිරීම
  - විවිධ වර්ණලේඛ ගිල්ප කුම සාකච්ඡා කිරීම
  - ඔඟය කානුම ව සංශේල්පණය කිරීමේ අවගතතාව පැහැදිලි කිරීම

**නිපුණතාව 6** : කාරීසියානු බණ්ඩාංක තලය ඇසුරෙන් ඒකජ ශ්‍රීතය හා වර්ගජ ශ්‍රීතය විමර්ශනය කරයි.

**නිපුණතා මට්ටම 6.1 :** කාරීසියානු බණ්ඩාංක තලය ඇසුරෙන් ලක්ෂා දෙකක් අතර දුර සොයයි.

**කාලවේෂේද සංඛ්‍යාව :** 04

**ඉගෙනුම් එල :** • දෙන ලද  $(x_1, y_1), (x_2, y_2)$  බණ්ඩාංක මගින් දුක්වෙන ලක්ෂා දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ දිග ( $l$ ) සෙවීමට  $l^2 = (x_1 - x_2)^2 + (y_1 - y_2)^2$  සූත්‍රය හාවිත කරයි.

**පාඨම් සැලැසුම සඳහා උපදෙස් :**

- කාරීසියානු බණ්ඩාංක තලයක  $x$ -අක්ෂය,  $y$ -අක්ෂය,  $x$  බණ්ඩාංකය,  $y$  බණ්ඩාංකය, පටිපාටිගත පුගලය,  $p(x,y)$  වන ලක්ෂාය ලකුණු කිරීම යන පද හා කරුණු සිහිපත් කරන්න.
- ලක්ෂා දෙකක් අතර කෙටිම දුර ලබා ගන්නා ආකාරය සිහිපත් කරන්න.
- පයිතගරස් සම්බන්ධතාව සිහිපත් කරන්න.
- පෙර සූදානම් කරගත් සූප්‍රකෝෂණාකාර කාරීසියානු බණ්ඩාංක තලයක් මත අභිමත ලක්ෂා දෙකක් තෝරා ගන්න. එම ලක්ෂා A හා B ලෙස නම් කරන්න. මෙහි දී පසුව එන සූල් කිරීම් පහසුවන පරිදි ලක්ෂා තෝරා ගැනීම පිළිබඳ ව සැලකිලිමත් වන්න.
- පයිතගරස් සම්බන්ධතාව හාවිතයෙන් A හා B අතර දුර එනම් AB දිග සොයන අන්දම පිළිබඳව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- මෙසේ A හා B ලක්ෂා කාරීසියානු බණ්ඩාංක තලය මත පිහිටිය හැකි විවිධ අවස්ථා ගෙන හැර දුක්වමින්, AB දිග ලබා ගැනීමේ දී අනුගමනය කරන ක්‍රියා පිළිවෙත අවධාරණය කරමින්, AB දිග සොයන්න.
- $p_1(x_1, y_1)$  හා  $p_2(x_2, y_2)$  නම්,

$$p_1 p_2 = \sqrt{(x_1 - x_2)^2 + (y_1 - y_2)^2} \quad \text{එව පෙන්වා දෙන්න.}$$

$$\text{මෙහි දී, } p_1 p_2 = \sqrt{(x_2 - x_1)^2 + (y_2 - y_1)^2} \quad \text{ලෙස ද ගත හැකි එව පෙන්වන්න.}$$

- කාරීසියානු බණ්ඩාංක තලයේ ලක්ෂා ලකුණු කිරීමෙන් තොරව, දෙන ලද ලක්ෂා දෙකක බණ්ඩාංක ඇසුරින් එම ලක්ෂා දෙක අතර කෙටිම දුර සෙවීමට සිසුන්ට අවස්ථා සපයන්න.

**මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- කාරීසියානු බණ්ඩාංක තලය - Cartesian co-ordinate plane
- $x$ -අක්ෂය /  $y$ -අක්ෂය -  $x$ -axis,  $y$ -axis
- $x$  බණ්ඩාංකය -  $x$  Co-ordinate
- $y$  බණ්ඩාංකය -  $y$  Co-ordinate
- ලක්ෂායක බණ්ඩාංක - Co-ordinates of a point

- ලක්ෂණය දෙකක් අතර දුර - Distance between two points
- රේඛා බණ්ඩයක දිග - Length of a line segment

ගුණාත්මක යෙදවුම :

- බණ්ඩා ආක්ෂය ලකුණු කරන ලද විශාලීත ප්‍රස්ථාර කඩ්දාසියක්

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- දෙන ලද සංඛ්‍යාමය බණ්ඩා සහිත ලක්ෂණ දෙකක් අතර දුර ගණනය කිරීම
- බණ්ඩා තලයක වූ ලක්ෂණ දෙකක් අතර කෙටිම දුර සඳහා සූත්‍රයක් ගොඩ තැගීම
- බණ්ඩා තලයක වූ ලක්ෂණ දෙකක් අතර කෙටිම දුර සඳහා වූ සූත්‍රයෙහි ප්‍රයෝගනවත් බව අැගයීම
- බණ්ඩා තලයක දෙන ලද ලක්ෂණ දෙකක් අතර කෙටිම දුර සෞයන අන්දම පැහැදිලි කිරීම
- ලක්ෂණ දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයක දිග ආශ්‍රිත ගැටළු විසඳීම

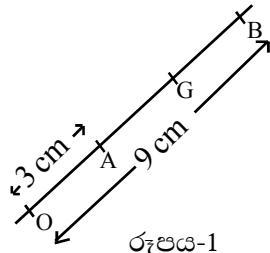
**නිපුණතා මට්ටම 6.2 :** ලක්ෂා දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂායේ බණ්ඩාංක සොයයි.

**කාලවිශේද සංඛ්‍යාව :** 05

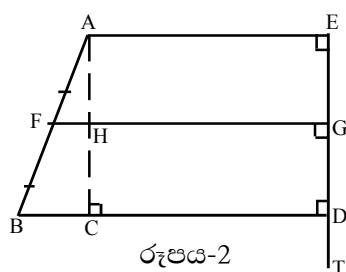
- ඉගෙනුම් එල :** • දෙත ලද  $(x_1, y_1), (x_2, y_2)$  බණ්ඩාංක මගින් දැක්වෙන ලක්ෂා දෙකක් යා කරන සරල රේඛා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂායේ බණ්ඩාංක සොයීමට  $\left( \frac{x_1 + x_2}{2}, \frac{y_1 + y_2}{2} \right)$  සූත්‍රය භාවිත කරයි.

**පාඨම සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

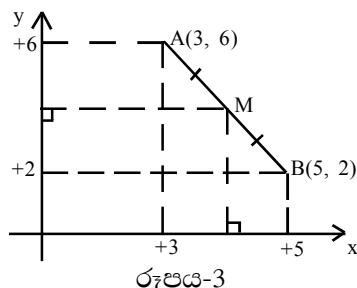
- මධ්‍ය ලක්ෂා ප්‍රමේයය හා එහි විලෝමය ද, සමාන්තර රේඛා යුගලයක් තීරෙයක් රේඛාවකින් ජේදනය වීමෙන් සැදෙන කෝණ පිළිබඳ ප්‍රමේයය ද සිහිපත් කරන්ත.
- "රුපය-1 හි දැක්වෙන  $OA = 3 \text{ cm}$  ද  $OB = 9 \text{ cm}$  ද නම් හා  $AB$  හි මධ්‍ය ලක්ෂාය  $G$  නම්.  $OG$  හි දිග සොයන්න." වැනි ගැටලුවක් ඉදිරිපත් කොට එහි පිළිතුරු ලබා ගැනීම සඳහා සිසුන් මෙහෙයවන්න.



- මෙහි පහතින් දැක්වෙන රුපය-2 පන්තියට පුද්ගලනය කර එහි දක්වා ඇති පරිදි  $AF=FB$  හා  $A\hat{E}G = F\hat{G}D = B\hat{D}G = 90^\circ$  නම් මධ්‍ය ලක්ෂාය ප්‍රමේයය හාවිතයෙන්  $AH=HC$  බව පෙන්වීමට සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.  $EG=GD$  ද වන බව මෙහි දී පෙන්වන්න. තව දුරටත්  $TE=15\text{cm}$ ,  $TD=10\text{ cm}$  ද නම්  $TG$  දිග සොයීමට සිසුන් මෙහෙයවන්න.



- මෙහි පහතින් දැක්වෙන රුපය-3 වැනි රුපයක් පංතියට පුද්ගලනය කරන්න.



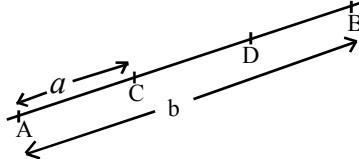
- AB හි මධ්‍ය ලක්ෂණ වන M හි බණ්ඩාක ලබා ගන්නා ආකාරය පිළිබඳ ව සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න
- M හි බණ්ඩාක ලබා ගත හැකි කෙටි කුම පිළිබඳ ව සිසු අවධානය යොමු කරන්න.
- පහත රුපය ඉදිරිපත් කරන්න. මෙහි  $AC = a$  &  $AB = b$  වේ.  
D යනු CB හි මධ්‍ය ලක්ෂණය වේ.

$$AD = \frac{a+b}{2} \text{ බව පෙන්වීමට පහත ප්‍රශ්න අනුපිළිවෙළට සිසුන් වෙත යොමු කිරීම යෝගා වේ.}$$

CB හි දිග කොපමෙන් ද?

CD හි දිග කොපමෙන් ද?

AD හි දිග කොපමෙන් ද?



- පාඨම සංවර්ධනයේ දී රුපය-3 ඇසුරින් ඉදිරිපත් කළ ගැටලුව නැවත ඉදිරිපත් කරන්න. එහි සඳහන් M හි බණ්ඩාක සෙවීම සඳහා ඉහත දී වූත්පන්න කළ සංක්ෂීප්තය භාවිත කිරීමට සිසුන් යොමු කරන්න.
- $p_1(x_1, y_1)$  හා  $p_2(x_2, y_2)$  නම් හා  $p_1p_2$  හි මධ්‍ය ලක්ෂණය M නම්, M හි බණ්ඩාක  $\left( \frac{x_1+x_2}{2}, \frac{y_1+y_2}{2} \right)$  බව පෙන්වන්න.
- පහත නිදසුන් මගින් දක්වා ඇති ගැටලුවලට සමාන ගැටලු, සිසුන්ට විසඳීම සඳහා අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
  - 1 නිඳ: A(1, -2) හා B(-1, -4) නම් AB හි මධ්‍ය ලක්ෂණයේ බණ්ඩාක සෞයන්න.
  - 2 නිඳ: AB හි මධ්‍ය ලක්ෂණය C වේ.  
A හි බණ්ඩාක (3, 2) හා C හි බණ්ඩාක (4, 1) නම් B හි බණ්ඩාක සෞයන්න.
  - 3 නිඳ: A(3, 5) හා B(5, 11) වේ  $AC:CB=1:3$  වන AB මත වූ C ලක්ෂණයේ බණ්ඩාක සෞයන්න.
  - 4 නිඳ: A(5, 1) හා B(7, 3) වේ. O මූල ලක්ෂණය වේ. AB හි මධ්‍ය ලක්ෂණය D නම් OD හි මධ්‍ය ලක්ෂණයේ බණ්ඩාක සෞයන්න.

#### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- මධ්‍ය ලක්ෂණය - Middle point
- සංක්ෂීප්තය - Summary

අගයිම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිරණායක පදනම් කරගන්න.

- දෙන ලද ලක්ෂණ දෙකක් යා කරන රේබා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂණයේ බණ්ඩාකය ගණනය කිරීම
- දෙන ලද ලක්ෂණ දෙකක් යා කරන රේබා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂණයේ බණ්ඩාක ලබා ගන්නා අන්දම පැහැදිලි කිරීම
- සංක්ෂීප්ත යොදා ගනිමින් රේබාවක මධ්‍ය ලක්ෂණයේ බණ්ඩාක සෙවීම
- දෙන ලද ලක්ෂණ දෙකක් යා කෙරෙන රේබා බණ්ඩයේ මධ්‍ය ලක්ෂණයේ බණ්ඩාක ආග්‍රිත ගැටලු විසඳීම

නිපුණතා මට්ටම 6.3 : සරල රේඛාවක සමීකරණය විස්තර කරයි.

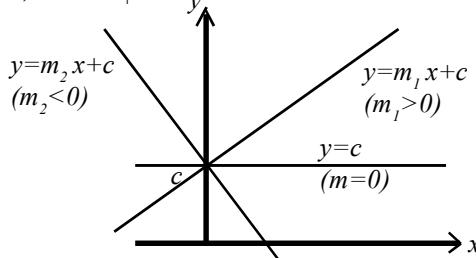
කාලවිශේද සංඛ්‍යාව : 07

- ඉගෙනුම් එල : • අනුකුමණය ( $m$ ) හා අන්ත්බණ්ඩය ( $c$ ) දී ඇති විට සරල රේඛාවක සමීකරණය  $y = mx + c$  ආකාරයෙන් ප්‍රකාශ කරයි.
- සරල රේඛාවක සමීකරණය  $y = mx + c$  ආකාරයෙන් දී ඇති විට  $m$  අනුකුමණය ලෙස  $d$ ,  $c$  අන්ත්බණ්ඩය ලෙස  $d$  විස්තර කරයි.
  - සරල රේඛාවක අනුකුමණය සහ එම සරල රේඛාව,  $x$  අක්ෂයේ දෙන දිගාව සමග සාදන කෝණයේ හැසිරීම විස්තර කරයි.
  - අන්ත්බණ්ඩය නියත විට, අනුකුමණය වෙනස් වීම අනුව එම රේඛාවේ හැසිරීම විස්තර කරයි.
  - සමාන්තර රේඛාවල අනුකුමණ සමාන බව විස්තර කරයි.
  - $m_1 m_2 = -1$  හාවිතයෙන් දෙන ලද සරල රේඛාවකට ලම්බ රේඛාවක අනුකුමණය සොයයි.
  - දෙන ලද සරල රේඛා දෙකක තේරුන ලක්ෂණයේ බණ්ඩාංක සොයයි.

පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :

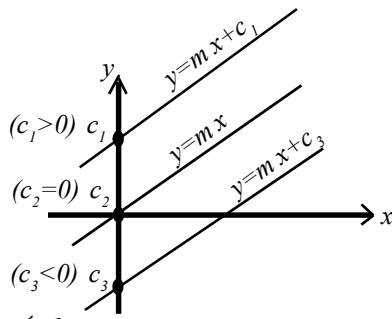
- 'අනුකුමණය' යන්නෙහි අදහසට සමාන තේරුමක් දෙන පද - බැවුම, ආනතිය, හැඩය, පල්ලම, කන්ද වැනි පද ද උපයෙන්ගේ කර ගතිමින් සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න. (මෙහි දී හරහට ඉදිරියට යන විට ඉහළට තැගෙම හෝ බැස්ම යන අදහස අනුකුමණය සඳහා යොදා ගත හැකිය)
  - කාටයිසිය බණ්ඩාංක තලයක ඇදි සරල රේඛාවක රුප සටහනක් ඉදිරිපත් කොට එහි අනුකුමණය හා අන්ත්බණ්ඩය පිළිබඳ සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
  - මෙහි දී, අනුකුමණය යනු  $x$  හි දැක්වෙන වෙනසකට අනුව  $y$  හි ඇති වන වෙනස අතර අනුපාතයක් ලෙස  $d$ , දෙන ලද සරල රේඛාවක අනුකුමණය නියත අගයක් ගන්නා බව ද පෙන්වා දෙන්න.
  - අන්ත්බණ්ඩය සඳහා එක එල්ලේ ම නිශ්චිත අගයක් දෙනු ලබන බව ද, එය  $x=0$  දී  $y$  ගන්නා අගය වන බව ද පෙන්වා දෙන්න.
  - සුදුසු පරිදි කාටයිසිය බණ්ඩාංක තලයක ඇදි සරල රේඛාවක රුපසටහනක් ඉදිරිපත් කොට, එහි අනුකුමණය  $m$  ද අන්ත්බණ්ඩය  $c$  ද නම් එම රේඛාව මත පිහිටි ඕනෑම  $P(x, y)$  ලක්ෂාක  $x$  හා  $y$  අතර සම්බන්ධතාව  $y = mx + c$  මගින් දෙනු ලබන බව පෙන්වන්න. මෙම සම්බන්ධතාව පැහැදිලි කිරීම සඳහා තීද්රිගාන ගෙන හැර දක්වන්න.
  - එක ම කාටයිසිය බණ්ඩාංක තලයක ඇදි සරල රේඛා කුලකයක් දැක්වෙන රුපසටහනක් ඉදිරිපත් කොට එවායෙහි අනුකුමණය හා අන්ත්බණ්ඩය සහ දම්න් සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න. (එවැනි රුප සටහනක තීද්රිගානයක් පහත දක්වා ඇත)
- මෙම සාකච්ඡාවේ දී පහත කරුණු කෙරෙහි සිසු අවධානය යොමු කරන්න.

1.  $m > 0$ ,  $m = 0$ ,  $m < 0$  අවස්ථා



2.  $m$  හි අගය වැඩි වන විට සරල රේඛාව ගන්නා ස්වරුපය දැක්වෙන අවස්ථා

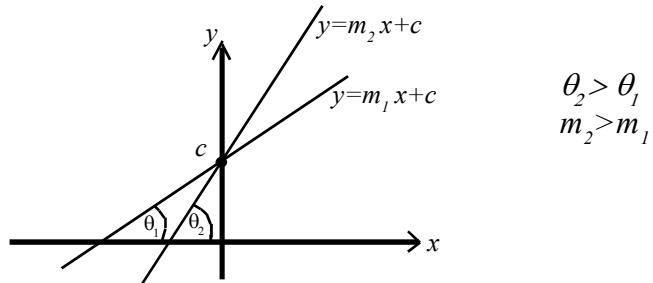
3.  $c > 0, c = 0, c < 0$  අවස්ථා



4. මුලය හරහා යන රේඛාවක සමීකරණය

5. ප්‍රධාන අක්ෂවලට සමාන්තර ව යන රේඛාවල සමීකරණය

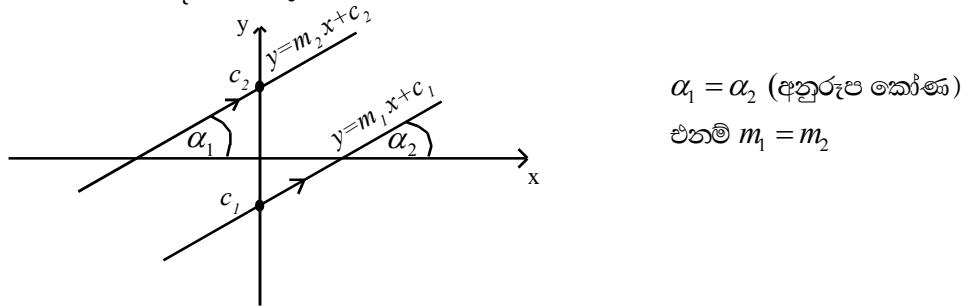
- සරල රේඛාවක අනුකුමණය සහ එම සරල රේඛාව  $x$  අක්ෂයේ දෙන දිගාව සමග සාදන කෝණයේ හැසිරීම පහත රුප සටහන යොදා ගෙන පැහැදිලි කරන්න.  
(සරල රේඛාව  $x$  අක්ෂය දෙන දිගාව සමග සාදන කෝණය සූළ කෝණයක් වන අවස්ථාව පමණක් සැලකීම ප්‍රමාණවත් ය.)



- තිකෝණීතික අනුපාතයක් වන වැංශනය ගැන සිහිපත් කරන්න.  
පහත සම්බන්ධතාව නිදිරිගෙන සහිත ව තහවුරු කරන්න.

$$m = \frac{\Delta y (y හි වෙනස් වීම)}{\Delta x (x හි වෙනස්)}$$

- සමාන්තර සරල රේඛාවල අනුකුමණය හා අන්තං්ඛ්‍යය පිළිබඳ ව සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.  
මෙහි දී සමාන්තර සරල රේඛාවල අන්තං්ඛ්‍යය වෙනස් වූව ද, වැන්  $\alpha$  එකම අගයක් ගන්නා බැවින් අනුකුමණය සමාන වන බව පෙන්වා දෙන්න. ඒ සඳහා පහත රුප සටහනේ දැක්වෙන ආකාරයේ ආකෘතියක් යොදා ගත හැකි ය.



- එකින් එකට ලමිබව ජේදනය වන සරල රේඛා දෙකක අනුකුමණය  $m_1$  හා  $m_2$  නම්  $m_1 m_2 = -1$  වන බව සඳහන් කරන්න.  $m_1 = \frac{1}{2}$ ;  $m_2 = -2$  හා  $m_1 = 3$  හා  $m_2 = -\frac{1}{3}$  වැනි උදාහරණ මගින් තහවුරු කරන්න.
- $y = m_1 x + c_1$  හා  $y = m_2 x + c_2$  මගින් දැක්වෙන සරල රේඛා දෙකක ජේදන ලක්ෂ්‍යයේ බණ්ඩාක සෙවිය හැකි ආකාරයක් සිපුන්ගෙන් විමසන්න.
- මෙම ලක්ෂ්‍යය රේඛා දෙකට ම පොදු බැවින් එහි බණ්ඩාක රේඛා දෙකහි සමීකරණ තැප්ත කළ යුතු බව පෙන්වන්න.
- සරල රේඛා දෙකහි සමීකරණ විසඳීමෙන් එහි ජේදන ලක්ෂ්‍යයෙහි බණ්ඩාක සෙවිය හැකි බව අනාවරණය කර ගන්න.

- සරල රේඛා දෙකක ජේදන ලක්ෂණය සෙවීම සඳහා වූ ගැටුපිටියක් සිපුන් සමග සකච්ඡා කරන්න. (නිදර්ශනයක් පහත දක්වේ)
  $L_1 : 2x + y - 2 = 0$  &  $L_2 : 3x + 2y - 5 = 0$  හි  $L_1$  හා  $L_2$  හි ජේදන ලක්ෂණයේ බණ්ඩාංක සෞයන්න.

$$2x + y - 2 = 0$$

$$2x + y = 2 \quad \text{_____} \quad ①$$

$$3x + 2y - 5 = 0$$

$$3x + 2y = 5 \quad \text{_____} \quad ②$$

$$2 \times ①$$

$$4x + 2y = 4 \quad \text{_____} \quad ③$$

$$③ - ② \quad x = -1$$

$$x = -1, ① \quad \text{O} \quad \text{ආදේශයෙන්}$$

$$2(-1) + y = 2$$

$$-2 + y = 2$$

$$y = 4$$

$L_1$  හා  $L_2$  රේඛා ජේදනය වන ලක්ෂයෙහි බණ්ඩාංක  $(-1, 4)$  වේ.

#### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- සරල රේඛාව
- සරල රේඛාවක සම්කරණය
- අනුතුමණය
- අන්තං්ධාන්‍යය
- ජේදනය
- ලමිබ
- සමාන්තර
- Straight line
- Equation of a straight line
- Gradient
- Intercept
- Intersection
- Perpendicular
- Parallel

#### ගුණාත්මක යෙදුවුම්:

- බණ්ඩාංක අක්ෂය ලකුණු කරන ලද විශාලිත ප්‍රස්ථාර කඩුවාසි ප්‍රමාණවත් සංඛ්‍යාවක්

#### ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- සරල රේඛාවක අනුතුමණය හා අන්තං්ධාන්‍යය විස්තර කිරීම
- සරල රේඛාවක සම්කරණය, අනුතුමණය හා අන්තං්ධාන්‍යය ඇසුරින් ප්‍රකාශ කිරීම
- $x$ -අක්ෂයේ ධෙන දිඟාව හා රේඛාව අතර කේත්‍ය, අනුතුමණය අනුව වෙනස් වන ආකාරය විස්තර කිරීම
- සමාන්තර රේඛාවල හා එකිනෙකට ලමිබක ව ජේදනය වන රේඛාවල අනුතුමණ අතර සම්බන්ධතා ප්‍රකාශ කිරීම
- දෙන ලද සරල රේඛා දෙකක ජේදන ලක්ෂණයේ බණ්ඩාංක ගණනය කිරීම
- සරල රේඛා සම්බන්ධ ගැටුපිටියක් විසඳීම

නිපුණතා මට්ටම 6.4 : වර්ගජ ලකුණු කර එම ග්‍රිතය දැන සටහනක දක්වයි.

කාලේෂේද සංඛ්‍යාව : 06

ඉගෙනුම එල : • වර්ගජ ග්‍රිතය ලකුණු කොට එම ග්‍රිතය දැන සටහනකින් දක්වයි.

පාඨම සැලසුම් සඳහා උපදෙස්:

- (10-11) ග්‍රේකිවල දී ඉගෙන ගන්නා ලද වර්ගජ ග්‍රිතය, ස්වායත්ත හා පරායත්ත විවලය, වර්ග පූර්ණය, අසමානතා පිළිබඳ නීති, වර්ගජ ග්‍රිතයක ප්‍රස්ථාරය යන කරුණු සමාලෝචනය වන පරිදි සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
- හැරුම් ලක්ෂය පිළිබඳ ව අවධානය යොමු කරමින් විවිධ වර්ගජ ග්‍රිතවල ප්‍රස්ථාර පිළිබඳ ව සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
- මෙම සාකච්ඡාවේ දී පහත නිදසුන්වල දක්වෙන ආකාරයේ ගැටලු කිහිපයක් ඉදිරිපත් කොට එහි විසඳුම් පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරන්න.

පහත එක් එක් ග්‍රිත සඳහා ගත හැකිකේ උපරිමයක් ද එසේ තැත්තම් අවමයක් ද යන්න තීරණය කරන්න. එම ග්‍රිතයට ගත හැකි උපරිම අගය හෝ අවම අගය සොයා එම උපරිම අගය හෝ අවම අගය ගන්නා  $x$  අගය ද තීරණය කරන්න.

$$\begin{aligned} \text{(a)} \quad y &= x^2 - 4x + 2 \\ \text{(b)} \quad y &= 2x^2 + 12x + 25 \\ \text{(c)} \quad y &= -3x^2 + 6x + 8 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{(a)} \quad y &= x^2 - 4x + 2 \\ &= x^2 - 4x + 2^2 - 2^2 + 2 \\ &= (x-2)^2 - 2 \longrightarrow (*) \\ \text{දන් } (x-2)^2 &\geq 0 \\ (x-2)^2 - 2 &\geq -2 \end{aligned}$$

එනම්  $y \geq -2$ , (\*) අනුව

මේ අනුව  $x$  කුමන අගයක් ගත්ත ද,  $y$  අගය  $-2$  ට වඩා විශාල වේ.

∴  $y$  ට ගත හැකිකේ අවම අගයක් ඇති අතර එම අගය  $-2$  වේ. මෙම අවම අගය  $y$  ගනු ලබන්නේ  $x=2$  වන විටය. [(\*) බලන්න).]

$$\begin{aligned} \text{(b)} \quad y &= 2x^2 + 12x + 25 \\ &= 2(x^2 + 6x) + 25 \\ &= 2(x^2 + 6x + 3^2) - (2 \times 3^2) + 25 \\ &= 2(x+3)^2 - 18 + 25 \\ &= 2(x+3)^2 + 7 \longrightarrow (*) \\ \text{දැන් } (x+3)^2 &\geq 0 \\ \therefore 2(x+3)^2 &\geq 0 \\ \therefore 2(x+3)^2 + 7 &\geq 7 \end{aligned}$$

එනම්  $y \geq 7$ ,

(\*) අනුව,

$x$  කුමන අගයන් ගත්ත ද,  $y$  අගය  $7$  ට වඩා විශාල වේ.

∴  $y$  ට ගත හැකිකේ අවම අගයක් ඇති අතර එම අගය  $7$  වේ. මෙම අගය  $y$  ගනු ලබන්නේ

$x = -3$  වන විට ය. [(\* බලන්න]

$$\begin{aligned}
 (c) \quad y &= -3x^2 + 6x + 8 \\
 &= -3(x^2 - 2x) + 8 \\
 &= -3(x^2 - 2x + 1^2) + (3 \cdot 1^2) + 8 \\
 &= -3(x-1)^2 + 11 \longrightarrow (*) \\
 \text{දැන් } (x-1)^2 &\geq 0 \\
 -3(x-1)^2 &\leq 0 \\
 -3(x-1)^2 + 11 &\leq 11 \\
 \text{එනම් } y &\leq 11, (*) \text{ අනුව}
 \end{aligned}$$

මෙම අනුව  $x$  කුමන අගයක් ගත්ත ද,  $y$  අගය 11 ට වඩා කුඩා වේ.

$\therefore y$  ට ගත හැකි උපරිම අගය 11 ක් වේ. මෙම උපරිම අගය  $y$  ගත්තේ  $x=1$  වන විට ය. [(\* බලන්න.]

- පහත සටහනේ පෙන්වා ඇති අන්දමට  $y = ax^2 + bx + c$  වර්ගජ ශ්‍රීතයෙහි ප්‍රස්ථාරය සඳහා  $x = -b/2a$  වන විට හැරුම් ලක්ෂණයක් ලබා දෙන බව ද  $a > 0$  නම් එය අවමයක් බව ද  $a < 0$  නම් එය උපරිමයක් බව ද පෙන්වා දීමට සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.

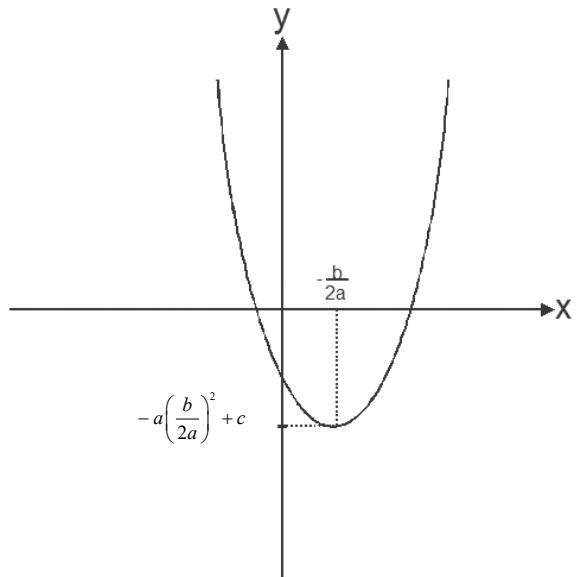
$y = ax^2 + bx + c$  සළකමු.

$$y = a\left(x^2 + \frac{b}{a}x\right) + c$$

$$y = a\left\{x^2 + \frac{b}{a}x + \left(\frac{b}{2a}\right)^2\right\} - a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c$$

$$y = a\left(x + \frac{b}{2a}\right)^2 - a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c \longrightarrow (*)$$

$$\left(x + \frac{b}{2a}\right)^2 \geq 0 \text{ බව අපි දනිමු}$$



$a > 0$  විට,

$$\therefore a\left(x + \frac{b}{2a}\right)^2 \geq 0$$

$$\therefore a\left(x + \frac{b}{2a}\right)^2 - a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c \geq -a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c \text{ වේ.}$$

$$y \geq -a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c \text{ වේ.}$$

මෙහි  $y$  ට ගත හැකි අවම අගය  $-a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c$  වන අතර (\*) සැලකීමේ දී,  $y$  එම අගය ගනු

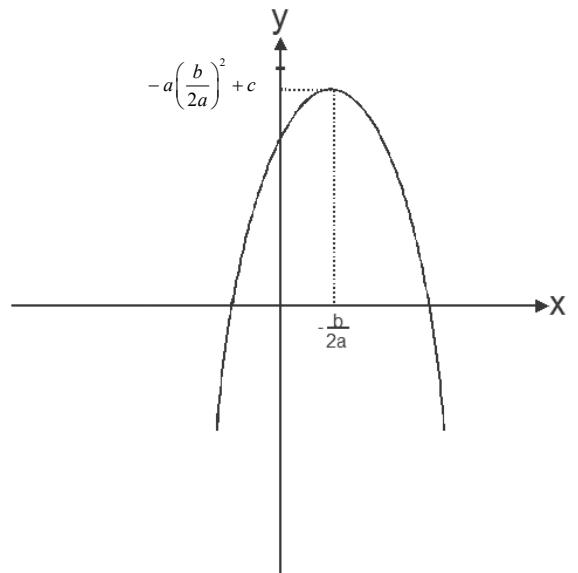
ලබන්නේ  $x = \frac{-b}{2a}$  වන විට ය.

$a < 0$  විට,

$$\therefore a\left(x + \frac{b}{2a}\right)^2 \leq 0$$

$$a\left(x + \frac{b}{2a}\right)^2 - a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c \leq -a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c$$

$$(*) \text{ අනුව } y \leq -a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c \text{ වේ.}$$



මෙහි  $y$  ට ගත හැකි උපරිම අගය  $-a\left(\frac{b}{2a}\right)^2 + c$  වන අතර  $(*)$  සැලකීමේදී එම අගය  $y$  ගනු

ලබන්නේ  $x = \frac{-b}{2a}$  වන විට ය.

- පහත නිදසුන්වල දක්වා ඇති විවිධ වර්ගජ ක්‍රිත ඉදිරිපත් කරමින් ඒ එක් එක් ක්‍රිතයෙහි පවතින්නේ උපරිමයක් ද අවමයක් ද යන්න විමසන්න.  
උපරිමය/අවම අගය ගන්නා  $x$  අගය ද, එම උපරිම/අවම අගය ද විමසන්න.
- වර්ගජ ක්‍රිතයෙහි ප්‍රස්ථාරයේ දළ සැලැස්මක් ඉදිරිපත් කිරීමට සිසුන් යොමු කරන්න.

නිදසුන 1 :

$y = -x^2 + 8x + 6$  හි  $y$  ට ගත හැක්කේ උපරිමයක් ද? අවමයක් ද?  $y$  එම උපරිම/අවම අගය ගන්නේ  $x$  හි කිනම් අගයක් සඳහා ද?  $y$  හි එම උපරිම/අගය සොයන්න. 22 දළ ප්‍රස්ථාරයකින් ක්‍රිතය නිරුපණය කරන්න.

$$y = -x^2 + 8x + 6$$

$$a = -1, b = 8, C = 6$$

$a < 0$  බැවින්  $y$  ට ගත හැක්කේ උපරිමයකි.

මෙම උපරිම අගය ගනු ලබන්නේ  $x = -\frac{b}{2a}$  දී ය.

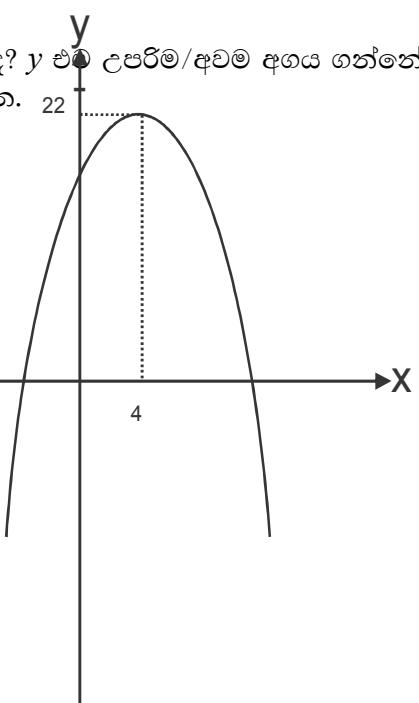
$$\text{එනම් } x = \frac{-8}{2 \cdot (-1)} = 4$$

$x = 4$  දී  $y$  අගය සොයුමු..

$$y = -4^2 + (8 \times 4) + 6$$

$$= -16 + 32 + 6$$

$$= 22$$



නිදියුත් 2:

$y = x^2 - 3x + 2$  මගින් නිරුපණය කරනු ලබන ප්‍රස්ථාරයෙහි හැරුම් ලක්ෂණයේ බණ්ඩාංක සොයන්න.  $x$  - අක්ෂය මෙම ප්‍රස්ථාරය කුපෙන ලක්ෂණවල බණ්ඩාංක සොයා එහි දූල ප්‍රස්ථාරයන් අදින්න.

$x^2$  හි සංගුණකය දන අගයක් ගන්නා බැවින් මෙම හැරුම් ලක්ෂණය අවමයකි.

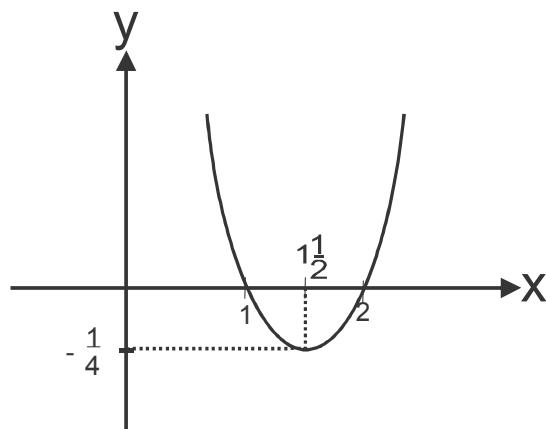
$$x = \frac{-b}{2a} = \frac{-(-3)}{2 \times 1} = \frac{3}{2}$$

$$y = \left(\frac{3}{2}\right)^2 - 3\left(\frac{3}{2}\right) + 2$$

$$y = \frac{9}{4} - \frac{9}{2} + 2$$

$$= -\frac{1}{4}$$

$$\text{හැරුම් ලක්ෂණයේ බණ්ඩාංක} = \left(\frac{3}{2}, -\frac{1}{4}\right)$$



$x$  - අක්ෂයේ දී  $y = 0$  බැවින්

$$x^2 - 3x + 2 = 0$$

$$(x - 2)(x - 1) = 0$$

$$x = 2, x = 1$$

### මූලික වදන් (Key Words):

- ශ්‍රීතය - Function
- උපරිම - Maximum
- අවම - Minimum
- හැරුම් ලක්ෂණය - Turning point
- ශ්‍රීතයක ප්‍රස්ථාරය - Graph of a Function

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- වර්ගජ ශ්‍රීතයක  $x^2$  හි සංගුණකය දන හෝ සාම වීම අනුව එහි අවමයක් හෝ උපරිමයක් ඇති බව නිගමනය කිරීම
- වර්ගජ ශ්‍රීතයක උපරිම/අවම දෙනු ලබන  $x$  අගය නිර්ණය කිරීම
- වර්ගජ ශ්‍රීතයක උපරිම/අවම අගය ගණනය කිරීම
- වර්ගජ ශ්‍රීතයක දීර්ඝ ලකුණු කොට දූල සටහනකින් දැක්වීම

නිපුණතාව 7	: විස්තරාත්මක සංඛ්‍යානයේ අර්ථය විශ්ලේෂණය කරයි.
නිපුණතා මට්ටම 7.1 :	නිවැරදි තීරණවලට එළැකීම සඳහා කේත්තික ප්‍රවණතා මිනුම් හාවිත කරයි.
කාලවිශේද සංඛ්‍යාව :	17
ඉගෙනුම් එල :	<ul style="list-style-type: none"> <li>• කේත්තික ප්‍රවණතා මිනුම් ලෙස මධ්‍යනාය, මධ්‍යස්ථානය සහ මාතය හඳුනා ගනියි.</li> <li>• කේත්තික ප්‍රවණතාව විස්තර කිරීම සඳහා මධ්‍යනාය, මධ්‍යස්ථානය සහ මාතය යන සංකල්පවල උපයෝගිතාව පැහැදිලි කරයි.</li> <li>• කේත්තික ප්‍රවණතා මිනුම් ගණනය කරයි.</li> <li>• කේත්තික ප්‍රවණතා මිනුම් ඇසුරෙන් තීරණ ගනියි.</li> <li>• Σ සංකේතය හා බැඳී නීති හඳුනා ගනියි.</li> </ul>

පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :

- සංගහනය, නියැදිය, අමු දත්ත, දත්ත වැල යන වදන් සිහිපත් කරන්න
- දෙන ලද අමු දත්ත සමූහයක් සංවිධානය කිරීම, ආරෝහණ / අවරෝහණ ලෙස පිළියෙළ කිරීම මගින් මධ්‍යනාය, මධ්‍යස්ථානය හා මාතය සාකච්ඡා කරන්න. දත්ත සමූහයක නිරුපිත අයය ලෙස මධ්‍යනාය, මධ්‍යස්ථානය හා මාතය ඉදිරිපත් වන ප්‍රායෝගික අවස්ථා සාකච්ඡා කරන්න. 'අසමුහිත' දත්ත සමූහයක් 'සමුහිත' දත්ත සමූහයක් බවට ප්‍රතිසංවිධානය විමෙ අවශ්‍යතාව ද එසේ ප්‍රති සංවිධානය සිදු කරන අන්දම ද සිහිපත් කරමින් තව දුරටත් සාකච්ඡාව මෙහෙයවන්න.
- අසමුහිත දත්ත සමූහයක මධ්‍යනාය ගණනය කිරීම සඳහා එම දත්තවල මූල්‍ය එකතුව දත්ත සංඛ්‍යාවෙන් බෙදෙන බව පැහැදිලි කරන්න.
- $\bar{x}_1, \bar{x}_2, \bar{x}_3, \dots, \bar{x}_n$  වශයෙන් ඇති දත්ත  $n$  සංඛ්‍යාවක මධ්‍යනාය  $\bar{x}$  නම්,

$$\bar{x} = \frac{\bar{x}_1 + \bar{x}_2 + \bar{x}_3 + \dots + \bar{x}_n}{n} \quad \text{මගින් දෙනු ලබන බව ද,}$$

$$\text{මෙය කෙටියෙන් } \bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n x_i}{n} \quad \text{ලෙස දැක්විය තැකි බව ද සඳහන් කරන්න.}$$

- $\sum_{i=1}^n x_i$  යෙදුමේ අර්ථය  $x_1, x_2, \dots, x_n$  දක්වා සියලු ම අයන්ගේ එකත්‍ය  $(x_1 + x_2 + \dots + x_n)$  වන බව තහවරු කරන්න.
- මධ්‍යනාය සෙවීම සඳහා සරල ගැටුපු ප්‍රමාණවත් සංඛ්‍යාවක් ලබා දී ප්‍රතිපෝෂණයක් ලබා දෙන්න.

නිසුන්:-

පාසලක පංති 20 ක එක් දිනක දී නොපැමිණෙන සිසුන් සංඛ්‍යාව පිළිබඳ අමු දත්ත මෙසේ ය.

2, 1, 2, 1, 0, 3, 4, 0, 0, 1, 1, 2, 5, 3, 2, 5, 3, 2, 0, 1

i. අමු දත්ත භාවිතයෙන් දත්ත වැලක් පිළියෙල කරන්න.

ii. ප්‍රගණන ලකුණු යොදුම්න් ව්‍යාප්ති වගුව පිළියෙල කරන්න.

i. දත්ත වැල 0, 0, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 2, 2, 2, 2, 3, 3, 3, 4, 5, 5  
හෝ

5, 5, 4, 3, 3, 3, 2, 2, 2, 2, 1, 1, 1, 1, 0, 0, 0

ii. ව්‍යාප්ති වගුව (මෙහි දී සාපුරුව ම අමු දත්ත නිරික්ෂණය කොට ප්‍රගණන ලකුණු යෙදුවේමට සිසුන් මෙහෙයවන්න.)

නිරික්ෂණ	ප්‍රගණන ලකුණු	සංඛ්‍යාතය
$x_i$		$f_i$
0		4
1	XXXX	5
2	XXXX	5
3	///	3
4	/	1
5	//	2

- අමු දත්ත සමූහයක්, 'අසමූහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක්' බවට සකස් කරන අත්දම සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න. ඒ ඒ දත්ත සඳහා අනුරූප වන 'සංඛ්‍යාත' පිළිබඳ ව පැහැදිලි කරන්න. එකා ලබා ගන්නා ආකාරය ද සාකච්ඡා කරන්න.
- $x_1, x_2, x_3, \dots, x_n$  පිළිවෙශින්  $f_1, f_2, f_3, \dots, f_n$  සංඛ්‍යාත සහිත ව යෙදෙන අවස්ථාවක සියලු ම දත්තවල එකා  $\sum_{i=1}^n f_i x_i$  මගින් දෙනු ලබන බව පැහැදිලි කරන්න.

o; a i xLHd N නම,  $N = \sum_{i=1}^n f_i$  වන බව පැහැදිලි කරන්න.

- ව්‍යාප්තියේ මධ්‍යනාය,  $\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n f_i x_i}{\sum_{i=1}^n f_i}$  මගින් දෙනු ලබන බව පෙන්වන්න.

- තව දුරටත්  $\bar{x}$  ගණනය කිරීම සඳහා පහත වගුව උපයෝගී කර ගන්නා බව උදාහරණ ගෙන හැර දක්වමින් පැහැදිලි කරන්න.

$x_i$	$f_i$	$f_i x_i$
$x_1$	$f_1$	$f_1 x_1$
$x_2$	$f_2$	$f_2 x_2$
.	.	.
.	.	.
.	.	.
$x_n$	$f_n$	$f_n x_n$
	$N = \sum_{i=1}^n f_i = \dots$	$\sum_{i=1}^n f_i x_i = \dots$

අසමූහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේකි වගුව

නොපැමිණෙන සිසුන් ගණන $x_i$	0	1	2	3	4	5
ප්‍රති ගණන $f_i$	4	5	5	3	1	2

නොපැමිණී සිසුන් ගණන $x_i$	ප්‍රති ගණන (සංඛ්‍යාතය $f_i$ )	$x_i f_i$
0	4	0
1	5	5
2	5	10
3	3	9
4	1	4
5	2	10
	$N = \sum_{i=1}^n f_i = 20$	$\sum_{i=1}^n x_i f_i = 38$

- අසමූහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේකියක මධ්‍යන්යය ගණනය කිරීම සඳහා අවස්ථාව සපයන්න.
- 443, 439, 440, 445, 442, 435 වැනි දත්ත සමුහයක එක්කාය පහසුවෙන් හා මනෝමයෙන් ලබා ගැනීමට අභියෝගයක් ඇති කරන්න. එම එක්කාය එසේ ලබා ගැනීමේ දී අනුගමනය කළ ක්‍රියා මාර්ගය සිසුන්ගෙන් විමසන්න. එය ඇතැම් දත්ත සමුහයක් සඳහා මධ්‍යන්යය සෙවීමේ දී ප්‍රයෝගනයට ගත හැක්කේ කෙසේ දැයි සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.

- ඉහත නිදර්ශනය ප්‍රයෝගනයට ගනිමින්,  $\bar{x} = A + \frac{\sum_{i=1}^n d_i}{N}$  සූත්‍රය පැහැදිලි කරන්න.

- එහි දී උපකල්පිත මධ්‍යනාය  $A$  මගින් ද එක් දත්තයේ අපගමනයන්  $d_i$  (මෙහි  $d_i = x_i - A$  වේ) මගින් ද නිරුපණය වන බව ද පැහැදිලි කරන්න. තව දුරටත් මෙම ගණනය කිරීම් පහත වගුව හාවිතයෙන් සිදු කෙරෙන බව සඳහන් කරන්න.

$x_i$	$d_i = x_i - A$
$x_1$	$d_1 = x_1 - A$
$x_2$	$d_2 = x_2 - A$
.	.
.	.
.	.
$x_n$	$d_n = x_n - A$
	$\sum_{i=1}^n d_i = \dots\dots\dots$

- උපකල්පිත මධ්‍යනාය හාවිත කර මධ්‍යනාය ගණනය කිරීම සඳහා අවස්ථා සපයන්න.

නිදසුන් I: 443, 439, 440, 445, 442, 435 දත්ත සමුහයේ මධ්‍යනාය ගණනය කරන්න.

$$\begin{aligned} \text{මධ්‍යනාය} &= \frac{443 + 439 + 440 + 445 + 442 + 435}{6} \\ &= \frac{2644}{6} \\ &= \underline{\underline{440.66}} \end{aligned}$$

උපකල්පිත මධ්‍යනය මගින් ව්‍යාප්තියේ මධ්‍යනය සෙවීම

$x_i$	$d_i = x_i - A$
435	-5
439	-1
440	0
442	2
443	3
445	5
	$\sum_{i=1}^6 d_i = 4$

උපකල්පිත මධ්‍යනය  $A = 440$

$$\begin{aligned} \text{මධ්‍යනාය} &= A + \frac{\sum_{i=1}^n d_i}{n} \\ &= 440 + \frac{4}{6} \\ &= \underline{\underline{440 . 66}} \end{aligned}$$

## නිදසුන් II:

පහත ව්‍යාප්තිය සඳහා උපකල්පිත මධ්‍යන්යය 3 ලෙස ගෙන මධ්‍යන්ය සොයන්න.

$x_i$	0	1	2	3	4	5
$f_i$	4	5	5	3	1	2

$x_i$	$f_i$	$d_i = x_i - A$	$f_i d_i$
0	4	-3	-12
1	5	-2	-10
2	5	-1	-5
3	3	0	0
4	1	1	1
5	2	2	4

$$N = \sum_{i=1}^n f_i = 20 \quad \sum_{i=1}^n f_i d_i = -22$$

උපකල්පිත මධ්‍යන්යය  $A = 3$

$$\begin{aligned} \text{මධ්‍යන්යය} \quad \bar{x} &= A + \frac{\sum_{i=1}^n f_i d_i}{\sum_{i=1}^n f_i} \\ &= 3 + \frac{-22}{20} \\ &= \underline{\underline{1.9}} \end{aligned}$$

- අසමූහිත දත්ත ව්‍යාප්තියක් සඳහා මධ්‍යස්ථාය සොයන අන්දම පිළිබඳව සිසු අවධානය යොමු කරන්න. එසේ මධ්‍යස්ථාය සොයන දත්ත වැළ අවරෝහණ/ආරෝහණ පිළිවෙළට සකස් කිරීම ද දත්ත සංඛ්‍යාව ඔත්තේ භා ඉරවීමේ වීම අනුව මධ්‍යස්ථාය ලබා ගන්නා ආකාරය වෙනස් වන බව ද සරල උදාහරණ සහිත ව පැහැදිලි කරන්න.
- දත්ත, අසමූහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක් ලෙස දක්වා ඇති විට මධ්‍යස්ථාය සොයන ආකාරය සරල උදාහරණ ගෙන නැර දක්වමින් පැහැදිලි කරන්න.
- අසමූහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිවල මධ්‍යස්ථාය සොයන අවස්ථා සපයන්න.

නිදසුන 1: 2, 1, 2, 1, 0, 3, 4, 0, 0, 1, 1, 2, 5, 3, 2, 5, 3, 2, 0, 1 දත්ත ව්‍යාප්තියේ මධ්‍යස්ථාය සොයන්න.

දත්ත ව්‍යාප්තිය ආරෝහණ කුමයට හෝ අවරෝහණ කුමයට පිළියෙල කරන්න.

- ආරෝහණ කුමය  
0, 0, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 2, 2, 2, 2, 2, 3, 3, 3, 4, 5, 5
- අවරෝහණ කුමය  
5, 5, 4, 3, 3, 3, 2, 2, 2, 2, 1, 1, 1, 1, 1, 0, 0, 0, 0

ව්‍යාප්තියේ දත්ත සංඛ්‍යාව  $n$  වේ නම්

$n$  ඔත්තේ සංඛ්‍යාවක් විට මධ්‍යස්ථාය  $\frac{n+1}{2}$  ස්ථානයේ පිහිටි අය ගණන වේ.

$n$  ඉරවීමේ සංඛ්‍යාවක් වන විට මධ්‍යස්ථාය,

$$\frac{n}{2} \text{ ස්ථානයේ අය ගණන} + \frac{n}{2} + 1 \text{ ස්ථානයේ අය ගණන} \quad \text{වේ.}$$

දෙන ලද දත්ත ව්‍යාප්තියේ  $n = 20$ , ඉරට්ටේ සංඛ්‍යාවකි.

$$\begin{aligned}\frac{n}{2} &= 10 \text{ වන ස්ථානයේ අය ගණන} &= 2 \\ \frac{n}{2} + 1 &= 11 \text{ වන ස්ථානයේ අය ගණන} &= 2 \\ \text{දත්ත ව්‍යාප්තියේ මධ්‍යස්ථාය} &= \frac{2+2}{2} \\ &= 2\end{aligned}$$

- අසමුහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිවල මාතය (වැඩිම වාර ගණනක් යෙදෙන දත්තය) සොයන අන්දම ද, එසේ වැඩිම වාර ගණනක් ඇති දත්ත එකකට වඩා වැඩි අවස්ථා ඇති විට බහු-මාත ලෙස එම ව්‍යාප්ති හඳුන්වන බව ද සරල උදාහරණ ගෙනහැර දක්වමින් පැහැදිලි කරන්න.
- අසමුහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිවල මාතය සෙවීම සඳහා අවස්ථා සපයයන්න.

**තිදිසුන:** 5, 5, 4, 3, 3, 3, 2, 2, 2, 2, 1, 1, 1, 1, 0, 0, 0, 0 දත්ත ව්‍යාප්තියේ මාතය සොයන්න.

දත්ත ව්‍යාප්තියක වැඩිම සංඛ්‍යාතය ඇති අය ගණන මාතය වේ. මෙම දත්ත ව්‍යාප්තියේ වැඩිම සංඛ්‍යාතය ඇති අය ගණන් දෙකකි. අය ගණන 1 හි සංඛ්‍යාතය 5 සහ අය ගණන 2 හි සංඛ්‍යාතය 5 බැහැන් වේ. මෙය බහු මාත අවස්ථාවකි. බහු මාතය 1 සහ 2 වේ.

සමුහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගුව

- සමුහිත දත්ත ව්‍යාප්තියක් සඳහා උදාහරණ ගෙනහැර දක්වන්න. මෙහි දී පන්ති ප්‍රාන්තර, පන්ති සීමා, පන්ති ලකුණ ( $m_i$ ), පන්ති තරම, සංඛ්‍යාතය ( $f_i$ ) යන පද පැහැදිලි කරන්න. මෙම පද පැහැදිලි කිරීම සඳහා අමු දත්ත වැලක් (අසමුහිත ව්‍යාප්තියක්) ගෙන එය සමුහිත දත්ත ව්‍යාප්තියක් ලෙස සැකසීම මගින් සිදු කිරීම වඩා යෝගා වේ.
- දෙන ලද අමු දත්ත සමුහක් සඳහා, දෙන ලද පන්ති ප්‍රාන්තර සහිත ව පහත වගුව සම්පූර්ණ කිරීමට සිදුන් මෙහෙය වන්න.

පන්ති ප්‍රාන්තර	පන්ති ලකුණ ( $m_i$ )	සංඛ්‍යාතය ( $f_i$ )

පන්ති තරම - පන්ති ප්‍රාන්තරයක ඉහළ මායිම සහ පහළ මායිම අතර වෙනස පන්ති ප්‍රාන්තරයක තරම වේ.

පන්ති තරම = පන්තියේ ඉහළ මායිම - පන්තියේ පහළ මායිම

පන්ති සීමා භාවිතයෙන්ද, පන්ති තරම සෙවිය නැකි ය.

පන්ති තරම = (පන්තියේ ඉහළ සීමාව - පන්තියේ පහළ සීමාව) + 1

පන්ති ලකුණ - පන්ති ප්‍රාන්තරයක මධ්‍ය අගය පන්තියේ ලකුණ නම වේ. පන්ති ප්‍රාන්තරයක සීමාවන් හෝ මායිම දෙකකි මධ්‍ය අගය පන්ති ලකුණ වේ.

- සමූහිත දත්ත ව්‍යාප්තියක මධ්‍යන්තය, පන්ති ලකුණ අනුරුදුප සංඛ්‍යාතයෙන් ගුණ කිරීමෙන් ලැබෙන අගයන්ගේ එක්සය, සංඛ්‍යාතවල එක්සයන්ගෙන් බෙදීමෙන් ලබා ගත හැකි බව උදාහරණ සහිත ව පැහැදිලි කරන්න.

$$\text{මෙය } \bar{x} = \frac{\sum f_i m_i}{\sum f_i} \quad \text{මගින් දැක්වීය හැකි බව පෙන්වන්න.}$$

මධ්‍යන්ත ගණනය කිරීමේ දී පහත වගුව උපයෝගී කර ගත හැකි ය.

පන්ති ප්‍රාන්තර	පන්ති ලකුණ ( $m_i$ )	සංඛ්‍යාතය ( $f_i$ )	$m_i f_i$
		$N = \sum f_i$	$\sum f_i m_i$

- පාර්සල් 40 ක බර (ආසන්න කිලෝගුමයට) මෙසේ ය.

40	38	62	50	59	39	57	41
53	41	39	60	58	39	52	39
39	42	45	52	53	64	38	64
44	45	42	51	59	48	50	48
56	51	39	53	47	50	51	50

මෙම අසමූහිත දත්ත ව්‍යාප්තිය 38-40, 41-43, ..... ඇදී ලෙස පංති ප්‍රාන්තරවලට වෙන් කරන්න. සමූහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගුව පිළියෙළ කර මධ්‍යන්තය ගණනය කරන්න.

පන්ති ප්‍රාන්තර	පන්ති ලකුණ $m_i$	සංඛ්‍යාතය $f_i$	$m_i f_i$
38-40	39	9	351
41-43	42	4	168
44-46	45	3	135
47-49	48	3	144
50-52	51	9	459
53-55	54	3	162
56-58	57	3	171
59-61	60	3	180
62-64	63	3	189

$$\sum f_i = 40 \qquad \sum f_i m_i = 1959$$

$$\begin{aligned} \text{මධ්‍යන්තය} \quad \bar{x} &= \frac{\sum f_i m_i}{\sum f_i} \\ &= \frac{1959}{40} \\ &= \underline{\underline{48.975}} \end{aligned}$$

- උපකල්පිත මධ්‍යනාඡය මගින් සමුහිත ව්‍යාපේකියේ මධ්‍යනාඡය සෙවීම සඳහා සිදුන් මෙහෙයවන්න.

නිදසුන:

පන්ති ප්‍රාන්තර	පන්ති ලකුණ	අපගමනය $d_i = m_i - A$	සංඛ්‍යාතය $f_i$	$f_i d_i$
38-40	39	-12	9	-108
41-43	42	-9	4	-36
44-46	45	-6	3	-18
47-49	48	-3	3	-9
50-52	51	0	9	0
53-55	54	3	3	9
56-58	57	6	3	18
59-61	60	9	3	27
62-64	63	12	3	36

$$\sum f_i = 40 \quad \sum f_i d_i = -81$$

උපකල්පිත මධ්‍යනාඡය  $A = 51$

$$\begin{aligned} \text{මධ්‍යනාඡය} \quad \bar{x} &= A + \frac{\sum f_i d_i}{\sum f_i} \\ &= 51 + \frac{-81}{40} \\ &= 51 - 2.025 \\ &= \underline{\underline{48.975}} \end{aligned}$$

මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- සමුහිත දත්ත ව්‍යාපේකය
- අසමුහිත දත්ත ව්‍යාපේකය
- කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතා මිනුම්
- මධ්‍යනාඡය
- මධ්‍යස්ථාය
- මෘතය
- සූත්‍ර
- උපකල්පිත මධ්‍යනාඡය
- සංඛ්‍යාතය
- අමු දත්ත
- පන්ති ප්‍රාන්තර
- පන්ති ලකුණ
- පරාසය
- Grouped frequency distribution
- Un grouped frequency distribution
- Measure of central tendency
- Mean
- Median
- Mode
- Formula
- Assumed mean
- Frequency
- Raw data
- Class intervals
- Class mark
- Range

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.

- අසම්මිත දත්ත ව්‍යාප්තියක මධ්‍යනාය, මධ්‍යස්ථාන හා මාතය නිවැරදි ව ගණනය කිරීම
- සම්මිත දත්ත ව්‍යාප්තියක මධ්‍යනාය නිවැරදි ව ගණනය කිරීම
- උච්ච අවස්ථාවක් සඳහා සූයුෂු කේන්ද්‍රික ප්‍රවණතා මිනුම් තෝරා ගැනීම
- අවස්ථානුකුල ව දත්ත සංවිධානය කිරීම

**නිපුණතා මට්ටම 7.2 :** ප්‍රස්ථාරික නිරුපණය ඇසුරෙන් දත්ත අර්ථකථනය කරයි.

**කාලවේශේද සංඛ්‍යාව :** 11

- ඉගෙනුම් එල :**
- සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගු භාවිතයෙන් සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු අදියි.
  - සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගු භාවිතයෙන් සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු අදියි.
  - ප්‍රතිශත සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගු භාවිතයෙන් ප්‍රතිශත සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු අදියි.
  - සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති, සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති සහ ප්‍රතිශත සමුව්විත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වතු භාවිතයෙන් දත්ත අර්ථකථනය කරයි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- වඩාත් පැහැදිලිව දත්ත ව්‍යාප්තියක ලක්ෂණ නිරික්ෂණය කිරීම සඳහා දත්ත ප්‍රස්ථාරික ව නිරුපණය කිරීම ප්‍රයෝගනවත් වන බව සිසුන්ට පෙන්වා දෙන්න.
- දත්ත විස්තර ආකාරයෙන් දැක්වීමට වඩා දත්ත වගු මාර්ගයෙන් ප්‍රකාශ කිරීම ප්‍රයෝගනවත් වන අන්දම සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- මෙහි දී ඉඩ ප්‍රමාණය, ක්‍රමවත් බව, කාර්යක්ෂම බව, නිරික්ෂණයට ඇති පහසුව යනාදී සාධක පිළිබඳව අවධානය යොමු කරන්න.
- පහත පදවල අර්ථයන් සිසුන්ට සිහිපත් කරන්න.
  - පන්ති ප්‍රාන්තර - දත්ත සමූහයක දී, දත්ත පන්තිවලට වෙන් කරනු ලැබේ. මෙම පන්ති 'පන්ති ප්‍රාන්තර' ලෙස හඳුන්වන බව ද,
  - පන්ති සීමා - පන්ති ප්‍රාන්තරයක ඉහළ භා පහළ අගයන් පිළිවෙළින් ඉහළ සීමාව භා පහළ සීමාව ලෙස හඳුන්වන බව ද,
  - පන්ති මායිම - - පන්ති ප්‍රාන්තරයක ඉහළ මායිම එම පන්තියේ ඉහළ සීමාවත් රේට පසු පන්තියේ පහළ සීමාවත් අතර හරි මැද අගය බව ද,
  - පන්ති ප්‍රාන්තරයක පහළ මායිම එම පන්තියේ පහළ සීමාවත් රේට පෙර පන්තියේ ඉහළ සීමාවත් අතර හරි මැද අගය බව ද,
  - පන්ති තරම - - පන්ති තරම = ඉහළ මායිම - පහළ මායිම, මගින් පන්ති තරම දෙනු ලබන බව ද,
  - පන්ති ලකුණ - - පන්ති ප්‍රාන්තරයක මධ්‍ය අගය පන්ති ලකුණ වේ.

$$\text{පන්ති ලකුණ} = \frac{\text{ඉහළ සීමාව}}{\text{පහළ සීමාව}} \pm$$

2

මගින් පන්ති ලකුණ දෙනු ලබන බව ද සඳහන් කරන්න.

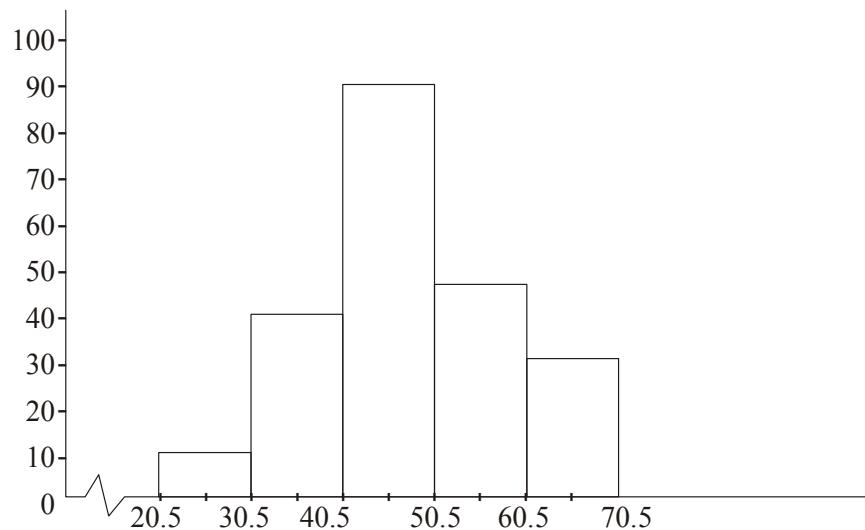
- තව ද පන්ති සීමා භා පන්ති මායිමවල වැදගත්කම සාකච්ඡා කරන්න.
  - සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක් සඳහා භාවිත වන ප්‍රස්ථාරික ක්‍රමයක් ලෙස ජාලරේඛය හඳුන්වා දෙන්න.
- මෙහි දී,
- සිරස් අක්ෂයේ සංඛ්‍යාතය භා තිරස් අක්ෂයේ පන්ති මායිම ලකුණු දැක්වෙන බව ද පන්ති තරම ස්ථාන වන විට, ස්ථානයේ උස, සංඛ්‍යාතයට සමානුපාතික වන බව ද සඳහන් කරන්න. අනුයාත ස්ථාන දෙකක් අතර පරතරයන් නොමැති බව ද සඳහන් කරන්න.

**නිදසුන:** පහත දක්වෙන සංඛ්‍යාත වනාප්තියට ජාල රේඛය නිර්මාණය කරන්න.

පන්ති තරම සමාන අවස්ථාව

පන්ති ප්‍රාන්තරය	සංඛ්‍යාතය
21-30	12
31-40	42
41-50	92
51-60	46
61-70	32

පන්ති මායිම්	සංඛ්‍යාතය	ස්තම්භයේ උස
20.5 - 30.5	12	12
30.5 - 40.5	42	42
40.5 - 50.5	92	92
50.5 - 60.5	46	46
60.5 - 70.5	32	32



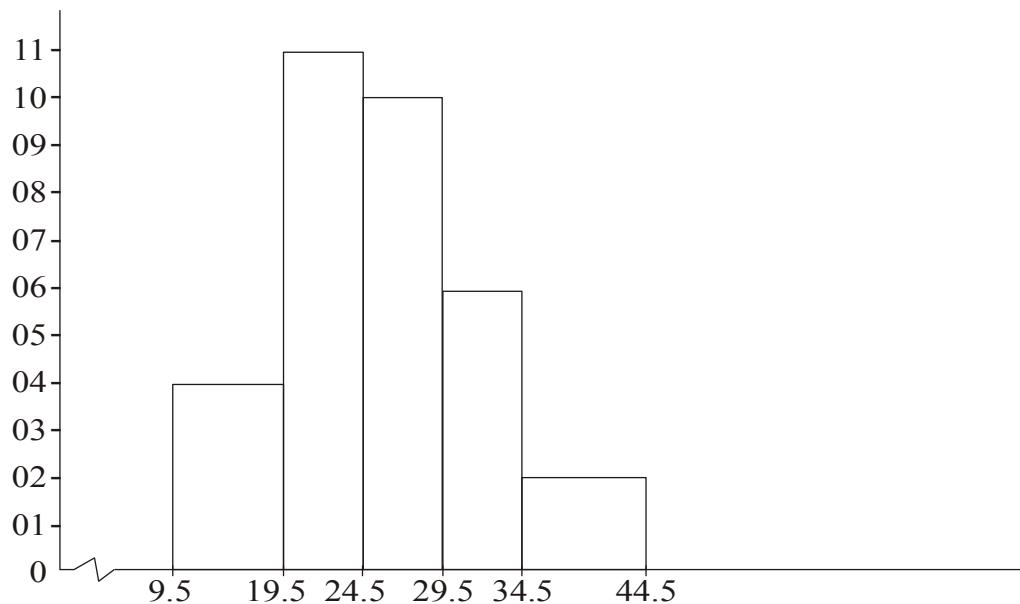
පන්ති තරම අසමාන අවස්ථාව

මෙවිට එක් එක් ප්‍රාන්තරයට අනුරූප සාප්ත කෝණාපියෙහි උස, සංඛ්‍යාතය සහ පන්ති පළල අතර වූ අනුපාතයට සමානුපාතික ලෙස ගනු ලැබේ.

**නිදසුන :** පහත දක්වෙන සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියට අදාළ ජාල රේඛය නිර්මාණය කරන්න.

පන්ති ප්‍රාන්තරය	10-19	20-24	25-29	30-34	35-44
සංඛ්‍යාතය	8	11	10	6	4

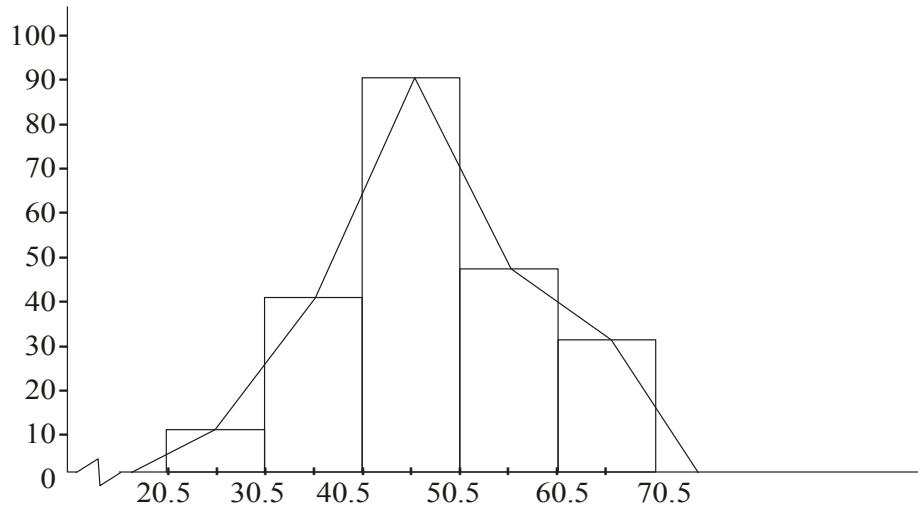
පන්ති මායිම්	සංඛ්‍යාතය	සාපේශ්‍ය සංඛ්‍යාතය
9.5 - 19.5	8	$\frac{8}{2} = 4$
19.5 - 24.5	11	$\frac{11}{1} = 11$
24.5 - 29.5	10	$\frac{10}{1} = 10$
29.5 - 34.5	6	$\frac{6}{1} = 6$
34.5 - 44.5	4	$\frac{4}{2} = 2$



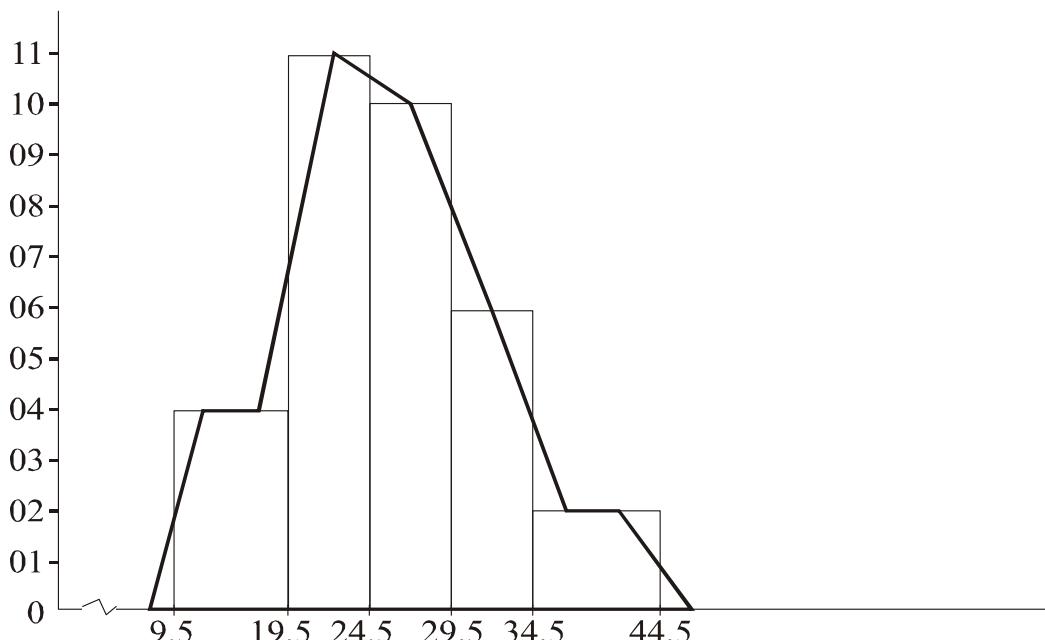
- සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක් ප්‍රස්ථාරික ව දැක්විය හැකි තවත් ක්‍රමයක් ලෙස සංඛ්‍යාත බහු-අසුර හඳුන්වා දෙන්න. මෙහි දී ජාල රේඛයේ ස්තම්හවල මූල්‍යන්වල මධ්‍ය ලක්ෂ්‍යයන් අනුපිළිවෙළින් සරල රේඛ මගින් යා කිරීමෙන් (දෙකෙළවර සංඛ්‍යාත ඉනාය වන පන්ති ඇතැයි උපකල්පනය කොට එම පන්තිවල මධ්‍ය ලක්ෂ්‍යයන් ද ගෙන) සංඛ්‍යාත බහු-අසුර ලබා ගත හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.

නිදසුනා: ජාල රේඛය ඇසුරින් සංඛ්‍යාත බහු අපුය අදින්න.

#### පන්ති තරම සමාන විට



#### පන්ති තරම අසමාන විට



සංඛ්‍යාත බහු අපුයේ වර්ගලීලය ජාල රේඛයෙන් වට වන වර්ගලීලයට සමාන වේ. පන්ති තරම අසමාන ජාල රේඛයක දී පන්ති තරම සමාන පරිදි ස්තම්ඨ සලකා ස්තම්ඨවල මුදුන්වල මධ්‍ය ලක්ෂණ ලක්ෂණ කර සරල රේඛා බණ්ඩ මගින් පිළිවෙළින් යා කරනු ලැබේ.

- සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක යම් පන්ති ප්‍රාන්තරයක 'සමුච්චිත සංඛ්‍යාතය' යනු එම පන්ති ප්‍රාන්තරයේ ඉහළ මායිම තෙක් රට පහළින් ඇති දත්ත සංඛ්‍යාව බව සිසුන්ට සිහිපත් කරවන්න.
- සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක වගුවක් ගෙන එයින් අනුරූප සමුච්චිත සංඛ්‍යාත වගුව ලබා ගන්නා අන්දම පෙන්වා දෙන්න.
- තිරස් අක්ෂයේ පන්තිවල ඉහළ මායිම ද, සිරස් අක්ෂයේ එම අනුරූප පන්තිවල සමුච්චිත සංඛ්‍යාතය ද ගෙන ප්‍රස්ථාර ගත කිරීමෙන් සමුච්චිත සංඛ්‍යාත වකුය ලබා ගත හැකි බව පෙන්වන්න.

- සංගණනයකින් ලබා ගත් දත්ත ඒවා නියෝජනය වන පන්ති ප්‍රාන්තර සහ ඒවායේ සමුච්චීත සංඛ්‍යාතයන් දක්වන වගුවක් සමුච්චීත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගුවක් ලෙස හැඳින්වේ. මෙය ආකාර දෙකකින් පිළියෙල කළ හැක.
  - i. වැඩි වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිය
  - ii. අඩු වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිය
- වැඩි වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිය
 

සමුච්චීත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක පන්ති ප්‍රාන්තර හා යම් පන්තියක ඉහළ මායිම තෙක් සංඛ්‍යාතවල එක්සය දක්වන සටහනකි. මෙය  $F >$  මගින් අංකනය කෙරේ.
- අඩු වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තිය
 

සමුච්චීත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක පන්ති ප්‍රාන්තර හා යම් පන්ති ප්‍රාන්තරයක පහළ මායිමට වඩා වැඩියෙන් ඇති සංඛ්‍යාතවල එක්සය දක්වන සටහනකි. මෙය  $F <$  මගින් අංකනය කෙරේ.

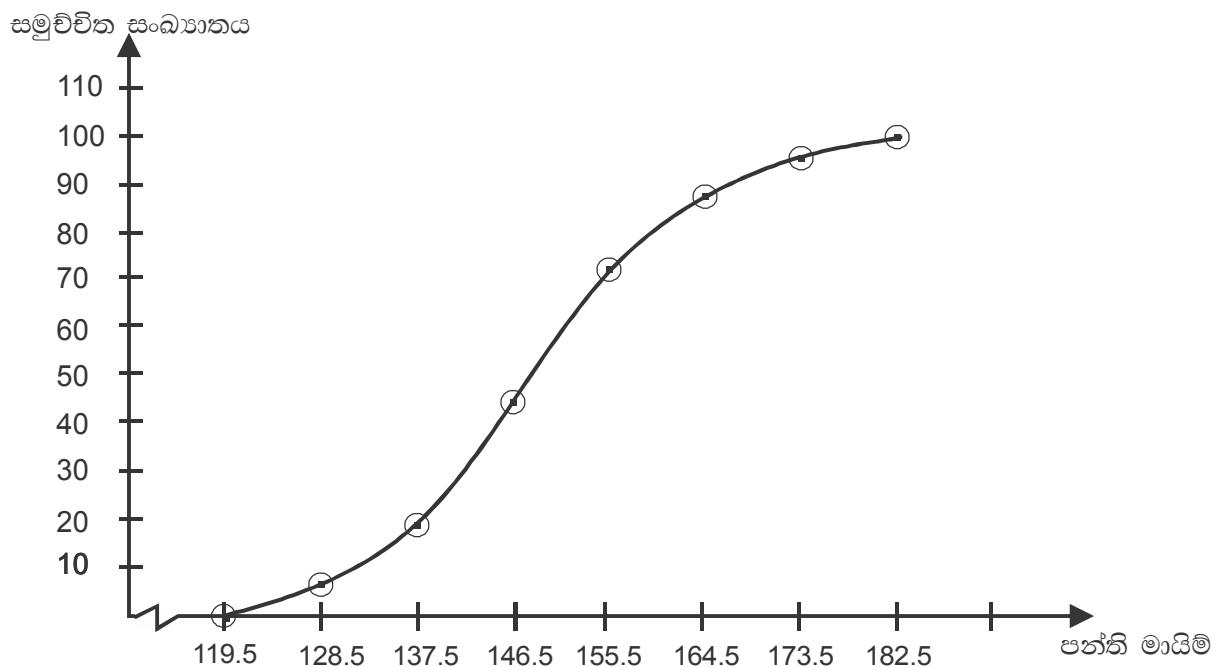
නිදුසුන්: දෙන ලද සංඛ්‍යාත වගුවේ වැඩිවන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත තීරය සහ අඩු වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත තීරය සහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගුවක් පිළියෙල කරන්න.

  - i. වැඩි වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත වකුය අදින්න.
  - ii. වැඩි වන සහ අඩු වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත වකුය එක ම කාට්සීය තලයේ අදින්න.

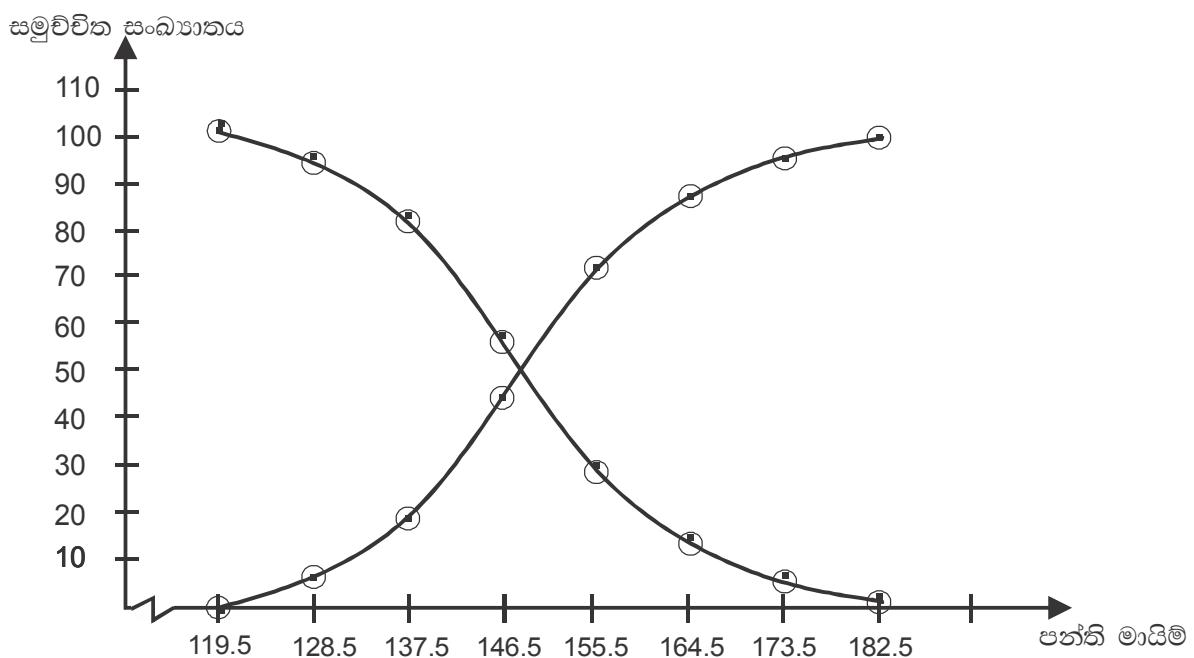
පන්ති ප්‍රාන්තරය	120-128	129-137	138-146	147-155	156-164	165-173	174-182
සංඛ්‍යාතය	6	13	22	31	14	9	5

පන්ති මායිම	සංඛ්‍යාතය	වැඩි වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාතය $F >$	අඩු වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාතය $F <$
119.5-128.5	6	6	100
128.5-137.5	13	19	94
137.5-146.5	22	41	81
146.5-155.5	31	72	59
155.5-164.5	14	86	28
164.5-173.5	9	95	14
173.5-182.5	5	100	5

වැඩි වන සමුච්චීත සංඛ්‍යාත වකුය අදිමට පරිපාලන යුගල  
(128.5, 6), (137.5, 19), (146.5, 41), (155.5, 72), (164.5, 86), (173.5, 95), (182.5, 100)



අඩු වන සමුච්චිත සංඛ්‍යාත වකුය ඇදීමට පටිපාටිගත යුගල  
 $(173.5, 5), (164.5, 14), (155.5, 28), (146.5, 59), (137.5, 81), (128.5, 94), (119.5, 100)$



- සමුච්චිත සංඛ්‍යාත වගුව ප්‍රතිශත සමුච්චිත සංඛ්‍යාත වගුවක් බවට පත් කර ගන්නා අන්දම පැහැදිලි කරන්න.

මෙහි දී පන්තියක අදාළ සමුච්චිත සංඛ්‍යාතය එම පන්තියට අදාළ ප්‍රතිශත සමුච්චිත සංඛ්‍යාතය බවට පරිවර්තනය කර ගන්නා අන්දම පෙන්වා දෙන්න.

- ප්‍රතිශත සමුච්චිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්ති වගුව උපයෝගී කර ගනිමින් ප්‍රතිශත සමුච්චිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියේ වකුය ලබා ගන්නා අන්දම පැහැදිලි කරන්න.
- මෙහි දී තිරස් අක්ෂයේ පන්තිවල ඉහළ මායිම් ද, සිරස් අක්ෂයේ එම ඉහළ මායිම් ගෙන ඇති පන්තිවල ප්‍රතිශත සමුච්චිත සංඛ්‍යාතයන් ද ගෙන ප්‍රස්ථාරගත කිරීමෙන් ප්‍රතිශත සමුච්චිත සංඛ්‍යාත වකුය ලබා ගත හැකි බව පෙන්වන්න.

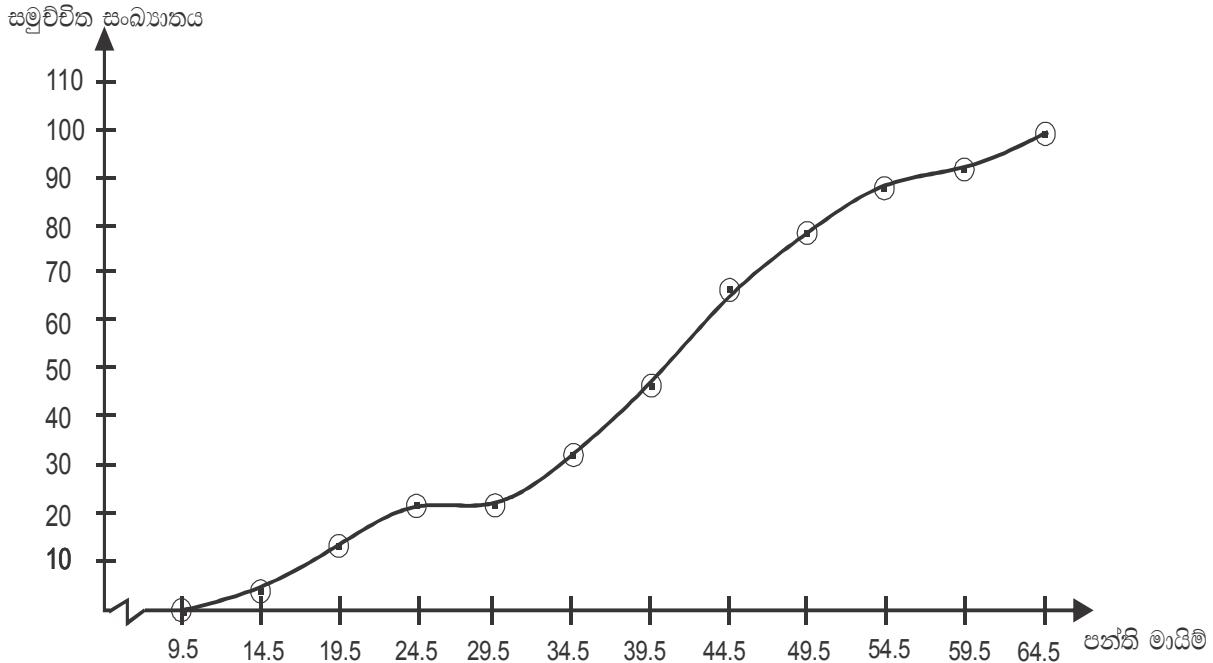
- පහත දැක්වෙන දත්ත ව්‍යාපේකය සඳහා ප්‍රතිශත සමුව්ලිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේක වගුවක් ප්‍රතිශත සමුව්ලිත සංඛ්‍යාත වකුයක් අදින්න.

පන්ති ප්‍රාන්තර	10-14	15-19	20-24	25-29	30-34	35-39	40-44	45-49	50-54	55-59	60-64
සංඛ්‍යාතය	2	5	4	0	5	7	10	6	5	2	4

පන්ති ප්‍රාන්තර	පන්ති මායිම්	සංඛ්‍යාතය	සමුව්ලිත සංඛ්‍යාතය	ප්‍රතිශත සමුව්ලිත සංඛ්‍යාතය
10-14	9.5-14.5	2	2	4
15-19	14.5-19.5	5	7	14
20-24	19.5-24.5	4	11	22
25-29	24.5-29.5	0	11	22
30-34	29.5-34.5	5	16	32
35-39	34.5-39.5	7	23	46
40-44	39.5-44.5	10	33	66
45-49	44.5-49.5	6	39	78
50-54	49.5-54.5	5	44	88
55-59	54.5-59.5	2	46	92
60-64	59.5-64.5	4	50	100

ප්‍රතිශත සමුව්ලිත සංඛ්‍යාත වකුය ඇදීමට පටිපාටිගත යුගල

(14.5, 4), (19.5, 14), (24.5, 22), (29.5, 22), (34.5, 32), (39.5, 46), (44.5, 66), (49.5, 78), (54.5, 88), (59.5, 92), (64.5, 100)



- සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේක, සමුව්ලිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේක සහ ප්‍රතිශත සමුව්ලිත සංඛ්‍යාත යන ව්‍යාපේක දැක්වෙන වකු භාවිතයෙන් දත්ත අර්ථකථනය කරන අන්දම සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.

### **මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේෂීය
- පන්ති සීමා
- පන්ති මායිම
- පන්ති තරම
- සමුළුවිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේෂීය
- ස්තම්ජන ප්‍රස්ථාර
- ජාල රේඛය
- සංඛ්‍යාත බහු අසුය
- සංඛ්‍යාත වකුය
- සමුළුවිත සංඛ්‍යාත වකුය
- දත්ත අර්ථකරණය
- Frequency distribution
- Class limit
- Class boundary
- Class size
- Cumulative frequency distribution
- Bar chart
- Histogram
- Frequency polygon
- Frequency curve
- Cumulative frequency curve
- Interpretation of data

අැගසිම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.

- සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේෂීය වග හාවිතයෙන් සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේෂීය ප්‍රස්ථාර ඇදීම.
- සමුළුවිත සංඛ්‍යාත වගුවක් විස්තර කිරීම
- සමුළුවිත සංඛ්‍යාත වකුය ගොඩනැගීම
- 'ප්‍රතිශත සමුළුවිත සංඛ්‍යාතය' යන්නෙහි අදහස පැහැදිලි කිරීම
- ප්‍රතිශත සමුළුවිත සංඛ්‍යාත වකුය ඇදීම
- සුදුසු ලෙස සංඛ්‍යාත ව්‍යාපේෂීය වකු තෝරා ගනිමින් දත්ත අර්ථකරණයේ යෙදීම

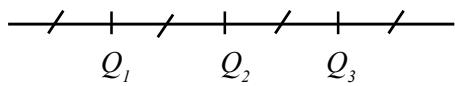
නිපුණතා මට්ටම 7.3 : විසිනීම පිළිබඳ මිනුම් ඇසුරින් දත්ත ව්‍යාප්තියක් විග්‍රහ කරයි.

කාලපේශී සංඛ්‍යාව: 17

- ඉගෙනුම් එල : • දෙන ලද සැලුම් හා විතයෙන් දෙන ලද දත්ත සමුහයක පරාසය, වතුර්ථක, අන්තර් වතුර්ථක පරාසය ගණනය කරයි.  
• දෙන ලද දත්ත සමුහයක පරාසය, වතුර්ථක හා අන්තර් වතුර්ථක පරාසය විවරණය කරයි.

පාඨම් සැලුසුම සඳහා උපදෙස් :

- සරල උදාහරණ මගින් දත්ත සමුහයක පරාසය ගණනය කරන අන්දම පැහැදිලි කරන්න.  
මෙහි දී ”පරාසය = ඉහළ අගය - පහළ අගය” මගින් පරාසය ලබා ගන්නා බව මතු කර ගන්න.
- දත්ත කුලකයක් තුළ දැකිය නැකි ඉහළ අගය සහ පහළ අගය අතර වෙනසට එම දත්ත සමුහයෙහි පරාසය ලෙස අර්ථ දැක්වෙන බව පෙන්වා දෙන්න.
- සමුහිත සංඛ්‍යාත ව්‍යාප්තියක ඉහළ ම පන්තියෙහි ඉහළ මායිමත් පහළ ම පන්තියේ පහළ මායිමත් අතර වෙනස ලෙස පරාසය අර්ථ දැක්වෙන බව ද උදාහරණ ගෙන හැර දක්වමින් පෙන්වා දෙන්න.
- සංඛ්‍යා ව්‍යාප්තියක දත්ත ආරෝහණ පටිපාටියට සැකසු පසු ව්‍යාප්තිය සමාන කොටස් හතරකට බෙදෙන ස්ථානයට අනුරූප අගයන් වතුර්ථක බවද, එය  $Q_1$ ,  $Q_2$  හා  $Q_3$  ලෙස ද අංකනය කරනු ලබන බවද සඳහන් කරන්න.
- සරල උදාහරණ මගින් වතුර්ථක ලබා ගන්නා අන්දම පහත රුප සටහන උපයෝගී කර ගනීමින් පෙන්වන්න.



මෙහි ,

- $Q_1$ : පළමු වතුර්ථකය හෙවත් පහළ වතුර්ථකය  
 $Q_2$ : දෙවන වතුර්ථකය හෙවත් මධ්‍යස්ථානය  
 $Q_3$ : තුන්වන වතුර්ථකය හෙවත් ඉහළ වතුර්ථකය

- අසමුහිත දත්ත සඳහා දත්ත  $n$  ගණනක් ආරෝහණ පටිපාටියට සැකසු පසු වතුර්ථක පහත පරිදි ලබා ගත හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.

$$Q_1 = \frac{1}{4}(n+1) \text{ ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$Q_2 = \frac{1}{2}(n+1) \text{ ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$Q_3 = \frac{3}{4}(n+1) \text{ ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

- දත්ත කුලකයක මැද කොටස් පිහිටි විසිනීමේ වැදගත්කම පිළිබඳ අදහස් මතු කරමින් මැද පිහිටි දත්තවලින් 50% ක ප්‍රමාණයක් අතර විසිනී ඇති දුර ප්‍රමාණය අන්තර් වතුර්ථක පරාසය වන බව පෙන්වන්න. මේ සඳහා

අන්තර් වතුර්ථක පරාසය =  $Q_3 - Q_1$  යන සම්බන්ධතාව උපයෝගී කර ගන්න.

නිසුන් :- දෙන ලද දත්ත සමුහයේ වතුර්ථක සොයන්න.

2, 1, 2, 1, 0, 3, 4, 0, 0, 1, 1, 2, 5, 3, 2, 5, 3, 2, 0, 1

දත්ත ව්‍යාප්තිය ආරෝහණ ක්‍රමයට

0, 0, 0, 0, 1, 1, 1, 2, 2, 2, 2, 3, 3, 3, 4, 5, 5

දත්ත සංඛ්‍යාව  $n = 20$

$$\text{පළමු වතුර්ථකය } Q_1 = \frac{1}{4}(n+1) \quad \text{ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$= \frac{1}{4}(20+1)$$

$$Q_1 = 5.25 \quad \text{ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$Q_1 = 1 + \frac{1}{4}(1-1)$$

$$= 1$$

$$\text{දෙවන වතුර්ථකය } Q_2 = \frac{1}{2}(n+1) \quad \text{ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$= \frac{1}{2}(20+1)$$

$$Q_2 = 10.5 \quad \text{ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$= 2 + \frac{1}{2}(2-2)$$

$$= 2$$

$$\text{තුන්වන වතුර්ථකය } Q_3 = \frac{3}{4}(n+1) \quad \text{ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$= \frac{3}{4}(20+1)$$

$$= 15.75 \quad \text{ස්ථානයෙහි අය ගණන}$$

$$= 3 + \frac{3}{4}(3-3)$$

$$= 3$$

- මෙම විසිරීම පිළිබඳ මිනුම් සේවීම සඳහා ඉගෙනුම් කට්ටලය බැඟින් එක් එක් කණ්ඩායමට සපයා කණ්ඩායම් ව්‍යාපෘතියක් ලෙස ඉහත සංකල්ප තහවුරු කර ගැනීමට සිසුන්ට අවස්ථා සැපයීම යෝග්‍ය වේ.

### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- විසිරීම පිළිබඳ මිනුම් - Measurement of dispersion
- වතුර්ථක - Quartile
- පරාසය - Range
- අන්තර් වතුර්ථක පරාසය - Inter quartile range

අැගසීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මෙම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- "විසිරීම පිළිබඳ මිනුම්" යන්නෙහි අදහස පැහැදිලි කිරීම
- විසිරීම පිළිබඳ මිනුම් ලෙස පරාසය, වතුර්ථක, අන්තර් වතුර්ථක පරාසය හැඳින්වීම
- දෙන ලද දත්ත ව්‍යාප්තියක් සඳහා විසිරීම පිළිබඳ මිනුම් ගණනය කිරීම

**නිපුණතාව 8** : පරිගණක පද්ධතියක් සහ උපාංග එලඟ භාවිත කිරීම සඳහා ගෙවීමෙන්ය කරයි.

**නිපුණතා මට්ටම 8.1** : පරිගණකය හඳුන්වා එහි ආදාන හා ප්‍රතිදාන උපක්‍රම විස්තර කරයි.

**කාලෝචිත සංඛ්‍යාව** : 04

- ඉගෙනුම එල** :
- පරිගණකය පද්ධතියක් ලෙස විස්තර කරයි.
  - ආදාන, ප්‍රතිදාන හා සැකසුම් ලෙස දෙපාර්තමේන්තුව වර්ගීකරණය කරයි.
  - භාවිත කරන්නන්ගේ අවශ්‍යතාව අනුව උපක්‍රම තොරා ගනියි.
  - පරිගණකයේ සාමාන්‍ය දෝෂ නිවැරදි කර ගනියි.
  - ප්‍රමාණය හා කෙරෙන කාර්යය අනුව පරිගණක වර්ගීකරණය කරයි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- පහත සඳහන් පරිදි හෝ වෙනත් සුදුසු ප්‍රවේශයක් හෝ ලබා ගන්න.
  - පරිසරයේ දක්නට ලැබෙන පද්ධති පිළිබඳ විමසන්න.  
ලදා: පාසල් පද්ධති, සෞරගුහ මණ්ඩලය, ගරීරයේ දක්නට ලැබෙන පද්ධති ඇදිය.
  - රුප සටහනක් හෝ වීඩියෝ දර්ශනයකින් ප්‍රදර්ශනය කළ හැකි පද්ධතියක් පෙන්වා එහි සංස්ටක හා කාර්ය හාරය පිළිබඳ ව සාකච්ඡාවක් මෙහෙය වන්න.
- ආභාර ජීරණ පද්ධතිය-      ආභාර ලබා ගැනීමට, ඒවා ජීරණය කොට අවශ්‍ය පෝෂණ කොටස් අවශ්‍යෙන්ය කිරීමට හා අනවශ්‍ය දැ බැහැර කිරීමට සකස් වූ ඉතුළුයෙන් ඇති බව

- පරිගණක පද්ධතියක් පෙන්වා එය ද පද්ධතියක් ලෙස හඳුනා ගැනීමට සිසුන්ට සහාය වන්න.
  - එයට දත්ත ආදානය කිරීමට, සකස් කිරීමට, ආවයනය කිරීමට හා ප්‍රතිදානය කිරීමට වෙන් වෙන් වශයෙන් ඇති උපක්‍රම හඳුනා ගැනීම.
  - පරිගණකයෙන් අවශ්‍ය කාර්යයන් ඉටු කර ගැනීම සඳහා භාවිතයට ගැනෙන විවිධ උපක්‍රම අවශ්‍යතාව අනුව තොරා ගැනීම.
  - එම කාර්යයන් වඩාත් කාර්යක්ෂම කර ගැනීම සඳහා එම උපක්‍රමවලට ආවෙශීක ලක්ෂණ හඳුනා ගැනීම.
- පරිගණකය ක්‍රියාත්මක කිරීමේ දී අත්දැකිය හැකි සරල දේශ හරණය කර ගැනීම පිළිබඳ ව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
  - මූලික උපක්‍රම නිසි පරිදි කෙවෙනිවලට සම්බන්ධ නොවීම
  - විදුලි බලය සැපයීම හා සම්බන්ධ දේශ
  - මෘදුකාංග ප්‍රතිචාර නොදැක්වීමේ දේශ
- පරිගණකය, එහි ප්‍රමාණය හා කෙරෙන කාර්යය අනුව වර්ගීකරණය කිරීමට සිසුන්ට සහාය වන්න.
  - මහා පරිගණක
  - කුඩා පරිගණක
  - ක්ෂේද පරිගණක
    - උක්ල පරිගණක (lap top)
    - මෙසය මත පරිගණක (desk top)
    - ටැබ්/අත්ල මත පරිගණක (tab/ palm top)
    - නොවුම් පරිගණක

- පන්තිය කණ්ඩායම් කර පහත ක්‍රියාකාරකම්වල යොදවන්න.
  - පරිගණක පද්ධතියක අඩංගු සංරච්චක ආදාන, ප්‍රතිදාන, සැකසුම් හා ආවයන උපක්‍රම වෙන් වෙන් ව හඳුනා ගැනීමට අවස්ථාව සලසන්න.
  - අදාළ උපක්‍රම නිවැරදි ව කෙවෙනිවලට සවි කිරීමට සිසුන්ට සහාය වන්න.
  - පරිගණකය ක්‍රියාත්මක කිරීමේ දී අදාළ උපක්‍රම නිවැරදි ව සවි කොට තොත්තිවීම නිසා ඇති වන දෝෂ අත් වේදීමට හා ඒවා නිවැරදි කිරීමට අවස්ථාව සලසන්න.

### **මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- |                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| • මහා පරිගණක              | - Super computers          |
| • ක්‍රේඛු පරිගණක          | - Micro computers          |
| • පරිගණක පද්ධතිය          | - Computer system          |
| • ආදාන හා ප්‍රතිදාන උපාංග | - Input and output devices |

ගණන්මක යෙදුවුම් :

- පද්ධතියක් අර්ථ දැක්වීම සඳහා සුදුසු රුප සටහන් හෝ විඩියෝ දර්ශනයක්
- මූලික උපක්‍රම සහිත පරිගණක යන්ත්‍රයක් හා අනෙකුත් අදාළ උපක්‍රම හෝ ඒවායේ රුප සටහන්
- අන්තර්ජාල පහසුකම්

වෙබ් ලිපින:

[www.tutorialspoint.com/computer\\_fundamentals/computer\\_input\\_devices.htm](http://www.tutorialspoint.com/computer_fundamentals/computer_input_devices.htm)  
[www.tutorialspoint.com/computer\\_fundamentals/computer\\_output\\_devices.htm](http://www.tutorialspoint.com/computer_fundamentals/computer_output_devices.htm)  
[www.tutorialspoint.com/computer\\_fundamentals/computer\\_memory.htm](http://www.tutorialspoint.com/computer_fundamentals/computer_memory.htm)

ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මෙහි දී පහත සඳහන් නිර්ණායක උපයෝගී කර ගන්න.

- පරිගණක පද්ධතියක ප්‍රධාන උපක්‍රම හඳුනා ගැනීම.
- පරිගණකයේ මූලික ආදාන හා ප්‍රතිදාන උපක්‍රමවල කාර්යයන් විස්තර කිරීම.
- උපක්‍රම නිවැරදි ව කෙවෙනිවලට සවි කිරීම.
- අවශ්‍යතාව අනුව උපක්‍රම තොරා ගැනීම.
- පරිගණකයේ දෝෂ නිවැරදි කර පරිගණකය ක්‍රියාත්මක කිරීම.

නිපුණතාව 9

පරිගණක මෙහෙයුම් පද්ධතිය සමග එලංඡයී ලෙස කටයුතු කරයි.

නිපුණතා මට්ටම 9.1: පරිගණක මෙහෙයුම් පද්ධතිය හඳුන්වා එහි කාර්යය විස්තර කරයි.

කාලවේශේද සංඛ්‍යාව : 05

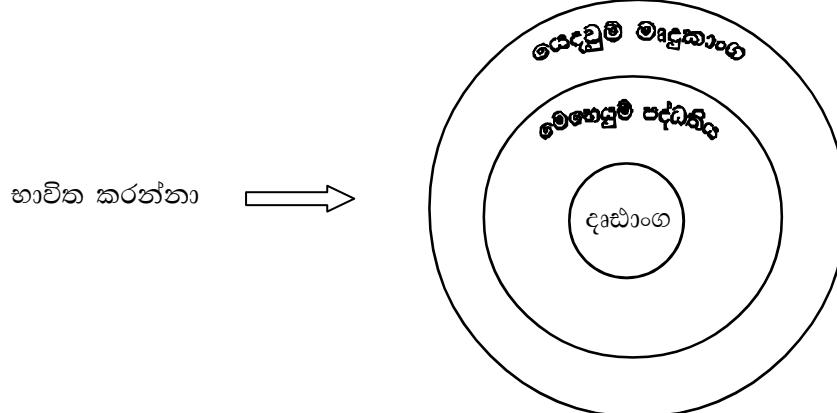
ඉගෙනුම් එල

- මෙහෙයුම් පද්ධතියක් ක්‍රියා කරන ආකාරය හා භාවිත කරන ආකාරය විස්තර කරයි.
- පරිගණකයේ විවිධ සංරචක නම් කර ඒවා මෙහෙයුම් පද්ධතිය සමග ඇති අන්තර් ක්‍රියාකාරීත්වය පැහැදිලි කරයි.
- විවිධ වර්ගවල මෙහෙයුම් පද්ධති විස්තර කර ප්‍රධාන වශයෙන් භාවිත වන මෙහෙයුම් පද්ධති නම් කරයි.
- මෙහෙයුම් පද්ධතිය සහ ප්‍රධාන මතකය අතර අන්තර්ක්‍රියාව සිදු වන ආකාරය සාකච්ඡා කරයි.
- ගොනු පද්ධතිය සහ එහි කාර්යය විස්තර කරයි.
- පරිගණකය සහ එහි විවිධ සංරචකවල පිරිවිතර නම් කරයි.
- දෝෂ කළමනාකරණය පැහැදිලි කරයි.

පාඨම් සැලසුම් සඳහා උපදෙස් :

- පහත සඳහන් දැක් ඇති යනයෙන් සූදුසු ප්‍රවේශයක් ලබා ගන්න.
  - රථවාහන මෙහෙයුවේ පිළිබඳ සිසුන්ගේ අවධානය යොමු කරන්න.
  - පොලිස් නිලධාරියකු විසින් රථවාහන මෙහෙයුවේ පිළිබඳ හස්ත සංයුත් මගින්
  - සංයුත් ප්‍රවරු මගින් රථවාහන මෙහෙයුවේ (සියලු උපදෙස් විද්‍යුත් සංයුත් මගින්)
  - හමුදා හෝ ඩිජ්‍යා හට කණ්ඩායමක් මෙහෙයුවේ (සියලු උපදෙස් වාචික ව)
  - ප්‍රස්තකාල කණ්ඩායම මෙහෙයුවේ (සියලු උපදෙස් ලිඛිත ව)
- සාමාන්‍යයෙන් පිරිස් මෙහෙයුමේ අවශ්‍යතාව පිළිබඳ සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- කුලී රථයක රියුදුරකුගේ කාර්ය භාරය හා පරිගණක මෙහෙයුම් පද්ධතියක මූලික කාර්යයන් සංස්ක්‍රිතය කරන්න.
- පරිගණකය හා භාවිත කරන්නා අතර සම්බන්ධතාවක් ගොඩනගා පරිගණකය මගින් විවිධ කාර්යයන් ඉටු කර ගැනීම සඳහා පරිගණකය සුදානම් කිරීම සිදු කළ යුතු බව සාකච්ඡා කරන්න.
- පරිගණකය මෙහෙයුවේ විමට කිසියම් අතරමැදි ක්‍රියාකාරීත්වයක අවශ්‍යතාව සිසුන් අතරින් ඉස්මතු කරවන්න.
- පරිගණකය හා භාවිත කරන්නා අතර සම්බන්ධතාවක් ගොඩනගැනීම සඳහා පරිගණක අතර මූහුණත් යොදා ගැනෙන බව විස්තර කිරීමට අවස්ථාව ගොඩනගන්න.
- පරිගණකයේ විවිධ අතර මූහුණත් පවතින බව සොයා ගන්නට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
- පරිගණකය සඳහා විවිධ මෙහෙයුම් පද්ධති යොදා ගන්නා බව හඳුනා ගැනීමට අවස්ථාව සලසා දෙන්න.
- වර්තමානයේ ප්‍රධාන වශයෙන් භාවිත වන මෙහෙයුම් පද්ධති නම් කිරීමට උදුවු වන්න.
- පරිගණක ස්විචය ක්‍රියාත්මක කළ අවස්ථාවේ සිට යම් කාර්යයක් පරිගණකය මගින් ඉටු කිරීමට හැකි වන අවස්ථාව දක්වා පරිගණකය සුදානම් කිරීමේ ක්‍රියාවලිය හඳුනා ගන්නට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.

- පරිගණකයේ විවිධ සංරචක වන USB pen Drive, මුදුණ යන්තුය, USB Dongle සහ කිරීමේ දී මෙහෙයුම් පද්ධති සමග අන්තර් ක්‍රියාකාරීත්වය පැහැදිලි කර ගැනීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
- මෙහෙයුම් පද්ධතිය සහ ප්‍රධාන මතකය අන්තර් ක්‍රියාව සිදු වන ආකාරය සිපුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න. ඒ සඳහා තිර්හාගිකරණය (Defragmentation), Restore, Backup, Clear Temporary Files හාවිත කිරීමට මග පෙන්වන්න.
- පරිගණකය හා එහි සංරචකවල පිරිවිතර ප්‍රකාශ කිරීමට පොලුඩුවන්න. ඒ සඳහා System Information පෙන්වා දෙන්න.
- පරිගණකය හාවිත කරන්නා හා මෙහෙයුම් පද්ධතිය අතර සම්බන්ධතාව පැහැදිලි කිරීම.



- තිර්හාගිකරණය (Defragmentation) පැහැදිලි කිරීම සඳහා මගින් සහිත බස් රථයක තැන් තැන්වල නිස් ආසන ඇති අවස්ථාවක් සලකන්න. මෙම බසයට එක ම පවුලක හතර දෙනෙකු ගොඩිවන අවස්ථාවක ඔවුන් සඳහා එක ලැය ආසන පිළිගැනීමේ තැන් තැන්වල වාඩී වී සිටින අය ඉවත් කර එක ලැය ආසන සකස් කර දීම පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරන්න.

### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- |                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| • පරිගණක අතුරු මුහුණක් | - Computer interfaces |
| • මෙහෙයුම් පද්ධතිය     | - Operating system    |
| • තිර්හාගිකරණය         | - Defragmentation     |

ගුණාත්මක යොඩුම්:

- පරිගණක
- විවිධ මෙහෙයුම් පද්ධති
- විවිධ මෙහෙයුම් පද්ධති අතුරු මුහුණක්වල රුප සටහන්

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මෙහි දී පහත සඳහන් තිර්ණායක උපයෝගී කර ගන්න

- මෙහෙයුම් පද්ධතියක අවශ්‍යතාව පැහැදිලි කිරීම
- පරිගණකයේ විවිධ අතුරු මුහුණක් නම් කිරීම
- මෙහෙයුම් පද්ධතියක ක්‍රියාකාරීත්වය
- පරිගණකයේ විවිධ සංරචක මෙහෙයුම් පද්ධති සමග අන්තර් ක්‍රියාකාරීත්වය පැහැදිලි කිරීම
- මෙහෙයුම් පද්ධතිය සහ ප්‍රධාන මතකය අතර අන්තර් ක්‍රියා පැහැදිලි කිරීම
- පරිගණකයේ හා එහි සංරචකයන්ගේ පිරිවිතර ඉදිරිපත් කිරීම

**නිපුණතා මට්ටම 9.2 :** පරිගණක මෙහෙයුම් පද්ධතියක් හාවිත කරයි.

**කාලවීමේද සංඛ්‍යාව :** 04

- ඉගෙනුම එල :**
- මෙහෙයුම් පද්ධතියේ කොටස් (Desktop, Explorer, Controls) හඳුනා ගනියි.
  - ගොනු බහාලුම් (Folder) නිර්මාණය කරයි. එහි උපගොනු බහාලුම් (sub folder) සකස් කරයි.
  - බාවකය (Drive), ගොනුව සහ ගොනු බහාලුම් හඳුනා ගනියි.
  - ගොනුවේ කොටස් හඳුනා ගනියි.
  - ගොනු බහාලුම් ආකෘතිය Explorer හෝ Nautilus තුළින් හෝ නිරික්ෂණය කර වෙනස් කරයි.
  - බාවකය, ගොනුව සහ ගොනු බහාලුම් විධාන රේබා (Command Line) හාවිතයෙන් හඳුනා ගනියි.
  - USB Mouse (USB මූසිකය)" Pen Drive (සැනෙල් මතක උපතම)" Printer (මුද්‍රකය) HSDPA dongle ආදිය පරිගණකයට එක් කරන අවස්ථාවේ මෙහෙයුම් පද්ධතියේ හැසිරීම නිරික්ෂණය කරයි.
  - Control පැනලය හාවිතයෙන් මෙහෙයුම් පද්ධතියේ විවිධ අංග පිළිබඳ ව සොයා බලයි.
    - මූසිකය (Mouse)
    - ගබඳ (Sound)
    - Personalization
    - දිනය සහ වේලාව (Date & Time)
    - Folder Option
    - හඩ හඳුනා ගැනීම (Speech Recognition)
    - පරිභේදක ගිණුම (User Accounts)
  - Task Manager හාවිත කර හෝ ලිනක්ස්වල දී ps-A හාවිත කර මෙහෙයුම් පද්ධතියේ මෙහෙයුම් (Process) පිළිබඳව සොයා බැලීමට සහ ක්‍රියායන තැබීමට හැකි බව හඳුනා ගනියි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- පහත සඳහන් පරිදි සුදුසු ප්‍රවේශයක් ලබා ගන්න.
  - විවිධ මෙහෙයුම් පද්ධතින් නම් කිරීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
  - විවෘත කේත මෙහෙයුම් පද්ධතින් නම් කිරීමට උදව් වන්න.  
(වින්బේස් මෙහෙයුම් පද්ධතිය / ලිනක්ස් මෙහෙයුම් පද්ධතිය යන මෙහෙයුම් පද්ධති දෙක ම හාවිත කරමින් මෙම අත්දැකීම් ලබා ගැනීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න).
- මෙහෙයුම් පද්ධතියේ මූලික අංග කිහිපයක් වන Desktop, Explorer සහ Controls පිළිබඳ ව සියුන් සමග සාකච්ඡාවක් මෙහෙය වන්න.
- මෙහෙයුම් පද්ධතියේ මූලික අංග, විධාන රේබා අතුරු මුහුණත (Command line) හාවිතයෙන් විධාන ක්‍රියාත්මක කිරීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.  
(විතුක අතුරු මුහුණත් හාවිතය මෙන් ම විධාන රේබා අතුරු මුහුණත් හාවිතය සඳහාන් අවස්ථාව ලබා දෙන්න).

- මූලික වශයෙන් විධාන හාවිතයෙන්,
  - ධාවක (Drive) අතර මාරු වීමට
  - ගොනු බහාලුම් (Folder) අතර මාරු වීමට
  - අලුතින් ගොනු බහාලුමක් නිර්මාණය කිරීමට
  - ගොනු බහාලුමක් මකා දැමීමට
  - ගොනු බහාලුමක ඇති ගොනු හඳුනා ගැනීමට
  - ගොනුවක් තවත් බහාලුමකට පිටපත් (Copy) කිරීමට ආදි විධාන ක්‍රියාත්මක කිරීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
- වැඩිතලයේ ගොනු බහාලුමක් සකස් කර ඒ තුළ උප ගොනු සකස් කරන අයුරු හඳුනා ගැනීමට අවස්ථාවක් දෙන්න.
- සකස් කළ ගොනු බහාලුම් මෙහෙයුම් පද්ධතිය තුළ නිර්මාණය වන ආකාරය Exploer/Nutilus හරහා අවබෝධ කර ගැනීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
- ගොනුවක් ද්රැගනය කිරීම, ගොනුවක් සැගවීම සහ ගොනු දිගුව (Extension) ද්රැගනය වීමට සහ සැගවීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
- පහත දැක්වෙන දෑසාංග පරිගණක පද්ධතියට සම්බන්ධ කර මෙහෙයුම් පද්ධතිය රට දක්වන ප්‍රතිචාරයන් නිරික්ෂණය කිරීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
  - USB මූසිකය
  - Pen Drive
  - මුදුණ යන්ත්‍රය
  - HSDPA Dongle
- Controls හාවිතයෙන් මූසිකයේ වෙනස්කම් සිදු කිරීමට අවස්ථාව ලබා දෙන්න.
- Control Panel එක හාවිතයෙන් හඩ හඳුනා ගැනීමේ වෙනස්කම් සිදු කිරීමට අවස්ථාව දෙන්න.
- Control Panel එක හාවිතයෙන් Personalization එකෙහි වෙනස්කම් සිදු කිරීමට අවස්ථාව දෙන්න.
- Control Panel එක හාවිතයෙන් Speech Recognition එකෙහි වෙනස්කම් සිදු කිරීමට අවස්ථාව දෙන්න.
- Control Panel එක හාවිතයෙන් පරිගණක ගිණුම් නිර්මාණය කිරීමටත්, ඒවා අවශ්‍ය විදියට වෙනස් කිරීමටත්, මකා දැමීමටත් සහ වර්පණය (Privileges) ලබා දීමට අවස්ථාව දෙන්න.
- Ctrl + Alt + Del හාවිත කර Task Manager / Terminal එකේ ps-A හාවිතයෙන් මෙහෙයුම් (Process) පිළිබඳ ව සොයා බැලීමටත් මෙහෙයුම් තවතා දැමීමටත් අවස්ථාව දෙන්න.

### මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):

- |                |                |
|----------------|----------------|
| • ගොනු බහාලුම් | - Folder       |
| • විධාන රේබා   | - Command Line |
| • ධාවක         | - Drive        |
| • ගොනු දිගුව   | - Extension    |
| • වැඩිතලය      | - Desktop      |

### ගුණාත්මක යෙදුවුම්:

- වින්බොස් මෙහෙයුම් පද්ධතිය යෙදු පරිගණක කිහිපයක්
- ලිනක්ස් මෙහෙයුම් පද්ධතිය යෙදු පරිගණක කිහිපයක්

ආගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.

- මෙහෙයුම් පද්ධති නම් කිරීම
- මෙහෙයුම් පද්ධති ප්‍ර්‍රේස් නම් කිරීම
- මෙහෙයුම් පද්ධතියේ අවශ්‍යතාව විස්තර කිරීම
- මෙහෙයුම් පද්ධතිය පරිගණකයේ විවිධ අංග පාලනය කරන බව පෙන්වීමට අවශ්‍ය නිදරණ එක් කරමින් ලැයිස්තුවක් සකස් කිරීම

**නිපුණතාව 10 :** එදිනෙදා පිටිතයේ ගැටලු නිරාකරණය කර ගැනීම සඳහා යෙදුම් මෘදුකාංග භාවිත කරයි

**නිපුණතා මට්ටම 10.1 :** ලේඛනකරණය සඳහා වදන් සැකසුම් මෘදුකාංගය භාවිත කරයි.

**කාලෝත්ත සංඛ්‍යාව :** 14

- ඉගෙනුම එල :**
- Task Manager භාවිත කර හෝ ලිනක්ස්වල දී ps-A භාවිත කර මෙහෙයුම් පද්ධතියේ මෙහෙයුම් (Process) පිළිබඳ ව සෞයා බැලීමට සහ ක්‍රියායන නවතා තැබීමට හැකි බව හඳුනා ගනියි.
  - වදන් සැකසුම් මෘදුකාංගය විවෘත කර ගොනු තැන්පත් කිරීම. මූලික සංස්කරණ කටයුතු කිරීම. ආකෘතිකරණය කිරීම, පායි සහ වස්තු පිටපත් කිරීම, විතැන් කිරීම යනාදිය සිදු කරයි.

**පාඨම සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- පහත සඳහන් පරිදි සුදුසු ප්‍රවේශයක් ලබා ගන්න
  - එදිනෙදා දක්නට ලැබෙන විවිධ අන්දමේ ලේඛන කිහිපයක් පෙන්වා ඒවායේ වදන් සකසා ඇති අන්දම, පිටු, තීරු හා ජේද සකසා ඇති ආකාරය පිළිබඳ සාකච්ඡා කිරීම.
  - අකුරුවලට අමතර ව ඒවායේ ඇතුළත් කොට ඇති වෙනත් දැනු පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කිරීම (රුප සටහන්, වගු ආදිය)
  - ඒවායේ සිදු කර ඇති විවිධ ආකෘතිකරණ ආකාර හඳුන්වා දීම
  - ඒවා මුද්‍රණය කර ඇති අන්දම පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කිරීම  
(මෙම සඳහා මුද්‍රිත පොත්, ප්‍රවත්පත්, ව්‍යාපෘති නිබන්ධන, ආරාධනා පත්‍ර ආදි විවිධ පොත්පත් හා මුද්‍රිත දැනු යොදා ගත හැකි ය.)
  - මෙම නිපුණතාව ඉගැන්වීමේ දී ප්‍රායෝගික අත්දැකීම් ලබා ගැනීමේ අවස්ථාව සිසුනට ලබා දිය යුතු ය. මෙහි දී දැනුට බහුල ව භාවිතයට ගැනෙන හිමිකම් සහිත යෙදුම් මෘදුකාංගය වන මයිනොසොර්ට මගිස් හෝ විවෘත කේතක මෘදුකාංගයක් වන ඕනෑම මගිස් කාණ්ඩයේ යෙදුම් මෘදුකාංගයක් හෝ මෙම දෙක ම යොදා ගැනීම වඩාත් යොගු වේ. මෙම කුමන මෘදුකාංගය යොදා ගත්ත ද, එහි වෙනස් කාණ්ඩ හඳුන්වා දීමේ දී යම් යම් වෙනස්කම් සිදු වන බව සිසුනට අවබෝධ වන අන්දමීන් පාඨම සැලසුම් කර ගන්න.
  - සාම්පූද්‍යායික වදන් සැකසුම් කුමවලට සාපේක්ෂ ව පරිගණක ආග්‍රිත වදන් සැකසුම් කුම භාවිතයේ වාසි පිළිබඳ ව සිසුන් දැනුවත් කිරීමට සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
  - මයිනොසොර්ට වර්ඩි 2007 අතුරු මුද්‍රණතෙකි එක් එක් මෙනු අයිතම මගින් අවශ්‍ය කාර්යයන් සිදු කළ හැකි බවත්, එක් එක් මෙනු අයිතම මත මූසිකය ක්ලික් කිරීමෙන් එම කාර්යයන් හඳුනා ගත හැකි බවත් පෙන්වා දෙන්න.
  - නිර්දේශිත යෙදුම් මෘදුකාංගයට අදාළ වන සේ විෂයය අන්තර්ගතය මූල්‍යනින් ම ආවරණය වන පරිදි ප්‍රායෝගික අභ්‍යාසවලට ප්‍රමුඛත්වය දෙමීන් ඉගැන්වීමේ ක්‍රියාවලිය නියමිත කාලය තුළ නිම කරන්න.
  - ක්ලින් සූදානම් කර ගත් ලේඛනයක් භාවිත කරමින් මූලික සංස්කරණ හා ආකෘතිකරණ කටයුතු ද, පිටපත් කිරීම, විතැන් කිරීම යනාදිය සැලසුම් කර ගන්න.

- වදන් සැකසුම් මෘදුකාංග විවිධ සමාගම්වලින් නිමවා ඇති බව හා ඒවා මිලදී ගත යුතු බවත්, විවාත කේත මෘදුකාංග තොම්ලේ හාවිත කළ හැකි බවත් පෙන්වා පහදා දෙන්න. ශියාකාරකම සඳහා සාමාන්‍ය Office පැකේරයේ මෙන් ම විවාත කේත මෘදුකාංගය යන පැකේර දෙක ම හාවිත කරන්නේ නම්, මෘදුකාංග දෙක ම හාවිත කිරීමේ හැකියාව ලබා ගත හැකි ය.
- කුමන වදන් සැකසුම් මෘදුකාංගය හාවිත කළ ද එහි අතුරු මූහුණත සහ එක් එක් වියාකාරකම කිරීමේ දී හාවිත කරන මෙවලම සෞයා ගන්නා ආකාරය මුලදී පැහැදිලි ව පෙන්වා දෙන්න. (ඉන් පසු සිසුන් අනෙකුත් වියාකාරකම්වල දී මුවන් විසින් ම අදාළ මෙවලම ලබා ගැනීම හා හාවිතය සිදු කරනු ඇත.
- වදන් සැකසුම් මෘදුකාංගය හාවිත කොට අප්‍රුතින් සකස් කළ හෝ සංස්කරණය කළ හෝ ගොනුවක් තැන්පත් කරන ආකාරය ප්‍රායෝගික ව කිරීමට සිසුන් මෙහෙයවන්න.
- පිටු ආකෘතිකරණය පිළිබඳ පැහැදිලි අවබෝධයක් ලබා දෙමින් විවිධ වර්ගයේ ගොනු සඳහා පිටු ආකෘතිකරණය වෙනස් වන බව පෙන්වන්න.
- පිටපත් කිරීම, විතැන් කිරීම යනාදිය කරන කුම කිහිපයක් ඇති බව පෙන්වා, වඩාත් පහසු සරල ක්‍රමයට සිසුන් පුරු කරවන්න.
- වදන් සැකසුම් මෘදුකාංගයක ඇති වග ඇතුළත් කිරීමේ වැදගත්කම පහදා දෙන්න. වග ඇතුළත් කරවා එම වග තමන්ට අවශ්‍ය පරිදි සකස් කර ගැනීම සඳහා යොදා ගනු ලබන වියාකාරකම සියල්ල පුරු කරවන්න.
- ලිපියකට හෝ ලියවිල්ලකට විතුක හෝ ජායාරූප යනාදිය ඇතුළත් කිරීම මෙන් ම ප්‍රස්ථාර ඇතුළත් කිරීම ද පුරු කරවන්න.
- ලිපියක් හෝ ලියවිල්ලක් සකස් කර අවසන් වූ පසු එහි නිවැරදිතාව තහවුරු කර ගැනීමට අක්ෂර කේෂය හා ගබා නිධිය වැනි දී හාවිත කර ගන්නා ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.
- සකස් කර අවසන් වූ ලියවිල්ලක් මුද්‍රණය කිරීමට පෙර පිටු නිමැවුම සකස් කිරීමේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න. ඒ අනුව සකස් කළ ලියවිල්ල මුද්‍රණයට පෙර දිසුන් හාවිත කර පරීක්ෂා කර බැලීමට පුරු කරවන්න.
- පරිගණකයට සම්බන්ධ කළ මුද්‍රණ යන්ත්‍රය තෝරා ගැනීමත් ඉන් පසු අවශ්‍ය පිටපත් ගණන මුද්‍රණය කර ගැනීමත් සිදු කරන ආකාරය පැහැදිලි කර මුද්‍රණය කරවන්න.

#### **මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- |                          |                            |
|--------------------------|----------------------------|
| • වදන් සැකසුම් මෘදුකාංගය | - Word processing software |
| • පිටු ආකෘතිකරණ          | - Formatting               |
| • පිටු නිමැවුම           | - Page setting             |

#### **ගුණාත්මක යෙදුවුම්:**

- යෙදුම් මෘදුකාංග එකක් හෝ කිහිපයක් සහිත පරිගණක යන්තු
- මයිකොසොෆ්ට මෙට්‍රිස (Microsoft Office)
- ඔපන් ඔරිස් කාණ්ඩයේ යෙදුම් මෘදුකාංගයක් (LibreOffice)
- විවිධ අන්දමේ මුද්‍රිත ලේඛන කිහිපයක්
- බහු මාධ්‍ය ප්‍රක්ෂේපණයක්

නිරදේශීත වෙබ් අඩවි

<http://www.flyertutor.com/microsoft-word-tutorials/flyer-tutor/florist-flyer-flower-garden.asp>

<https://wiki.documentfoundation.org/images/3/35/WG40-WriterGuideLO.pdf>

අගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

මෙම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණයක පදනම් කර ගන්න.

- වදන් සැකසුම් මුදුකාංග හා විතයෙන් ලේඛනයක් නිර්මාණය කිරීම
- එම ලේඛනයේ අවශ්‍ය පරිදි ආකෘතිකරණයන් සිදු කිරීම
- එම ලේඛනයට අවශ්‍ය පරිදි වග ඇතුළත් කිරීම
- එයට විතුක, තායාරුප ආදිය ඇතුළත් කිරීම
- අක්ෂරාවේක්ෂණය හා ගබඳ නිධි හා විතයෙන් නිවැරදි වදන් යෙදීම
- මූලණ පෙර දුෂ්‍රන බලා නිසි පරිදි ලේඛනය මුද්‍රණය කිරීම

**නිපුණතා මට්ටම 10.2 :** වගු ගත කළ දත්ත ගබඩා කිරීමට සහ දත්ත විශේෂණය කිරීමට පැතුරුම්පත් පත් මඟකාංග භාවිත කරයි.

**කාලවිශේද සංඛ්‍යාව :** 14

- ඉගෙනුම එල :**
- පැතුරුම්පත් මඟකාංගයේ අවශ්‍යතාව සහ එහි උපයෝගීතාව පැහැදිලි කරයි.
  - පැතුරුම්පතක් මං සෙවුම් විශේෂාංග සමාලෝචනය කර වැඩපතක් තනයි.
  - උදව් "Help" භාවිත කරයි.
  - දත්ත ඇතුළත් කර ඒවා අනු පිළිවෙළකට පූද්ගනය කරයි.
  - ඇතුළත් කළ දත්ත අනුසාරයෙන් ගණනය කිරීම් සිදු කරයි.
  - දත්ත සංස්කරණය, පිටපත් කිරීම, විතැන් කිරීම, කැපීම, ඇල්වීම සහ ආකෘතිකරණය කරයි.
  - "Auto fill" සූත්‍රය භාවිත කරයි.
  - කෝෂ සංයුත්ත කිරීම සහ මධ්‍යස්ථාන කරන ආකාරය ඉගෙන ගනියි.
  - දත්ත නාම, පරාස, පෙරහන්, තේරීම් සහ වලංගු කරන ලැයිස්තු භාවිත කොට දත්ත මෙහෙයවයි.
  - සූත්‍ර සහ ඕනෑම භාවිත කරයි.
  - ප්‍රස්ථාර සහ සටහන් නිර්මාණය කරයි.
  - ශිරුපක හා පාදක ඇතුළත් කරයි.
  - වැඩපොත් තැන්පත් කරයි, පිටු ගුණාංග සකසයි, මුද්‍රණය කරයි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- පන්තියේ ලමුන්ගේ ලකුණු ලැයිස්තු සකස් කරන ආකාරය සාකච්ඡා කරමින් පාඨමට ප්‍රවේශ වන්න.
- ලමුන්ගේ මුළු ලකුණු, සාමාන්‍ය ලකුණු, ජ්‍යානය ගණක යන්තු මගින් සෞයන ආකාරය සාකච්ඡා කරන්න.
- ලකුණු වෙනස් විටක දී ලකුණු ලැයිස්තුව වෙනස් කිරීමට ඇති අපහසුතාව පෙන්වා දෙන්න.
- පරිගණක මගින් ලකුණු ලැයිස්තු සකස් කිරීමේ දී ඇති පහසුකම් හා එහි වාසි පිළිබඳ සිසුන් දැනුවත් කිරීමට සාකච්ඡාවක් මෙහෙය වන්න.
- පැතුරුම්පත් මඟකාංගය විවෘත කොට එහි අතුරු මුහුණත හා පහත කරුණු ඇතුළත් වන පරිදි පැහැදිලි කිරීම් සිදු කරන්න.
  - වැඩ පොත(Work book), වැඩපත (Work sheet), තීරු, පේලී, කෝෂ, කෝෂ ලිපින, පේලී අංක, තීරු ශිරුප, පරාස, Formular bar
- වැඩපත තුළ Mouse pointer එකෙහි වෙනස් වීම පෙන්වා දී ඒ එක් එක් අවස්ථාවල භාවිතය පැහැදිලි කරන්න.
- වැඩපත තුළ ගමන් කිරීම, මුල් කෝෂයට හා මිනුම කෝෂයකට එකවර පිවිසීම ආදිය පැහැදිලි කරන්න.
- දත්ත ඇතුළත් කිරීම, ඇතුළත් කළ දත්ත සාමාන්‍යකරණය, පිටපත් කිරීම, විතැන් කිරීම, කැපීම, ඇල්වීම සහ ආකෘතිකරණය පැහැදිලි කරන්න.

- ලේඛල අගයන් හා සූත්‍ර පැහැදිලි කොට ඒවා කෝෂ මත පිහිටන ආකාරය පෙන්වා දෙන්න.
- Auto Fill නාවිත කළ හැකි අවස්ථා පෙන්වා දෙන්න.
- දත්ත පිළිවෙළට සකස් කිරීම (Data sort), පෙරහන් කිරීම (Filter), වලංගු ලැයිස්තු (Validation list) පැහැදිලි කරන්න.
- ශ්‍රීත හා සූත්‍ර පැහැදිලි කරන්න.
- ප්‍රස්තාර පැහැදිලි කරන්න.
- ශිර්පක හා පාදක යොදන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.
- වැඩපොත තැන්පත් කිරීම, පිටු ගුණාංග (Page setup), මුද්‍රණය කිරීම පැහැදිලි කරන්න.

### **මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- පැතුරුම් පත් මෘදුකාංගය - Spread sheet software
- වැඩපත - Work sheet

ගුණාත්මක යෙදවුම :

- පරිගණක විද්‍යාගාරයක්
- පැතුරුම්පත් මෘදුකාංගයක්
- පත්ති ලකුණු ලැයිස්තුවක් හෝ කිහිපයක්
- බහු මාධ්‍ය ප්‍රක්ෂේපණයක්

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

- මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.
- පැතුරුම්පත් මෘදුකාංග හාවිත කළ යුතු අවස්ථා අවබෝධ කර ගැනීම
  - පැතුරුම්පත් හාවිත කොට ලකුණු ලැයිස්තු සකස් කිරීම
  - පැතුරුම්පත් මගින් ප්‍රස්තාර නිර්මාණය කිරීම
  - සූත්‍ර හා ශ්‍රීත හාවිත කොට ගණනය කිරීම පහසුවෙන් සිදු කිරීම
  - පිටු ගුණාංග සකස් කොට මුද්‍රණය සිදු කිරීම

**නිපුණතා මට්ටම 10.3 :** ඉලෙක්ට්‍රොනික ඉදිරිපත් කිරීමකට සමර්පණ මඳුකාංගයක් භාවිත කරයි.

**කාලවිශේෂ සංඛ්‍යාව :** 08

- ඉගෙනුම එල :** • මූලික සමර්පණයක් සැලසුම් කර එහි තැනුම් ඒකක නිර්ණය කරයි.  
• පාය, තේමා සහ විලාස සමග වැඩ කරයි.  
• ප්‍රස්තාර, සටහන්, වගු, හැඩියන් භාවිත කරයි.  
• මාධ්‍ය පසරු (Media clip) සහ සංශෝධිකරණ සමග වැඩ කරයි.  
• තේමා, පසුබිම් සහ විලාස භාවිත කරයි.  
• සමර්පණ මඳුකාංගයේ විශේෂාංග සමර්පණය තැනීම සඳහා යොදා ගනියි.  
• ගබඳ සහ පසරු (Media clip) සහ සංශෝධිකරණ සමර්පණයට සංයුත්ත කරයි.  
• විවිධ ආකෘති අනුව සමර්පණය තැන්පත් කර මුද්‍රණය කරයි.

**පාඨම සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- පහත සඳහන් පරිදි සුදුසු ප්‍රවේශයක් ලබා ගන්න.
  - එදිනෙදා ජීවිතයේ සමර්පණ භාවිතයට ගැනෙන අවස්ථා පිළිබඳ ව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
  - ඉලෙක්ට්‍රොනික සමර්පණ භාවිතයෙන් ඉදිරිපත් කරන්නාට සහ ප්‍රේක්ෂකයාට අත් විදිය හැකි වාසි පිළිබඳව ද සාකච්ඡා කරන්න.
  - සකස් කරන ලද සමර්පණයක් පෙන්වා එහි දක්නට ලැබෙන සුවිශේෂ මෙන් ම ආකර්ෂණීය අංග පිළිබඳ ව හැඳින්වීමක් කරන්න.
- සමර්පණ මඳුකාංගය විවෘත කරන ආකාරය පෙන්වන්න.
  - මයිකුෂේෂාග්‍ර්‍ය ඔරිජ් සහ නිදහස් හා විවෘත මඳුකාංග (ඩිපන් ඔරිජ්) යන දෙවරුගය ම යොදා ගනීමින් ප්‍රායෝගික ක්‍රියාකාරකම්වල නිරත කරවන්න.
  - විෂය අන්තර්ගතය ආවරණය වන පරිදි අදාළ ක්‍රියාකාරකම්, මෙනු, මෙවලම්, රිබන් අනුසාරයෙන් පැහැදිලි කරන්න.
  - මයිකුෂේෂාග්‍ර්‍ය සහ නිදහස් හා විවෘත මඳුකාංග ඇසුරින් එම ක්‍රියාවන් සපුරා ගන්නා ආකාරය පෙන්වා දෙන්න.
  - සමර්පණයක මූලිකාංග හඳුන්වා දෙන්න.
    - කදා, පිරිසැලසුම් (Layouts), තේමා, උප තේමා, විලාස යනාදිය
    - සමර්පණයක් සැලසුම් කිරීමේ වැදගත්කම පහදා දෙන්න.
      - තේමා, උප තේමා, පින්තුර, වගු ආදිය තිවරිදි අන්දමින් කදාව මත ඇතුළත් කිරීම
      - එවා පුදර්ගනය විය යුතු අනුපිළිවෙළ හා විලාසයන් පිළිබඳ අවබෝධයක් තිබීම
  - කදාව මතට එක් එක් අංග ඇතුළත් කරන ආකාරය පෙන්වා දෙන්න.
  - තේමා, උප තේමා, පින්තුර, වගු, මාධ්‍ය පසරු ආදිය
  - අවශ්‍ය පිරිසැලසුම් (Layouts) සහිත ව නව කදා සමර්පණයට ඇතුළත් කිරීම පිළිබඳ ව අවබෝධයක් ලබා දෙන්න.
  - සමර්පණය දරුණු වන අන්දම අනිමතකරණය කිරීම පිළිබඳ ව අවබෝධයක් ලබා දෙන්න.
    - Custom Animation, slide Transition
  - සකස් කළ සමර්පණය විවිධ ගොනු වර්ග යටතේ තැන්පත් කරවන්න.
  - සකස් කළ සමර්පණය විවිධ ආකෘති යටතේ මුද්‍රණය කරවන්න.

- වෙනස් මෘදුකාංග කාණ්ඩ (Versions) වල දක්නට ලැබෙන වෙනස්කම් පෙන්වා දෙන්න.
- සපයා ඇති වෙබ් ලිපින හරහා අනෙකුත් විෂය කරුණු පිළිබඳව අවබෝධයක් ලබා දෙන්න'

### **මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- සමර්පණය - Presentation
- මාධ්‍ය පසරු - Media clip

ගුණාත්මක යෙදුවුම් :

- සමර්පණ මෘදුකාංගයක් සහිත පරිගණක
- සකස් කරන ලද සමර්පණයක් හෝ කිහිපයක්
- බහුමාධ්‍ය ප්‍රක්ෂේපණයක් (Multi media projector)

නිරදේශීත වෙබ් අවබි

<http://ase.tufts.edu/its/trainDocuments/powerpoint07Basics.pdf>

[http://www.roanestate.edu/webfolders/youngm/gis110/powerpoint/powerpoint\\_tutorial.pdf](http://www.roanestate.edu/webfolders/youngm/gis110/powerpoint/powerpoint_tutorial.pdf)

[http://library.med.utah.edu/ed/eduservices/handouts/PowerPoint\\_Web/PPT2003\\_basicTutorial.pdf](http://library.med.utah.edu/ed/eduservices/handouts/PowerPoint_Web/PPT2003_basicTutorial.pdf)

[http://inpics.net/powerpoint03.html \( You can Start from this URL\)](http://inpics.net/powerpoint03.html)

[http://wiki.openoffice.org/wiki/Documentation/How\\_Tos/First\\_Steps\\_in\\_Impress2](http://wiki.openoffice.org/wiki/Documentation/How_Tos/First_Steps_in_Impress2)

ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- දෙන ලද අවස්ථාවකට සුදුසු පරිදි සමර්පණයක් සැලසුම් කිරීම
- සමර්පණ මෘදුකාංගයක් විවෘත කොට එයට අවශ්‍ය පිරිසැලසුම තොරා ගැනීම
- අදාළ අංග ඇතුළත් කරමින් සමර්පණයක් වැඩි දියුණු කිරීම.
- එක් එක් අංග අවශ්‍ය පරිදි සිව්වීකරණය කිරීම.
- සමර්පණය සුදුසු පරිදි ප්‍රදරුණය කිරීම.
- සමර්පණය පසුව ප්‍රයෝගනයට ගත හැකි වන පරිදි තැන්පත් කිරීම.

**නිපුණතාව 11 :** තොරතුරු ලබා ගැනීම සහ සන්නිවේදනය සඳහා එලදායී ලෙස අන්තර්ජාලය හාවිත කරයි.

**නිපුණතා මට්ටම 11.1 :** තොරතුරු ප්‍රවේශය සඳහා අන්තර්ජාලය හාවිත කරයි.

**කාල්විපේද සංඛ්‍යාව :** 08

- ඉගෙනුම එල :**
- අන්තර්ජාල ඉතිහාසය සාකච්ඡා කරයි.
  - අන්තර්ජාලයට සම්බන්ධ වී තොරතුරු පුවමාරු කර ගති.
  - ලිපින විශ්ලේෂණය කරයි.
  - වෙබ් ලිපිනයක සංරවක විස්තර කරයි.
  - සෙවුම් යන්තු හාවිත කරයි. (Search engines)
  - වෙබ් අඩවියක කාර්යය විස්තර කරයි.
  - වෙබ් අඩවිවල ඇති තොරතුරු එලදායී ලෙස සෞයයි.
  - විවිධ වර්ගයේ වෙබ් අඩවි හඳුනා ගති.
  - අන්තර්ජාලයේ සේවා විස්තර කර හාවිත කරයි.

**පාඨම සැලුසුම සඳහා උපදෙස් :**

- ජ්‍යෙගම දුරකථන එකිනෙක සම්බන්ධ වන ආකාරය පිළිබඳ ව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කර ජාල පිළිබඳ සංක්ලේෂණය පැහැදිලි කරමින් පාඨමට පිවිසෙන්න.
- පරිගණක ජාලයක් යනු කුමක්දායී පැහැදිලි කරන්න.
- අන්තර්ජාලය ජාලයන්ගේ ජාලයක් (Network of Networks) බව පැහැදිලි කරන්න.
- මූල් ම පරිගණක ජාලය වන Arpanet ජාලයේ සිට අද පවතින අන්තර්ජාලය දක්වා සංවර්ධනය පැහැදිලි කරන්න.
- අන්තර්ජාලය සංවර්ධනය වීමේ දී නියමාවලිවල (Protocols) අවශ්‍යතා මත වූ ආකාරය පැහැදිලි කර නියමාවලි විස්තර කරන්න
- අන්තර්ජාලයට පිවිසීම සඳහා හාවිත කරන වෙබ් අතරික්සු (Internet Explorer, Google Chrome, Mozilla Firefox) හඳුන්වා දෙමින් ඒවායේ ක්‍රියාකාරීත්වය විස්තර කරන්න.
- URL යනු කුමක්දායී හඳුන්වා දී එහි කොටස් පැහැදිලි කරන්න.
- IP ලිපිනය හා එහි කොටස් හඳුන්වා දෙන්න.
- වසමක් (Domain) යනු කුමක්දායී පැහැදිලි කරන්න. වසම් නාමය (Domain name) හා එහි කාර්යය පැහැදිලි කරන්න.
- අන්තර්ජාල පහසුකම ලබා ගත හැකි ආයතන පිළිබඳ සාකච්ඡා කරන්න. ඒ අනුව ISP (Internet Service Provider) පැහැදිලි කරන්න.
- අද ලබා ගත හැකි විවිධ අන්තර්ජාල පැකෙක්ප පිළිබඳ ව දැනුවත් කරන්න.
- අන්තර්ජාලයෙන් ලැබෙන විවිධ සේවාවන් පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරන්න. ඒ අනුව පහත දැක්වෙන සේවාවන් සංවිධාන ව සාකච්ඡාවට නගන්න.
  - රු-තැපැල
  - ලෝක විසින් වියමන (www-World Wide Web)
    - මෙහි දී මූලික ව එම සංක්ලේෂණ ඉදිරිපත් කළ රිම් බරනරස් ලි පිළිබඳවත් www අන්තර්ජාලය තුළ ක්‍රියාත්මක වන ආකාරය පිළිබඳවත් විස්තර කර දෙන්න.
    - වෙබ් අතරික්සුව සහ සෙවුම් යන්තු (Search Engine) අතර වෙනස පැහැදිලි කරන්න.

- විවිධ වර්ගයේ වෙබ් අඩවි පිළිබඳ ව සහ සෙවුම් යන්තු මගින් අවශ්‍ය වෙබ් අඩවි සොයා ගන්නා ආකාරය පැහැදිලි කර දෙන්න.
- ඉහත ඉගෙනුම් ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලියේ දී අවශ්‍ය සෑම තැනක දී ම අන්තර්ජාලය නාවිත කරමින් ප්‍රායෝගික ව පාඨමක් ලෙස ඉහත දැ ක්‍රියාවට නෘත්ත්තා කිරීම් නිශ්චිත වේ.

#### **මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- සෙවුම් යන්තු - Search Engine

ගුණාත්මක යෙදුවුම් :

- අන්තර්ජාල පහසුකම් සහිත පරිගණකයක් හෝ පරිගණක විද්‍යාගාරයක්

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස් :

- ඉහත දක්වා ඇති ඉගෙනුම් එල නිකියාකාර ව ලබා ගෙන ඇතිදියි පරීක්ෂා කිරීම සඳහා සූදුසූ අැගයීමක් සකස් කර පෙන්වන්න ඉදිරිපත් කරන්න.

**නිපුණතා මට්ටම 11.2 :** පණිවිඩ තුවමාරුව සඳහා විද්‍යුත් තැපෑල භාවිත කරයි.

කාලපේශී සංඛ්‍යාව: 07

- ඉගෙනුම එල : • විද්‍යුත් තැපෑල යනු කුමක්දයි විස්තර කරයි.  
• විද්‍යුත් තැපෑලෙහි ඇති විවිධ සේවාවන් හඳුනා ගෙන භාවිත කරයි.  
• විද්‍යුත් තැපෑල් ලිපිනයක් තනයි.  
• විද්‍යුත් තැපෑල් පණිවිඩ යැවීම්, ලැබීම් කරයි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :**

- පණිවිඩ තුවමාරු කුමයක් ලෙස ලිපි තැපෑල් කිරීම පිළිබඳ සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරමින් පාඨමට පිවිසෙන්න.
- ජ්‍යෙෂ්ඨ දුරකථන භාවිතයේ දී යවන SMS හෙවත් කෙටි පණිවිඩ හා ලිපියක වෙනස සාකච්ඡා කරන්න. මෙහි දී කෙටි පණිවිඩ වේගවත් වුව ද එය ඉතා කෙටි බව පහදා දෙන්න.
- සාමාන්‍ය තැපෑලෙන් යවන ලිපි (Snail mail) ලෙස හඳුන්වන අතර යවනු ලබන ලිපියක් ලබන්නා වෙත ලැබීමට ගතවන කාලය විශාල බව පෙන්වන්න.
- මේ සඳහා ඇති විකල්පය රු-තැපෑල බව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න. රු-තැපෑල කෙටි තොවන අතර දිගු ලිපියක් SMS මෙන් ම වේගයෙන් කෙනෙකුට යැවිය හැකි බව පෙන්වන්න.
- රු-තැපෑල් සේවය හා බැඳුණු විවිධ පහසුකම් පිළිබඳ ව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- විශාල පිරිසකට එකවර ලිපියක් යැවීමේ හැකියාව. මෙහි දී CC සහ BCC යන කුම භාවිත කිරීම  
  - CC හා BCC යන දෙකෙහි වෙනස පැහැදිලි කර දෙන්න.
  - රු-ලිපියක් සමග අමුණා යැවිය හැකි විවිධ දේ (පිංතුර, වෙනත් ලේඛන, බහුමාධ්‍ය ලේඛන)
- රු-ලිපියක් යැවීමට විද්‍යුත් තැපෑල් සේවාවන් තොම්ලේ ලබා දෙන වෙබ් අඩවි අන්තර්ජාලයේ ඇති බව පැහැදිලි කරන්න.
  - Gmail
  - Yahoo
  - Hotmail වැනි උදාහරණ භාවිත කරන්න.
- රු-තැපෑල් ලිපිනයක් (ගිණුමක්) එවැනි වෙබ් අඩවියකට ගොස් සකස් කර ගැනීම, ප්‍රායෝගික ක්‍රියාකාරකමක් ලෙස කළ හැකි ය.
  - රු-තැපෑල් ගිණුමක් අලුතින් ආරම්භ කිරීම
    - අවශ්‍ය තොරතුරු ඉදිරිපත් කොට පෝරමය නිවැරදි ව සම්පූර්ණ කිරීම
    - ගිණුමට වඩාත් උවිත පරිදිලක නාමයක් (User Name) තොරා ගැනීම
    - විධිමත් මුර පදයක් තොරා ගැනීම
    - පරිදිලක නාමය හෝ මුර පදය අමතක වූ විට භාවිත කිරීම සඳහා ජ්‍යෙෂ්ඨ දුරකථන අංකය හෝ අමතර රු-තැපෑල් ලිපිනයක් ඇතුළත් කිරීමේ වැදගත්කම
    - රු-තැපෑල් ලිපිනයක් අනන්‍ය (Unique) බව
    - ඉහත කරුණු යොදා ගනීමින් සැකසු රු-තැපෑල් ගිණුමක් ආරම්භ කරවන්න.
  - අමුණා යැවිය හැකි ලිපි ලේඛනවල ධාරිතාවේ ඇති සීමාවන් පිළිබඳ ව විස්තර කරන්න. (එක් එක් වෙබ් අඩවි මගින් සපයන රු-තැපෑල් සේවාවේ මෙම ප්‍රමාණ වෙනස් වන බව ද පෙන්වා දෙන්න.)

- පළමුන් අතර R-තැපැල් ඩුවමාරු කර ගැනීමට සලස්වා එමගින් CC, BCC, Reply හා Forwarding යන දැ භාවිතයේ ලැබුන් යොමු කරන්න.
- විවිධ වෙබ් අඩවිවලින් නිරන්තරයෙන් ලැබෙන අනවශ්‍ය ලිපි "Spam" මගින් තැවකාලිය හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- R-තැපැල් භාවිතයේදී අන්තර්ජාලය භාවිතයේදී මෙන්ම සාදාචාර සම්පන්න විය යුතු බව පහදා දෙන්න. පහත දැක්වෙන දැ කිරීමෙන් වළකින ලෙස සිසුන් දැනුවත් කරන්න.
  - අන් අයගේ R-තැපැල් ගිණුම්වලට ඇතුළු වීම හෝ ඇතුළු වීමට තැත් කිරීම
  - අසහා හෝ තොගැලපෙන හෝ යම් අයකුට අපහාස වන, තර්ජනාත්මක හෝ මානසික තැබුලකට පත් කරනු ලබන ලිපි යැවීම
  - R-තැපැල් සමග වෙටරස් සහිත ඇමුණුම් යැවීම
  - අන් අයගේ තොරතුරු භාවිත කර අන් අයගේ නමවලින් R-තැපැල් ගිණුම් තැනීම
  - අනවශ්‍ය වේලාවන්වල R-තැපැල් ගිණුමට ඇතුළු වීම

#### **මූලික වදන්/සංකල්ප (Key Words):**

- විද්‍යුත් තැපැල් - e-mail

ගුණාත්මක යෙදුවුම් :

- අන්තර්ජාල පහසුකම් සහිත පරිගණක/පරිගණක විද්‍යාගාරය

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

- මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.
  - ඉහත ක්‍රියාවලිය පරිගණක විද්‍යාගාරයක් තුළ අන්තර්ජාලය භාවිත කරමින් සිදු කරන ප්‍රායෝගික ක්‍රියාකාරකමක් බැවින් එම ක්‍රියාවලිය තුළ දී ම අැගයීම හා තක්සේරුව සිදු කරන්න.
    - R-තැපැල් ගිණුම තිවැරදි ව සකස් කිරීම.
    - R-තැපැල් ගිණුම සමග ඇමුණුමක් යැවීම.
    - CC හා BCC භාවිත කොට කිහිප දෙනෙකුට ලිපි යැවීම.

නිපුණතාව 12 : තාක්ෂණයේදියුණුව පරිසරයේ සමතුලිතතාව කෙරෙහි බලපාන ආකාරය ගැවීමෙනය කරයි.

නිපුණතා මට්ටම 12.1 : අප අවට පරිසරයේ ඇති ස්වාභාවික වකු පිළිබඳ විමසා බලයි.

කාලවේශේද සංඛ්‍යාව : 05

- ඉගෙනුම් එල : • පරිසරය හඳුන්වයි.  
• ජල වකුය විස්තර කරයි.  
• කාබන් වකුය, ඕසේෂන්-මික්සිජන් වකුය සහ නයිට්‍රෝන් වකුය පිළිබඳ සාකච්ඡා කරයි.  
• ස්වාභාවික ව මෙම වකු සමතුලිත ව පවතින බව පැහැදිලි කරයි.

පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස්:

- පන්ති කාමරය අවට ඇති දැ ගෙනහැර දක්වමින් පරිසරය යනු කුමක්දයි නිර්වචනය කරමින් පාඨමට පිවිසෙන්න.

පරිසරය යනු අප අවට ඇති සියලු දැ වෙයි. එනම් සියලු ම ජීවීන්, ඔවුන් ජීවත් වන වටපිටාව, ජීවීන් සහ පීවීන්, පීවීන් සහ වටපිටාව යාමනය කරන අන්තර්ක්‍රියා වෙයි. මෙහි දී ජීවීන් පරිසරය සමග අන්තර් ක්‍රියාකාරමින් ගක්තිය සහ පදාර්ථය ඩුවමාරු කර ගනියි.

- ඉගෙනීමේ පහසුව සඳහා පරිසරය ගෝල ලෙස වර්ගීකරණය කර ඇති බව සඳහන් කරන්න.

ජල ගෝලය - පාලීවියේ ඇති ජලය හා ඒ ආශ්‍රිත පරිසරය

වායු ගෝලය - පාලීවියේ පාශ්චිය වටා ඇති තුනී වායු පටලය

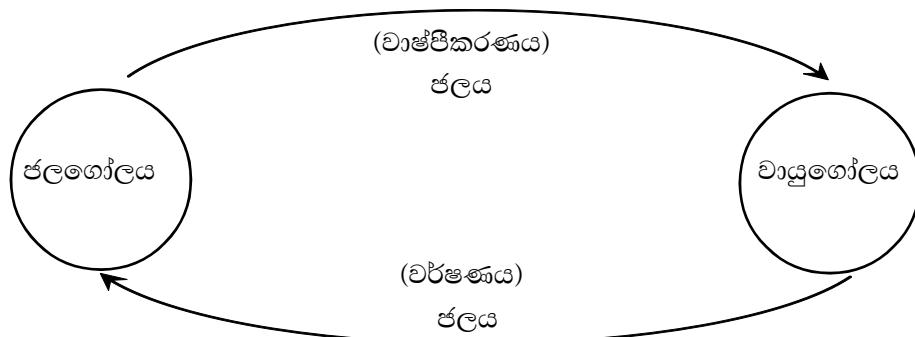
කිලා ගෝලය - පාලීවියේ ඇති සන කොටස් ආශ්‍රිත පරිසරය. (පස, පාශ්චාත, බනිජ ආදිය)  
ජේව ගෝලය - සියලු ම ජීවීන් අයත් පරිසරය- ගාක හා සතුන්

- ඉහත ගෝල එකිනෙකින් වෙන් නොවී පවතින බවත් ඒවා අතර පදාර්ථය හා ගක්තිය ඩුවමාරු වෙමින් ගතික සමතුලිත පද්ධතියක් ලෙස පවතින බවත් පෙන්වා දෙන්න.

උදා: ජල ගෝලයෙන් වායු ගෝලයට ජල වාෂ්ප ගමන් කරන අතර වර්ෂාව ලෙස නැවත එම ජලය ජල ගෝලයට පැමිණේ

ජීවීන් වායු ගෝලයෙන් ඔක්සිජන් ද, ජල ගෝලයෙන් ජලය ද, ජේව ගෝලයෙන් ආභාර ද කිලා ගෝලයෙන් වෙනත් ලවණ ද ගෙන පරිවෘත්තිය ක්‍රියා සිදු කර වායු ගෝලයට කාබන්ඩ්‍යාක්සයිඩ් ද, ජල ගෝලයට ජලය ද, කිලා ගෝලයට සන අපද්‍රව්‍ය ද ජේව ගෝලයට නව පීවීන් ද එක් කරයි.

- පරිසරයේ ගෝල අතර සිදු වන මෙවැනි අන්තර් ක්‍රියා කිහිපයක් සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- පරිසරයේ විවිධ ගෝල අතර මූලද්‍රව්‍ය ඩුවමාරුව නිරුපණය කරන ගැලීම් සටහනක්/ ජාලයක් ලෙස ස්වාභාවික වකු හඳුන්වා දෙන්න.



- ස්වාහාවික වකු කිහිපයක් උදාහරණ ලෙස නම් කරන්න.
- ඒ අතරින් කාබන් වතුය, නයිට්‍රොන් වතුය, ඔයෝගීන් - ඔක්සිජන් වතුය තාක්ෂණයේ බලපෑමට වඩාත් ම ලක් වී ඇති වකු ලෙස හඳුන්වා දෙන්න.
- කාබන් වතුයේ දී කාබන් මූල ද්‍රව්‍ය විවිධ ගෝලවල පවතින විවිධ රසායනික ආකාර ගැන සැකෙවින් විස්තර කරන්න.

උදා: කාබන් මූල ද්‍රව්‍ය පවතින ආකාර

කාබන් බියොක්සයිඩ් වායුව - වායු ගෝලය

වාශ්පදිලී කාබනික සංයෝග (මිතේන්, හයිබුකාබන) - වායු ගෝලය

පිෂේය, සෙසිලුලෝස්, මේදය (ගාක හා සතුන්) - තෙශව ගෝලය

කාබනේට පාභාණ (කැල්සයිට්, බොලමයිට්, මිතිරන්, දියමන්ති) - ශිලා ගෝලය

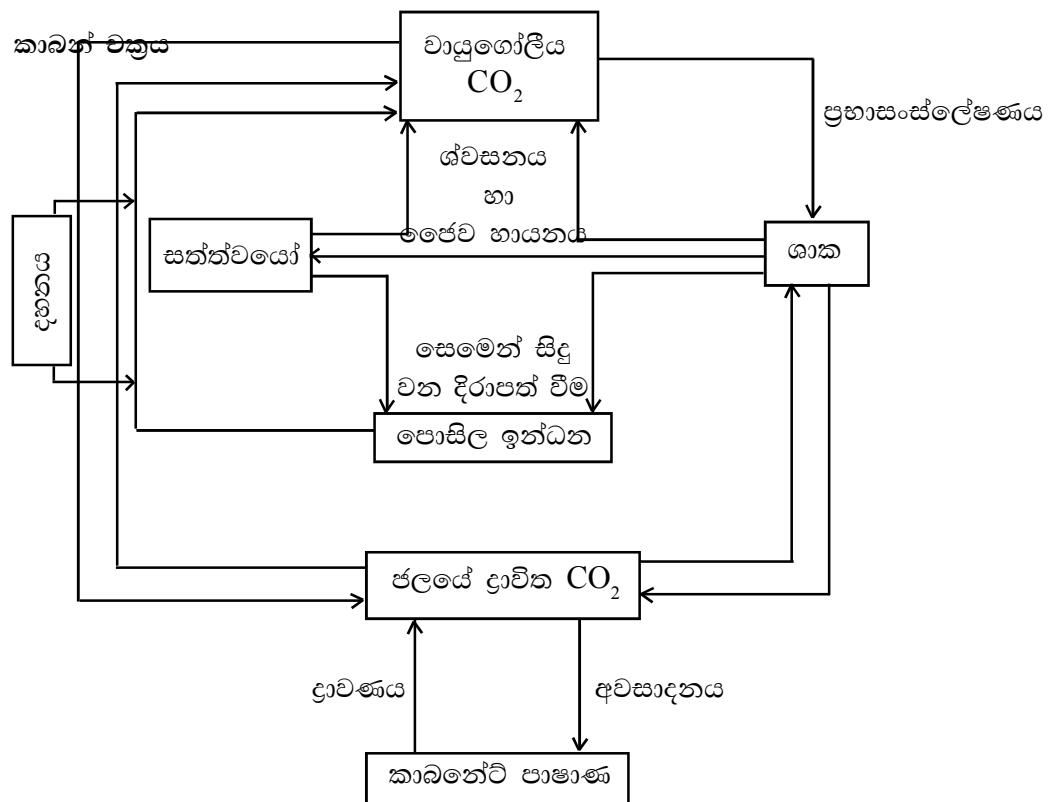
පොසිල ඉන්ධන (බොරතෙල්, එළන්ඩිය ද්‍රව්‍ය, ගල් අගුරු) - ශිලා ගෝලය

ඡල දාවිත කාබන් බියොක්සයිඩ් (කාබනේට, බයිකාබනේට අයන) - ඡල ගෝලය

- පරිසරයේ විවිධ ගෝල අතර මෙම ද්‍රව්‍ය භුවමාරු වන ක්‍රියාවලින් කාබන් වතුය ඇසුරින් සඳහන් කර සැකෙවින් විස්තර කරන්න.

ප්‍රහාසන්ගේලේජනය, ශ්වසනය, ජීර්ණය, අවසාධනය, දියවීම භුවමාරු ක්‍රියාවලි ලෙස සඳහන් කර කෙටියෙන් විස්තර කරන්න.

අවසානයේ ඉහත කාබනික සංයෝග සහ ක්‍රියාවලින් අනුසාරයෙන් සරල ව කාබන් වතුය ගොඩනගන්න.



- ඉහත කාබන් වතුයේ විස්තර කළ ආකාරයට ම නයිට්‍රොන්හි රසායනික ආකාර සහ ඒවා පවතින ගෝලයන් සහ ක්‍රියාවලින් සඳහන් කර සැකෙවින් විස්තර කරන්න.

උදා: නයිට්‍රොන් මූල ද්‍රව්‍ය පවතින ආකාර

වායු ගෝලය (  $N_2$ ,  $NO_2$ ,  $N_2O$ ,  $NO$ ,  $NH_3$  )

පෙෂව ගෝලය (ගාක සහ සත්ත්ව ප්‍රෝටීන, DNA, RNA වැනි පෙෂව අනු තුළ))

ඡල ගෝලය (  $NH_4^+$ ,  $NO_3^-$ ,  $NO_2^-$  දාවිත අයන ලෙස)

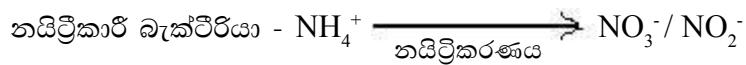
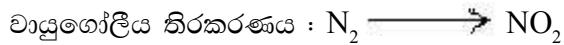
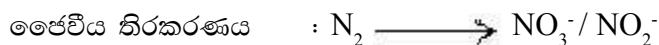
කිලා ගෝලය (නයිට්‍රූන් අඩංගු බනිජ ද්‍රව්‍ය ලෙස- වෙබි ප්‍රණා

### ක්‍රියාවලි

- ඡ්‍රේනය

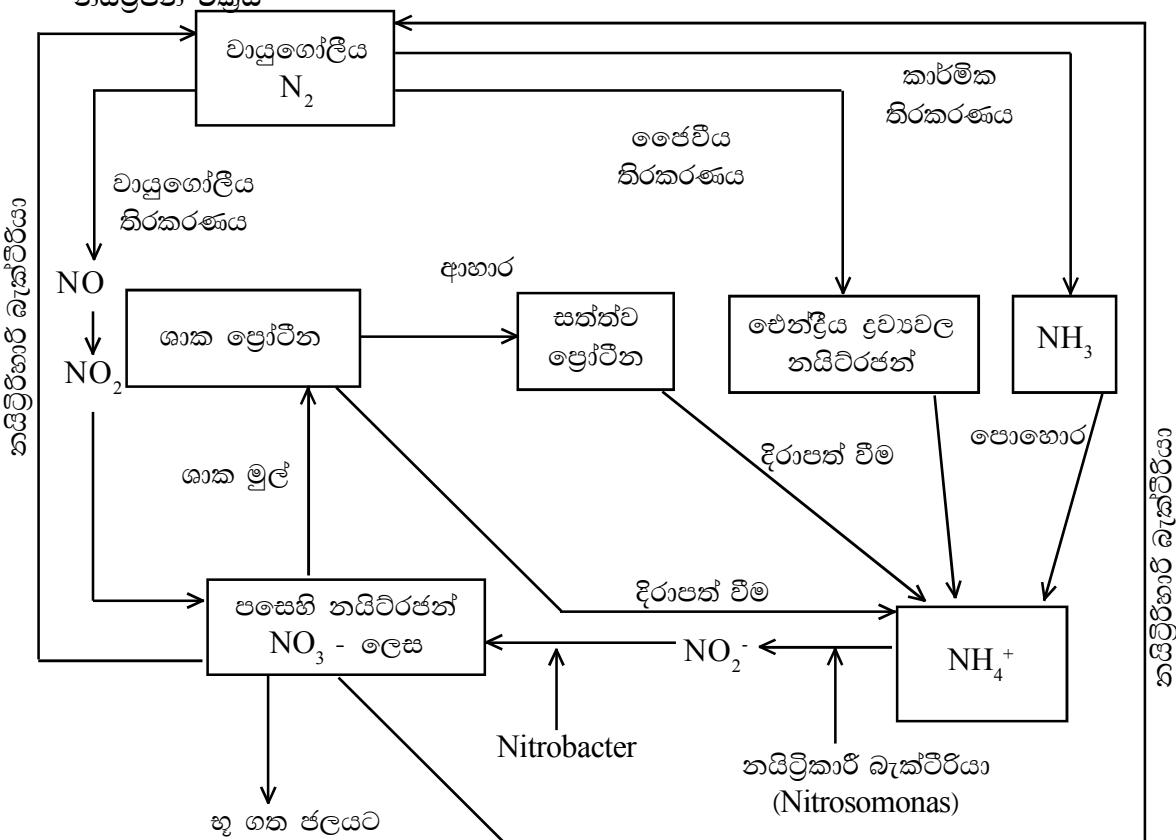


තිරකරණය



- ඉහත ක්‍රියාවලි සහ සංයෝග අනුසාරයෙන් සරල නයිට්‍රූන් වකුය ගොඩනගන්න.

නයිට්‍රූන් වකුය

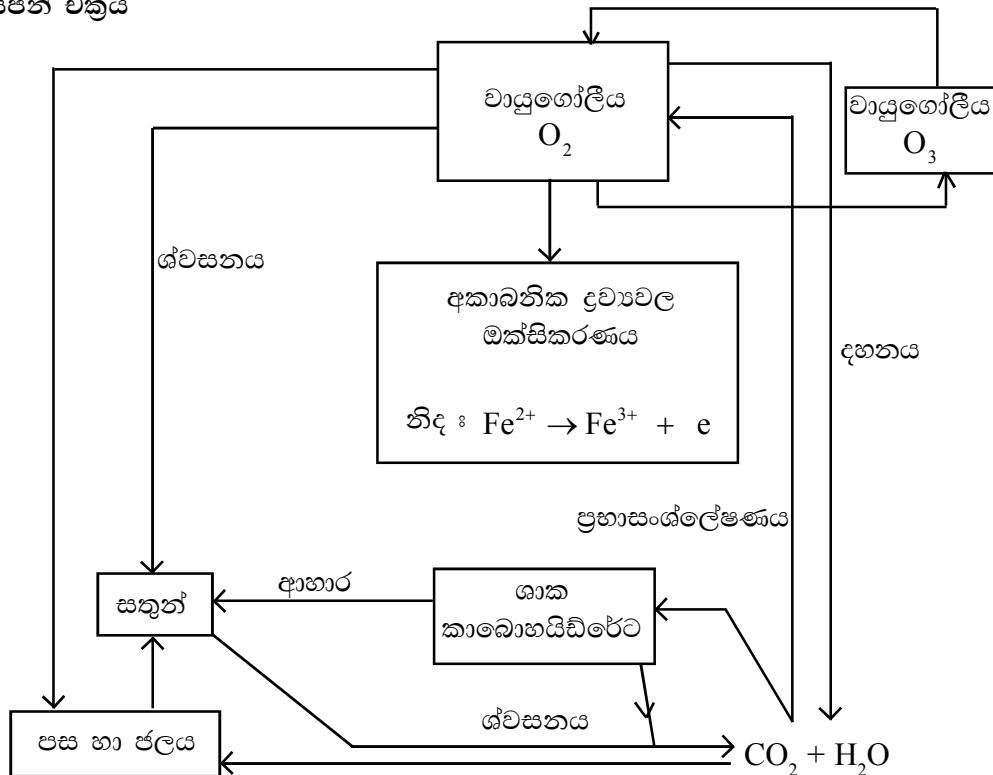


- ඉහත ආකාරයටම ඔක්සිජන් වකුය ගොඩනගන්න. මෙහි ඔක්සිජන් ඕසේන් වකුයට පමණක් වැඩි

අවධානය ගොමු කරන්න.

- මක්සිජන්-මිසේන් වකුය ඇති වනුයේ ඉහළ වායුගෝලයේ (ස්තර ගෝලයේ) බව සිසුන්ට පහදා දෙන්න.

මක්සිජන් වකුය



- ඉහළ වායුගෝලයේ ඇති මක්සිජන් ගක්තිය අධික UV කිරණ මගින් පරමාණුක මක්සිජන් බවට පත් වන බව පහදා දෙන්න.
- මෙම පරමාණුක මක්සිජන් ( $O$ ) අනුක මක්සිජන් ( $O_2$ ) සමග ප්‍රතික්‍රියා කර මිසේන් නිපදවන බව පෙන්වන්න.
- මිසේන් ඉතා අස්ථායි බැවින් නැවත පරමාණුක මක්සිජන් බවට පත් වන බව පෙන්වා දෙන්න.
- මිසේන් මක්සිජන් වකුයේ මිසේන් බිඳ වැටීමේ සහ නිපදවීමේ වේගයන් සමාන නිසා නියත මිසේන් ප්‍රමාණයක් ස්තර ගෝලයේ පවත්නා බව පෙන්වා දෙන්න.
- මෙම මිසේන් වකුයේ ක්‍රියාකාරීත්වයට ගක්තිය අධික UV කිරණ අවශ්‍ය බැවින් සූර්යයාගෙන් ලැබෙන එම කිරණ අවශ්‍ය ගැනීමෙන් ගැනීමෙන් පෙන්වා දෙන්න.
- මෙම අධි ගක්ති UV කිරණ පෘතිවී පෘතියට පැමිණියෙන් ජීවීන් ජීවාට නිරාවරණය වීම නිසා විවිධ සෞඛ්‍ය ගැටුපු ඇති වන බව පෙන්වා දෙන්න.

ස්වභාවික වකුවලට සිදුවන අභිතකර බලපෑම්

- පාරිසරික සමතුලිතකාව කෙරෙහි ස්වභාවික වකුවල ගතික සමතුලිතකාවය ඉතා වැදගත් බව පෙන්වා දෙන්න.
- මෙම ගතික සමතුලිතකාව බිඳ වැටීම හෝ විතැන් වීම මගින් පාරිසරික සමතුලිතකාවට බලපෑම් එල්ල වන බව සඳහන් කරන්න.
- තාක්ෂණයේ දියුණුව මෙම ගතික සමතුලිතකාව බිඳ වැටීම හෝ විතැන් වීමට ප්‍රධාන වගයෙන්ම

හේතු වන මානව ක්‍රියාවලිය බව පහත සඳහන් උදාහරණ මගින් පෙන්වා දෙන්න.

- පොසිල ඉන්ධන දහනය මගින් ශිලා ගෝලයේ වසර මිලයන ගණනක් නිෂ්ප්‍රිය ව තැන්පත්ව පැවති කාබනික සංයෝග දහනය කර වායු ගෝලයට වැඩිපුර  $\text{CO}_2$  එකතු වීම. ස්වාහාවිකව  $\text{CO}_2$  ඉවත් කිරීමේ යන්තුණේ වේගය මෙම පොසිල ඉන්ධන දහනය මගින් එක් වූ වැඩිපුර  $\text{CO}_2$  ඉවත් කිරීමට ප්‍රමාණවත් නොවන බව පැහැදිලි කරන්න.
- ඇමෝතියා කාර්මික ව නිෂ්ප්‍රාදනය කිරීමේ දී නිෂ්ක්‍රිය ව පවතින වායුගෝලිය  $\text{N}_2$  ජල දාවිත සහ වඩාත් ප්‍රතික්‍රියාකීලී නයිටුපතන් සංයෝග බවට පත් කරයි. මෙය නයිටුපතන් වතුයේ ස්වාහාවික ව  $\text{N}_2$  ජල දාවිත සංයෝග බවට හරවන ක්‍රියාවලිවලින් ලැබෙන ප්‍රමාණයට වඩා ඉතා අධික ප්‍රමාණවලින් කාර්මික ක්‍රියාවලි මගින් ලැබෙයි. අවසාන ප්‍රතිඵලය වන්නේ පරිසරයේ විවිධ ගෝල තුළ ප්‍රතික්‍රියාකීලී නයිටුපතනිය සංයෝග අධික වීමයි ( $\text{NO}_2$ ,  $\text{N}_2\text{O}$ ,  $\text{NO}$ ,  $\text{NH}_3$ ,  $\text{NO}_3^-$  ආදිය).
- එසේ ම ක්ලෝරෝ ග්ලුවොරො කාබන් (CFC) වැනි කාර්මික සංයෝග මගින් ඉහළ වායුගෝලයේ ඇති ඔක්සිජන් - ඔසෝන් වතුයට බලපැමි ඇති කර ඔසෝන් වියෝජන වේගය වැඩි කර එම පුද්ගලයේ ඇති ඔසෝන් ප්‍රමාණය අඩු කරයි. මෙවිට අභිතකර UV කිරණ පාරීවියට පැමිණීම හේතුවෙන් විවිධ සංකුලතා ඇති වන බව විස්තර කරන්න.
- එසේ ම ලෝහ නිස්සාරණය, රසායනික සංශ්ලේෂණ කරමාන්තය, ප්‍රවාහණය, රෙදිපිළී කරමාන්තය සහ බහු අවයවික කරමාන්තය මගින් ද පරිසරයට සැලකිය යුතු බලපැමි එල්ල වන බව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.

### මූලික වදන් (Key Words):

- වායුගෝලය - Atmosphere
- ජල ගෝලය - Hydrosphere
- ශිලා ගෝලය - Lithosphere
- ජෛව ගෝලය - Biosphere

### ගුණාත්මක යෙදුවුම්

- වායුගෝලය
- ජල ගෝලය
- ශිලා ගෝලය
- ජෛව ගෝලයේ ජායාරුප හෝ මුද්‍රිත රුපසටහන්

### ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිරණායක පදනම් කර ගන්න.

- පරිසරය හැඳින්වීම
- ජල වකුය, කාබන් වතුය, නයිටුපතන් හා ඔක්සිජන්-ඔසෝන් වතු පිළිබඳ විස්තර කිරීම
- මෙම වතුවල ස්වාහාවික සමතුලිතකාව පිළිබඳ සාකච්ඡා කිරීම

නිපුණතා මට්ටම 12.2 : මානව ක්‍රියාකාරකම් ජල ගෝලයට ඇති කරන බලපෑම් විමර්ශනය කරයි.

කාලවේශේද සංඛ්‍යාව : 07

ඉගෙනුම් එල

- ජල ගෝලය හඳුන්වයි.
- ජල ගෝලයේ සංරචක නම් කරයි.
- මානව ක්‍රියාකාරකම් නිසා ජල ගෝලය දූෂණය වන ආකාර විස්තර කරයි.
- ජල ප්‍රමිතිකරණයේ අවශ්‍යතාව සඳහන් කරයි.
- ජලයේ ප්‍රමිති (නිර්ණායක) නම් කරයි.
- ජලයේ හොඳික හා රසායනික ප්‍රමිති පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරයි.
- ජල දූෂණය මැනීමට ප්‍රමිති නිර්ණායක හාවිත කරයි.
- ජලය පිරිසිදු කිරීමේ අවශ්‍යතාව සඳහන් කරයි.
- හොඳික ව හා රසායනික ව ජලය පිරිසිදු කිරීමේ ක්‍රම අන්තර්භා බලයි.

පාඨම් සැලසුම් සඳහා උපදෙස්:

- පාලිවි පෘෂ්ඨයෙන් 70% ක් ජලයෙන් වැකි ඇතැයි හඳුන්වා දෙන්න.
- පරිසරයේ සියලු ම කොටස් (ගෝලයන්) තුළ ජලය පවත්නා බව උදාහරණ ඇසුරින් පෙන්වා දෙමින් ජල ගෝලයේ සංරචක පහත දැක්වෙන ලෙස සාකච්ඡා කරන්න.

මූහුදු

- ලුණු ජලය

මතුපිට ජලය

- ඇල දොල, ගංගා, වැව්, අමුණුවල ජලය

හුගත ජලය

- පොලොව අභ්‍යන්තරයේ පවත්නා ජලය

වායු ගෝලීය ජලය

- ජල වාෂ්ප

ඩුටු ප්‍රදේශවල ජලය

- මිදුණු ජලය (ග්ලැසියර්, අයිස් තට්ටු)

පෙෂවීය ජලය

- ජීවී දේහ තුළ පවත්නා ජලය

- ජල වකුය උදාහරණයට ගෙන මෙම ජලය එකිනෙක ගෝල අතර භුවමාරු වන අන්දම කෙටියෙන් පහදන්න.

වර්ජාව මගින් වායුගෝලීය ජලය මතුපිට ජලය බවට පත් වී පසු ව පොලොව අභ්‍යන්තරයට කාන්දු වීමෙන් හුගත ජලය බවට පත් වේ.

වර්ජා ජලය ගංගා ඇල දොල හරහා ඇදී ගොස් මූහුදු ජලය බවට පත් වෙයි.

- ජලය වායුගෝලය තුළින් මෙන් කිරීමේ දී ජලයේ දිය වන වායු වර්ග දිය වීම නිසා දූෂණයට ලක් වන බව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න.
- ජලය පාලිවි පෘෂ්ඨය හරහා ගමන් කිරීමේ දී සහ හුගත ජලය බවට පත් වීමේ දී පාලිවි පෘෂ්ඨයේ ඇති විවිධ ලවණ සහ ජලයේ දාවණය වන විවිධ දූෂක කොටස් (බැර ලෝහ, විෂ කාබනික රසායනික සංයෝග, එන්ඩ්‍යුය ද්‍රව්‍ය) ජලයේ දිය වීමෙන් ජලය දූෂණයට ලක් වන බව පැහැදිලි කරන්න.
- කාර්මික ක්‍රියාවලි සඳහා ජලය යොදා ගැනීම හේතුවෙන් කාර්මික රසායනික ද්‍රව්‍ය ජලයට එක් වීමෙන් ජලය දූෂණයට පත් වන බව පැහැදිලි කරන්න.

උදා : රෙදිපිළි වර්ණ ගැනීමේ දී සහ තීන්ත කරමාන්තවල දී ජලයට විෂ සහිත රසායනික ද්‍රව්‍ය සහ වර්ණක ජලයට එක් වන බව සාකච්ඡා කරන්න.

- ජලය විවිධ කාර්යයන්ට යොදා ගැනීමේ දී ජලය එම කාර්යයට සුදුසු ද යන්න තීරණය කිරීමට ජල ප්‍රමිතින් යොදා ගන්නා බව සඳහන් කරන්න.

- ජල ප්‍රමිති පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු ඇතුළත් වන සේ සාකච්ඡාවක් ගොඩනගන්න.
  - මෙම ප්‍රමිතින් අදාළ කාර්යය අනුව වෙනස් වේ.
  - බොන ජලය සඳහා වන ප්‍රමිතින් කාෂිකාර්මික කටයුතු සඳහා වන ප්‍රමිතින්ට වඩා ඉහළ ය.
  - ජලයේ ප්‍රමිති නිරණයක ලෙස හොතික හා රසායනික නිරණයක ඇත.
  - හොතික නිරණයක ලෙස රසය, පැහැය, අවිලතාව, සන්නායකතාව, pH අගය, දාවිත සන දුව්‍ය ආදිය ඇතුළත් ය.
  - රසායනික නිරණයක ලෙස BOD, COD බැර ලෝහ මට්ටම, කයිනතාව, ආම්ලිකතාව යනාදිය ඇතුළත් ය.
  - මිට අමතර ව ජලයේ ප්‍රමිති නිරණයකයෙන් ලෙස අන්තරායකාරී බැක්ටීරියා ප්‍රමාණය Coliform count, ecoli count, Salmonella යනාදිය ද යොදා ගනියි.
  - එසේ ම අප ජලය බැහැර කිරීම සඳහා ද ප්‍රමිති ඇත.
  - අප ජලයේ අදාළ ප්‍රමිතින් මගින් නිරණය කළ අගයන්ට වඩා දුෂ්ඨිත දුව්‍ය මට්ටම වැඩි තම අදාළ අපදුව්‍ය පිරියම් කර එම අපදුව්‍ය නියමිත ප්‍රමිතින්ට අනුකූල වූ පසු බැහැර කළ යුතු ය.
  - ජලය යනු බොහෝ දුව්‍යවලට හොඳ දාවිතයක් වීම නිසා ජලයේ බොහෝ දේ හොඳින් දිය වීමෙන් ජලයට අහිතකර දුව්‍ය පහසුවෙන් එකතු වීම විය හැකි බව සාකච්ඡා කරන්න.
  - ජලයට දුෂ්ඨිත දුව්‍ය එකතු වීම නිසා එම ජලය මිනිස් පාරිභෝර්තනය සඳහා න්‍යුසුදුසු වීම ජලය දුෂ්ඨාය වීම ලෙස නිරවචනය කරන්න. පරිභෝර්තනයට න්‍යුසුදුසු වීම යනු බීමට ගැනීම, ගෙදර දොර භාවිතය හෝ කාෂිකාර්මික කටයුතු සඳහා භාවිතය ලෙස සැලකිය හැකි බව පවසන්න.
  - ජලය භාවිත කරන ආකාරය අනුව දුෂ්ඨිත මට්ටම වෙනස් වන බව පැහැදිලි කරන්න.
  - බීමට ගන්නා ජලයේ තිබිය යුතු දුෂ්ඨිත දුව්‍ය ප්‍රමාණය ඉතා අඩු විය යුතු අතර කාෂිකාර්මික කටයුතු සඳහා යොදා ගන්නා ජලයේ දුෂ්ඨිත දුව්‍ය ප්‍රමාණය රේට වඩා ඉහළ මට්ටමක තිබිය හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.
  - ජලය දුෂ්ඨාය වීම විවිධ ආකාරයට සිදු විය හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.
    - ජලයට අදාළ අඩුව්‍ය ඉතා කුඩා අංශ එකතු වී (අවිලතාව ඇති වෙයි.)
    - ජලයට දාවිත ලවණ එකතු වීමෙන් (සන්නායකතාව ඉහළ යයි.)
    - බැර ලෝහ අයන සහ විෂ සහිත කාබනික සංයෝග එකතු වී (විෂබීජනාගක, ක්ලෝරිනිකාක සංයෝග)
    - පසේ ඇති දාවිත ලවණ එකතු වීමෙන්
    - අහිතකර බැක්ටීරියා එක් වීමෙන් (රෝග කාරක රේකෝලයි, සැල්මොනෙල්ලා, ඩිගෙල්ලා, කොලරා බැක්ටීරියා)
    - ජලයට අධික වශයෙන් විෂ නොමැති කාබනික දුව්‍ය (සිනි වර්ග, පිෂ්චිය, මේද අම්ල, සත්ත්ව සහ ගාක අපදුව්‍ය) එක් වීමෙන් (ජලයේ BOD, COD අගයන් ඉහළ යයි.)
    - කාර්මික ක්‍රියාවලි මගින් පිට වන අපදුව්‍ය එක් වීමෙන් (තෙල්, ග්‍රිස්, බැර ලෝහ, ලවණ වර්ග, ආහාර කොටස්, සත්ත්ව සහ ගාක කොටස්, අම්ල, හස්ම, වර්ණක)
    - ජල පිරිපහදුව යනු දුෂ්ඨිත නැතහොත් මිනිස් පාරිභෝර්තනයට න්‍යුසුදුසු ජලය පිරියම් කර එය මිනිස් පරිභෝර්තනයට සුදුසු තත්ත්වයට පත් කිරීම බව පැහැදිලි කරන්න.
    - එසේ ම කාර්මික අපජලය පිරියම් කර අදාළ පරාමිතින් බැහැර කිරීම ද ජල පිරියම් කිරීමට අයන් වන බව පෙන්වා දෙන්න.

- ජල පිරියම්කරණයේ පියවර සිදුන් සමඟ සාකච්ඡා කරන්න.
  - ප්‍රාප්තික ජල පිරියම්කරණය - මෙහි දී ජලයේ ඇති අදාළ කොටස් ඉවත් කිරීම සිදු කරයි. මේ සඳහා ජලය පෙරණයක් (දැලක්) තුළින් යැවීම (Screening) හෝ විශාල වැංකියකට ජලය එකතු කර ගුරුත්වය යටතේ තැන්පත් වීමට සලස්වන බව පැහැදිලි කරන්න. එසේ ම ජලය වැළි පෙරණ තුළින් යැවීමෙන් ජලයේ අදාළ අංශ ඉවත් කළ හැකි බව පැහැදිලි කරන්න.
  - ගුරුත්වය යටතේ දී තැන්පත් නොවන ඉතා කුඩා අංශ තැන්පත් වීම ඉක්මන් කිරීම සඳහා coagulaing agents එකතු කිරීම සිදු කරන බව පැහැදිලි කරන්න.
- (උදා: ඇලම් - බහු ඇලුම්නියම් ක්ලෝරයිඩ්)
- දාවිත වායු ඉවත් කිරීම - ජලයේ ඇමෙර්නියා, සල්ගර් බියෝක්සයිඩ් වැනි වායු දාවනය වීම හේතුවෙන් ගන්ධයක් පැවතිය හැකි ය. මෙම වායු ඉවත් කිරීමට ජලය වාතනය කිරීම සිදු කරයි. මේ සඳහා ජලය ඉහළ සිට පහළට පියවර කිහිපයකට වැළීමට සැලැස්වීමෙන් ජලයේ ඇති අහිතකර වායු ඉවත් වෙයි. එසේ ම මෙහි දී ජලයේ පවතින දාවිත යකඩ අයන මක්සිකරණය වී අවක්ෂේප වීම ද සිදු වෙයි.
  - ද්විතීයික ජල පිරියම්කරණය - මෙහි දී ජලයේ පවතින විෂ නොවන කාබනික සංයෝග ඉවත් කර BOD අය පහළ දුම්ම සිදු කරයි. මේ සඳහා විෂේෂ තත්ත්ව යටතේ දී බැක්ටීරියා යොදා ගනී. බැක්ටීරියා වර්ධනයේ දී මෙම කාබනික ද්‍රව්‍ය තම ආහාර ලෙස යොදා ගෙන ඡොරු හා ජෙව ස්කන්ධ බවට පත් කර එම ද්‍රව්‍ය ඉවත් කරයි. මෙය ක්‍රම කිහිපයකට සිදු කරයි.
  - ස්වායු බැක්ටීරියා මගින් - අපදුව්‍ය සහිත ජලය ඉතා ඉහළ වාතනයක් සහිත ව බැක්ටීරියාවලට නිරාවරණය කර මෙය සිදු කරයි.
  - මෙය තාක්ෂණික ව ප්‍රධාන ක්‍රම දෙකකට සිදු කරයි.
    1. නුමන සිලින්ඩර ක්‍රමය (Rotating drum method) - මෙහි දී බැක්ටීරියා විශාල කැරකෙන සිලින්ඩරයක පෘෂ්ඨයේ වැඩිමට සලස්වා එම සිලින්ඩරය අඩක් ද්‍රව ජලයේ ද අඩක් වාතයේ ද ගැටෙන පරිදි සෙමින් කරකළයි. සිලින්ඩරය වාතයේ ගැටෙන විට බැක්ටීරියා හොඳින් වාතනය වී පසු ව අපජලයේ ගිලෙන විට බැක්ටීරියා අපජලයේ ඇති කාබනික ද්‍රව්‍ය වේගයෙන් වියෝගනය කරයි.
    2. කාන්ද පෙරහන් ක්‍රමය (Trickling filter method) - මෙහි දී බැක්ටීරියා ඉතා ලිඛිල් ව ඇසිරු ගල් මත වැඩිමට සලස්වා අප ජලය ඒ මත ඉසිනු ලෙයි. ඉසිමේ දී අප ජලය හිදස් අතරින් පහළට ගාලා යාමේ දී හොඳින් වාතනය වී බැක්ටීරියා මගින් කාබනික ද්‍රව්‍ය වියෝගනය කරයි.
      - තව ද අපජලය විශාල පොකුණකට එක්කර පොකුණේ ජලය හොඳින් වාතනය කර බැක්ටීරියා වර්ධනය වීමට සැලැස්වීම මගින් තරමක් සරලව ද ද්විතීයික ජල පිරියම්කරණය සිදු කරයි.
      - එසේ ම අපජලයේ කාබනික ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය ඉතා අධික විට නිරවායු බැක්ටීරියා මගින් වියෝගනය කර අපදුව්‍ය ප්‍රමාණය අඩු කර පසු ව ස්වායු බැක්ටීරියා මගින් තව දුරටත් අපදුව්‍ය ඉවත් කරයි. (උදා: ආහාර සැකසුම් අප ජලය, කිරී ආස්ථිත නිෂ්පාදන අප ජලය)
    - තෘතීයික ජල පිරියම්කරණය - මෙහි දී ජලයේ දාවිත ලවණ වර්ග සහ වෙනත් විෂ සහිත කාබනික ද්‍රව්‍ය ඉවත් කිරීම අරමුණු කර ගනියි. මේ සඳහා ඉතා අධික වියදම් සහිත විෂුන් කාන්ද පෙරණය සහ පසුජාපුතිය (reverse osmosis) යොදා ගනියි. වියදම් අධික වීම හේතුවෙන් මෙය පානීය ජලය පිරිපහදුව සහ මූහුදු ජලයෙන් පිරිසිදු ජලය ලබා ගැනීම සඳහා හාවිත කරයි. (අප ජලය පිරිපහදුවට හාවිත නොකරයි.)
    - තු ලංකාවේ වියලි කලාපයේ පැතිර යන වකුගත් රෝගය හේතුවෙන් එම පුද්ගලවල ජනතාව පසු ආගුෂිත ජල පෙරණ හාවිතයට පෙළඳී.

අරාබි රටවල් සහ මාලදිවයින වැනි රටවල පිරිසිදු ජලය ඉතා ම සීමා සහිත හෙයින් ඔවුන්ගේ ජල අවශ්‍යතා සඳහා මහා පරීමාණ පසු ආගුෂිත ජල පිරිපහදුව මගින් මූහුදු ජලයෙන් පිරිසිදු ජලය ලබා ගනියි.

- ජලයේ ඇති විෂ සහිත කාබනික සංයෝග ඉවත් කිරීම සඳහා සත්‍ය කාබන් සහිත පෙරණයක් තුළින් ජලය ගැවීම මගින් එම අභිතකර ද්‍රව්‍ය සක්‍රිය කාබන් මතට අධිගෝෂණය වීමෙන් ජලය පිරිපහදු කරයි.
- අවසානයේ ජලයේ ඇති අභිතකර ක්ෂේර ජීවීන් විනාශ කිරීම සඳහා ජලයට ක්ලෝරීන් එක් කිරීම, ඔසේන් සමඟ ගැවීමට සැලැස්වීම සහ පාර්ශම්බූල කිරණවලට නිරාවරණ කිරීම මගින් සිදු කරයි.

### මූලික වදන් (Key Words):

- ජල ගෝලය - Hydrosphere
- ජල ප්‍රමිතිකරණය - Water standardization
- ජල දුෂ්‍රණය - Water pollution
- ජල පිරිපහදුව - Water purification

### ගුණාත්මක යෙදුවුම්

- අන්තර්ජාල පහසුකම්
- ජායාරුප
- විඩියෝ
- වාර්තා

### ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.

- ජල ගෝලයේ හැඳින්වීම
- ජල ගෝලයේ සංරචන නම් කිරීම
- ජල ප්‍රමිතිකරණය විස්තර කිරීම
- ජලය පිරිසිදු කිරීමේ කුම විස්තර කිරීම

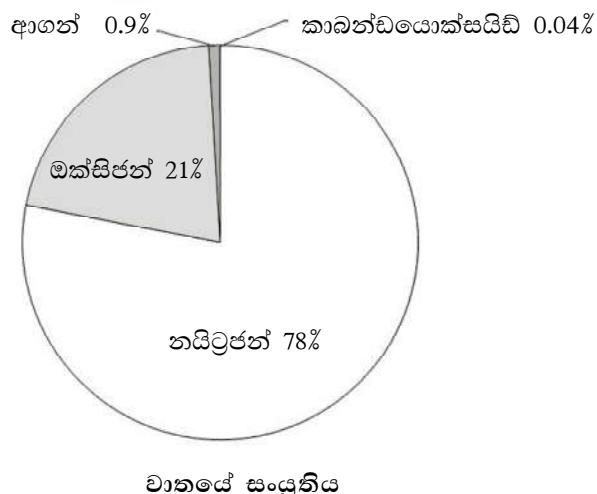
**නිපුණතා මට්ටම 12.3 :** මානව ක්‍රියාකාරකම් නිසා වායු ගෝලයේ සිදු වන වෙනස් වීම විමර්ශනය කරයි.

**කාල්විෂේෂික සංඛ්‍යාව :** 07

- ඉගෙනුම එල :**
- වායු ගෝලයේ ස්තර හා ඒවායේ වෙනස්කම් සඳහන් කරයි.
  - වායු ගෝලයේ සංයුතිය විස්තර කරයි.
  - වායු ගෝලයේ දූෂණයට හේතු වන මානව ක්‍රියාකාරකම් ලැයිස්තු ගත කරයි.
  - ඕසේන් වියන ක්ෂේත්‍ර වීම, හරිතාගාර ආවරණය, ප්‍රකාශ රසායනික බුමිකාව හා අම්ල වැසි පිළිබඳ ව සාකච්ඡා කරයි.
  - මානව ක්‍රියාකාරකම් නිසා වායු ගෝලයේ සංයුතියේ සිදු වන වෙනස්කම් විස්තර කරයි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස්:**

- වායුගෝලයේ ස්තර පිළිබඳ ව සිසුන්ගේ දැනුම විමසමින් සාකච්ඡාවක නිරත වන්න.
- වායුගෝලය අපගේ අධ්‍යාපනය පහසුව තකා ස්තරවලට බෙදා ඇත.
- පරිවර්ති ගෝලය, ස්තර ගෝලය, ඕසේ ගෝලය
  - පරිවර්ති ගෝලය - මූහුද මට්ටමේ සිට 15 km දක්වා උසට
  - ස්තර ගෝලය - 15-50 km දක්වා
  - ඕසේ ගෝලය - 50-85 km දක්වා
  - තාප ගෝලය - 85-500 km දක්වා
- මෙසේ ස්තරවලට වෙන් කිරීම උෂ්ණත්වයේ විවෘතය හා වායු සනත්වය අනුව සිදු කර ඇති බව පෙන්වන්න.
  - පරිවර්ති ගෝලයේ වායු සනත්වය අධික අතර ඉහළට යන විට උෂ්ණත්වය අඩු වෙයි.
  - ස්තර ගෝලයේ වායු සනත්වය අඩු අතර ඉහළට යන විට උෂ්ණත්වය අඩු වෙයි.
- වායු ගෝලයේ සංයුතිය පිළිබඳ ව සිසුන්ගේ පෙර දැනුම විමසා පාඨමට පිවිසෙන්න.
- බොහෝ ගෝලය පාරිසරික ගැටුල වායුගෝලයේ සංයුතිය වෙනස් වීම නිසා සිදු වී ඇති බව සඳහන් කරන්න.
- වායුගෝලයේ සංයුතිය දැක්වන වගුවක් ඉදිරිපත් කරන්න.



ප්‍රධාන වායු		පරිමාව
නයිටෝජන් (Nitrogen)	N <sub>2</sub>	78%
ଓක්සිජන් (Oxygen)	O <sub>2</sub>	21%
අර්ගන් (Argon)	Ar	0.9%
කාබන්චියොක්සයිඩ් (Carbon dioxide)	CO <sub>2</sub>	0.04%
ජල වාෂ්ප (Water vapor)	H <sub>2</sub> O	1-3%
වෙනත් වායු		
නියෝන් (Neon)	Ne	
හිලියම් (Helium)	He	
මිතෙන් (Methane)	CH <sub>4</sub>	
නයිටෝස ඔක්සයිඩ් (Nitrous oxide)	N <sub>2</sub> O	
හයිටූජන් (Hydrogen)	H <sub>2</sub>	
කාබන් මොනොක්සයිඩ්(Carbon monoxide)	CO	
ඇමෝනියා (Ammonia)	NH <sub>3</sub>	
සන අංශු, දුවිලි (Solid particles dust)		
පරාග (Pollen, etc.)		

- වායුගෝලයේ වායුමය සංස්ටක ප්‍රධාන (Major) සහ අංශු මාත්‍ර ලෙස කොටස් දෙකකට වර්ගීකරණය කළ හැකි බව සඳහන් කරන්න.
- මිනිස් ක්‍රියාකාරකම් නිසා වායුගෝලීය සංයුතිය වෙනස් වීමේ දී ප්‍රධාන වායුමය සංස්ටකවල වෙනස් වීමක් සිදු නොවන බව පහදා දෙන්න.
- අංශු මාත්‍ර වායුවල සංයුතිය වෙනස් වීම මගින් වායුගෝලයේ සංයුතිය වෙනස් වන බව සිපුන්ට පහදා දෙන්න.
- වාතයේ සංයුතිය වෙනස් කළ හැකි අංශු මාත්‍ර වායු ලෙස කාබන්චියොක්සයිඩ්, මිතෙන්, වාෂ්පයිලි ක්ලොරිනිකාං හයිඩ්රෝකාබන් වැනි සංයෝග (CFC, HCFC, PFC), ඔසේන්, විකිරණයිලි වායු, වාෂ්පයිලි හයිමුවාකාබන්, SO<sub>x</sub>, NO<sub>x</sub> හඳුන්වා දෙන්න.
- විවිධ අභිජනක වායු පරිසරයට එකතු වන ආකාරය පහත දැක්වෙන නිදිසුන් ගෙන හැර දක්වමින් සාකච්ඡා කරන්න.
- වාතයට කාබන්චියොක්සයිඩ් එකතු වීම පොසිල ඉන්ධන හා ජෙවත් ස්කන්ධ දහනය හා වියෝජනය මගින් සිදු වන බව පෙන්වා දෙන්න. එසේ ම වන විනාය නිසා වාතයේ (කපා දුම් ජෙවත් ස්කන්ධ ජෙවත් වියෝජනයට ලක් වීමෙන් ද) කාබන්චියොක්සයිඩ් මට්ටම ඉහළ යන බව පෙන්වා දෙන්න.
- තෙත් බිම් ආග්‍රිත ව සිදු කරන කෘෂිකර්මාන්තය හේතුවෙන් ඉතිරි වන ජෙවත් ස්කන්ධ නිර්වායු තත්ත්ව යටතේ දී පැසවීම මගින් වාතයට මිතෙන් වැඩි වශයෙන් එකතුවන බව සඳහන් කරන්න
- වමාරා කන ගොවිපොල සතුන් (ගවයන්, එළුවන්, බැටුවන්) අධික ලෙස ඇති කිරීම මගින් ඔවුන්ගේ ආහාර ජීර්ණ පද්ධතියේ සිදු වන පැසවීමේ ක්‍රියාවලිය තුළින් වාතයට මිතෙන් වායුව එකතු වන තවත් ප්‍රධාන ආකාරයක් බව පහදා දෙන්න.
- NO<sub>x</sub> වායු වාතයට ප්‍රධාන වශයෙන් එක් වනුයේ වාහන ධාවනයේ දී සිදු වන අභ්‍යන්තර දහනය හේතුවෙනි. එසේ ම නයිටෝජන් අඛණ්ඩ පොහොර පසේ ඇති බැක්වීරියා මගින් N<sub>2</sub>O සහ NO<sub>x</sub> වායු බවට පරිවර්තනය කිරීම මගින් ද N<sub>2</sub>O සහ NO<sub>x</sub> වායු වාතයට එක් වේ.
- වාතයට වාෂ්පයිලි හයිඩ්රෝකාබන් එක් වීම ප්‍රධාන වශයෙන් සිදු වනුයේ වාහනවල නොදුවුණු පොසිල ඉන්ධන වාතයට එකතු වීමෙනි.

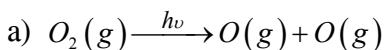
- හාවිත කරන ලද වායුසම්කරණ සහ ශිතකරණ අලුත්වැඩියාවේ දී ක්ලෝරීනිකංත හයිබුකාබන් වාතයට එක් වෙයි.
- ඕසේන් අස්ථායි වායුවක් වන අතර එය කෙලින් ම වාතයට එකතු නොවේ. නමුත් වාහනවල ඉන්ධන දහනයේදී පිට වන හයිබුකාබන හා  $\text{NO}_x$  සූර්යාලෝකය හමුවේ එකිනෙක ප්‍රතිත්තිය කිරීමෙන් ඕසේන් (පහළ වායුගෝලයේ) තිපදවෙයි.
- එසේ ම බහු අවයවික සහ සමහර කාබනික උව්‍ය වාතයේ අසම්පූර්ණ දහනයෙන් බහුවත් ඇරෝමැටික සංයෝග පිළුයෙන් ආදිය තිපදවෙයි.
- විවිධ අභිතකර වායු පරිසරයට එකතු වීම නිසා සිදු වන අයහපත් බලපෑම් පහත දත්ත ඇසුරින් විස්තර කරන්න.
- ගෝලය උණුසුම් වීම කෙරෙහි බලපාන වායු පිළිබඳ සාකච්ඡා කරන්න.  
මේ සඳහා මූලික වශයෙන් බලපාන්නේ හරිතාගාර වායු ය.
- හරිතාගාරයක් සහ හරිතාගාර ආවරණය යනු කුමක් දැයු පැහැදිලි කර දෙන්න.
- හරිතාගාර වායුවල ලක්ෂණ සහ ඒ සඳහා තිදිසුන් පහත දත්ත ඇසුරින් පැහැදිලි කරන්න.  
සූර්යයාගේ සිට පාරිවි පාෂේලිය කරා පැමිණෙන සූර්ය විකිරණ (දැඟා සහ පාර්ශම්බූල කිරණ) පාරිවි පාෂේලිය මගින් උරාගනී. පාරිවි වායු ගෝලය මෙම උරා ගත් සූර්ය විකිරණ ගක්තියෙන් අඩු දිගු තරංග ආයාම සහිත පාර්ශම්බූල විකිරණ සහ ගක්තියෙන් අඩු අධේරක්ත විකිරණ ලෙස නැවත විමෝශනය කරයි. මෙසේ විමෝශනය කරන කිරණ අතරින් දිගු තරංග ආයාමයක් සහිත පාර්ශම්බූල සහ දැඟා කිරණ නැවත අභ්‍යවකාශය කරා යන අතර අධේරක්ත කිරණ වායුගෝලයේ ඇති සමහර වායු මගින් අවශේෂණය කර පාරිවිය උණුසුම් කරයි.  
මෙසේ අධේරක්ත කිරණ අවශේෂණය කළ හැකික් කුමන වායුවලට ද යන්න සිපුන්ට පැහැදිලි කරන්න. පරමාණුක සහ සම ද්වී පරමාණුක නොවන ඕනෑම වායුවකට අධේරක්ත කිරණ උරා ගත හැකිය. මේ අනුව වායු ගෝලයේ සියයට 78 වන නයිට්‍රෝන්, ඔක්සිජන්, සහ ආගන් හරිතාගාර වායුන් නොවේ.

අධේරක්ත කිරණ උරා ගත හැකි වායු	අධේරක්ත කිරණ උරා නොගන්නා වායු	හරිතාගාර වායු
CO	$\text{O}_2$	$\text{CO}_2, \text{H}_2\text{O}$
$\text{NO}/ \text{NO}_2$	$\text{N}_2$	$\text{CH}_4$
$\text{CO}_2$	Ar	$\text{N}_2\text{O}$
$\text{H}_2\text{O}$	$\text{H}_2$	හේලෝකාබන්
$\text{CH}_4$	He	
$\text{N}_2\text{O}$	$\text{F}_2$	
$\text{O}_3$		

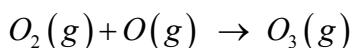
- නමුත් අධේරක්ත කිරණ උරා ගත හැකි සැම වායුවක් ම හරිතාගාර වායුවක් ලෙස සැලකිය නොහැකි බව පහදා දෙන්න. අධේරක්ත කිරණ උරාගත හැකි අතර ම වායුගෝලයේ දිගු කලක් ස්ථායී ව පවත්නා වායු හරිතාගාර වායු වෙයි. මේ අනුව  $\text{CO}$ ,  $\text{NO}_2$ ,  $\text{NO}$  අධේරක්ත කිරණ උරා ගත හැකි ව්‍යව ද අස්ථායි නිසා හරිතාගාර වායු ලෙස නොසලකයි.  
පරමාණු 3 ක් හෝ රට වැඩියෙන් ඇති ඕනෑම ස්ථායී (ප්‍රතිත්තියාදිලි නොවන) වායුවක් හරිතාගාර වායුවක් ලෙස ක්‍රියා කරන බව සඳහන් කරන්න.  
(සිකරි ගහා වටා වායුගෝලයේ 95% ක් පමණ ම ඇත්තේ හරිතාගාර වායුවක් වන  $\text{CO}_2$  ය.)  
හරිතාගාර ආවරණය අභිතකර දෙයක් නොවන බවත් එමගින් පාරිවි උණ්ණත්වය සාමාන්‍යයෙන්

15 °C පමණ පවත්වා ගන්නා බවත් පෙන්වා දෙන්න. මෙය ජීවය පැවතීමට සුදුසු ප්‍රශ්නයකි.

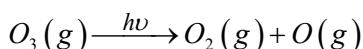
- පහත සඳහන් කරුණු උපයෝගී කර ගනිමින් පාලීවී තලය උණුසුම් වීම හා හරිතාගාර ආවරණය අවබෝධ කර ගැනීමට සිසුන්ට සහාය වන්න.
- පාලීවී වායුගෝලයේ ඇති හරිතාගාර වායු අතර ප්‍රධාන තැනක් ගනු ලබන්නේ  $\text{CO}_2$ ,  $\text{CH}_4$ ,  $\text{N}_2\text{O}$  සහ ජල වාෂ්ප සහ ක්ලෝරිනිකාත වාෂ්පයිලි සංයෝග වේ.
- කාර්මික විෂ්ලේෂණයෙන් පසු ඉතා අධික ලෙස පොසිල ඉන්ධනය හේතුවෙන් දිරිය නොහැකි ලෙස  $\text{CO}_2$  වායුගෝලයට ඇතුළු වෙමින් පවතී.
- වන විනාශය ආදි කරුණු නිසා  $\text{CO}_2$  වායුගෝලයෙන් ඉවත් වන ක්‍රියාවලි අඩාල වන නිසා ද ඉවත් කළ ගාක ද්‍රව්‍ය වේගයෙන් වියෝගනය වෙමින් වායුගෝලයට  $\text{CO}_2$  එක් වන නිසා ද වායුගෝලයේ  $\text{CO}_2$  මට්ටම ඉහළ යමින් පවතී.
- තව ද කාමිකාර්මික කටයුතු, නාගරික අපද්‍රව්‍ය වගරු බිම්වලට දුම්ම ගව, බැට්ල, එම පටිච් පාලනය ආදිය නිසා  $\text{CH}_4$  සංයුතිය ද ඉහළ යමින් පවතී.
- පාලීවී තලය උණුසුම් කිරීමේ හැකියාව ඉතා අධික එමෙන් ම ඉතා ම ස්ථායි CFC වැනි කෘතිම සංශ්ලේෂණික වායු වර්ග ද පාලීවී වායු ගෝලයේ එක් රස වෙමින් පවතී.
- මෙම හරිතාගාර වායු එක් රස වීම නිසා එමගින් වැඩිපුර අධෝරක්ත කිරණ අවශ්‍යකාරීය කිරීමේ ප්‍රතිඵලය ලෙස පාලීවීයේ උෂ්ණත්වය ඉහළ යයි.
- ඕසේන් ස්තරය ක්ෂය වීම කෙරෙහි බලපාන වායු පිළිබඳ සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
- අප වායුගෝලයේ ඉහළින් ඇති ස්තර ගෝලයේ පහළ සීමාව ආසන්න ව ඕසේන් වායුව වැඩි වශයෙන් පවතින ප්‍රදේශයක් ඇත. (20-35 km). මෙම ප්‍රදේශය ඕසේන් ස්තරය ලෙස හැඳින්වයි. මෙමගින් සූර්යාගේ සිට පැමිණෙන අහිතකර පාර්ශම්බූල කිරණ (UV) උරා ගනිමින් එම කිරණ පහළ වායු ගෝලයට ඇතුළු වීම වළකයි.
- මෙම ප්‍රදේශයේ දී ඔක්සිජන් හා ඕසේන් පාර්ශම්බූල කිරණ සමග පහත ආකාරයට අන්තර ක්‍රියා සිදු කරයි.
- සූර්යාගේ සිට පැමිණෙන පාර්ශම්බූල කිරණ මගින්  $\text{O}_2(g)$  විස්වනය කර පරමාණුක ඔක්සිජන් නිපදවයි.



b) පරමාණුක ඔක්සිජන්වලින් කොටසක්  $\text{O}_2$  අණු සමග ගැටී ඕසේන් සැදේ.

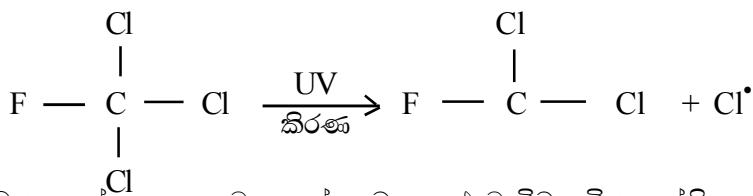
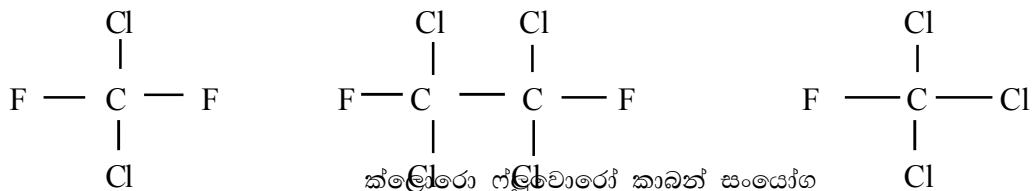


c)  $\text{O}_3(g)$  වෙනස් සංඛ්‍යාත සහිත පාර්ශම්බූල කිරණ අවශ්‍යකාරීය කර ඔක්සිජන් වායුව සහ පරමාණුක ඔක්සිජන් බවට වියෝගනය වේ.



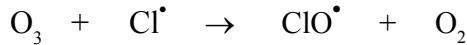
d)  $\text{O}_3(g) + \text{O}(g) \rightarrow 2\text{O}_2(g)$  ඉහත පරිදි ඕසේන් සැදෙන සහ වියෝගනය වන ප්‍රතික්‍රියවල වේයන්ගේ කුලුතාව මගින් ඕසේන් ස්තරය නියත සනාකමින් යුතුක්ත ව පවත්වා ගනු ලැබේ.

- ඕසේන් ස්තරයට හානි පමණු වන වායු සඳහන් කරන්න. (CFC, NO යන වායු)
- ක්ලොරෝ ග්ල්ටොරෝ කාබන් (CFC) සංයෝග ඕසේන් වියනට හානි කරන ප්‍රධාන වායු බව සඳහන් කරන්න.

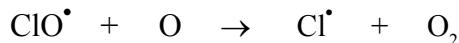


මෙම සංයෝගය ඉහළ වායුගේ ලයට ඇතුළු වූ විට අධික ගක්තිය ඇති පාර්ශම්බූල කිරණ වලට නිරාවරණය වීම නිසා Cl-Cl බන්ධනය විසටනය වී Cl මුක්ත බණ්ඩ ඇති වෙයි.

මෙම ක්ලෝරින් මුක්ත බණ්ඩ ඕසේන් සමග ප්‍රතික්‍රියා කර ඕසේන් වියෝගනය කර  $\text{ClO}^{\cdot}$  මුක්ත බණ්ඩ තිපදවයි.



- නමුත් මෙම  $\text{ClO}^{\cdot}$  මුක්ත බණ්ඩ පරමාණුක ඔක්සිජන් සමග ප්‍රතික්‍රියා කර තවත්  $\text{Cl}^{\cdot}$  මුක්ත බණ්ඩයක් නැවත ජනනය කරයි.

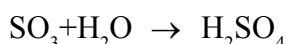
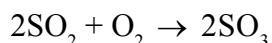


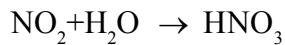
- මෙසේ  $\text{Cl}^{\cdot}$  මුක්ත බණ්ඩ නැවත ජනනය වීමෙන් එම  $\text{Cl}^{\cdot}$  මුක්ත බණ්ඩ නැවත නැවත ඕසේන් අණු සමග ප්‍රතික්‍රියා කර ඕසේන් වියෝගනය සඳහා උත්ප්‍රේරකයක් ලෙස කියා කරයි.
- අම්ල වැසි ඇති කරන වායු පිළිබඳ ව සිසුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.

වායු ගේලයේ ඇති ආම්ලික වායු ගේලයේ දිය වීමෙන් ජලය ආම්ලික වේ. මේ ආම්ලිකතාව රඳා පවතින්නේ,

- ආම්ලික වායු වායු ගේලයේ පවතින ප්‍රමාණ
- ආම්ලික වායුව ජලයේ දිය වන ප්‍රමාණය සහ
- සැදෙන අම්ලයේ ප්‍රබලතාව අනුව ය.

- එම අනුව අම්ල වැසි ඇති වන ආකාරය පිළිබඳ ව සිසුන් දැනුවත් කරන්න.
  - වායු ගේලයේ ඇති  $\text{CO}_2$  ජලයේ දිය වී දුරවල අම්ලයක් වන කාබොනික් අම්ලය තිපදවයි.
- මෙම දුරවල කාබොනික් අම්ලය ජලයේ දිය වීමෙන් ජලයේ pH අගය 5.7 ට වඩා පහළ නොයයි. එම නිසා  $\text{CO}_2$  ජලයේ දිය වී ජලය දුරවල ලෙස ආම්ලික කිරීම අම්ල වැසි ලෙස නොසලකයි.
- නමුත්  $\text{SO}_2$  හා  $\text{NO}_2$  වැනි ආම්ලික වායු ජලයේ දිය වීමෙන් ප්‍රබල අම්ල වන ස්ථිරුරුක් අම්ලය ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ ) සහ නයිට්‍රික් අම්ලය ( $\text{HNO}_3$ ) සැදීම නිසා ජලයේ pH අගය 5.7 ට වඩා පහළ යයි. මෙම තත්ත්වය අම්ල වැසි ලෙස භැඳින් වේ.





- අම්ල වැසි ඇති වීමේ අහිතකර බලපැමි පහත කරුණු ඇසුරින් විස්තර කරන්න.
- අම්ල වැසි නිසා ජලාගවල pH අගය පහළ යයි. මෙම පහළ pH අගයන් ජලජ ගාකවලට මෙන් ම ජලජ පිවින්ට ද භාවිත වේයි.
- $\text{H}_2\text{SO}_4$ ,  $\text{HNO}_3$  වැනි අම්ල පසේ ඇති ඇලුමිනෝ සිලිකේටමය ද්‍රව්‍ය දිය කර හරිමින් ඇලුමිනියම් අයන ( $\text{Al}^{3+}$ ) ජලයට මුදා හරියි. මෙය මත්ස්‍යයන්ගේ කරමල්වල වර්ධනයට සහ ක්‍රියාකාරිත්වයට බාධා පමුණුවයි.
- පස හරහා ගලා යන අම්ලික වැසි ජලය පෝෂක මූලද්‍රව්‍ය පසස් ඉවත් කරයි.
- ඩුනුගල් නිඩි, කිරිගරුබෑ ප්‍රතිමා, ලෝහමය ව්‍යුහ, පාලම්, තැව් හා මෝටර් වාහන ද අම්ල වැසිවල බලපැමි නිසා වේගයෙන් විබාදනයට ලක් වෙයි.
- බොලමයිට, ඩුනුගල් සහ කිරිගරුබෑ ආදිය ආම්ලික ජලයේ දාවණය වේ.
- පාහාණ ආස්ථිත බොහෝ බනිජ ලවණ ද අම්ල වැස්සේ දාවණය වේ. මේ සමග ජලයේ  $\text{Ca}^{2+}$  හා  $\text{Mg}^{2+}$  සාන්දුණය ඉහළ ගොස් ජලයේ කෘෂික්‍රියාත්මකත්වය වැඩි වේ.
- පසේ ඇති විෂ බැරලෝහ සංයෝග අම්ල වැසි මගින් දියවී ජලයට විෂ සහිත බැරලෝහ අයන එක් කරයි.
- මතුපිට ජලයේ අම්ලිකතාව, ලවණතාව, නයිටිටන් සංයෝග හා බැර ලෝහ අයන සාන්දුණය ඒ සමග වැඩි වේ.
- ප්‍රකාශ රසායනික දුම්කාව යනු කුමක් දැයි පහත කරුණු ඇසුරින් සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න.
- මෝටර් රථවලින් නිකුත් කෙරෙන අපවාතයේ නයිටිටන් අඩංගු වායු ( $\text{NO}_x$ ) සහ තොදුවුණු හයිඩොකාබන් ( $\text{C}_x\text{H}_y$ ) අඩංගු වේ. සුරුය කිරණ හමුවේ හා 15 °C ට ඉහළ උෂ්ණත්වවල දී ඒවා ඕසේන්, ඇල්ක්‍රේට්‍රිඩ්, පෙරෝක්සි ඇසිටයිල් නයිට්‍රෝට්‍රිට් (PAN) සහ පෙරෝක්සි බෙන්සයිල් නයිට්‍රෝට්‍රිට් (PBN) සංයෝග සහ කුඩා අවලම්බිත අංශ ඇති කරයි.
- මෙම රසායන ද්‍රව්‍ය සහ අංශ සුරුයාලෝකය හමුවේ සැදෙන බැවින් මෙය ප්‍රකාශ රසායන දුම්කාව නම් වේ.
- එමගින් නිපදවෙන කුඩා අවලම්බිත අංශ හේතුවෙන් වායුගෝලයේ පාරදාශකතාව අඩු කර කහ දුනුරු තිමිර පටලයක් ලෙස දිස් වෙයි.
- ප්‍රකාශ රසායනික දුම්කාවල පහත සඳහන් බලපැමි පිළිබඳව සිසුන් දැනුවත් කරන්න.
- මතිසාගේ සෞඛ්‍ය හා සනීපාරක්ෂාව කෙරෙහි බලපැමි ඇති කරයි.
- ප්‍රකාශ - රසායන දුම්කා ග්‍ර්යාසන පද්ධතියට බලපාන අතර කැස්ස, හතිය වැනි රෝගභාධාවලට හේතු වේ. (අම්ලම්හලිත අංශ,  $\text{O}_3$  සහ ඇල්ක්‍රේට්‍රිඩ් ආස්ථාණය වීමෙන්)
- ඉංජිනේරුමය ද්‍රව්‍යවලට හානි වීම ඕසේන් වායුව කාබනික සංයෝගවල ඇති කාබන් ද්විත්ව බන්ධන බිඳ දමයි. රබර අණු තුළ සහ වර්ණක සංයෝගවල ඇති මෙවැනි ද්විත්ව බන්ධන ඕසේන් මගින් බිඳ දමන බැවින් රබර අඩංගු නිෂ්පාදනවල (ටයර්) යාන්ත්‍රික ගුණ දුරවල කරන අතර රෙදිවල වර්ණක විරෝධනය කරයි.
- වායු ගෝලය කෙරෙහි ඇති කරන බලපැමි අවලම්බිත අංශ ආලෝකය ප්‍රකිරීණය කරමින් වාතයේ පාරදාශකතාව අඩු කරයි.
- ප්‍රකාශ රසායනික දුම්කාවන්හි එල මගින් ගාක වර්ධනය අඩා කරනු ලබයි. මෙය කාමිකාරමික බෝගවල අස්වැන්න අඩු වීමට හේතු වෙයි.

## මූලික වදන් (Key Words):

- හරිතාගාර ආවරණය - Green house effect
- අමුල වැසි - Acid rains
- හරිතාගාර වායු - Green house gasses
- ප්‍රකාශ රසායනික දුම - Photochemical smog
- ඕසේන් වියන ක්ෂය වීම - Ozone layer depletion

## ගුණාත්මක යෙදවුම්

- අන්තර්ජාල පහසුකම්
- වීඩියෝ, ජායාරූප
- ඕසේන් වියන ක්ෂය වීම පිළිබඳ දත්ත
- අමුල වැසි නිසා සිදු වන බාධාය දක්වන ජායාරූප

## අැගයිම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කර ගන්න.

- වායුගෝලයේ ස්ථිර හඳුනා ගැනීම
- වායුගෝලයේ සංශ්‍යතිය විස්තර කිරීම
- වායුගෝලයේ දූෂණයට හේතු වන මානව ක්‍රියාකාරකම් විමසා බැලීම
- හරිතාගාර ආවරණය, ප්‍රකාශ රසායන දුම්කාව, ඕසේන් වියන හානි වීම පිළිබඳ වාර්තාවක් සැකසීම

**නිපුණතා මට්ටම 12.4 :** මානව ක්‍රියාකාරකම ශිලාගෝලයට ඇතිකරන බලපෑම විමර්ශනය කරයි.

**කාල්වීමේද සංඛ්‍යාව :** 06

- ඉගෙනුම එල :**
- ශිලා ගෝලය හඳුන්වයි.
  - ශිලා ගෝලයේ විවිධ ස්තරවල වෙනස්කම් සාකච්ඡා කරයි.
  - පාංශු දූෂණය හඳුන්වයි.
  - පාංශු බාධනය, පාංශු ආම්ලිකතාව, පාංශු ලවණතාව විස්තර කරයි.
  - ශිලා ගෝලයේ දූෂණයට හේතු වන මානව ක්‍රියාකාරකම විස්තර කරයි.

**පාඩම් සැලුසුම සඳහා උපදෙස්:**

- ශිලා ගෝලය පිළිබඳ පහත සඳහන් කරුණු ඇතුළත් වන සේ සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
- ශිලා ගෝලය යනු පාරීවියේ පිටත ම පිහිටි සන ස්තරයයි. මෙය ප්‍රධාන වශයෙන් ආශේෂීය, විපරිත සහ අවසාධිත පාඨාණ ලෙස පාඨාණ වර්ග තුනකින් සැදී ඇත.
- මෙය පාරීවිය මතුපිට සිට 100 km පමණ දක්වා ගැඹුරට විහිදී ඇත.
- ශිලා ගෝලය ගොඩ බිම සහ ජලයට යට වූ ලෙස කොටස දෙකකින් යුත්ත ය.
- ශිලා ගෝලය ද අනෙකුත් ගෝල සමග අන්තර් ක්‍රියා කර ගක්තිය හා පදාර්ථය තුවමාරු කර ගනියි.
- එසේ ම ශිලා ගෝලය, ජල ගෝලය සමග අන්තර් ක්‍රියා කර ජල ගෝලයට ලවණ, බනිජ ද්‍රව්‍ය එක් කරන බව සඳහන් කරන්න.
- එසේ ම ශිලා ගෝලය, වායු ගෝලයෙන් විකිරණ ගක්තිය ලබා ගෙන එය තාප ගක්තිය බවට හරවා පාරීවිය උණුසුම් කිරීමට ද දායක වන බව සඳහන් කරන්න.
- පස යනු ප්‍රබල අයන තුවමාරු මාධ්‍යයක් ලෙස හඳුන්වන්න. එනම් පස මගින් ජලයේ දිය වී ඇති අයන බදවා තබා ගත හැකි බව පෙන්වා දෙන්න. මේ හේතුව නිසා අහිතකර ද්‍රව්‍ය පසට එක් වූ විට එවා පස් අංශු සමග තදින් බැඳීම හේතුවෙන් පස දූෂණය විය හැකි බව පෙන්වා දෙන්න.
- මේ හේතුවෙන් තුළත ජලය සහ මතුපිට ජලය දූෂණය වී ඇති විට එ සමගාමීව ජලයෙන් පසට දූෂිත ද්‍රව්‍ය තුවමාරු වීම හේතුවෙන් පස දූෂණය වන බව පෙන්වා දෙන්න. මෙයට අමතර ව පහත ආකාරයට ද පස දූෂණය වන බව පෙන්වා දෙන්න.
- වාතය දූෂණයට හේතුවන  $\text{SO}_2$ ,  $\text{NO}_2$  වැනි වායුන් වැසි ජලයේ දිය වීම හේතුවෙන් සැදෙන ප්‍රබල අම්ල ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ ,  $\text{HNO}_3$ ) පසට එක්වීමෙන් පස් ආම්ලිකතාවය ඉහළ යයි.
- විවිධ මානව ක්‍රියාකාරකම හේතුවෙන් පස දූෂණය වන ආකාර පිළිබඳ වාර්තාවක් සැකසීමට සියුන් යොමු කරන්න.
- පාංශු ආම්ලිකතාව, ලවණතාව හා පාංශු බාධනය පිළිබඳ සියුන් සමග සාකච්ඡා කරන්න.
- කාර්මික අපජලය සහ කාර්මික අපද්‍රව්‍ය කෙළින් ම පසට එක්වීම මගින් එවායේ ඇති දූෂිත ද්‍රව්‍ය පසට එක්වී පස දූෂණය වෙයි.
- බොර තෙල් කැණීම, ලෝහ සඳහා සිදු වන ආකර කරමාන්තය සහ ලෝහ පිරිපහදුව මගින් පස දූෂණය වීම සිදු වෙයි.
- කෘෂි කරමාන්තය සඳහා දිගින් දිගටම ජල සම්පාදනය සිදු කිරීම හේතුවෙන් පස් ලවණතාව ඉහළගොස් පස දූෂණය වෙයි. කෘෂි කරමාන්තය සඳහා අධික ලෙස කෘෂි රසායනික ද්‍රව්‍ය (පොහොර, ප්‍රලිඛේද නාෂක) ආදිය පසට යෙදීම නිසා ද පස දූෂණය වෙයි.
- අසංවිධානාත්මක ලෙස භුමි පරිහොර්තනය හේතුවෙන් පසට අහිතකර ද්‍රව්‍ය එකතු වීම සහ පස් ඇති හිතකර වෙනත් ලවණ පසෙන් ඉවත් වීමෙන් පස දූෂණය වෙයි.

- සිණ අපද්‍රව්‍ය අකුම්වත් ලෙස බැහැරකිරීමේදී එම සිණ අපද්‍රව්‍ය තුළ ඇති බැර ලෝන, ලවණ සහ විෂ කාබනික සංයෝග පසට එකතුවීමෙන් පස දූෂණය වීම සිදුවෙයි.
- එසේ ම කාර්මික ක්‍රියාකාරකම්, පොසිල ඉන්ධන දහනය නිසා වාතයට එකතු වන අවලම්භිත අංශ තුළ ඇති සල්ගර්, ලෙඩි සහ රසදිය අඩංගු අංශ පසට එක් වීමෙන් පස දූෂණය වෙයි.

### **මූලික වදන් (Key Words):**

- පාංශ ආම්ලිකතාව - Soil acidity
- පාංශ ලවණතාව - Soil salinity
- පාංශ දූෂණය - Soil pollution
- පාංශ බාධනය - Soil erosion

අැගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මෙම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- ශිල්‍ය ගෝලය හැඳින්වීම
- පාංශ දූෂණය වන ආකාර නම් කිරීම
- පාංශ ආම්ලිකතාව හා ලවණතාව විස්තර කිරීම
- පාංශ බාධනය, පස දූෂණයට හේතු වන ආකාරය විස්තර කිරීම

**නිපුණතා මට්ටම 12.5 : දේශගුණීක වෙනස්වීම් හා එහි බලපැම විමසා බලයි.**

**කාලපේෂ්ද සංඛ්‍යාවය : 05**

**ඉගෙනුම් එල**

- දේශගුණීක වෙනස් වීම් හඳුන්වයි.
- වර්ෂාපතන රටා වෙනස් වීම නිසා ඇති වන බලපැම විස්තර කරයි.
- අයිස් දිය වීමේ හා මුහුදු ජල මට්ටම ඉහළ යාමේ අනිසි විපාක සාකච්ඡා කරයි.
- දේශගුණීක විපරයාස නිසා සමහර විශේෂ වද්‍යේ යාමේ අවදානම සාකච්ඡා කරයි.
- වද්‍යේ යාමේ තර්ජනයට ලක්ව ඇති දේශීය ගාක හා සතුන් නම් කරයි.
- සාගර ජලයේ සංසරණ වෙනස්කම් නිසා ඇති විය හැකි බලපැම විස්තර කරයි.
- දේශගුණීක වෙනස් වීම නිසා ඇති විය හැකි අනිසි බලපැම පිළිබඳ වාර්තාවක් සකස් කරයි.

**පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස්:**

- දේශගුණය යනු කුමක් දැයි සිසුන්ගෙන් විමසා පාඨමට ආරම්භයක් ලබා ගන්න.
- දේශගුණ තත්ත්ව ස්ථාවර ව නොපවතින බවත් එය කළුන් කළට වෙනස් වීම ස්වාහාවික ක්‍රියාවලියක් බවත් උදාහරණ සහිත ව වටහා දෙන්න.
- මෙයට වසර 20,000 කට පමණ පෙර පාරීවියේ උෂ්ණත්වය පහළ යාමෙන් අයිස් යුගයක් ඇති විකුණු බව සිසුන්ට වටහා දෙන්න. එහි දී පාරීවි උෂ්ණත්වය අංශක 5 C කින් පමණ අඩු වී ඇත.
- මෙයට වසර 125000 කට පෙර පාරීවි උෂ්ණත්වය සැලකිය යුතු ප්‍රමාණයකින් ඉහළ ගොස් තිබූ අතර ග්ලැසියර් සහ අයිස් තවිටු දියවී යාම නිසා මුහුදු මට්ටම සාමාන්‍ය ප්‍රමාණයට වඩා මිටර් කිහිපයක් ඉහළ ගොස් (4-6 m) ඇති බව සිසුන්ට වටහා දෙන්න. (මෙය වසර 125000 කට පමණ වරක් සිදුවන ස්වාහාවික ක්‍රියාවලියක් බව සඳහන් කරන්න)
- පාරීවියේ සිදුවූ හඳිසි දේශගුණ වෙනස් වීමකින් ආහාර නොමැති වීම නිසා බිජීනෝසරයින් වැනි ජීවීන් එකවර මියගිය ආකාරය පහදා දෙන්න.
- සුරයා වතා පාරීවියේ ගමන් මග සහ ප්‍රමාණ අක්ෂයේ කෝණය වෙනස් වීම මගින් පාරීවිය උණුසුම් වීම සහ සිසිල් වීම දීර්සන කාලීන වකුයක් ආකාරයට සිදු වන බව සඳහන් කරන්න.
- පසුගිය වසර 650000 තුළ පාරීවියේ ස්වාහාවිකව ඇති වූ ග්ලැසියර් හා අන්තර් ග්ලැසියර් යුග තුළ කාබන්චියෝක්සයිඩ් ප්‍රමාණය මිලියනයකට කොටස් (ppm) 180 සිට 280 දක්වා වෙනස් වී ඇති බව පහදා දෙන්න.
- විසිවන සියවසේ මැද සිට අද දක්වා වායුගොලයේ හරිතාගාර වායුවල සංයුතිය සන්තතික ව වැඩි වීම නිසා ඇති වන ගෝලීය මෙන්ම ස්ථානීය දේශගුණ රටා වෙනස් වීම හෝ විතැන් වීම දේශගුණයේ වෙනස් වීම ලෙස විස්තර කරන්න.
- එමෙන්ම මෙම දේශගුණ රටා වෙනස් වීම ස්වාහාවිකවම සිදුවන ඉහත දක් වූ වෙනස්කම්වලින් විදුක්තව මිනිසා විසින් පරිසරයට සිදු කරන ලද අහිතකර බලපැම නිසා සිදු වූවක් යන්න හඳුනා ගෙන ඇති බව පහදා දෙන්න.
- මෙය ප්‍රධාන වශයෙන් සිදුවනුයේ මිනිසා විසින් පොසිල ඉන්ධන දහනය සහ වෙනත් හරිතාගාර වායු වාතයට වැඩි වශයෙන් එක් කිරීම නිසා පාරීවියේ සිදු වන ගක්ති කුලනය විතැන් වීම නිසා බව සිසුන්ට වටහා දෙන්න.

- පහත දක්වා ඇති සිදුවේම් මිනිසා විසින් පරිසරයට සිදු කරන ලද අභිතකර බලපෑම් නිසා සිදු වන දේශගුණීක විපර්යාසවලට හේතු වූ බව තෙවන ඇති/ සැක කර ඇති බව සිසුන්ට විස්තර කරන්න.
- ගෝලීය වගයෙන් සලකන කළ සිසිල් දිවා සහ රාත්‍රී දින සංඛ්‍යාව ක්‍රමයෙන් අඩු වෙමින් පවත්නා අතර උෂ්ණ දිවා සහ රාත්‍රී සංඛ්‍යාව ක්‍රමයෙන් වැඩි වෙමින් පවත්නා බව දත්ත අසුරෙන් පෙන්වා දි ඇත.
- 1880 සිට 2012 දක්වා කාලය තුළ පාලිවියේ සාමාන්‍ය උෂ්ණත්වය අංශක  $1.08^{\circ}\text{C}$  කින් පමණ වැඩි වී ඇත.
- පාලිවියේ පහළ වායුගෝලයේ උෂ්ණත්වය විසිවන සියවසේ මැද භාගයේ සිට සත්තතිකව වැඩි වී ඇත.
- උතුරු අර්ධගෝලයේ මධ්‍ය ආක්ෂාංශවල පිහිටි රටවලට ලැබෙන වර්ෂාපතනය 1950ට පසු ක්‍රමයෙන් වැඩි වී ඇති අතර සමහර සමකය ආසන්න ප්‍රදේශවලට ලැබෙන වර්ෂාපතනය ක්‍රමයෙන් අඩු වී ඇත. (ක්‍රි ලංකාව ඇතුළු ව)
- යුරෝපයේ, ආසියාවේ සහ ඔස්ට්‍රේලියාවේ සමහර ප්‍රදේශවල ග්‍රීස්ම සාතුවේ ඇතිවන උෂ්ණ ප්‍රවාහ (Heat wave) සංඛ්‍යාව 1950 න් පසු වැඩි වී ඇත.
- ලෝකයේ සමහර ප්‍රදේශවල අධි නියං තත්ත්ව වැඩිපුර ඇති වී ඇති අතර එම නියං කාල පරාසය ද වඩාත් දීර්ශ වී ඇත.
- නිවර්තන කළාපය ආක්‍රිතව ඇති වන සුළු සුළං බහුලවත් වඩාත් ප්‍රබලවත් ඇති වෙමින් පවතී.
- මුහුදු ජල මට්ටම ඉහළ යාමේ තීව්‍යතාවත් විසිවන සියවසේ අග භාගය වන විට ක්‍රමයෙන් වැඩි වීමේ ප්‍රවණතාවක් පවතී.
- පසුගිය දෙකක දෙකක කාලය තුළ ලොව වටා ඇති ග්ලැසියරවල අයිස් ප්‍රමාණය සිසුයෙන් අඩු වී ඇත. එසේම ඇත්තාක්විකාව සහ ග්‍රීන්ලන්තය වටා තිබෙන අයිස් තව්‍යවල අයිස් ප්‍රමාණයේ අඩු වීම වසරකට ගිගාමොන් 34 (1992-2001) සිට වසරකට ගිගාමොන් 215 දක්වා වැඩි වී ඇත. (2002-2011 දැනය තුළ)
- එසේම ආක්වික් ප්‍රදේශයේ මුහුදේ මිදි ඇති අයිස් තව්‍යවල විස්තාරය සියයට 3 ක් 4 ක් අතර ප්‍රමාණයකින් පසුගිය දැනය තුළ අඩු වී ඇත.
- උතුරු අර්ධගෝලයේ හිම ප්‍රමාණය විසිවන සියවසේ මැදහාගයේ සිට දැනයකට සියයට 1.6 ක් පමණ අඩු වෙමින් පවතී.
- දහනව වන සියවසේ මැද භාගයේ සිට මුහුදු මට්ටම ඉහළ යාමේ වේගය පසුගිය ගතවර්ෂ 2 හි එම වේගයට වඩා ඉහළ අගයක් ගන්නා අතර 1900 සිට 2010 දක්වා මුහුදු මට්ටම ඉහළ යාම මීටර 0.19 පමණ වෙයි. මෙය වසරකට මී.මී. 3.2 පමණ අගයකින් ඉහළ යාමකි.
- අද වන විට වාතයේ කාබන්ඩයොක්සයිඩ් ප්‍රමාණය මිලියනයකට කොටස් 400 ක් ද, මිනෙන් ප්‍රමාණය බිලියනයකට කොටස් 1803 හා නයිට්‍රොස් ඔක්සයිඩ් ප්‍රමාණය බිලියනයකට කොටස් 324 ක් දක්වා වැඩි වී ඇත. මෙම ප්‍රමාණය කාර්මික විප්ලවයට පෙර පැවති අගයන්ට වඩා පිළිවෙළින් 40%, 150% හා 20% ක වැඩි වීමකි.
- මෙම වායු වර්ග තුන ම පසුගිය වසර 800,000 තුළ පැවති උපරිම අගයන්ට වඩා සැලකිය යුතු ප්‍රමාණයක වැඩි අගයකි.
- කාබන්ඩයොක්සයිඩ් වැඩිපුර උරා ගැනීම නිසා කාර්මික විල්පවයට පෙර පැවතියාට වඩා මුහුදු ජලයේ pH අගය 0.1 කින් අඩු වී ඇත.

- දේශගුණීක වෙනස් වීම මගින් සිදු වන පහත සඳහන් අන්තරාක්ෂ කාලගුණ විපරයාස පිළිබඳ ව සිසුන් දැනුවත් කරන්න.
  - ප්‍රබල සුළු සුළං නිතර නිතර ඇති වීම මගින් ජ්‍යෙෂ්ඨ හා දේපල හානි ඇති වීම
  - ටොනාබෝ තත්ත්ව නිතර නිතර වර්ධනය වීම මගින් ජ්‍යෙෂ්ඨ හා දේපල හානි ඇති වීම
  - නිතර නිතර ඇතිවන විශාල ගංවතුර තත්ත්ව නිසා රට රටවල ආර්ථිකයට ප්‍රචාරන සෙක්තුයට හා ඉදිකිරීම සෙක්තුයට වන අහිතකර බලපෑම් අධික වීම.
  - නිතර සිදුවන නියං තත්ත්ව නිසා සමහර පුදේශවල ආහාර සුරක්ෂිතතාවට බලපෑම් ඇති වීම
  - මූහුදු ජල මට්ටම ඉහළයාම සහ මූහුදු කුණාවු හේතුවෙන් වෙරලාඩුත පහත් බ්‍රිම්වල සහ දුපත්වල වෙශෙන ජනතාව විතැන් වීම
  - ආක්රීක් පුදේශවල මූහුදු අයිස් දියවීම නිසා හිමවලසුන්, සිල් මත්ස්‍යයන් යන ශිත පුදේශවල පිටත් වන ක්ෂීරපාය සත්ත්වයින්ට දඩිලිම් සහ වාසභාම් අහිමි වීමෙන් වද වී යාම
  - පරිසර උෂ්ණත්වය ඉහළයාම නිසා උෂ්ණ පුදේශවල සිටින ජ්‍යෙන් වඩාත් ශිත පුදේශවලට ආත්‍යමණකාරී ලෙස සංකුමණය වීමෙන් එම පුදේශවල කිහින් සිටි සතුන් වද වී යාම
  - වද වී යාමේ තර්ජනයට ලක් ව ඇති දේශීය ගාක හා සතුන් ලැයිස්තුගත කිරීමට සිසුන් යොමු කරන්න.
    - මූහුදු ජලයේ උෂ්ණත්වය හා ආම්ලිකතාව ඉහළ යාම නිසා කොරල්පර විරෝධනයට ලක් වීම
    - අධික වියලි කාලගුණයක් ඇතිවීම නිසා ලැබූ හිනි ඇති වීමේ වැඩි ප්‍රවණතාවක් ඇති වීමෙන් වනාන්තර අධික ලෙස විනාශ වීම
    - කෘතිම ජලාශ ආස්‍රිත ව ගබඩා කර ගත හැකි ජල ප්‍රමාණය අවම වීම හේතුවෙන් කෘතිකර්මාන්තයට සහ ජල විදුලි නිෂ්පාදනයට අහිතකර බලපෑම් එල්ල වීම
    - වාතයේ පවත්නා ජල වාෂ්ප ප්‍රමාණය වෙනස් වීම හේතුවෙන් වර්ෂා කාලයේ දී වර්ෂාපතනය අධික වීමෙන් ගංවතුර ද, වියලි කාලවල දී අධික ජල පිශයක් ද ඇති වන බැවින් කෘතිකර්මාන්තයට අහිතකර බලපෑම් එල්ල වීම
    - වෙරල තීරයෙන් එහා කොරල් පර විනාශ වීම්, කදු ආස්‍රිත ව හිම පතන අඩු වීම්, ගංවතුර, නියග හා වසංගත රෝග අධික වීම නිසා සංවාරක කර්මාන්තයට අහිතකර බලපෑම් එල්ල වීම
    - වසංගත රෝග (කොලරාව, බෙංග සහ පාවනය) අධික ව පැවතිරි යාම හේතුවෙන් සෞඛ්‍ය සෙක්තුයට, ජනංශීතයට සහ ආර්ථිකයට බලපෑම් ඇති වීම
    - ස්වාහාවික ව ඇති වන එල් නිනේ ලා නිනා තත්ත්ව වඩාත් තීවු වීමන් දිගු කාලයක් පැවතීම නිසා දිගු නියග සහ අධික ගංවතුර තත්ත්ව ඇති වීම
    - එසේ ම වර්ෂයක් කුළ ඇතිවන මෝසම් වැසි ප්‍රමාණය වෙනස් වීම සහ එවායේ වාර්ෂික රටා වෙනස් වීමෙන් ඒ හා බද්ධ වූ කෘති කර්මාන්තයට සිදු වන බලපෑම් ඉහළ යාම.

### **මූලික වදන් (Key Words):**

- දේශගුණීක විපරයාස - Climatic changes
- කොරල්පර විරෝධනය - Coral bleaching
- තාප ප්‍රචාර - Heat wave
- එල් නිනේ - El Nino
- ලා නිනා - La Nina

## ගුණාත්මක යෙදුවුම්

- උප්පන්ට විවලනා දක්වන ප්‍රස්ථාර
- පාරිසරික වෙනස් වීම් පිළිබඳ දත්ත වාර්තා හා විඩියෝ දරුණන

අගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:

මෙම සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණායක පදනම් කරගන්න.

- දේශගුණික වෙනස් වීම හැඳින්වීම
- මිනිස් ක්‍රියාකාරකම් නිසා දේශගුණයේ සිදු වී ඇති වෙනස්කම් විස්තර කිරීම
- දේශගුණික වෙනස් වීමේ ප්‍රතිඵලයක් ලෙස ඇති වී තිබෙන අභිතකර තත්ත්ව විස්තර කිරීම

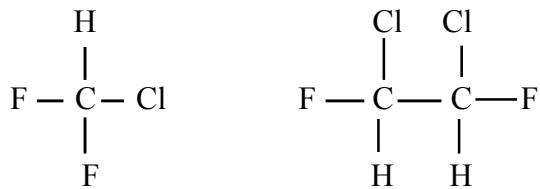
නිපුණතා මට්ටම 12.6 : මිනිස් ත්‍රියාකාරකම නිසා පරිසරයට ඇතිවිය හැකි බලපෑම අවම කිරීමේ විධි ක්‍රම විමසා බලයි.

කාලෝන්ද සංඛ්‍යාව : 06

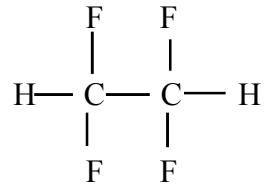
- ඉගෙනුම් එල :
- කාර්මිකරණය නිසා ඇති වන අනිසි බලපෑම අවම කිරීමේ උපකුමවල අවශ්‍යතාව ඉස්මතු කර දක්වයි.
  - හරිත සංකල්ප විස්තර කරයි.
  - පරිසර භානිය අවම කිරීම කෙරෙහි කාබනික පොහොර භාවිතය පැහැදිලි කරයි.
  - අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණ ක්‍රම සාකච්ඡා කරයි.
  - සුපිරිසිදු නිෂ්පාදන සංකල්පය විස්තර කරයි.

පාඨම් සැලසුම සඳහා උපදෙස් :

- පහත සඳහන් උදාහරණ ගෙනහැර දක්වමින් කාර්මික දියුණුව හේතුවෙන් මේ දක්වා සිදු වී ඇති පාරිසරික ගැටලු සම්පූර්ණයෙන්ම ඉවත් කළ නොහැකි බවත්, සිදු කළ හැකි වනුයේ මනා කළමනාකරණයක් තුළින් පරිසරයට සිදු වන භානිය අවම වන ආකාරයට කාර්මික කටයුතු සිදු කිරීම බවත් සිපුන්ට වටහා දෙන්න.
- CFC වෙනුවට HCFC භාවිතය
- HCFC යනු හයිඩ්‍රිජන් සහිත ක්ලොරෝ ග්ලුවරෝ කාබන් සංයෝග වෙයි.



- HCFC වල ඇති C-H බන්ධන ඉහළ වායුගේලයට යැමට පෙර විසටනය වීම නිසා HCFC ඉහළ වායුගේලයට යාම අඩුවී ඕසේන් වියනට වන භානිය අඩු වෙයි.
- එසේම HFC යනු හයිඩ්‍රිජන් අඩංගු ග්ලුවොරෝ කාබන් සංයෝග වෙයි.



හයිඩ්‍රිජන් ග්ලුවොරෝ කාබන් (HFC)

- මෙහි ක්ලොරෝන් පරමාණු නොමැති නිසා ඉහළ වායුගේලයේ දී ක්ලොරෝන් මුක්ත බණ්ඩ නිපදවීම සිදු නොවේ. මෙනිසා HFC මගින් ඕසේන් වියනට භානි නොකරයි.
- රේම් එක්කරන ලද පෙටුල් වෙනුවට රේම් රහිත පෙටුල් භාවිතය
- වාහනවලින් පිටවන අපවාතයේ ඇති දූෂක වායු භානිකර නොවන වායු බවට පත් කිරීමට උත්ප්‍රේරක පරිවර්තක භාවිතය
- වඩාත් පරිසර හිතකාම් බලගක්ති ප්‍රහව වන සුලං බලය, සුරුය බලගක්තිය ආදි බලගක්ති ප්‍රහවවලට තැழුරු වීම

- එසේම යොදා ගත හැකි අනෙක් විකල්පය වනුයේ දූෂිත ව ඇති ද්‍රව්‍ය ප්‍රයෝගනයට ගත හැකි ආකාරයට පිරියම් කිරීම බව පහදා දෙන්න.
- උදා: ජලය යම් ලෙසකින් දූෂණය වී ඇතිනම් එය පිරියම් කර තැවත හාවත කළ හැකි බව සඳහන් කරන්න.
- ප්‍රධාන ගෝලිය පාරිසරික ගැටලු වන පාරිවි ගෝලය උණුසුම් වීම, ඕසේන් වියන ක්ෂය වීම ආදි පාරිසරික ගැටලු කළමනාකරණය සඳහා ලෝක මට්ටමේ උත්සාහයන් ගත යුතු බව සඳහන් කරන්න.
  - ඕසේන් වියනට හානි කරන රසායන ද්‍රව්‍ය නිපදවීම වැඩි වශයෙන් සිදු කරනුයේ කාර්මිකව දියුණු රටවල වුව ද, ඉන් වන බලපෑමට වැඩිපුර මුහුණ දෙනුයේ වෙනත් රටවල සිටින ජනතාව බව පැහැදිලි කරන්න.
  - ගෝලය උණුසුම් වැඩි වීම නිසා ඇති වන අහිතකර බලපෑමක් වන සාරර ජල මට්ටම ඉහළ යාමෙන් වැඩිපුර බලපෑම් සිදුවනුයේ කුඩා දුෂ්පත් ආශ්‍රිතව ජීවත්වන ජනතාවට බව පහදා දෙන්න. මේ නිසා මොන්ට්‍රේයල්, කියෝශ්ටො සම්මුති වැනි එකතා ඇති කරගෙන ඇත.
1. මොන්ට්‍රේයල් සම්මුතිය : ඕසේන් වියනට හානි කරන වායු අවම කිරීමට එකග වීම
  2. කියෝශ්ටො සම්මුතිය : හරිතාගාර වායු විමෝශවනය අවම කිරීම සඳහා එකත්වය එල කිරීම
  3. පැරිස් එකතාව : හරිතාගාර වායු විමෝශවනය අවම කිරීමට ගතහැකි ක්‍රියා මාර්ග සඳහා එකත්වීම
- මොන්ට්‍රේයල් සම්මුතියෙන් එකග වූ පරිදි CFC නිෂ්පාදන සහ අලුතින් හාවතය 2010 දී සම්පූර්ණයෙන් නවතන ලදී. හරිතාගාර වායු විමෝශවනය අවම කිරීම මගින් ගෝලය උණුසුම් ඉහළ යාම 2 °C වඩා අඩුවෙන් පවත්වාගෙන යාම
- කාර්මික නිෂ්පාදනයන් සහ පොසිල ඉන්ධන දහනයෙන් පිටවන අපවාතයේ ඇති දූෂක අවම වන ආකාරයට එවැනි කාර්මික ක්‍රියාකාරකම් සිදු කිරීමෙන් පාරිසරයට සිදු කරන හානිය අවම කළ හැකි බව පහදා දෙන්න.
  - වාහන අපවාතයෙන් පිටවන  $\text{NO}_x$  කාබන්මොනොක්සයිඩ් නොදැවුණු හයිඩොකාබන් වැනි වායු අහිතකර නොවන ද්‍රව්‍ය බවට පරිවර්තනය සඳහා උත්ප්‍රේරක පරිවර්තක හාවතය පිළිබඳ තෙවියෙන් විස්තර කරන්න.
  - ගල් අගුරු දහනයේ දී ඒවායේ අපද්‍රව්‍ය ලෙස පවත්නා ගෙන්දගම් (සල්ගර්) දහනයෙන් පිටවන සල්ගර් බිජෝක්සයිඩ් අපවාතයෙන් පෙර වෙන් කිරීම සඳහා කැල්සියම් හයිඩොක්සයිඩ්  $\text{Ca(OH)}_2$  පල්පයක් ආදි ද්‍රව්‍ය යෙදීම සඳහන් කරන්න.
  - සිමෙන්ති නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී අධිකව නිපදවන සිමෙන්ති අංශ (particulate matter) බාහිර වාතයට එක් නොවන ආකාරයට ඉවත් කිරීම සඳහා bag house සහ sedimentation chambers යොදා ගැනීම පහදා දෙන්න.
  - රබර කිරී ආශ්‍රිත නිෂ්පාදනවල දී රබර කිරී කැටී ගැසීමට යොදන ඇසිටික් අම්ලය/ගෝමින් අම්ලය ජලයට එක් කිරීම නිසා ජලයේ pH අගය අඩුවන බවත් රබර කිරී කැටී නොගැසී කල් තබා ගැනීමට යොදන ඇමෝශනියා ජලයට එක් කිරීමෙන් ජලයේ pH අගය වැඩිවන බවත් පහදා දී මෙම ඇසිටික් අම්ලය සහ ඇමෝශනියා උදාසීන කර අප ජලය ඉවත් කිරීම වඩා යෝගා පිළිවෙත බව පහදා දෙන්න.

- එසේ ම වෙළද කළාප ආග්‍රිතව ඇති කරමාන්තකාලා තුළින් පිටවන අප ජලය පිරිපහදුව සඳහා විශාල මධ්‍යස්ථාන ජල පිරිපහදු පද්ධති යොදා ඇති බව පහදා දෙන්න.
- මෙතෙක් ඉගෙන ගත් ගෝලීය පාරිසරික ගැටලු නැවත සිහිපත් කරමින් හරිත සංකල්ප පිවිසුමක් ලෙස 3R සංකල්පය හඳුන්වා දෙන්න.
- 3R යන්තෙන් අදහස් වන්නේ,
 

Reduce - අවමකරණය

Reuse - නැවත නැවත භාවිතය

Recycle - ප්‍රතිව්‍යුත්කරණය යන සංකල්ප 3 බව සිසුන්ට පහදා දෙන්න.
- 3R සංකල්පය පිළිබඳ ව පහත සඳහන් කරුණු ඇතුළත් වන සේ සාකච්ඡාවක් ගොඩ නගන්න.
- අවමකරණය
 

මෙහි දී අරමුණ වන්නේ භාවිත කරන අමුදවා අවම ලෙස භාවිත කිරීමෙන් අමුදවා ඉතිරිය සහ අපද්‍රවා ජනනය වීම අවම කිරීම

ලදා: රබර කිරීමේ ගැසීම සඳහා යොදන ඇසිටික් අමුලය අවශ්‍ය ප්‍රමාණය පමණක් භාවිත කිරීමෙන් පිටවන අපජලයේ ඇති ආම්ලිකතාව අවම කර ගත හැකි වීම
- නැවත නැවත භාවිතය
 

භාණ්ඩයක් නැවත නැවත භාවිත කිරීම මගින් අමුදවා ඉතිරිය සහ අපද්‍රවා ජනනය අවම කිරීම මෙහි අරමුණ බව විස්තර කරන්න. වරක් භාවිතයෙන් පසු ඉවත ලන පොලිතින් බැංශ වෙනුවට නැවත නැවත භාවිත කළ හැකි රෙදි බැංශ භාවිතය

ලදා: වරක් භාවිත කර ඉවතලන ජ්ලාස්ටික් බෝතල් වෙනුවට නැවත නැවත භාවිතයට හත හැකි විදුරු බෝතල් භාවිතය
- ප්‍රතිව්‍යුත්කරණය
- මෙම සංකල්පයට අනුව අදාළ භාණ්ඩය පාවිච්චියෙන් පසු එම අමුදවා නැවත යොදාගෙන එම නිෂ්පාදනය හෝ වෙනත් නිෂ්පාදනයන් සිදු කරන බව පැහැදිලි කරන්න.
- පාවිච්චි කර ඉවත දමන ලද යකඩ, ඇශ්‍රුම්තියම් උණු කර නැවත පිරිපහදු කර ලෝහ භාණ්ඩ නිපදවීම සඳහා යොදා ගැනීම
- පාවිච්චි කරන ලද කඩදාසී නැවත පල්ප බවට පත් කර කාඩ්බෝඩ්, කඩදාසී ආදිය නිපදවීමට යොදා ගැනීම
- ඉවතලන ජ්ලාස්ටික් පිරිසිදු කර නැවත උණුකර වෙනස් භාණ්ඩ නිපදවීම සඳහා යොදා ගැනීම
- සහ අපද්‍රවා කළමනාකරණයේ එක් වැදගත් අවස්ථාවක් ලෙස දිරායන අපද්‍රවා කොමිපෝස්ට් බවට පරිවර්තනය සහ ජ්වල වායු නිපදවීම සඳහන් කර සහ අපද්‍රවා කළමනාකරණයේ දී එහි වැදගත්කම සාකච්ඡා කරන්න.
- සහ අපද්‍රවා බැහැර කිරීමේ දී ජ්වල දිරායන හා දිරානොයන ලෙස වෙන්කර බැහැර කිරීමෙන් කොමිපෝස්ට් නිෂ්පාදනයෙන් ආර්ථික වාසි ලබාගත හැකි බව පහදා දෙන්න.
- දිරායන අපද්‍රවා බැක්ටීරියා මගින් අර්ධව වියෝජනය කිරීම මගින් එහි කාබන් නයිට්‍රෝජන් (C/N) අනුපාතය අඩු වන බව පහදා දෙන්න. මෙම C/N අනුපාතය කොමිපෝස්ට් පොහොරවල ගුණාත්මක බව මතින මිමිමක් යන්න විස්තර කරන්න.
- කාබනික පොහොරවල ඇති ප්‍රධාන ගාක පෝෂක ප්‍රමාණය (N.P.K) රසායනික පොහොරවල ඇති එම අගයන්ට සාපේක්ෂව ඉතා පහළ බව සඳහන් කරන්න.

- කාබනික පොහොරවල ප්‍රධාන කාර්යයන් වනුයේ ගාකවලට ක්ෂේද පෝෂක සැපයීමත්, ඒවා ජලයට සේදී නොයන ලෙස බන්ධනය කර තබා ගැනීම, පසේ වුළුහය දියුණු කිරීම සහ පසේ කැටයාන ඩුවමාරු ධාරිතාව වැඩි කිරීම බව සිසුන්ට පහදා දෙන්න.
- කොමිපොස්ට් නිපදවීමේ ප්‍රධාන අරමුණ ගාක කොටස් ඒවා දිරා යාමට උපකාරි වන ක්ෂේද ජීවීන්ට අවශ්‍ය ප්‍රශස්ත තත්ත්වයන් ලබා දීම මගින් එම ද්‍රව්‍ය වේගයෙන් අර්ථ ව වියෝගනය කිරීම බව පහදා දෙන්න. වාතයේ ඇති තෙතමනය සහ උෂ්ණත්වය ප්‍රශස්ත ව පාලනය කිරීම මගින් ඉතාමත් හොඳ කොමිපොස්ට් ලබා ගත හැකි බවත් පැහැදිලි කරන්න.
- තෙතමනය පවත්වා ගැනීම සඳහා නිතර ජලය යෙදීමත් උෂ්ණත්ව පාලනය හා වාතනය ලබා දීම සඳහා කොමිපොස්ට් මිශ්‍රණය නිතර ඒ මේ අත පෙරලිමත් සිදු කළ යුතු බව පහදා දෙන්න.
- නාගරික අපද්‍රව්‍ය මගින් කොමිපොස්ට් නිෂ්පාදනයේ ඇති එක් අවාසියක් ලෙස බැර ලොඟ සහ වෙනත් දූෂිත ද්‍රව්‍ය අනිතකර මට්ටම්වලින් කොමිපොස්ට්වල තිබිය හැකි වීම බව සිසුන්ට වටහා දෙන්න.
- මේ නිසා නාගරික අපද්‍රව්‍ය බැහැර කිරීමේ දී අපද්‍රව්‍ය වෙන් කර බැහැර කිරීමේ වැදගත්කම නැවත පහදා දෙන්න.
- ජීව වායුව යනු කාබනික ද්‍රව්‍ය නිර්වායු තත්ත්ව යටතේ දී බැක්ටීරියා මගින් වියෝගනයෙන් නිපදවන මිශ්‍රණ වායුව බව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න.
- ශ්‍රී ලංකාවේ ප්‍රධාන වශයෙන් හාවිතවන ජීව වායු ජනකවල තාක්ෂණය සිසුන්ට සරලව පැහැදිලි කරන්න.
- ජීව වායු ජනකයෙන් ඉතිරි වන සන අවශ්‍යෝග ගාක සඳහා ඉතා හොඳ පෝෂක මාධ්‍යයක් බව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න.
- සුපිරිසිදු නිෂ්පාදන සංකල්පය අර්ථ දක්වමින් පාඨමට පිවිසෙන්න.
- හාණ්ඩ සේවා සහ කාර්මික ක්‍රියාවලින් වල කාර්යක්ෂමතාව වර්ධනයටත් ඒ මගින් මිනිසාට සහ පරිසරයට සිදු වන අවදානම අඩු කිරීම සඳහා සන්තතිකව ඒකාබද්ධ පාරිසරික උපාය මාර්ග ගැනීමත් සුපිරිසිදු නිෂ්පාදනයයි.
- සුපිරිසිදු නිෂ්පාදන සංකල්පයේ දී අපද්‍රව්‍ය (waste) යන්න සලකනුයේ වැරදි ස්ථානයක වැරදි ආකාරයක සහ වැරදි මාධ්‍යයක පවතින මිලැනි සම්පතක් ලෙස බව සිසුන්ට පැහැදිලි කරන්න. උදා: සන නාගරික අපද්‍රව්‍යවල ඇති දිරායන ද්‍රව්‍ය කොමිපොස්ට් ලෙස මිලැනි ද්‍රව්‍යයක් බවත්, කාඩ්බුල්, යකඩ, ඒලාස්ටික් ආදිය ප්‍රතිව්‍යුතුකරණය මගින් ඒවාට මිලක් ලබාදිය හැකි බවත්, කාඩ්කාර්මික කටයුතුවලින් ඉවත ලන පිදුරු ආදිය ද, වීමෝල්, කොහුමෝල් සහ ලී-මෝල් වලින් ඉවත ලද දහසියා, කොහුබත්, ලී කුඩා නැවත ප්‍රයෝගනවත් ආර්ථික ද්‍රව්‍ය බවට පරිවර්තනය කළ හැකි බවත් සිසුන්ට පෙන්වා දෙන්න.
- සුපිරිසිදු නිෂ්පාදනයක ප්‍රධාන අරමුණු 3ක් ඇති බව සිසුන්ට පහදා දෙන්න.
  1. අමු ද්‍රව්‍ය හාවිතය අඩු කිරීම
  2. ප්‍රතිව්‍යුතුකරණය
  3. හාණ්ඩ ප්‍රතිනිර්මාණය මගින් අපද්‍රව්‍ය අවම කිරීම
- අමු ද්‍රව්‍ය හාවිතය අවම කිරීම පිළිබඳ ව පහත සඳහන් කරණු ඇතුළත් වන සේ සාකච්ඡාවක් මෙහෙයවන්න.
- මේ සඳහා හාණ්ඩ ප්‍රශස්ත ආකාරයෙන් ගබඩා කිරීම මගින් කාන්දු වීම්, ඉහිරීම් සහ වෙනත් කුම මගින් දූෂණය වීමෙන් සිදු වන නාස්තිය අවම කිරීම සුපිරිසිදු නිෂ්පාදනයේ එක් සංකල්පයකි.

- එසේ ම හාන්ඩ ගබඩා කිරීමේදී අදාළ සම්මත නිරද්‍යිත කුමෝපායන් අනුගමනය කිරීම ද මෙහි තවත් එක් අංගයකි.
  - අමු දව්‍ය හාවිතයේ අනෙක් මූලධර්මය වනුයේ ක්‍රියාවලින් සඳහා අවශ්‍යවන වෙනස්කම් සිදු කරමින් නාස්තිය අවම කිරීම සහ සම්පත්වල කාර්යක්ෂම යෙද්වීම සන්තතිකව සිදු කිරීමයි.
- මේ සඳහා,
- 1) යොදන අමු දව්‍ය වෙනස් කිරීම එක් අංගයකි.
- මෙහි දී,
- අන්තරායකාරීවන අමුදව්‍ය වෙනුවට එසේ නොවන අමුදව්‍ය හාවිතය
  - නැවත හාවිත නොවන අමුදව්‍ය වෙනුවට ප්‍රනරාවර්තියට හාවිත කළ හැකි අමුදව්‍ය යොදා ගැනීම
  - හාන්ඩයේ සේවා ආයු කාලය දිර්ස ව පවත්වා ගත හැකි අමු දව්‍ය හාවිතය මූලික අරමුණු වේ. උදා: යකඩ වෙනුවට කල් පවත්නා මල නොබැඳෙන වානේ අමුදව්‍ය යොදා ගැනීම
  - විෂ කැඩිමියම් අඩංගු බැටරි වෙනුවට එසේ නොවන ලිතියම් අයන බැටරි උපකරණ සඳහා හාවිතය.
  - පාවිච්ච කර ඉවත දමන බැටරි වෙනුවට නැවත නැවත ආරෝපණය කළ හැකි බැටරි හාවිතය
- 2) ක්‍රියාවලින් (Process) ප්‍රයස්ත ආකාරයට පාලනය කිරීම
- මෙහි දී
- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලින් නවීකරණයට ලක් කිරීම
  - සංඛ්‍යාත්මක වාර්තා තබා ගැනීම මගින් සිදු වන වෙනස්කම් හඳුනාගෙන ඒවාට පිළියම් යෙදීම
  - ක්‍රියාවලින්හි කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ නැංවීම
  - නාස්තිය සහ අහිතකර වායුන් හා අපද්‍රව්‍ය නිපද්‍රව්‍ය අවම කිරීම, මූලික අරමුණු ලෙස සලකයි.
- 3) උපකරණ නවීකරණය සහ යාවත්කාලීන කිරීම
- මෙහි දී,
- නිෂ්පාදන උපකරණ නවීකරණය හා යාවත්කාලීන කිරීම මගින් ක්‍රියාවලින්හි කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ නැංවීම
  - නාස්තිය සහ අහිතකර දව්‍ය පිටවීම අවම කිරීම මූලික අරමුණු වේ.
  - උපකරණවල ඉන්ධන කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ දුමීම
  - උපකරණ ස්වයංක්‍රීයකරණය මගින් බලගක්ති යෙද්වුම් අවම කිරීම
  - නාස්තිය අවම කිරීම
- 4) යොදාගන්නා තාක්ෂණය වෙනස් කිරීම
- මේ සඳහා
- නවීන තාක්ෂණික ක්‍රම කරමාත්තයට සහ ක්‍රියාවලින්ට හඳුන්වා දීම කුළුන් නාස්තිය සහ අපද්‍රව්‍ය පිටවීම අවම කිරීම මූලික අරමුණු වේ.
  - වායු සම්කරණවල ඕනෑම කාරක ක්‍රියාවලිය සඳහා පැරණි ඕනෑම කාරක ක්‍රම වෙනුවට අපවර්තක (inverter) තාක්ෂණය යොදා ගැනීම මගින් ගක්ති කාර්යක්ෂමතාව වැඩි කිරීම
  - රත්කිරීම සඳහා සාමාන්‍ය රත්කිරීම වෙනුවට ක්‍රියාවලිය සඳහා පැරණි ඕනෑම කාරක ක්‍රම වැඩි කිරීම

- තහඩු නැවීම සහ කැපීම සඳහා සාම්ප්‍රදායික ක්‍රම වෙනුවට ලේසර් තාක්ෂණය භාවිතය
- ර්‍ය ලග සුපිරිසිදු සංකල්පය නම් ප්‍රතිච්ඡිකරණයයි.  
මේ සඳහා,  
1) අපනේ යන ද්‍රව්‍ය අදාළ ත්‍රියාවලිය තුළ ම නැවත භාවිතය  
මේ සඳහා උදාහරණයක් ලෙස ලෝහ භාණ්ඩ නිෂ්පාදන කරමාන්තයේ දී කැපී ඉවත් වන  
ලෝහ කැබලි නැවත භාවිතය මගින් වෙනත් ද්‍රව්‍ය නිපදවීම  
ගෘහ භාණ්ඩ නිෂ්පාදන කරමාන්තයේ දී කැපී ඉවත් වන කොටස් විසිතුරු භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයට  
භාවිතය  
2) යම් යම් ආයතන මගින් ඉවත් කරන ලද අපද්‍රව්‍ය වෙනත් කරමාන්ත සඳහා අමු ද්‍රව්‍ය ලෙස  
භාවිතය
  - ඇගුලුම් නිෂ්පාදන කරමාන්ත කාලාවක කැපී ඉවත් කරන රේදී යොදාගෙන පාපිසි,  
පිරවුම් (කොටට, මෙටට) සඳහා යොදා ගැනීම
  - කොහු ලණු නිෂ්පාදනයේ ඉවත් ලන කොහු බත් දර සඳහා විකල්පයක් ලෙස භාවිතය
  - කොජ්පරා නිෂ්පාදනයේ අතුරුදීල ලෙස ලැබෙන පොල් වතුර එතනොල් නිෂ්පාදනය  
සඳහා යොදා ගැනීම
  - කැපී ඉවත් වන ලෝහ කැබලි උණුකර නැවත භාවිත කිරීම
  - ආයතනවලින් ඉවත් කරන පොලිතින්, කාඩ්බුඩ් ආදිය මගින් ප්‍රතිච්ඡිකරණය කරන ලද  
පොලිතින් හා කාඩ්බුඩ් නිෂ්පාදනය
- තුන්වැනි සුපිරිසිදු සංකල්පය නම් භාණ්ඩය නැවීකරණය කිරීමයි.  
මේ සඳහා,  
1) අමු ද්‍රව්‍ය අවම කර ගත හැකි ආකාරයට භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය  
2) භාණ්ඩයේ ආයු කාලය තුළ පරිසරයට වන භානිය අවම වන පරිදී භාණ්ඩය නිෂ්පාදනය
  - ඔසේන්න් වියනට භානිදායක වන CFC භාවිතයෙන් තොර ශිතකරණ හා වායු සම්කරණ  
භාවිතය
  - ඉන්ධන කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ දෙමුහුන් වාහන (Hybrid) නිපදවීම
  - ඉන්ධන කාර්යක්ෂමතාව අඩු, සිලින්ඩර ධාරිතාව වැඩි වාහන වෙනුවට කුඩා වාහන  
භාවිතය
  - කිරීමි පැකටි නිෂ්පාදනයේ දී ආවරණ 2ක් වෙනුවට එක් ආවරණයක් හාවිතය
  - පැරණි කැනෙක්ඩ කිරණ නළ රුපවාහිනී වෙනුවට, බල ගක්ති කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ  
LED රුපවාහිනී හාවිතය
  - ගක්ති කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ CFL හා LED බල්බ ආලෝකකරණය සඳහා භාවිතය
  - භාණ්ඩවල ඉවත් කළ හැකි කඩ්ඩාසි ලේඛල් වෙනුවට ස්ථීර ලේඛල් හාවිතය  
(දදා: පලතුරු බීම බොතල්)
  - වරක් භාවිතයෙන් ඉවත් දමන ඇසුරුම් සහිත භාණ්ඩ වෙනුවට නැවත නැවත  
භාවිත කළහැකි ඇසුරුම් සහිත භාණ්ඩ නිපදවීම (බීම වර්ග සහ පානයන් සඳහා ප්ලාස්ටික්  
බොතල් වෙනුවට විදුරු බොතල් හාවිතය.)

- ගෞසරි බැං වෙනුවට නැවත නැවත හාවත හාවතයට ගත හැකි පරිසරයේ දිරාපත් වන කඩාසි හෝ රෙදි බැං හාවතය

### **මූලික වදන් (Key Words):**

- |                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| • ගෝලීය පාරිසරික ගැටුලු       | - Global environmental hazards |
| • සන අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණය     | - Waste management             |
| • හාවතය අඩු කිරීම (අමු උව්‍ය) | - Reduce                       |
| • ප්‍රතිව්‍යුත්කරණය           | - Recycling                    |
| • නැවත හාවතය                  | - Reuse                        |
| • මොන්ට්‍රේයල් ගිවිසුම        | - Montreal protocol            |

### **ගුණාත්මක යෙදුවුම්**

- ඔසේන් ස්තරය පිළිබඳ දැක්වෙන අන්තර්ජාල වීඩියෝ දරුණ
- කසල ප්‍රතිව්‍යුත්කරණය දැක්වෙන ගැලීම් සටහන්, රුප සටහන් හා වීඩියෝ දරුණන ඇතුළත් සංයුත්ත තැරි

### **ඇගයීම හා තක්සේරුකරණය සඳහා උපදෙස්:**

මේ සඳහා පහත සඳහන් නිර්ණයක පදනම් කරගන්න.

- ජලය පිරියම් කිරීමේ පියවර විස්තර කිරීම
- සන අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණ උපකුමයක් ලෙස කොමිපෝස්ට්‍රි නිපදවීමේ වැදගත්කම පැහැදිලි කිරීම
- ඊව වායුව නිපදවීමේ පියවර විස්තර කිරීම
- සුපිරිසිදු නිෂ්පාදනයක ප්‍රධාන අරමුණු පැහැදිලි කිරීම
- සුපිරිසිදු නිෂ්පාදන සංකල්පය උදාහරණ ඇසුරින් පැහැදිලි කිරීම